



ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ТРАНСПОРТ ВАЗИРИНИНГ
БУЙРУГИ

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юк ташиш
қоидаларини тасдиқлаш тўғрисида

Ўзбекистон Республикасининг “Темир йўл транспорти тўғрисида”ги Қонуни, Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2008 йил 23 октябрдаги 232-сон қарори билан тасдиқланган Ўзбекистон Республикаси Темир йўллари уставига мувофиқ буюраман:

1. Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юк ташиш қоидалари иловага мувофиқ тасдиқлансин.
2. Мазкур бўйруқ Ўзбекистон Республикаси Инвестициялар, саноат ва савдо вазирлиги, Иқтисодиёт ва молия вазирлиги, Ташки ишлар вазирлиги, Мудофаа вазирлиги, Ички ишлар вазирлиги, Фавқулодда вазиятлар вазирлиги, Рақамли технологиялар вазирлиги, Энергетика вазирлиги, Қишлоқ хўжалиги вазирлиги, Соғлиқни сақлаш вазирлиги, Экология, атроф-мухитни муҳофаза қилиш ва иқлим ўзгариши вазирлиги, Тоғ-кон саноати ва геология вазирлиги, Рақобатни ривожлантириш ва истеъмолчилар хуқуқларини ҳимоя қилиш қўмитаси, Ўзбекистон Савдо-саноат палатаси билан келишилган.
3. Ушбу бўйруқ расмий эълон қилинган кундан эътиборан уч ойдан кейин кучга киради.

Транспорт вазири

Тошкент ш.
2023 йил 05 август,
22 сон



Maxkamov I. R.

Келишилди:

Ўзбекистон Республикаси
Рақобатни ривожлантириш ва
истеъмолчилар хукукларини
химоя қилиш қўмитаси раиси



Sharaxmetov Sh.Sh

Тошкент ш.
2023 йил 04 август,

Вазир



Abduxakimov A. A.

Тошкент ш.
2023 йил 03 август,

Вазир



Mirzamahmudov J. T.

Тошкент ш.
2023 йил 31 июль,

Инвестициялар ва ташқи савдо
вазири



Л.Кудратов

Тошкент ш.
2023 йил 01 август,

Ўзбекистон Савдо-саноат
палатаси Раиси



Vaxabov D. A.

Тошкент ш.
2023 йил 13 июль,

В а з и р



Saidov B. O.

Тошкент ш.
2023 йил 26 июль,

Фавқулодда вазиятлар вазири



Kuldashev A. X.

Тошкент ш.
2023 йил 17 июль,

**Ўзбекистон Республикаси
Иқтисодиёт ва молия вазири**



SH.D.KUDBIEV

Тошкент ш.
2023 йил 12 июль,

Вазирнинг биринчи ўринбосари



O. Qudratov

Тошкент ш.
2023 йил 13 июль,

**O‘zbekiston Respublikasi
Raqamli texnologiyalar vazirining
birinchi o‘rinbosari**



Pekos O. A.

Тошкент ш.
2023 йил 19 июль,

Вазир



Islamov B. F.

Тошкент ш.
2023 йил 14 июль,

Мудофаа вазири



Б.Курбанов

Тошкент ш.
2023 йил 07 июль,

Ўзбекистон Республикаси Ички
ишлиар вазари



Бобоҷонов П.Р.

Тошкент ш.
2023 йил 13 июль,

Соғлиқни сақлаш вазари



Inoyatov A. S.

Тошкент ш.
2023 йил 11 июль,

Вазир



Voitov A. B.

Тошкент ш.
2023 йил 19 июль,

Вазирнинг биринчи ўринбосари



Xolmurodov N. Q.

Тошкент ш.
2023 йил 13 июль,

Ўзбекистон Республикаси транспорт
вазирининг 2023 йил 5 августдаги
22-сон буйруғига
ИЛОВА

**Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юк тасиши
қоидалари**

Мазкур Қоидалар Ўзбекистон Республикаси худудида умумий фойдаланишдаги темир йўлларда юкларнинг хусусиятларини инобатга олган ҳолда ҳаракат хавфсизлигини, юклар ва ҳаракатдаги темир йўл таркибининг бутлигини ҳамда экологик хавфсизликни таъминлаш мақсадида темир йўл транспортида юк ташувларини ташкил этиш тартиби ва шартларини белгилайди.

1-боб. Умумий қоидалар

1. Мазкур Қоидаларда қуйидаги асосий тушунчалардан фойдаланилади:

темир йўл транспорти – умумий фойдаланишдаги транспорт турларидан бири бўлиб, у ишлаб чиқариш ва ижтимоий йўналишдаги корхоналар, муассасалар ва ташкилотларни ўз таркибига олган, бошқа давлатларнинг темир йўллари ва транспортнинг бошқа турлари билан ўзаро ҳамкорликда тасиши эҳтиёжларини таъминловчи ягона ишлаб чиқариш-технология мажмуuidан иборатdir;

ташувчи – мулк ҳуқуқи асосида ёки бошқа қонуний асосларда темир йўл транспортига эга бўлган, юкларни тасиши бўйича тижорат асосида хизматлар кўрсатадиган, шунингдек тасиши учун тегишли лицензияси мавжуд бўлган юридик шахс;

юк жўнатувчи (жўнатувчи) – ўз номидан ёхуд юк эгаси номидан иш кўрувчи ва тасиши хужжатларида қайд этилган юридик ёки жисмоний шахс;

юкни олувчи (олувчи) – юкни олиш ҳуқуқига эга бўлган юридик ёки жисмоний шахс;

экспедитор – транспорт экспедицияси шартномасига мувофиқ темир йўл транспортида юк ташувлар бўйича ишлар бажарилишини ташкил этиши билан шуғулланувчи юридик шахс;

умумий фойдаланишдаги темир йўллар – темир йўлнинг поездларни қабул қилиш ва жўнатиш, юкларни қабул қилиш ҳамда топшириш ва хизмат кўрсатиш, маневр ишларини амалга ошириш бўйича тегишли операцияларни бажариш учун очиқ бўлган темир йўл бекатлари (станциялари) жойлашган тармоғи;

темир йўл инфратузилмаси – темир йўл ва темир йўл иншоотлари, темир йўл станциялари, электр таъминоти қурилмалари, алоқа тармоқлари, сигнализация, марказлаштириш ва блоклаш тизимлари, ахборот мажмуалари, ҳаракатни бошқариш тизими ва ушбу мажмуанинг фаолиятини таъминловчи бинолар, қурилмалар, мослама ва ускуналарни ўз ичига оладиган технологик мажмуа;

умумий фойдаланишдаги темир йўл транспорти инфратузилмаси эгаси (бундан бўён матнда инфратузилма эгаси деб юритилади) – хўжалик юритиш ҳуқуқи асосида темир йўл инфратузилмаси тегишли бўлган темир йўл транспорти ва унинг бўлинмалари;

темир йўл станцияси – поездлар ва бошқа транспорт воситалари билан технологик операцияларни (қабул қилиш, жўнатиш, манёвр ишлари ва бошқалар), шунингдек, юкни қабул қилиш ва топшириш ҳамда хизмат кўрсатиш бўйича операцияларни амалга оширувчи умумий фойдаланишдаги темир йўл транспорти бўлинмаси;

умумий фойдаланишдаги жойлар – темир йўл станцияси ҳудудидаги юкларни ортиш, тушириш, саралаш ва сақлаш операцияларини бажариш учун маҳсус ажратилган темир йўл участкалари, шу жумладан усти ёпиқ омборлар;

умумий фойдаланишда бўлмаган жойлар – темир йўл станцияси ҳудудида маҳсус ажратилган ҳамда юк жўнатувчилар ва юкни олувчиларга юкларни ортиш, тушириш, сақлаш операцияларини бажариш учун вақтинча фойдаланишга топширилган усти ёпиқ омборлар, майдончалар ва бошқа иншоотлар, шунингдек темир йўл станцияси ҳудудининг ташқарисида жойлашган темир йўл транспортига тегишли бўлмаган объектлар;

умумий фойдаланишдаги темир йўл транспорти – ишлаб чиқариш ва ижтимоий йўналишдаги корхоналар, муассасалар ва ташкилотларни ўз таркибига олган, бошқа давлатларнинг темир йўллари ва транспортнинг бошқа турлари билан ўзаро ҳамкорликда ташиш эҳтиёжларини таъминловчи ягона ишлаб чиқариш-технология мажмуи;

темир йўл шохобча йўллари – алоҳида корхоналар, ташкилотлар, маълум бир юк жўнатувчилар ва юкни олувчиларга хизмат кўрсатиш учун мўлжалланган, темир йўл умумий тармоғига узлуксиз рельс излари билан боғланган темир йўллар;

темир йўл шохобча йўли эгаси (бундан буён матнда шохобча эгаси деб юритилади) – темир йўл шохобча йўлларига эгалик қилувчи ташкилот (бундан инфратузилма эгаси мустасно);

контрагент – темир йўл шохобча йўли эгасининг ҳудудида ўзининг омборига ёки темир йўл шохобча йўлига туташган ўзининг темир йўлига эга бўлган юк жўнатувчи ёки юкни олувчи;

харакатдаги темир йўл таркиби (бундан буён матнда харакатдаги таркиб деб юритилади) – локомотивлар, юк ва йўловчи ташувчи вагонлар, мотор-вагонли ва маҳсус ўзиорар машиналар;

универсал вагонлар – турли хусусиятларга эга юкларни ташишга мўлжалланган асосий турдаги вагонлар (ёпиқ вагонлар, ярим очик вагонлар ва платформалар);

ихтисослаштирилган вагонлар – маҳсус конструкцияга эга бўлган ва бир ёки бир нечта юк гурухларини (цистерналар, хопперлар, минерал ўғит ташувчи вагонлар, бункерли ярим очик вагонлар, изотермик, рефрижератор вагонлари ҳамда бошқа ихтисослаштирилган вагонлар) ташишга мўлжалланган турли хилдаги вагонлар;

хусусий вагонлар – темир йўл корхоналарига тегишли бўлмаган, бироқ муайян шартлар асосида умумий фойдаланишдаги темир йўлларда ташуввлар учун фойдаланиладиган вагонлар;

контейнер – битта ёки бир нечта транспорт турида, бутлигини сақлаган ҳолда юкларнинг ташилишини таъминлайдиган, кўп марта фойдаланиш учун мўлжалланган транспорт ускунаси;

универсал контейнерлар – қадоқланган донали юкларни ташишда қўлланиладиган, юк кўтариш қобилияти бўйича ўрта тоннажли ва йирик тоннажли турларга бўлинадиган контейнерлар;

ўртатоннажли контейнер – рухсат этилган максимал брутто оғирлиги 3 – 5 тонна ҳамда 5 ва 11 m³ сиғимга эга бўлган контейнер;

йирик тоннажли контейнер – маркировка кодига эга бўлган, брутто оғирлиги 10 t ва ундан ортиқ бўлган, узунилиги 10 фут ва ундан катта ўлчамни ташкил этган контейнер;

ихтисослаштирилган контейнерлар – универсал контейнерлардан муайян мақсадда құлланилиши ва махсус конструкцияси билан фарқ қиласынан ҳамда юкларни алохидан шароитларда ташиш учун мүлжалланган контейнерлар;

ташиш жараёни – юкларни ташишга тайёргарлик күриш, уни амалға ошириш ва тугаллаш өткіза темир йўл транспорти (ташувчи) бажарадиган ташкилий ва технологик жиҳатдан ўзаро боғлиқ харакатлар ва операциялар мажмуи;

ташиш ҳужжатлари – юклар ва харакатдаги таркибни ташишда расмийлаштирилдиган ҳужжатлар (темир йўл транспорти юхати, йўл қайдномаси, жўнатиш юхати, жўнатиш қайдномаси);

темир йўл транспорти юхати (юхат) – темир йўл транспортининг асосий ташиш ҳужжати. Юхат юк жўнатувчи ва темир йўл транспорти (ташувчи) ўртасида учинчи томон – юкни оловчи манфаатини кўзлаб, юк ташиш учун тузиладиган мажбурий шаклдаги шартнома бўлиб, юкни темир йўл транспортида харакатланиши давомида кузатиб боради;

юк – ташиш учун темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланган тартибда қабул қилинган, ўз вақтида элтиб берилиши ва сакланиши учун темир йўл (ташувчи) жавобгар бўлган темир йўл ташиш обьекти;

жўнатма – битта жўнатиш станциясидан битта юк жўнатувчидан битта юкни оловчи номига, битта станция манзилига битта юхати билан ташиш учун қабул қилинган юк;

маршрут – темир йўл шохобча йўлида ёки темир йўл станциясида юк жўнатувчи томонидан шакллантирилган белгиланган оғирлик ёки узунликдаги поезд таркиби;

тариф – ташиш тўловлари миқдорини белгиловчи нарх ставкалари тизими ва йўл ҳақини хисоблаш қоидалари;

Тариф қўлланмаси – умумий фойдаланишдаги темир йўл транспортида юкларни ташиш учун ўрнатилган тартибда тасдиқланган тарифлар, ставкалар ҳамда қўшимча иш ва хизматлар учун мажбурий тўловлар, уларни хисоблаш ва қўллаш тартиби, шунингдек темир йўл станциялари рўйхати ва уларда бажариладиган юк операциялари эълон қилинадиган тизимлаштирилган нашр;

хавфли юклар – муайян омиллар мавжуд бўлганда ўз хоссалари ва хусусиятларига кўра ташиш жараёнида, ортиш-тушириш ишларини бажариш ва сақлаш өткіза портлаш, ёнғин чиқишига ёки ташилаётган юклар, техника воситалари, курилмалар, бинолар ва иншоотлар, бошқа обьектларнинг шикастланишига, шунингдек одамлар ҳаёти ёки соғлиғига зиён етишига, ҳайвонларнинг нобуд бўлишига, атроф табиий муҳитнинг заарланишига сабаб бўлиши эҳтимоли бор моддалар, материаллар, буюмлар, ишлаб чиқариш ва бошқа фаолият чиқиндилари.

2. Ўзбекистон Республикаси орқали халқаро қатновларда темир йўл транспортида юк ташувлари Ўзбекистон Республикасининг қонунчилик ҳужжатлари, ушбу Қоидалар ва халқаро келишувлар (шартномалар) асосида амалга оширилади.

3. Юк ташувларини амалға ошириш учун темир йўл транспорти (ташувчи) ва юк жўнатувчи ўртасида ташиш шартномаси тузилади ҳамда унга асосан темир йўл транспорти (ташувчи) унга ишониб топширилган юкни бут ҳолда ва ўз вақтида жўнатиш пунктидан белгиланган пунктгача етказиб бериш мажбуриятини ўз зиммасига олади, юк жўнатувчи (юкни оловчи) эса ташиш ҳақини тўлаш ва юкни қабул қилишни таъминлаш мажбуриятини зиммасига олади.

Юкларни ташиш шартномаси мазкур Қоидаларнинг 1-иловасига мувофиқ шаклдаги темир йўл транспорти юхати ҳамда 2-иловасига мувофиқ шаклдаги маршрут ёки вагонлар гурӯхи юхатини тузиш йўли билан расмийлаштирилади.

Календарь штемпели қўйилган юхати ва унинг асосида темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юк жўнатувчига юк қабул қилинганилиги тўғрисида берилган квитанция (халқаро қатновларда юхат дубликати) ташиш шартномаси тузилганлигини тасдиқлади.

Юкни олувчи йўл қайдномасини имзолаб юхатини олгандан сўнг ташиш шартномаси бажарилган ҳисобланади.

Темир йўлда юк ташиш хизматларини қўрсатиш, шу жумладан темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш, вагонларни узатиш ва қайтиб олиш, вагонларни ижарага бериш, юкларни ташишда қўшимча ишлар ва хизматлар қўрсатиш бўйича темир йўл транспорти (инфратузилма эгаси, ташувчиси) томонидан ишлаб чиқилган оммавий шартномалар Ўзбекистон Республикаси Рақобатни ривожлантириш ва истеъмолчилар ҳукуқларини ҳимоя қилиш қўмитаси ва Транспорт вазирлиги билан келишилганидан сўнг истеъмолчилар билан тузилади.

4. Ташишлар бўйича ҳисоб-китоблар тартиби ва ташиш хақи Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2008 йил 23 октябрдаги 232-сон қарори билан тасдиқланган Ўзбекистон Республикаси Темир йўл уставига (бундан буён матнда Темир йўл устави деб юритилади) мувофиқ белгиланади.

Темир йўл транспорти (ташувчилар) томонидан юк ташиш хизматларининг тарифлари уларнинг расмий веб-сайтида эълон қилинади.

5. Ташиш жараёнини марказлашган ҳолда бошқариш ва ташкиллаштириш ҳамда юк ташувчиларга умумий фойдаланишдаги темир йўл траспортида хизматларни қўрсатиш темир йўл транспорти (ташувчилар) томонидан амалга оширилади.

6. Темир йўл транспортидаги юк ташувлари билан боғлиқ хужжатлар, шу жумладан темир йўл юхати, юкларни ташиш буюртмалари ва бошқа хужжатлар электрон шаклда расмийлаштирилиши мумкин.

2-боб. Юкларни ташиш учун буюртмаларни қабул қилиш ва юк ташувларини прогноз қилиш

7. Умумий фойдаланишдаги темир йўлларда юк ташиш темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юк жўнатувчидан қабул қилинган буюртманома асосида амалга оширилади.

Буюртмалар юк жўнатувчилар томонидан мазкур Қоидаларнинг 3 ва 4-иловаларига мувофиқ юк ташишга буюртманома ҳамда декадалик буюртманома шаклида темир йўл транспорти (ташувчи) ёки уларнинг минтақавий бўлинмаларига тақдим этилади.

8. Юк жўнатувчилар юкларни ташиш амалга оширилиши мўлжалланаётган ой (бундан буён матнда прогноз ойи деб юритилади) бошланишидан камида 14 кун олдин темир йўл транспортига (ташувчига) буюртмаларни электрон шаклда тақдим этади.

Буюртмалар юкларни турлари ва номенклатура гурухига ажратган ҳолда ҳар бир жўнатиши темир йўл станцияси бўйича, шу жумладан бўш хусусий ва ижарага олинган вагонлар ҳамда хусусий контейнерларнинг юкни жўнатиш ва етказиш манзилидаги темир йўл станциялари қўрсатилган ҳолда тақдим этилади.

Буюртманинг тақдим қилинган санаси унинг келиб тушган санаси ҳисобланади.

9. Юк жўнатувчи буюртмани электрон шаклда тақдим этиш имкони бўлмаганда, буюртма қоғоз шаклда шахсан, почта алоқаси, шунингдек факс ва телетайп орқали кейинчалик буюртманинг асл

нусхасини тақдим этиш шарти билан уларнинг олингандиги ҳақида тасдиқнома олган ҳолда тақдим этилиши мумкин.

Қоғоз шаклидаги буюртмалар уч нусхада юк жўнатувчи ташкилот раҳбари ёки жисмоний шахснинг имзоси билан тасдиқланган ҳолда тақдим этилади.

Электрон ҳужжат шаклидаги буюртмалар юк жўнатувчи ташкилот раҳбарининг ёки жисмоний шахснинг электрон рақамли имзоси (ЭРИ) билан тасдиқланган ҳолда тақдим этилади.

10. Темир йўл транспорти (ташувчи) юкни жўнатувчилардан қабул қилинган буюртмаларни беш иш куни ичida кўриб чиқади.

11. Темир йўл транспорти (ташувчи) юк ташиш учун буюртмаларни қуидаги ҳолларда рад этиш хукуқига эга:

Темир йўл уставига мувофиқ муайян йўналишларда юк ортишга истисно тариқасида таъкиқ жорий этилганда;

юк жўнатувчи томонидан буюртмалар мазкур Коидаларнинг 3 ва 4-иловаларига мувофиқ шаклда тақдим этилмаганда ёки маълумотлар тўлиқ кўрсатилмаганда;

бошқа давлатлар ташувчилари темир йўл транспортига (ташувчига) буюртма келишилишини рад этганда;

буюртмада кўрсатилган юклар, ҳаракатдаги темир йўл таркиби ҳамда контейнерлар Темир йўл устави, мазкур Коидалар ва темир йўл транспортида техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатлар (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар, техник эксплуатация норма ва қоидалари) талабларига мувофиқ бўлмаганда;

юкларни “алоҳида шартларда” ташишда тегишли темир йўл маъмуриятлари билан юкларни ташиш шартлари келишилмаганда;

буюртмада кўзда тутилган юклар ҳажми ва ташишнинг бошқа кўрсаткичлари темир йўл участкасининг поездларни ўтказиш қобилияти ва (ёки) йўналиш бўйича темир йўл станцияларининг юкка ишлов бериш қобилияларидан ортиқ бўлганда;

темир йўл транспортида (ташувчидан) ташишларни амалга ошириш учун зарур бўлган тегишли ҳаракатдаги темир йўл таркиби ёки контейнерлар мавжуд бўлмаган ҳолларда.

Юкларни ташиш учун буюртма рад этилган тақдирда, темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчини бу ҳақда уч кун ичida хабардор қиласи.

12. Юк жўнатувчи буюртма рад этилганлиги ҳақида хабардор этилган вақтдан бошлаб уч сутка ичida рад этиш сабабларини бартараф этган ҳолда такроран буюртма бериши мумкин. Такроран тақдим этилган буюртмалар икки кун ичida кўриб чиқилади.

13. Юк жўнатувчиларнинг буюртмалари асосида темир йўл транспорти (ташувчи) келгуси ой учун ҳаракатдаги темир йўл таркибининг керакли миқдорини аниқлайди ҳамда юк ташувларининг асосий ойлик буюртмалар режасини (бундан бўён матнда асосий ойлик буюртма деб юритилади) тонна ва вагонларда шакллантиради.

14. Темир йўл транспорти (ташувчи) юк ташишга бериладиган асосий ойлик буюртмаларга мувофиқ қуидагиларни шакллантиради:

прогноз ойи бошланишидан камида 12 кун аввал – ўртача бир суткада вагонлар ва тонналарда юклар турлари бўйича прогноз ойи учун ташишларнинг аниқлаштирилган ҳажми;

прогноз ойи бошланишидан камида 10 кун аввал – етказиш манзили темир йўллар ва вагонлар тури бўйича ташишларнинг умумий ҳажми ҳамда етказиш манзилидаги темир йўллар бўйича нефть ва нефть маҳсулотлари, оч рангли нефть маҳсулотлари, спирт, кимёвий маҳсулотлар, шинни, ўсимлик мойи ва аммиакли сувни ташиш учун мўлжалланган герметизацияланган маҳсус цистерналарга қўйилган ҳолда барча маҳсулотларнинг ташиш ҳажми.

Темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан прогноз ойи учун ташишларнинг тасдиқланган ҳажми ўз минтақавий бўлинмаларига ва темир йўл станцияларига етказилади.

15. Юк ташувларини прогноз килишда темир йўл транспорти (ташувчи) юкларни ташишнинг ойлик прогнозини эълон қилиш билан бир вақтда ўз минтақавий бўлинмаларига ўртacha бир сутка давомида вагонларда ташиладиган юкларнинг асосий турлари бўйича юк ташиш маршрутлари прогнозини белгилайди.

16. Юк ташувларининг маршрутлар ва юк турлари бўйича прогнози темир йўл транспорти (ташувчи) раҳбари томонидан тасдиқланади ҳамда юк ташиш асосий ойлик буюртмалари билан биргаликда ўз минтақавий бўлинмалари ва темир йўл станциялари раҳбарларига прогноз ойи бошланишидан камида уч кун илгари эълон қилинади.

17. Темир йўл транспортида юк ташувларини юк турлари бўйича прогнозлаш мазкур Қоидаларнинг 5-иловасида кўрсатилган юклар номенклатураси асосида амалга оширилади.

18. Темир йўл транспортининг (ташувчининг) минтақавий бўлинмалари раҳбарлари ёки темир йўл станцияси бошлиғи темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланган юк ташувларининг маршрутлар бўйича прогнозига мувофиқ юкларни маршрутларда ташиш бўйича календарь прогнозини ойнинг саналари бўйича прогноз ойи бошланишидан камида беш кун илгари ишлаб чиқади ҳамда юк жўнатувчи билан прогноз ойи бошланишидан камида уч кун илгари келишади.

Маршрутларда ташиш бўйича календарь прогнозига темир йўл транспортининг (ташувчининг) минтақавий бўлинмалари томонидан юк жўнатувчилар билан келишилган ҳолда прогноз ойининг ҳар бир декадаси бошланишидан уч кун аввал келгуси декадалар бўйича тузатиш киритилади.

Юк жўнатувчиларнинг буюртмаларига асосан темир йўл транспортининг (ташувчининг) минтақавий бўлинмаси раҳбари юк ортиш кунига қадар юк ташувлари прогнози доирасида маршрутнинг етказиш манзили станциясини ўзгартириш хукуқига эга.

19. Юк ташиш ойлик прогнозини ўзгартириш тўғрисидаги илтимосномалар юк жўнатувчилар томонидан прогноз қилинган ой тугашидан камида ўн саккиз кун илгари темир йўл транспортига (ташувчига) асосланган ҳолда тақдим этилади.

Юк жўнатувчиларнинг илтимосномаларига мувофиқ темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан прогноз қилинган ой тугашидан камида ўн беш кун илгари ойлик прогнозларга ўзгартиришлар киритилади.

20. Юкларни прогноздан ортиқ ортиш (бўш хусусий (шахсий), ижарадаги вагон, контейнерларни жўнатиш) учун юк жўнатувчи темир йўл транспорти (ташувчи) раҳбари, унинг минтақавий бўлинмаси раҳбари ёки темир йўл станцияси бошлиғига ортиш кунига қадар камида 5 кун илгари буюртма тақдим этади.

21. Режадан ортиқ юк ортиш имкони бўлмаган тақдирда, темир йўл транспорти (ташувчи) раҳбари ёки унинг минтақавий бўлинмаси раҳбари уч кун ичида буюртма берувчини бу ҳақда хабардор этиши шарт.

3-боб. Ташувлар прогнози бажарилиши ҳисобини юритиш карточкасини тўлдириш тартиби

22. Юкларни ташиш буюртмаси бажарилишининг ҳисоби темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан мазкур Қоидаларнинг 6-иловасига мувофиқ шаклдаги ташиш режаси бажарилишини ҳисобга олиш карточкасида юритилади.

23. Ҳисобга олиш карточкаси темир йўл станциясининг ваколатли ходими томонидан бир ёки юк жўнатувчи талабига кўра икки нусхада тузилади. Ҳисобга олиш карточкаси икки нусхада тузилганди, унинг биттаси темир йўл станциясида қолади, иккинчи нусхаси эса юк жўнатувчига берилади.

Ҳисобга олиш карточкаси ҳар бир юк жўнатувчи ва мазкур Қоидаларнинг 5-иловасида кўрсатилган юклар номенклатурасига мувофиқ ҳар бир юк бўйича алоҳида юритилади.

Ҳисобга олиш карточкаси юк жўнатувчи ва темир йўл станцияси бошлиги томонидан ҳар бир ҳисобот суткасининг ёки юкларни ортиш учун белгиланган сутканинг сўнгидаги имзоланади.

24. Юк жўнатувчи ҳисобга олиш карточкасидаги маълумотлардан норози бўлса, у ҳисобга олиш карточкасини “эътирозлар билан” деган сўзларни ёзган ҳолда имзолайди.

Бунда, юк жўнатувчи темир йўл станциясининг ваколатли ходимига кейинги кундан кечикмаган ҳолда ҳисобга олиш карточкасидаги маълумотлардан норозилиги сабабларини қўрсатган ҳолда ёзма равишда ариза тақдим этиши керак. Ариза тақдим этилмаса, ҳисобга олиш карточкаси норозиликсиз имзоланган деб ҳисбланади.

Юк жўнатувчи ҳисобга олиш карточкаси имзоламаса ёки норозилик сабаблари юзасидан ариза тақдим этмаса, бу ҳақда темир йўл станциясининг ваколатли ходими томонидан умумий шаклдаги далолатнома тузилади ва ҳисобга олиш карточкасига бириклирилади.

Юк жўнатувчи вакили ҳисобга олиш карточкасини имзолаш учун келмаганди, умумий шаклдаги далолатнома навбатдаги кундан кечиктирилмаган ҳолда тузилиши зарур.

25. Ҳисобга олиш карточкасини юритиш темир йўл станциясининг ваколатли ходими томонидан қўйидаги тартибда амалга оширилади:

1) ҳисобга олиш карточкасининг 1, 2 ва 3-устунлари декадалик буюртманома асосида тўлдирилади.

Юк жўнатувчи томонидан декадалик буюртманома тақдим этилмаган тақдирда, ҳисобга олиш карточкасида вагонлар (контейнерлар) сони темир йўл станцияси ваколатли ходими томонидан режалаштирилаётган давр кунлари бўйича бир маромда (ўртача суткалик) юк ортишдан келиб чиқсан ҳолда тақсимланади.

Юк жўнатувчи томонидан декадалик буюртманома тақдим этилмаганда ёки муддатлари бузилиб тақдим этилганда ва бунинг натижасида темир йўл станцияси томонидан вагонлар (контейнерлар) юк ортиш учун қўйиб берилмаган ҳолларда юк жўнатувчи юк ортишдан бош тортган деб ҳисбланади.

Юк жўнатувчи томонидан декадалик буюртманома тақдим этилмагани ёки муддатлари бузилиб тақдим этилгани тўғрисидаги маълумотлар темир йўл станцияси ваколатли ходими томонидан ҳисобга олиш карточкасининг 7-устунида қайд этилади.

Юклар контейнерларда ташилганди, ҳисобга олиш карточкасининг 3-устуни тўлдирилмайди;

2) ҳисобга олиш карточкасининг 4-устунида ортиш учун техник ва тижорат жиҳатдан яроқли бўлган, декадалик буюртманома асосида ҳисобот суткасида юк жўнатувчига қўйиб берилган вагонлар (контейнерлар) миқдори кўрсатилади. Бунда, қуидаги вагонлар (контейнерлар) қўйиб берилган деб ҳисобланади:

юк ортиш учун ҳисобот суткаси давомида тўлиқ бўлган муддат билан қўйиб берилган бўш вагонлар (контейнерлар);

аввалги суткаларда юкланмай қолган вагонлар (контейнерлар);

юкларни тушириш ва кейин ортиш мақсадида қўш операциялар бажарилиши учун қўйиб берилган юкли вагонлар (контейнерлар);

юк ортиш учун тўлиқ бўлмаган муддат билан қўйиб берилган, бироқ юк жўнатувчи томонидан ҳисобот суткаси якунига қадар юклangan вагонлар (контейнерлар);

3) ҳисобга олиш карточкасининг 5-устунида ҳисобот суткасида ортилган вагонлар (контейнерлар) миқдори кўрсатилади. Бўш хусусий контейнерларни ташиш прогноз қилинган бўлса, ҳисобга олиш карточкасининг 5-устунида бўш хусусий контейнерларнинг миқдори кўрсатилади;

4) ҳисобга олиш карточкасининг 6-устунида вагонлар ва тонналарда ташишлар прогнози бажарилиши ҳисобини юритиш учун юклangan юкларнинг тоннаси бўйича миқдори кўrсатилади, юклар контейнерларда ташилганда 6-устун тўлдирилмайди;

5) ҳисобга олиш карточкасининг 2, 4 ва 5-устунларида ташувлар прогнозида назарда тутилган, қўйиб берилган ва амалда юклangan жўнатувчи маршрутлар миқдори маҳраж кўринишида кўrсатилади;

6) ҳисобга олиш карточкасининг 7-устунида ташишлар прогнози бажарилмаганлиги сабаблари кўrсатилади.

Юк жўнатувчи томонидан юк ортишни ёзма равища рад этилганда, ҳисобга олиш карточкасининг 7-устунида “вагонга юк ортиш рад этилди” деган сўзлар ёзиб қўйилади ва рад этиш санаси кўrсатилади. Юк ортишни рад этиш тўғрисидаги аризада юк жўнатувчи рад этаётган вагонлар, тонналар миқдори ҳамда ортиш рад этилишига тааллуқли бўлган давр кўrсатилиши лозим. Юк жўнатувчининг ортишни рад этиш тўғрисидаги аризаси ҳисобга олиш карточкасига илова қилинади.

Ҳисобга олиш карточкасининг 7-устунида юкламаган вагонлар сабабларидан ташқари темир йўл транспорти (ташувчи) ёки юк жўнатувчи айби билан юкламаган вагонлар сони ҳам кўrсатилади;

7) ҳисобга олиш карточкасининг 8 ва 9-устунларида мос равища темир йўл станциясининг ваколатли ходими ва юк жўнатувчи ёки унинг вакилининг имзолари қўйилади;

8) ҳисобга олиш карточкасининг 10–24-устунлари халқаро ташишларда тўлдирилади ва етказиш темир йўллари (мамлакатлари) кўrсатилади.

26. Темир йўл транспорти (ташувчи) айби билан юкламаган вагонлар (контейнерлар) миқдори ҳисобга олиш карточкасининг 2-устунидан 4-устунини айриш орқали аниқланади.

27. Юк жўнатувчи айби билан юкламаган вагонлар (контейнерлар) сони ҳисобга олиш карточкасининг 4-устунидан 5-устунини айриш йўли билан аниқланади.

Юк жўнатувчи айби билан вагон ва тонналарда прогноз қилинадиган юклар бўйича юкламаган тонналар миқдори ҳисобга олиш карточкасининг 4-устунидан 6-устунини айриш орқали аниқланади.

Декада давомида темир йўл транспорти (ташувчи) ва юк жўнатувчи айби билан юкламаган вагонлар (контейнерлар) ва тонналар миқдори ҳисобга олиш карточкасининг 7-устунида кўрсатилади, бунда юкламаган маршрутлар сони маҳражда кўрсатилади.

28. Темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчининг илтимосномасига биноан юк жўнатувчи билан келишилгандан ортиқ вагонлар (контейнерлар) кўйиб берса, кўйиб берилиган барча вагонлар (контейнерлар) сони ҳисобга олиш карточкасининг 4-устунига киритилади.

29. Юк жўнатувчи томонидан декадалик буюртманома тақдим этилмаганда ёки Темир йўл уставида белгиланган муддатдан кеч тақдим этилганда, мазкур декада учун юк жўнатувчи айби билан юкламаганлик прогноз бўйича юк ортишнинг ўртacha суткалик меъёридан келиб чиқсан ҳолда аниқланади.

30. Юк жўнатувчи томонидан вагонга юкни ортиш бўйича техник меъёрларнинг статик юкламаси бажарилмаган тақдирда, ташувлар прогнози бўйича юкламаган тонналар миқдори юк жўнатувчи айби билан юзага келган деб ҳисобланади.

Юк жўнатувчи ташилиши тонна ва вагонларда прогнозлаштирилган ва ҳисобга олинган юкларни ортишда тоннада прогноз қилинган барча юкни ортиб бўлганда, вагонларга юкни зичроқ жойлаштириш ёки сифими каттароқ ҳажмдаги вагонларни кўйиб бериш оқибатида буюртмада кўрсатилганидан камроқ вагондан фойдаланган бўлса, ташиш прогнози бажарилган деб ҳисобланади.

Бунда, бўш қолган вагонлар сони ортилган юкнинг тонналардаги умумий миқдорини битта вагоннинг статик юкланиши миқдорига бўлиш йўли билан аниқланади ҳамда юк жўнатувчига боғлиқ сабабларга кўра юкламаган вагонлар у томондан бўш қолдирилаётган вагонлар сонига қисқартирилади.

Юк жўнатувчи тонна ва вагонларда прогнозлаштирилган ва ҳисобга олинган юкларни ортишда буюртманома берилиган вагонларнинг барчасидан фойдаланганда, юкламай қолган тонналар миқдори статистик юкланишдан кам бўлса буюртманома бажарилган деб ҳисобланади.

Вагон ва тонналарда прогноз қилинадиган ва ҳисобланадиган юклар бўйича юкларни кам ортилганлиги учун кейинги ҳисоблар қиймати тоннада, манзили бўйича юкламаган вагонларнинг юклама миқдорини етказиш сонига кўпайтириш билан аниқланади.

31. Юк жўнатувчининг корхонасида юз берган авария туфайли ишлаб чиқариш жараёни камиди уч суткага тўхтатилгани сабабли ташишлар прогнози бажарилмаганда, юк жўнатувчи томонидан авария тўғрисида тасдиқланган далолатнома нусхаси темир йўл станцияси бошлиғига тақдим этилиши лозим.

Табиий оғатлар сабабли темир йўл шохобча йўлида ҳаракат тўхтаб қолганда, амалдаги қоидаларга мувофиқ юк ортиш-тушириш ишларини бажариш тақиқланган ва ташишлар прогнозининг бажарилмай қолишига сабаб бўлган табиий оғатлар темир йўл станцияси ҳамда юк жўнатувчи ташкилот раҳбари томонидан имзоланадиган далолатномада қайд этилиши лозим. Ушбу далолатнома ҳисобга олиш карточкасига илова қилинади.

Мазкур банднинг биринчи ва иккинчи хатбошиларида назарда тутилган ҳолатлар юзага келганда, ҳисобга олиш карточкасининг 7-графасида бу ҳақида қайд этилади.

32. Ҳисобот ойи натижаларига кўра юк жўнатувчи томонидан юклangan вагонларнинг умумий миқдори мос келса, ортилган юк оғирлиги эса ойлик буюртмада кўрсатилгандан кўп бўлса, бунда юк ташувлари прогнози бажарилган ҳисобланади.

33. Темир йўл станцияси юк жўнатувчига ташувлар прогнози бажарилгани тўғрисидаги якуний

натижаларни ҳисобга олиш карточкасида ортиш учун күзда тутилган охирги сутка ўтгандан кейин 5 кун мобайнида маълум қилади.

34. Юкларни ортишда прогноз қилинган вагонлардан тўлиқ фойдаланилган ва вагонларни ортиш бўйича техник меъёрлар бажарилган, ташилиши тонна ва вагонларда прогноз қилинадиган ва ҳисобланадиган юкларнинг тонналарда ойлик прогнози юк жўнатувчи томонидан бажарилмаганда, темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчининг талабига асосан тонналарда буюртмани бажариш учун зарур бўлган миқдорда қўшимча вагонларни қўйиб беради ва берилган вагонлар учун тўлов ундиради.

35. Темир йўл транспорти (ташувчи) айби билан вагонлар (контейнерлар) ташувлар прогнозини бажариш учун қўйиб берилмаганда, темир йўл транспорти юк жўнатувчининг талабига асосан юкланмай қолган вагонлар ҳажмини тўлдириш учун уларни кейинги ой давомида ажратишга мажбур.

Бунда, темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ички темир йўл қатновларида ташилиши прогноз қилинган юклар бўйича юк жўнатувчи билан, халқаро темир йўл қатновларида прогноз қилинган юклар бўйича эса юк жўнатувчи, ташишда қатнашаётган давлатлар темир йўл маъмуриятлари ва бошқа транспорт турлари ташкилотлари билан келишилган ҳолда вагонлар (контейнерлар) ажратилади.

36. Кўшимча буюртманомаларга асосан жўнатилаётган юклар, жумладан бўш хусусий (изараға олинган) вагон ва контейнерлар учун алоҳида ҳисобга олиш карточкаси тузилади.

4-боб. Юк ташиш учун ташиш хужжатларини тўлдириш

1-§. Юкхатини расмийлаштиришга доир умумий қоидалар

37. Ички қатновда юк ташиш учун юк жўнатувчи томонидан мазкур Қоидаларнинг 1 ва 2-илловаларига мувофиқ шаклдаги темир йўл транспорти юкхати ҳамда маршрут ёки вагонлар гуруҳи юкхати расмийлаштирилади.

Юклар халқаро қатновларда, шунингдек чегарадош давлатлар темир йўлларининг транзит участкаларини кесиб ўтувчи ички қатновларда ташилганда, Халқаро темир йўлларда юк ташиш қатновлари тўғрисидаги битим (бундан буён матнда СМГС деб юритилади) талабларига мувофиқ юкхати расмийлаштирилади.

38. Юкхати асосий ташиш хужжати ва темир йўлда юк ташиш шартномаси ҳисобланади.

Юкхати юклар вагонга ортилганидан сўнг расмийлаштирилади.

Юкхати йўл қайдномаси билан биргаликда етказиш манзилидаги станциягача юк билан бирга юборилади ва юкни олувчига топширилади.

Божхона назорати остидаги юкларнинг ташиш хужжатлари етказиш манзилидаги темир йўл станциясида божхона органи ва темир йўл транспорти (ташувчи) ўртасидаги келишувлар асосида божхона органи мансабдор шахсларига топширилади.

39. Юк жўнатувчи ва темир йўл станцияси томонидан юкхатининг тегишли графаларига барча маълумотлар тўлиқ киритилиши керак. Юк жўнатувчи томонидан юкхати ва ташиш хужжатларидағи

маълумотларни ўчириш, ўзгартериш ва бўяш тақиқланади.

Агар юк жўнатувчи томонидан юхатини тўлдириш жараёнида ҳужжатдаги маълумотларни ўчириш ёки доғ тушириш ҳолатига йўл қўйилган бўлса, янги юхати тўлдирилиши лозим.

Темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юхати ва ташиш ҳужжатлари тўпламига ўзгартериш ва уларга қўшимчалар киритилиши мумкин ҳамда мазкур ўзгартериш ва қўшимчалар темир йўл станцияси штемпели билан тасдиqlаниши керак.

40. Битта юхати билан қўйидаги ташувларни расмийлаштиришга йўл қўйилмайди:

1) тез бузилувчан юкларни бошқа юклар билан бирга ташиш, бундан кузатувчилар ҳамроҳлигига ташиладиган юклар мустасно;

2) ўз хусусиятларига кўра бошқа юклар билан бир вагонда ташилишига йўл қўйилмайдиган юклар;

3) алоҳида эҳтиёт чоралари талаб қилинадиган юкларни бундай чораларни талаб қилмайдиган юклар билан бирга ташишда;

4) экологик хавфсизлик нормалари, санитария, фитосанитария ва ветеринария, ветеринария-санитария қоидалари ва нормаларига риоя қилишни талаб қиласиган юкларни ушбу норма ва қоидаларга риоя қилишни талаб қилмайдиган юклар билан бирга ташиш;

5) турли сақлаш муддатларига эга бўлган юклар, бундан юклар умумий фойдаланишда бўлмаган жойларга тушириш учун жўнатилаётган ҳоллар мустасно;

6) божхона назорати остидаги юклар билан божхона назорати остида бўлмаган юкларни битта темир йўл вагонда (контейнерда) ташиш.

41. Битта юхатида юк жўнатувчи (юкни олувчи) сифатида фақат битта юридик ёки жисмоний шахс кўрсатилиши шарт.

2-§. Юк жўнатувчи томонидан юхатини тўлдириш

42. Юк жўнатувчи томонидан юхатининг графалари қўйидаги тартибда тўлдирилиши лозим:

1) “Тезлик” графасида юкнинг юкли ёки катта тезлик билан ташилиши кўрсатилади;

2) “Вагон тури”, “Вагон раками”, “Юк кўтариш қобилияти”, “Ўқлар сони”, “Цистерна тури”, “Вагонга ортишнинг техник меъёри” графалари юк жўнатувчининг кучи ва техник воситалари (вагон, контейнер, ортиш мосламалари) ёрдамида юк ортилганда тўлдирилади;

3) “Юк кўтариш қобилияти” графасида вагондаги ёзувлар ва белгиларда (трафаретда) кўрсатилган маълумотларга мувофиқ каср кўринишида: суратда – вагоннинг юк кўтариш қобилияти, маҳражда – ярим очик ёки ёпик вагон кузовининг ҳажми, платформалар учун эса – рама узуонлиги кўрсатилади;

4) “Вагонга ортишнинг техник меъёри” графасида вагонга юк ортиш бўйича халқаро ёки ички техник меъёр кўрсатилади. Техник меъёрлар белгиланмаган юклар учун ушбу графада “меъёр белгиланмаган” деган сўзлар кўрсатилади;

5) “Вагон раками” графасида гурухли рефрижераторли ҳаракатдаги темир йўл таркибига юхати тўлдирилганда каср кўринишида: суратда – рефрижераторли поезд ёки секция раками, маҳражда

– вагон рақамини кўрсатилади;

6) “Етказиш станцияси” графасида Тариф қўлланмасига мувофиқ юкни етказиш манзилидаги темир йўл станцияси номи кўрсатилади. Юк темир йўл шохобча йўлига жўнатилаётганда, етказиш станцияси номи билан “_____ шохобча йўлига қўйиб бериш” деган сўзлар ёзилади (етказиб бериши мўлжалланган темир йўл шохобча йўлининг ташкилоти номи кўрсатилади);

7) “Юк жўнатувчи” графасида юк жўнатувчи ташкилотнинг тўлиқ номи кўрсатилади. Юк жисмоний шахслар томонидан жўнатилаётган бўлса, юкни жўнатаётган шахснинг фамилияси, исми ва отасининг исми кўрсатилади;

8) “Почта манзили” графасида юк жўнатувчининг почта манзили кўрсатилиб, шаҳар ёки бошқа аҳоли пункти, туманлар, кўча ва уй рақами қайд этилади;

9) “Юкни олувчи” ва “Почта манзили” графалари мазкур банднинг 7 ва 8-кичик бандларида белгиланган тартибда тўлдирилади. Ушбу графаларда юкни олувчининг телефон рақамлари ва электрон почта манзили кўрсатилиши керак;

10) “Юк жўнатувчининг белги ва маркаси” графасида юк жўнатувчи томонидан юк жойларининг фарқловчи белгилари ёки тартиб рақамлари кўрсатилади;

11) “Жойлар сони” графасида юк ва ўрамнинг ҳар бир тури бўйича алоҳида юк жойларининг сони ҳамда жойларнинг умуний сони кўрсатилади.

Юклар пакетлаштирилган ҳолда поддонларда ташилганда, графада каср қўринишида суратда – поддонларда шакллантирилган пакетлар сони, маҳражда – жойларнинг умуний сони ифодаланади. Юклар тўклилган, уюлган ёки қўйилган ҳолда ташишга тақдим этилганда, жойлар сони кўрсатилмайди, “тўклилган”, “уюлган” ёки “қўйилган” деган сўзлар киритилади;

12) “Қадоқлаш” графасида юклар қадоқларининг тури ёзилади. Қадоқланмаган юклар ташишга тақдим этилганда, ушбу графада “Қадоқланмаган” ёки “н/у” қисқартма белгиси қўйилади;

13) “Юкнинг номи” графасида қўйидагилар кўрсатилади:

Тариф қўлланмасига мувофиқ юкнинг тўлиқ номи;

Юкларнинг ягона тариф-статистика номенклатураси (ЕТСНГ) ва Юкларнинг уйғунлашган номенклатураси (ГНГ) бўйича кодлари;

такса-ёғоч ва ўтин юкларини тўклилган ҳолда ташишда – юкларни ташишга қабул қилиш мазкур Қоидаларнинг 5-бобида белгиланган тартибда юклangan штабеллар (тахламлар) миқдори ва баландлиги;

ёғоч-такса материаллари металл сим боғламаларни (строп, стяжка) қўллаган ҳолда ташилганда, ушбу мосламаларнинг сони;

юк жўнатувчи пломбалар билан юк жўнатилганда, “Юк жўнатувчи пломбалари” деган сўзлар;

юк жўнатувчи ёки юкни олувчининг кузатувчилари ҳамроҳлигига жўнатилганда, “Юк жўнатувчи (ёки юкни олувчи) кузатувчиси” белгиси, кузатувчининг фамилияси, исми, отасининг исми, паспорт (ID-карта) серияси ва рақами, хизмат сафари гувоҳномаси рақами (мавжуд бўлса);

сабзавотлар ва полиз экинлари тўклилган ҳолда ташилганда, сабзавот ва полиз экинларининг бир-биридан ажратиш учун вагонга ўрнатилган тўсиқлар сони;

ҳайвонлар ёпиқ вагонларда ташилганда, эшик тўсиқлари сони;

юклар иситилган ҳолда ташилганда, темир йўл транспортига (ташувчига) тегишли вагон иситиш мосламалари сони.

Юкларнинг номини киритиш учун юкхатида жой етарли бўлмаса, юк жўнатувчи томонидан юкхатига қўшимча равишда юкхати форматидан ортиқ бўлмаган ҳажмда рўйхат тузилиб, унда ташиладиган барча юкларнинг белгилари, маркалари, жойлар сони, қадоқланган ўрамлари, номи ва оғирлиги кўрсатилади. Ушбу рўйхат тўрт нусхада юк жўнатувчи штемпелига эга бланкаларда тузилади ва юк жўнатувчи томонидан имзоланади.

Бунда, “Юкнинг номи” графасида “Терма жўнатма, юклар рўйхати илова қилинади” деган сўзлар ёзилади.

Рўйхатнинг барча нусхаларида юкхатининг рақами ва темир йўл станциянинг календарь штемпели қўйилган бўлиши лозим.

Рўйхат нусхалари юкхати, йўл қайдномаси ва йўл қайдномасининг корешогига бириклирилади. Рўйхатнинг бир нусхаси юк ташишга қабул қилиш квитанциясига билан бирга юк жўнатувчига топширилади;

14) “Юкнинг оғирлиги, килограммда аниқланган/юк жўнатувчи” графасида юкнинг оғирлиги юк жўнатувчи томонидан ёки темир йўл станциясининг ваколатли ходими билан биргалиқда юк жўнатувчи томонидан аниқланганда тўлдирилади.

Юкнинг оғирлиги вагон тарозисида аниқланганда, тегишли графаларда брутто, вагон тараси ва нетто оғирликлари кўрсатилади. Бунда, “Тара текш./брусдан” графасида вагон тарасининг оғирлиги текширилган ёки вагон брусидан олинганилигидан келиб чиқиб, керак бўлмаган белги ўчирилади.

Битта юкхати бўйича тарага жойлаштирилган ва донали бўлган турли хилдаги ва ҳар хил қадоқдаги юклар ташишга тақдим этилганда, қадоқнинг ҳар бир тури бўйича ҳар бир юкнинг алоҳида оғирлиги, шунингдек мазкур юкхати бўйича тақдим этилаётган юкларнинг умумий оғирлиги кўрсатилади;

15) “Жами жойлар” графасида жойларнинг умумий миқдори сўз билан ёзилади;

16) “Жами оғирлиги” графасида юк жўнатувчи томонидан ёки юк жўнатувчи темир йўл станциясининг ваколатли ходими билан биргалиқда юкнинг умумий оғирлиги аниқланганда, юкнинг умумий оғирлиги сўз билан ёзилади;

17) “Оғирликни аниқлаш усули” графасида юкнинг оғирлиги қандай усул билан аниқлангани кўрсатилади.

Юкнинг вазни статик вазн ўлчаш мақсадида вагон тарозисида, товар ёки бошқа турдаги тарозида ўлчанганди, тарози тури ва бўлиниш бирлиги кўрсатилади.

Юк оғирлиги стандарт бўйича аниқланган бўлса, ушбу графада битта юк жойининг брутто ва нетто стандарт оғирлиги кўрсатилади;

18) “Юк жўнатувчи (имзо)” графасида ташувларни расмийлаштириш учун юк жўнатувчининг ишончномасига эга бўлган юк жўнатувчининг вакили юкхатида у томонидан кўрсатилган маълумотларнинг тўғрилигини тасдиқлаб, имзо чекади;

19) “Техник шартлар китобининг ____ боби ____ параграфига мувофиқ тўғри жойлаштирилган ва маҳкамланган” графасида юкларни очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташишда уларнинг тўғри ортилганлиги ва маҳкамланганлиги учун жавобгар бўлган юк жўнатувчи ёки унинг вакили имзо чекади.

Юкни очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташишда уни тўғри ортиш ва маҳкамлаш СМГСнинг техник шартларида кўзда тутилмаган бўлса, ушбу графада “Юк ____ йил ____ даги ____-сон маҳаллий техник шартларга мувофиқ тўғри жойлаштирилган ва маҳкамланган” деган ёзув қайд этилади;

20) “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” графасида:

юкнинг эълон қилинган қиймати (нархи);

очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташиш рухсат этилган юклар рўйхатида кўрсатилмаган юк ташиш учун тақдим этилганда, уни очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташиш учун розилик берилганилиги;

юк жўнатувчи томонидан вагонда ўрнатилган, етказиш манзилидаги темир йўл станциясида юкни оловчига топширилиши керак бўлган мосламалар;

юкларни ечиб олинадиган ускуналар ва совук ўтказмаган ҳолда ташишда ускуналар ва иситиши материаллари оғирлиги;

юк жўнатувчи томонидан юкни музлаб қолишдан сақлаш мақсадида амалга оширилган профилактика чоралари;

қадокланмаган юкнинг кўзга кўринадиган шикастланишлари (масалан, “станокнинг ____ детали синган”, “машинанинг ёритиш чироқлари синган” ва бошқалар);

юкхатига илова қилинган хужжатларнинг номлари ва рақамлари тўғрисидаги маълумотлар кўрсатилади.

Юк жўнатувчилар ушбу графада бошқа маълумотларни ҳам киритиш хукуқига эга;

21) Алоҳида қоидалар асосида ташиладиган ёки ташиш ва сақлашда алоҳида эҳтиёт чораларига риоя қилиш талаб қилинадиган юклар бўйича юкхатининг юқори қисмида (“Алоҳида белгилар ва штемпеллар жойи” графасида) штемпель ёки юкнинг ўзига хос хусусиятлари тўғрисидаги ёзув қайд этилади, ҳаракатдаги темир йўл таркибида тез бузилувчан юклар ташилганда эса “Тез бузилувчан юк” штемпели қўйилади.

43. Темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчи томонидан юкхатига илова қилинган кузатув хужжатларининг тўғрилиги ва етарлилигини текширишга мажбур эмас.

Юк жўнатувчилар юкларни темир йўлларда халқаро ва ички қатновларда ташишда юкларни хусусиятларидан келиб чиқиб божхона расмийлаштирувани амалга ошириш ҳамда ташиш учун конунчиликда тақдим этилиши белгиланган хужжатларни (рухсат этиш хусусиятига эга хужжатлар ва бошқалар) темир йўл транспортига (ташувчига) юкхатига илова қилиши лозим.

Юк жўнатувчи кузатув хужжатлар йўқлиги, етарли эмаслиги ёки нотўғрилиги натижасида келиб чиқадиган оқибатлар учун темир йўл транспорти (ташувчи) олдида жавобгардир.

Илова қилинган хужжатлар юкхатига бириктирилиши шарт.

3-§. Жўнатиш темир йўл станцияси томонидан юкхатини тўлдириш

44. Жўнатиш темир йўл станцияси юкхатининг графаларини қўйидаги тартибда тўлдиради:

1) “Прогноз бўйича рақами” графасида ташувлар прогнозининг ёки юк жўнатувчи

буортмасининг рўйхат рақами кўрсатилади;

2) “Юк олиб киришга рухсат берилган _____ кун _____ ой” графасида вагон жўнатмалар учун юклар тақдим этилганда, темир йўл станцияси бошлиғи томонидан юкни олиб киришга рухсат берилган кун ва ой кўрсатилади;

3) “Ортиш тайинланган _____ кун _____ ой” графасида темир йўл станцияси бошлиғи томонидан юк ортиш белгиланган кун ва ой кўрсатилади. Мазкур графанинг пастки қисмида юк ортилган кунида темир йўл станцияси бошлиғининг имзоси ва санаси қўйилади;

4) “Алоҳида белгилар ва штемпеллар учун жой” графасида:

ташишнинг маълум бир йўналишида ҳаракатдаги темир йўл таркибининг оғирлиги ва тури;

юк ортиш габарити бўйича чекловлар (бу ҳақида юхатини имзолаш жараёнида белги қўйилади);

Мазкур Қоидаларнинг 4-бобида назарда тутилган ҳолатларда, “Тепаликдан тушурилмасин” деган сўзлар;

ногабаритли юклар ташилганда, ногабаритликнинг 5 хонали индекси бўйича “_____ даражали ногабаритли юк” деган сўзлар;

юклар жўнатилувчи маршрутлар орқали ташилганда, “_____ -сон тўғридан-тўғри жўнатилувчи маршрут” ёки “Темир йўлнинг _____ станциясида тарқатиладиган _____ -сон жўнатилувчи маршрут” деган сўзлар;

юклар поғонасимон маршрутларда ташилганда, маршрутни охирги шакллантирувчи станциянинг “_____ -сон поғонасимон тўғридан-тўғри маршрут” ёки “Темир йўлнинг _____ станциясида тарқатиладиган _____ -сон поғонасимон маршрут” штемпели қўйилади;

5) “_____ -сон юхати” графасида йўл қайдномаси рақами кўрсатилади;

6) “Жўнатиш станцияси” графасида жўнатиш темир йўл станциясининг номи ҳамда Тариф қўлланмасига мувофиқ ушбу темир йўл станциянинг коди штемпелда кўрсатилади;

7) “Вагон тури”, “Вагон рақами”, “Юк кўтариш қобилияти”, “Ўқлар сони”, “Вагонни ортиш техник меъёри” графалари темир йўл транспортининг (ташувчининг) кучи ва техник воситалари (вагон, контейнер, ортиш мосламалари) ёрдамида юк ортилганда мазкур Қоидаларнинг 42-банди 2-5-кичик бандларида белгиланган тартибда тўлдирилади;

8) “Юкнинг оғирлиги, килограммда аниқланган/Темир йўл транспорти (ташувчи)” графасида темир йўл транспортининг (ташувчининг) кучи ва техник воситалари (вагон, контейнер, ортиш мосламалари) ёрдамида юклар ортилганда, мазкур Қоидаларнинг 42-банди 14-кичик бандида белгиланган тартибда темир йўл станцияси томонидан тўлдирилади;

9) “Жами оғирлиги” графасида юкнинг оғирлиги темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан аниқланганда, юкнинг умумий оғирлиги сўз билан ёзиб кўрсатилади;

10) “Оғирликни аниқлаш усули” графаси юкнинг оғирлиги қандай усул билан аниқланганлиги мазкур Қоидаларнинг 42-банди 17-кичик бандида белгиланган тартибда тўлдирилади;

11) “Темир йўл транспорти (ташувчи) юк қабул қилиб топширувчиси” графаси темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ёки юк жўнатувчи ва темир йўл станциясининг ваколатли ходими билан биргаликда юкнинг оғирлиги аниқланганда, темир йўл станциянинг ваколатли ходими томонидан имзоланади;

12) “Темир йўл (ташувчи) маркаси” графасида юклар майда жўнатмалар билан ташилганда, жўнатиладиган юкларни қабул қилиш китобига кўра тартиб рақами кўрсатилади;

13) “Тариф белгилари” графасида Тариф қўлланмасига мувофиқ тегишли тариф ва хизматларни қўллаш учун зарур бўлган маълумотлар кўрсатилади;

14) “_____ километрга тўловлар ҳисоби” графасида ташиш масофаси, юк ташиш ҳақи, қўшилган қиймат солиги ва бошқа тўловлар кўрсатилади;

15) “Жўнатишда ундирилди” графасида юк жўнатувчига ҳисобланган сумма ёзма равища кўрсатилади. Ҳисобланган сумма темир йўл станциясининг ваколатли ходимининг имзоси билан тасдиқланади;

16) “Юкни қисмлар билан олиб кириш” графасида темир йўл станциясининг ваколатли ходими ҳар бир алоҳида олиб кирилган юк қисми бўйича сана, жойлар сони ва юк вазнини кўрсатади.

Юк жўнатувчиларга қабул қилиш маркаларини топшириш кўзда тутилмаган темир йўл станцияларида ушбу графага темир йўл станциясининг ваколатли ходими томонидан темир йўл станцияси ёки ташувчи худудига бир вақтда олиб кирилган юкларнинг тўлиқ партияси тўғрисидаги маълумотлар киритилади. Мазкур маълумотлар темир йўл станциясининг ваколатли ходими имзоси билан тасдиқланади;

17) “Ташиш шартномаси тузилган сана” графасида жўнатиш темир йўл станциясининг календарь штемпели қўйилиб, унда юк ташишга қабул қилинган сана кўрсатилади;

18) “Юк жўнатувчи” ва “Юкни олувчи” графаларида юк жўнатувчи ва юкни олувчилар жисмоний шахс бўлса, шартли “1000” рақамли код қўйилади.

4-§. Йўл давомида юхатини тўлдириш

45. Темир йўл станциялари томонидан йўл давомида ташилаётган юклар бўйича далолатномалар тузилганда, юхатининг “Темир йўл (ташувчи) белгилари” графасига тузилган далолатноманинг рақами, тузилган санаси ва мазмуни (масалан, “_____ та жой етмаганлиги тўғрисида”, “_____ килограмм оғирлик етмаганлиги тўғрисида” ва тижорат носозликлари) киритилади.

46. Юк ташиш шартномасини ўзгартириш бўйича йўл давомида юхатига ўзгартириш киритиш мазкур Қоидаларнинг 9-бобида белгиланган тартибда амалга оширилади.

Бунда, юхатида етказиш манзилидаги дастлабки темир йўл станцияси номи ва унинг коди, юкни олувчининг номи (юкни олувчининг номи ўзгарганда) ўчирилади (ўқиши имконияти сақланган ҳолда), юхатини ўзгартириш (манзилни ўзгартириш) тўғрисидаги фармойишга мувофиқ янги маълумотлар ва уларнинг кодлари кўрсатилади.

Юхатига ўзгартиришлар киритилганда, юхатининг тепа қисмiga “Юк 20 _____ йил _____ даги _____ -сон фармойишга асосан темир йўлнинг _____ станцияси манзили ўзгартирилди” деган сўзлар ёзилади.

Айрим холларда янги юхати тузилганда, юхатининг тепа қисмida “Юк 20 _____ йил _____ даги _____ -сон фармойишга асосан манзилига ўзгартирилди. Дастлабки юхати рақами _____, темир йўлнинг _____ жўнатиш станцияси, темир йўлнинг _____ етказиш манзилидаги станцияси” деган сўзлар қайд этилади.

Юқоридаги ўзгартишлар темир йўл станцияси ваколатли ходимининг имзоси ва темир йўл станциясининг штемпели билан тасдиқланади.

47. Йўл давомида юк бошқа вагонга қайта юкландганда, юхатида вагон рақами ва юк ҳақидаги маълумотлар уларни ўқиши имкони сақлаб қолинган ҳолда ўчирилади ҳамда юклар қайта юкландган вагон тўғрисидаги янги маълумотлар киритилади.

5-§. Етказиш манзилидаги темир йўл станциясида юхатини тўлдириш

48. Етказиш манзилидаги темир йўл станцияси юхатининг қўйидаги графаларини тўлдиради:

1) “Топширишда ундирилди” графасида якуний ҳисоб-китоблар бўйича ундирилган тўлов суммаси кўрсатилади. Ундирилган сумма темир йўл станцияси ваколатли ходимининг имзоси билан тасдиқланади ва юхатига юк топширилганини расмийлаштириш вақти тўғрисида темир йўл станциясининг календарь штемпели қўйилади;

2) “Темир йўл транспорти (ташувчи) воситаларида юк тушириш” графасида юк туширилган вақт тўғрисида етказиш манзилидаги темир йўл станциясининг календарь штемпели қўйилади;

3) “Юкни олиб кетиш” графасида темир йўл станциясининг ваколатли ходими томонидан юкни умумий фойдаланиш жойларидан олиб кетиш тўғрисида белги қўйилади. Юк қисмларга бўлиб олиб кетилса, ҳар бир олиб кетилаётган юк миқдори тўғрисидаги маълумотлар алоҳида кўрсатилади;

4) “Темир йўл (ташувчи) белгилари” графасида келган юк бошқа манзилга ўзгарилилганда, мазкур Коидаларнинг 46-бандида назарда тутилган белгилар қўйилади.

5) “Юк топширилгани тўғрисида белги” графасида мазкур Коидаларнинг 8-бобида белгиланган тартибда юкларни юкни олувчига топшириш ҳақида белгилар қўйилади.

49. Юкни олувчи томонидан якуний ҳисоб-китоблар бўйича тўловлар амалга оширилиб, йўл қайдномасига юкни олганлиги тўғрисида имзо қўйилганидан сўнг юхати юкни олувчига топширилади.

6-§. Ташиш хужжатлари тўпламини тўлдириш

50. Ташиш хужжатлари тўплами юхати, йўл қайдномаси, йўл қайдномасининг корешоги ҳамда юк ташиш учун қабул қилинганилиги тўғрисидаги квитанциядан иборат.

Темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчига ташиш хужжатларининг бланкаларини тақдим этиши шарт.

Йўл қайдномаси, йўл қайдномасининг корешоги ҳамда юк ташиш учун қабул қилинганилиги тўғрисидаги квитанция юхати асосида темир йўл станциясининг ваколатли ходими томонидан расмийлаштирилади.

51. Юхати ва йўл қайдномаси юкни етказиш манзилидаги темир йўл станциясигача юк билан бирга жўнатилади ва ўша ерда юкни олувчига юк билан бирга топширилади. Бунда, йўл қайдномаси юкни олувчига юк топширилгандан сўнг темир йўл станциясида қолдирилади.

Юкни қабул қилиш квитанцияси ташиш хужжатлари расмийлаштирилганидан сўнг жўнатиш

темир йўл станциясида юк жўнатувчига топширилади.

Йўл қайдномаси корешоги юк ортилиб, ташишга қабул қилингандан сўнг жўнатиш темир йўл станциясида қолади.

52. Жўнатиш темир йўл станциясининг ваколатли ходими йўл қайдномаси, йўл қайдномасининг корешоги ҳамда юк ташиш учун қабул қилинганлиги тўғрисидаги квитанцияни мазкур бобнинг 3-параграфида белгиланган тартибда тўлдиради.

53. Йўл қайдномаси, йўл қайдномасининг корешоги ҳамда юк ташиш учун қабул қилинганлиги тўғрисидаги квитанциянинг “Етказиб бериш муддатининг тугаши” графаларида етказиб бериш муддати кўрсатилади.

54. Йўл давомида йўл қайдномасини тўлдириш мазкур бобнинг 4-параграфида белгиланган тартибда амалга оширилади.

55. Йўл қайдномасининг “Тижорат далолатномаси” графасида тижорат далолатномаси рақами, тузилган санаси, темир йўл станциясининг номи кўрсатилади ва далолатнома тузган темир йўл станциясининг календарь штемпели қўйилади.

Йўл қайдномасининг “Етказиб бериш муддатини узайтириш” графасида юк ушланиб қолган темир йўл станцияси номи, ушланиб қолиш давомийлиги ва сабаби кўрсатилади ҳамда темир йўл станциясининг календарь штемпели қўйилади.

Йўл қайдномасида етказиши манзилидаги темир йўл станцияси ўзгармаган ҳолда юкни оловчи номи ўзгартирилса, юкни оловчи номи ўчирилади (ўқиш имкони сақланган ҳолда) ҳамда юк жўнатувчининг аризасига мувофиқ янги юкни оловчининг номи кўрсатилади.

56. Етказиши манзилидаги темир йўл станциясида йўл қайдномасини тўлдириш мазкур бобнинг 5-параграфида белгиланган тартибда амалга оширилади ҳамда юкни оловчи томонидан йўл қайдномасининг қуидаги графалари тўлдирилади:

1) “Накд пулсиз, нақд пул билан 20____ й. “_____ юкни қабул қилдим” графасида юк қабул қилинган сана кўрсатилади;

2) “20____ йил_____ даги ____-сон ишончнома билан” графасида юкни қабул қилиш учун берилган ишончнома рақами ва унинг санаси кўрсатилади;

3) “Юкни оловчининг ҳисоб рақами _____, _____ банки _____ ш. бўлими” графасида юкни оловчининг номи ва унинг ҳисоб рақами, шунингдек унга хизмат кўрсатадиган банк муассасасининг номи кўрсатилади;

4) “Паспорт (ID-карта) серияси ____, рақами _____, _____ туман (шаҳар), _____ кўчаси ____-уй, ____-хонадонда рўйхатга олинган” графасида юкни оловчининг паспорт (ID-карта) серияси ва рақами ҳамда паспорт (ID-карта) бўйича доимий рўйхатга олинган манзили кўрсатилади;

5) “Юкни оловчининг ёзма тасдиғи _____” графасида йўл қайдномасига киритилган маълумотлар юкни оловчининг имзоси билан тасдиқланади.

57. Етказиши манзилидаги темир йўл станцияси йўл қайдномасининг қуидаги графаларини тўлдириади:

1) Йўл қайдномасининг тегишли графаларида қўшимча иш ва хизматлар ҳақини ҳисоблаш учун зарур бўлган маълумотлар кўрсатилади;

2) “Якуний ҳисобни түлади _____” графасида юкни олувчи томонидан түланган түловлар миқдори кўрсатилади;

3) “Юкни темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан тушириш ёки юкни олувчининг кучи ва техник воситалари ёрдамида тушириш учун қўйиб бериш санаси” графасида етказиш манзилидаги темир йўл станциясининг юкни темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан тушириш ёки юкни олувчининг кучи ва техник воситалари ёрдамида тушириш учун қўйиб бериш вақти тўғрисидаги календарь штемпели қўйилади.

58. Юкни олувчи томонидан йўл қайдномасига имзо қўйилиб, якуний ҳисоб-китоблар бўйича тегишли түловлар амалга оширилганидан сўнг унга юкхати берилади.

59. Юклар хусусий ёки ижарага олинган вагонларда етказилганда, юкни олувчи мазкур вагонлардан юкни туширгандан сўнг ташиш тўловларини амалга оширган ҳолда уларни қайтариш учун ташиш хужжатларини расмийлаштириши лозим.

60. Юкларни контейнерларда ташиш учун йўл қайдномасини расмийлаштириш мазкур параграфга мувофиқ қуидаги хусусиятлар инобатга олинган ҳолда амалга оширилади:

1) “Юкнинг номи” графасида ҳарфли префикс ва контейнер раками кўрсатилади. Контейнер бошқа ташкилотларга тегишли бўлганда (хусусий контейнер), ҳарфли префикс ва контейнер ракамидан олдин “Р” ҳарфи қўйилади;

2) “Юк оғирлиги, kg.да аниқланган/Юк жўнатувчи” графасида ҳар бир турдаги юкнинг қадоғи билан биргаликдаги оғирлиги кўрсатилади;

3) “Юкнинг жами оғирлиги” графасида барча турдаги юкнинг қадоғи билан биргаликдаги умумий оғирлиги сўз билан ёзилади;

4) “Нетто” графасида ҳар бир турдаги юкнинг қадоғи билан биргаликдаги умумий оғирлиги кўрсатилади;

5) “Тара” графасида бўш контейнернинг трафаретда кўрсатилган оғирлиги ёзилади;

6) “Брутто” графасида “Нетто” ва “Тара” графаларида кўрсатилган оғирликлари қўшилган миқдори қайд этилади.

5-боб. Юкларни ташиш учун қабул қилиш

61. Юк жўнатувчилар умумий фойдаланишда бўлган ва умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда юкларни ташиш учун тақдим этиши мумкин.

62. Юкларни ташиш вагонли, контейнерли, майда, гурухли ёки маршрутли жўнатмалар билан амалга оширилади.

Ташиш учун алоҳида вагон берилишини талаб этадиган, битта юкхати бўйича тақдим этиладиган юк партияси вагонли жўнатма ҳисобланади.

Ташиш учун алоҳида вагон берилишини талаб этмайдиган, оғирлиги ва ҳажми бўйича чекланган, битта юкхати бўйича тақдим этиладиган юк партияси майда жўнатма ҳисобланади.

Ташиш учун алоҳида контейнер тақдим этилишини талаб этадиган, битта юкхати бўйича бериладиган юклар контейнерли жўнатма ҳисобланади.

Ташиш учун битта вагондан ортиқ, аммо маршрутдан кам вагон берилишини талаб этадиган, битта юххати бўйича тақдим этиладиган юк партияси гурухли жўнатма ҳисобланади.

Битта юххати бўйича тақдим этиладиган, маршрутлар учун белгиланган оғирлик меъёрига мос бўлган миқдордаги юк партияси маршрутли жўнатма ҳисобланади.

63. Ташиш чоғида йўқолиш, камомад чиқиш, бузилиш ва шикастланиш ҳолатларини олдини олиш учун тарага жойлаштирилиши лозим бўлган юклар, мос равишда ташишга яроқли тарада, тараси ва қадоқланишига стандартлар белгиланмаган юклар эса, юклар бутлигини таъминлайдиган яроқли тарада тақдим этилиши керак.

Ташишга тақдим этиладиган юкнинг ўрами ҳаракатдаги темир йўл таркиби, темир йўл ва атроф муҳитнинг ифлосланиши, чиқинди йигилишини олдини олиши лозим.

64. Қишлоқ хўжалиги маҳсулотларини ташиш чоғида юкнинг бутунлигини таъминлайдиган ностандарт тарада ташишга қабул қилиниши мумкин.

Ташишга тақдим этилган юкнинг тараси ёки қадоги ташқи кўрикдан ўтказилганда юкнинг йўқолиши, бузилиши ёки шикастланиши хавфини келтириб чиқарадиган камчиликлар аниқланса, юк жўнатувчи темир йўл станцияси талабига кўра тара ёки ўрамни Темир йўл уставига мувофиқлаштириши шарт.

Юк жўнатувчи темир йўл станцияси талабига кўра юкланаётган маҳсулот, шунингдек юк ўралган ҳолларда тара учун техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатни (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар ва бошқа ҳужжатлар) тақдим этиши шарт.

65. Юк жўнатувчи юкни ташишга тақдим этишдан олдин юкнинг ташиш учун қулайлиги ва йўл давомида бутлиги таъминланадиган ҳолда уни тайёрлаши шарт. Майда донали юкларни ортишда юк жўнатувчи уларни бир тўпламга боғлаш ёки тегишли тарага қадоқлаш орқали майда жойларни йирикроқларга бирлаштириши керак.

66. Юкнинг умумий оғирлиги тарозида ўлчаш ёхуд юк жойларида трафарет ёки стандарт бўйича оғирлики ҳисоблаш орқали аниқланади. Айрим юкларнинг оғирлиги ҳисоб-китоб йўли билан, ўлчаш орқали ёки шартли равишда аниқланади. Тарага жойлаштирилган ёки донали юклар оғирлиги ташишга тақдим этилишидан олдин ҳар бир юк жойида брутто ва нетто оғирлиги кўрсатилган ҳолда аниқланади.

Стандарт оғирлика эга юк жойлари тақдим этилаётган бўлса, ҳар бир юк жойида унинг оғирлиги кўрсатилиши шарт эмас, бундан стандартларга асосан стандарт жойларда брутто ва нетто оғирлиги кўрсатилиши мажбурийлиги белгиланган бўлган ҳолатлар мустасно. Бунда, юххатида “Оғирлики аниқлаш усули” графасида битта юк жойининг брутто ва нетто стандарт оғирлиги ҳам кўрсатилади. Юк жўнатувчи юк оғирлигини аниқлаш усулини юххатида кўрсатиши шарт.

67. Юклар оғирлиги қўйидагича аниқланади:

темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан – умумий фойдаланишдаги жойларда ўз кучи ва техник воситалари ёрдамида ортишда;

юк жўнатувчилар томонидан – умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда ортишда, шунингдек умумий фойдаланишдаги жойларда юк жўнатувчининг кучи ва техник воситалари ёрдамида ортишда.

68. Уюлган ҳолда ташиладиган дон маҳсулотлари, мойли ва дуккакли ўсимликлар уруғлари, кепаклар ва омухта емлар, тўкилган ҳолда ташиладиган картошка, сабзавотлар ва полиз маҳсулотлари

оғирлинини юк жүнатувчи тарозида аниқлаб, юхатида ўзининг имзоси билан тасдиқлады.

Юк жүнатувчидаги вагон ёки элеватор тарозиси бўлмаган ҳолларда, юкларнинг оғирлиги жүннатиш темир йўл станциясининг вагон тарозисида темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколати ходими томонидан юк жүнатувчи билан биргаликда аниқланиб, юхатига имзо қўйилиб тасдиқланади.

69. Контейнерлардаги юклар темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юк жүнатувчи аниқлаган оғирлик билан ташишга қабул қилинади.

70. Цистерналарда қўйилган ҳолда ташиладиган юкларнинг оғирлигини аниқлаш тарози ёрдамида ёки юк жүнатувчи томонидан суюқлик қўйилган баландликни ўлчаш орқали ва маҳсус калиброкалаш жадвалларини қўллаган ҳолда қўйилган юк ҳажмини аниқлаш йўли билан ёки бошқа усуслар билан амалга оширилади.

Озиқ-овқат юкларининг оғирлиги фақат вагон тарозиларида, улар бўлмаганда товар тарозиларида аниқланади.

Оғирлик цистернанинг баландлигини ўлчаш йўли билан аниқланганда, юк жүнатувчи юхатида суюқлик қўйилган баландликни, цистернадаги юк ҳарорати ва маҳсулот зичлигини кўрсатиши шарт.

Этил (вино) спиртини ташиш учун қабул қилиш ва унинг оғирлигини аниқлаш МДХга аъзо давлатлар темир йўл тармоқларида Суюқ юкларни вагон-цистерналарда ва нефть-битум ташиш учун мўлжалланган бункер туридаги вагонларда қўйилган ҳолда ташиш қоидаларида (бундан буён матнда Суюқ юкларни қўйилган ҳолда ташиш қоидалари деб юритилади) белгилangan тартибда амалга оширилади.

71. Бункерли очиқ вагонларда ташиладиган юкларнинг оғирлиги юк жүнатувчи томонидан хисоб-китоб йўли билан аниқланади.

72. Ўрмончилик юклари ва тахта-ёғочни юк жүнатувчилар томонидан ташишга тақдим этиш ва темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан қабул қилишда юхатида қуйидаги маълумотлар кўрсатилиши керак:

1) контейнер, панжара кути ёки пакетларда ташишда – контейнерлар, панжара қутиси ёки пакетлар сони;

2) юк ортиш чизигининг юқори торайган қисмидан фойдаланиб ташишда – асосий штабеллар сони ва баландлиги ҳамда юк ортиш чизигининг юқори торайган қисмida (шапкасида) тахланган штабеллар сони;

3) ўрмончилик юклари ва тахта-ёғочни ёпик вагонларда ташишда – штабеллар сони, бунда вагонлар юк жүнатувчи пломбалари билан пломбаланади;

4) ўрмончилик юкларини платформалар ёки усти очиқ вагонларга икки штабелдан ортиқ бўлмаган ҳолда ортишда – ўрмончилик юкларининг сони (юк жүнатувчи ихтиёрига кўра), агар бу миқдор битта штабелда 100 тадан ва икки штабелда 200 тадан ошмаса;

5) қолган ҳолатларда – штабеллар сони ва уларнинг баландлиги.

73. Штабеллар баландлиги қуйидаги тартибда ўлчанади:

битта штабелни ортишда – штабелнинг ҳар иккала учидан;

бир неча штабелни учма-уч ортишда – юхатида штабелларнинг сонини ва четдаги

штабелларнинг ён томони бўйлаб баландлиги кўрсатилган ҳолда четдаги штабелларнинг ташқи ён томонларидан;

юкни кесиб бўлакларга ажратилган ҳолда ортишда – усти очиқ вагон бортининг юқори сатҳидан кесиб бўлакларга ажратилган юкнинг баландлиги бўйича;

юкни икки ва ундан ортиқ қирқилган юқори қисмлари билан ортишда – усти очиқ вагон бортининг юқори даражасидан юхатида кўрсатиб ўтиш билан қирқилган юқори қисмлари сонини ва сўнгти ички қирқилган юқори қисми баландлигини кўрсатган ҳолда.

Ўрмончилик юклари ва тахта-ёғочларнинг оғирлиги юк жўнатувчи томонидан шартли равищда аниқланади.

Ўрмончилик юкларини ортишда кўп маротаба ишлатилувчи ярим қаттиқ строплар, шунингдек металл стяжкалар юк жўнатувчи томонидан таъминланади.

74. Вагон тарозиларида юкларнинг вазнини ўлчаш вагонлар тўхтатилган ва ажратилган ҳолда ёки вагонлар ажратилмасдан тўхтатилган ҳолда амалга оширилади.

Юкларнинг вазнини ҳаракатланиш вақтида ўлчаш фақат ушбу услубда ўлчашга мўлжалланган вагон тарозиларда амалга оширилади.

75. Қуйидаги юкларнинг вазнини ўлчаш вагонлар тўхтатилган ва ажратилган ҳолда амалга оширилади:

уюлган ҳолда ташиладиган дон ва буғдой маҳсулотлари, мойли ва дуккакли ўсимликлар уруғлари, омухта емлар ва кепаклар;

цистерналарга қўйилган ҳолда ташиладиган суюқ озиқ-овқат юклари;

тўқилган ҳолда ташиладиган картошка, сабзавотлар, полиз маҳсулотлари, кунжара, ош тузи, рангли металлар ва рангли металларнинг пакетланмаган чиқиндилиари.

Картошка, сабзавотлар, полиз маҳсулотлари, кунжара, ош тузи вазнини ўлчашда вагонлар тарасининг оғирлиги текширилмайди.

Дон ва буғдой маҳсулотлари, мойли ва дуккакли ўсимликлар уруғлари, омухта ем ва кепаклар, ўсимлик мойи ва қиём вазнини ўлчашда вагонлар тарасининг оғирлиги юк ортишдан олдин ва юк туширишдан кейин текширилади.

Ушбу бандда кўрсатилмаган бошқа юкларнинг вазнини ўлчашда вагонлар тарасининг оғирлиги бир марта – юк ортишдан олдин ёки юк туширишдан кейин текширилади.

76. Қолган юклар вазнини вагон тарозисида ўлчаш вагонлар ажратилмасдан тўхтатилган ҳолда ёки ҳаракатланиш вақтида ушбу услубда ўлчашга мўлжалланган вагон тарозиларда амалга оширилади. Бунда, вагонлар тарасининг оғирлиги вагондаги трафаретга мувофиқ қабул қилинади.

77. Юкларнинг вазни вагон тарозиларида ўлчанганда, юк жўнатувчи юкларни буюртманомада кўрсатилган оғирликка мувофиқлаштириши (дозалаштириш) шарт. Бунинг учун юк жўнатувчи вагон тарозиси олдида маҳсус майдончани ташкил этиши, уни инвентарь билан таъминлаши, катта миқдордаги юкларни жўнатишда эса дозалаштиришни вазн ўлчаш жараёнда амалга ошириш мақсадида механизмлар билан таъминлаши шарт.

78. Юкларни вагонда ташишга мўлжалланган ечиладиган ускуна (шу жумладан, сабзавот тўсиқлари) ва иситиш мосламалари билан юкларни ташишда юхатининг “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” графасида ускуналар ва иситиш мосламаларининг оғирлиги кўрсатилади.

79. Ташишга тақдим этилаётган юк жойлари сони юк жўнатувчи томонидан белгиланади.

Темир йўл транспорти (ташувчи) умумий фойдаланишдаги жойларда юкларни ташиш учун тақдим этишда юк жўнатувчи томонидан юхатида кўрсатилган жойлар сонини текширган ҳолда уларни қабул қиласи, бундан ортилиши юк жўнатувчи зиммасига юклатилган юклар мустасно.

80. Тара-қадоқли ва донали юкларга юк жўнатувчи транспорт маркировкаси ҳамда мазкур Қоидаларнинг 7-иловасига мувофиқ шаклдаги манипуляция белгиларини (юк билан ишлаш усулларини кўрсатадиган тасвиirlар) акс эттириши шарт.

Транспорт маркировкаси асосий, қўшимча ва ахборот ёзувларидан иборат бўлиши керак.

Манипуляция белгиларини акс эттириш зарурати маҳсулотнинг хусусиятидан келиб чиқсан ҳолда юк жўнатувчи томонидан белгиланади.

81. Асосий ёзувлар қўйидагилардан иборат бўлиши керак:

- 1) юкни олувчининг тўлиқ номи;
- 2) етказиш манзилидаги темир йўл станциясининг тўлиқ номи ва етказиш манзилидаги темир йўлнинг қисқа номи;
- 3) жўнатмадаги юк жойлари сони ва жойнинг тартиб рақами (каср сон билан кўрсатилади: суратда – жўнатмадаги юк жойининг тартиб рақами; маҳражда – жўнатмадаги юк жойлари сони).

82. Жўнатмадаги юк жойларининг сони ва жойнинг тартиб рақами қўйидаги ҳолатларда кўрсатилади:

- 1) бир хил тарада хилма-хил ва турли навли юклар (масалан, тойларда пахтанинг турли навлари) ташилганда;
- 2) турли хил тарада бир турдаги юклар ташилганда;
- 3) бир турдаги юкларни жўнатишда навларни аралаштиришга рухсат этилмаганда;
- 4) ускуналар тўплами ташилганда;
- 5) йўл давомида қайта ортиш билан ташилганда;
- 6) юклар битта вагонда майдада жўнатмалар билан ташилганда.

83. Юклар транспорт пакетларида ташилганда, уларнинг ҳар бирида асосий, қўшимча ва ахборот ёзувлари акс эттирилиши шарт. Бунда, жўнатмадаги юк жойларининг тартиб рақами ва сони ўрнига суратда жўнатмадаги пакетларнинг умумий сони; маҳражда пакетдаги юк жойлари сони, қавс ичида пакетнинг тартиб рақами кўрсатилади.

Асосий, қўшимча ва ахборот ёзувлари (брутто ва нетто оғирлигидан ташқари) пакет шакллантирилган алоҳида юк жойларида акс эттирилмайди.

Қадоқланмасдан ташилаётган юклардан шакллантирилган пакетларда жўнатмадаги пакетларнинг умумий сонини, пакетдаги юк жойларининг сонини ва пакетнинг тартиб рақамини акс эттириш зарурати юкнинг туридан келиб чиқиб юк жўнатувчи томонидан белгиланади.

84. Кўшимча ёзувлар қўйидагилардан иборат бўлиши керак:

- 1) юк жўнатувчининг тўлиқ номи;
- 2) жўнатиш темир йўл станцияси номини кўрсатган ҳолда жўнатиш пунктининг номи ва жўнатиш темир йўлининг қисқа номи;

3) темир йўл маркировкаси.

85. Темир йўл маркировкаси майда жўнатмалар билан ташилаётган юкнинг ҳар бир жойида каср сон кўринишида бўлиб, суратда юкларни жўнатишга қабул қилиш китоби бўйича тартиб рақам ва чизикча билан юк жойлари сони, маҳражда Тариф қўлланмасига мувофиқ жўнатиш темир йўл станциясининг коди акс эттирилади.

Темир йўл маркировкаси:

1) жўнатиш темир йўл станцияси томонидан – умумий фойдаланишдаги жойларда юкларни майда жўнатмалар тарзида ташишга қабул қилишда;

2) юк жўнатувчи томонидан (юкни ташишга тақдим этишдан аввал) – юкларни умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда майда жўнатмалар тарзида ортишда акс эттирилади.

Темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчилар билан келишилган ҳолда юк жўнатувчилар томонидан темир йўл маркировкасини акс эттириш тартибини белгилайди.

86. Ахборот ёзувлари қўйидагилардан иборат бўлиши керак:

- 1) юк жойининг килограммлардаги брутто ва нетто оғирлиги;
- 2) юк жойининг сантиметрлардаги габарит ўлчамлари (узунлиги, кенглиги, баландлиги ёки диаметри ва баландлиги);
- 3) юк жойининг куб метрлардаги ҳажми.

Габарит ўлчамларидан бирортаси бир метрдан ошмаса, юк жойининг ҳажми ва габарит ўлчамлари кўрсатилмайди.

87. Вагон ичидаги бир хил турдаги барча юк жойларига асосий, кўшимча ва ахборот ёзувлари (брутто ва нетто оғирлигидан ташқари) акс эттирилмаслиги мумкин. Бунда, юк жойларининг камида тўрттасида жойларига асосий, кўшимча ва ахборот ёзувлари туширилиши шарт. Бу ҳолда маркировкалган жойлар:

- 1) ёпиқ вагонларда – транспорт маркировкасини ташқарига қаратган ҳолда ҳар бир эшик олдида иккита жойда;
- 2) очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида – транспорт маркировкасини ташқарига қаратган ҳолда платформа ёки ярим очиқ вагоннинг ҳар бир бўйлама борти ёнида, ортилган юкнинг юкори қаватида иккита жойда жойлаштирилади. Ортилган юк бортлар билан тенг поғонада ёки бортдан пастроқ юкланган бўлса, маркировкалган юк жойлари маркировкаси тепага қаратилган ҳолда жойлаштирилиши шарт.

88. Юкларни универсал контейнерларда ташишда асосий, кўшимча ва ахборот ёзувларини (брутто ва нетто оғирлигидан ташқари) тушириш мажбурий эмас, бундан юклар майда жўнатмалар тарзида ташиладиган терма контейнерлар мустасно. Юкларни уюлган ва қуйилган ҳолда ташишда транспорт маркировкаси туширилмайди.

89. Манипуляция белгилари ва транспорт маркировкасини тушириш жойи, усувлари ҳамда маркировка ёрликлари мазкур Қоидаларнинг 7 ва 8-иловаларида белгиланган шаклларда акс эттирилади.

Транспорт тарасини тавсифловчи маркировканинг таркиби, уни тушириш усули ва тартиби мазкур Қоидаларнинг 9-иловасига мувофиқ амалга оширилади.

Маркировка аниқ кўринадиган ва тушунарли бўлиши шарт. Маркировка учун ишлатиладиган

лак-бүёк материаллари сувга чидамли, тез курийдиган, ёруғликка ва паст ҳарорат таъсирига бардошли ҳамда сифатли бўлиши шарт. Қадоқланган юқ сифатига салбий таъсир кўрсатадиган материаллар кўлланилишига йўл кўйилмайди.

90. Темир йўл яқинида ортиш учун тайёрлаб қўйилган юклар баландлиги 1200 mm гача бўлган юклар чекка рельснинг ташқи чегарасидан камида 2 m. масофада, баландлиги бундан юқори бўлган тақдирда эса камида 2,5 m. масофада маҳкамланган ва жойлаштирилган бўлиши шарт.

91. Юк жүннатувчининг кучи ва техник воситалари билан юк ортиш учун вагонларни қўйиб бериш олдиндан берилган хабарномалар бўйича ёки вагонларни қўйиб бериш ўртасидаги белгиланган вақт интервалларидан кейин амалга оширилади.

Олдиндан берилган хабарномалар бўйича ортиш учун вагонларни қўйиб беришда темир йўл станцияси бошлиғи юк жўнатувчини вагонлар қўйиб берилишидан камида 2 соат аввал хабардор қилиши шарт.

Темир йўл шохобча йўлларига вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш мазкур Қоидаларнинг 30-бобига мувофиқ амалга оширилади. Юк туширилиши учун қўйиб берилган вагонлар бўшатилгандан сўнг ортилиши учун мўлжалланган тақдирда, ортиш учун вагонларни тақдим этиш вақти тўғрисида хабардор қилиш талаб этилмайди.

92. Юк жўнатувчининг кучи ва техник воситалари билан ортиш учун вагонларни кўйиб бериш вақти тўғрисида хабар бериш тартиби темир йўл станцияси бошлиги томонидан белгиланиб, бунда у биринчи навбатда телефон алоқасидан фойдаланишни кўзда тутиши лозим. Юк жўнатувчи хабар беришнинг бошқа усулини ҳам танлаши мумкин бўлиб, бу тўғрисида у темир йўл станцияси бошлиғига маълум қиласди.

Телефон орқали хабар бериш тартиби белгиланганда, юк жўнатувчилар хабарларни қабул килиш учун масъул шахсларни тайинлаши ҳамда уларнинг фамилияси ва телефон рақамлари ҳақидаги маълумотни темир йўл станцияси бошлиғига бериши шарт.

Вагонларни ортиш учун қўйиб бериш вақти тўғрисидаги хабарларни қайд этиш учун темир йўл станциясида белгиланган шаклдаги китоб юритилиб, унда ҳаракатдаги темир йўл таркиби (контейнерлар) сони ва тури ҳамда китобда кўзда тутилган бошқа маълумотлар кўрсатилади.

93. Вагонларни ортиш учун күйиб бериш хабарномада күрсатилган муддатдан кейин 2 соатдан ортиқ вақтга кечикирилганды, темир йўл станцияси вагонларни күйиб бериш кўзда тутилаётган вақт тўғрисида юк жўнатувчига қўшимча равишда хабар бериши шарт.

94. Вагонларни кўйиб бериш муддатларига риоя қилинмасдан ёки хабар берилмасдан ортиш учун кўйиб берилган вагонлар қуйидаги ҳолларда вагонлар кўйиб берилган деб хисобланади:

белгиланган мүддатдан аввал тақдим этилганда – ушбу мүддат келган вақтдан бошлаб;

белгиланган муддатдан кечикирилиб тақдим этилганда, шунингдек хабар берилмасдан тақдим этилганда – вагонлар ҳақиқатда тақдим этилган вақтдан 2 соат ўтгандан сўнг.

95. Юкларни ёпиқ вагонларга жойлаштириш ва маҳкамлаш СМГСнинг техник шартлари ва ушбу Қоидаларга мувофиқ амалга оширилади.

Юкларни ёпиқ вагонларга ортиш юк ортиш-тушириш ишлари ва ҳаракат хавфсизлигини, вагоннинг юк кўтариш қобилияти ёки сифимидан тўлиқ фойдаланишни ва юкнинг бутлигини тъминлаган ҳолда амалга оширилиши керак.

Юклар вагонда бир маромда ва зич жойлаштирилган бўлиши, ташиш чоғида силжимаслиги,

тушиб кетмаслиги, эшик олдида түпланиб қолмаслиги ҳамда ишқаланмаслигини, шунингдек юк ортиш-тушириш жараёнида ва йўл давомида вагоннинг бутлигини таъминлаш учун ишончли маҳкамланган бўлиши керак.

Узун ўлчами (уч метрдан узун бўлган) юкларни умумий фойдаланишдаги жойларга кетаётган ёпиқ вагонларга ортиш тақиқланади.

Узун ўлчами (уч метрдан узун бўлган) юкларни умумий фойдаланишда бўлмаган жойларга кетаётган ёпиқ вагонларга ортишга юкни олувчининг бундай ташишга розилиги мавжуд бўлган ҳолдагина рухсат этилади. Бунда, юк жўнатувчи юхатининг “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” графасида “ёпиқ вагонда ташишга розиман, юкни олувчи билан келишилган” деган ёзувни киритиши лозим.

Тара-қадокли ва донали юкларни эшик оралиғида жойлаштириш эшикдан 25 см чекинган ҳолда амалга оширилади.

Ўз хусусиятларига кўра ёнидаги юкларга зарар ёки шикаст етказиши мумкин бўлган юкларни битта вагонга ортиш тақиқланади.

96. Хавфли юкларни ташишга қабул қилиш ва ортиш МДХ аъзо давлатларнинг Темир йўл транспорти Кенгаши томонидан тасдиқланадиган Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларига (бундан бўён матнда Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидалари деб юритилади) мувофиқ амалга оширилади.

Ортишда Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларига риоя этишини талаб этадиган ёнғин чиқиши хавфи бор юклар рўйхати ҳамда бундай юкларни ташиш учун вагонлар ва контейнерларни танлаш ва ёнгинга қарши тайёрлаш мазкур Қоидаларнинг 10-илювасида белгиланган тартибида амалга оширилади.

97. Юк жўнатувчи тара ёки қадоқ йўқлиги ва уларнинг қониқарсиз ҳолатидан келиб чиқувчи барча оқибатлар учун Темир йўл уставида белгиланган тартибида жавобгар бўлади ҳамда етказилган зарарни темир йўл транспортига (ташувчи) қоплайди.

Тара ёки қадоқсиз, сифатсиз тара ёки қадоқда ва юклар хусусиятларига мос келмайдиган, қайта юкланишини таъминламайдиган тара ёки қадоқларда ташишга тақдим этилганда, ташки кўриқдан ўтказиш йўли билан тара ёки қадоқнинг юклар хавфсиз ташилишини таъминламаслигини ёки носозлигини аниқлаш мумкин бўлса, темир йўл транспорти (ташувчи) бундай юкларни қабул қилишни рад этиши мумкин.

98. Юкларни ортиш темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан амалга оширилган тақдирда, у юкларнинг тара ёки қадоқларини ташки кўриқдан ўтказиши лозим.

Темир йўл транспорти (ташувчи) юк қабул қилишни рад этса, юк жўнатувчининг талабига биноан бу ҳақда далолатнома тузиб, унинг бир нусхасини юк жўнатувчига тақдим этиши лозим.

99. Юк жўнатувчи ҳақиқий бўлмаган ёпиштирилган ёрлиқларни олиб ташлаши ва ҳақиқий бўлмаган ёзувларни ўқиб бўлмайдиган ҳолга келтириши шарт.

Юк жўнатувчи:

юк жойларида акс эттирилган ёки уларга бириттирилган ёзувлар ҳамда у томонидан вагонга ўрнатилган ёпиштирма қофозларнинг тўғрилиги;

ёзувлар, ёпиштирма қофозлар ёки ёрлиқларда у томонидан кўрсатилган нотўғри, тўлиқсиз ёки ноаниқ маълумотлардан келиб чиқсан барча оқибатлар учун жавобгар бўлади.

6-боб. Катта миқдордаги юкларни маршрут ва вагон гурухлари бўйича битта юхати билан ташиш

100. Мазкур Қоидаларнинг 2-иловасига мувофиқ шаклдаги битта юхати қўйидаги шартларга риоя қилган ҳолда жўнатувчи маршрутларда юклар ташишга қабул қилинади:

- 1) юкларнинг тури бир хил бўлиши;
- 2) юкларни ортиш ва тушириш умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда амалга оширилиши;
- 3) юклар битта жўнатиш темир йўл станциясида битта юк жўнатувчидан ташишга қабул қилиниши;
- 4) юклар етказиш манзилидаги битта темир йўл станциясига битта юкни оловчи номига юборилиши;
- 5) йўл давомида маршрут оғирлиги ва узунлиги камайтирилмаслиги.

101. Битта етказиш темир йўл станциясига бораётган маршрут ядроси (йўл давомида оғирлиги ўзгарган тақдирда ҳам қайта тузишсиз манзил темир йўл станциясига ҳаракатланадиган ва ўрнатилган оғирликдаги маршрутнинг асосий қисми) вагонларига битта юхати ҳамда маршрутга уланувчи гурухнинг ҳар бир вагони учун эса алоҳида расмийлаштирилади.

Битта юхати билан расмийлаштирилаётган маршрут ёки маршрут ядросининг оғирлиги ҳамда узунлиги мазкур Қоидаларнинг 227 ва 229-бандларига мувофиқ аниқланади.

Ички қатновларда битта юхати билан вагонлар гурухлари ҳам ташишга қабул қилиниши мумкин. Бунда, ташиш ҳужжатларида “маршрут ёки” деган сўзлар ўчирилади. Ҳайвонларни ташишда битта кузатувчи томонидан кузатиб борилаётган вагонлар гурухига битта юхати расмийлаштирилиши мумкин.

102. Юк жойларининг сони ва юк оғирлиги, шунингдек йўл ҳақи ҳар бир вагон бўйича юхатининг тегишли графаларида кўрсатилади, маршрутда (маршрут ядросида) ёки вагонлар гуруҳида жойларнинг умумий сони ва юк оғирлиги ҳамда йўл ҳақининг умумий суммаси эса юхатининг олд тарафига киритилади.

103. Юкларни битта юхати бўйича ташишда бутун маршрут (маршрут ядроси) ёки вагонларнинг бутун гуруҳи учун ташиш ҳужжатлари тузилади.

104. Битта юхати бўйича ташишга қабул қилинган юк учун юк жўнатувчига юк қабул қилинганилиги тўғрисидаги квитанция берилиб, унинг орқа томонида маршрут (маршрут ядроси) ёки гурух вагонларининг рақамлари кўрсатилади.

Юк қабул қилинганилиги тўғрисидаги квитанция темир йул станциясининг календарь штемпели билан тасдикланади.

105. Йўл давомида техник ёки тижорат носозлиги оқибатида вагон узилган ҳолларда темир йўл станцияси телеграф ёки бошқа электрон алоқа шакли орқали жўнатиш ва етказиш манзилидаги темир йўл станциясига узилиш сабабларини маълум қилган ҳолда хабар бериши ҳамда уч нусхада мазкур Қоидаларнинг 13-иловасидаги умумий шаклдаги далолатнома ва қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномасини тузиши шарт. Мазкур қайднома бўйича вагон носозлик бартараф этилганидан сўнг юкни оловчига мазкур Қоидаларнинг 8-бобида белгиланган тартибда топшириш учун етказиш манзилидаги

темир йўл станцияси бошлиғи номига жўнатилади.

Маршрутга тегишли бўлган юхати ва йўл қайдномасига далолатнома рақамини кўрсатган ҳолда вагон узилганлиги тўғрисида белги киритилади.

Далолатноманинг бир нусхаси юхати ва йўл қайдномасига илова қилинади ва етказиш манзилидаги темир йўл станциясигача юборилади. Далолатноманинг иккинчи нусхаси қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси билан бирга юборилади, учинчи нусхаси эса вагон узилган темир йўл станцияси йигмажилдларида қолади.

Кўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномасида “Вагон қўшимча тарзда ____-сон (асосий юхатининг рақами кўрсатилади) _____ юкни олувчи (асосий юхати бўйича юкни олувчининг номи кўрсатилади) учун жўнатилмоқда” деган ёзувлар қайд этилади.

Узилган вагон тўғрисидаги маълумотлар умумий вагон варақасидан ўчирилади. Вагон узилиши сабаби тўғрисидаги ёзув темир йўл станциясининг ваколатли ходими имзоси ва темир йўл станциянинг календарь штемпели билан тасдиқланади.

Узилган вагонга янги вагон варақаси тузилади.

106. Етказиш манзилидаги темир йўл станцияси маршрут (гурух) билан етказилган юкни топширишда йўл давомида узилган вагонга умумий шаклдаги далолатномани тузади ва унда узилиш сабабини ва йўлда тузилган умумий шаклдаги далолатнома рақамини кўрсатади. Етказиш манзилидаги темир йўл станцияси томонидан тузилган далолатноманинг бир нусхаси юкни олувчига тақдим этилади.

Кўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси бўйича етказилган юкни топшириш етказиш манзилидаги темир йўл станцияси тақдимномаси бўйича асосий юхатидаги юкни олувчи томонидан умумий шаклдаги далолатнома билан амалга оширилади.

Кўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси бўйича етказилган вагонни юк тушириш учун қўйиб бериш вақти тўғрисида асосий юхатида темир йўл станциясининг календарь штемпели билан тасдиқланадиган белги қўйилади.

107. Маршрут (маршрут ядроси таркибида) ёки гурух билан етказилган юкни топширишда етказиш манзилидаги темир йўл станцияси маршрут (маршрут ядроси таркибида) ёки гурух билан, шунингдек қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси билан етказилган вагонлар учун ташиш ҳақининг якуний ҳисоб-китобларини асосий юхати бўйича амалга оширади.

108. Маршрут (маршрут ядроси) ёки гурухнинг битта юхати бўйича ҳаракатланаётган вагонларини йўл давомида бошқа манзилга ўзгартириш тақиқланади.

7-боб. Вагон ва контейнерларни пломбалаш

109. Вагон ва контейнерларни пломбалаш учун қўрғошинли пломбалар, шунингдек кулфлаш-пломбалаш мосламалари ишлатилади.

Қўрғошинли пломбалар камерали ёхуд иккита параллель тешикли бўлиши мумкин. Қўрғошинли пломбаларни осиш учун қўлланиладиган, термик ишлов берилган (куйдирилган) 0,6 – 0,7 mm диаметрли сим дастлаб узунлигининг 1 см га тўртта ўрам тўғри келадиган тарзда икки ипли қилиб буралади.

110. Вагон ва контейнерларга осиладиган пломбалар, қулфлаш-пломбалаш мосламалари ўз конструкциясига кўра бутлиги бузилмаган ҳолда вагондан (контейнердан) ечилишига йўл қўймаслиги шарт.

111. Юкланган усти ёпиқ вагонлар (шу жумладан изотермик вагонлар) ва цистерналар:

1) юк темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ортилганда – темир йўл транспортининг (ташувчининг) пломбалари билан;

2) юк жўнатувчи томонидан юк ортилганда – юк жўнатувчининг пломбалари (кулфлаш-пломбалаш мосламалари) билан пломбаланган бўлиши керак.

112. Мазкур Коидаларнинг 14-иловасида кўрсатилган юклар пломбасиз, лекин симли бурамалар ўрнатилган ҳолда ташилиши мумкин, бундан божхона назорати остида ташладиган товарлар мустасно.

Экспорт қилинаётган ёки ташишда иштирок этаётган давлатлар темир йўл участкаларини кесиб ўтадиган юкларни вагонларда пломбасиз ташиш тақиқланади, бундан темир йўл вагон ва контейнерларнинг юк бўлимларига пломба қўйилмайдиган ҳоллар мустасно.

113. Кулфлаш-пломбалаш мосламаларига қуидаги аниқ белгилар туширилади:

юк жўнатиш темир йўлининг қисқача номланиши;

олти ва ундан ортиқ белгидан иборат назорат белгиси;

ишлиб чиқарувчи корхонанинг тамғаси;

кулфлаш-пломбалаш мосламасининг ишлиб чиқарилган (тайёрланган) йили.

Кулфлаш-пломбалаш мосламалари темир йўл станцияси ва юк жўнатувчининг қисқача номи ҳам ёзилиши мумкин.

Вагон ва контейнерни бир неча мослама билан пломбалаш вақтида қулфлаш-пломбалаш мосламалари турли хил назорат белгиларига эга бўлишлари шарт.

Кулфлаш-ломбалаш мосламалари темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланган тартибда қатъий ҳисобга олинади.

Вагонларни (контейнерларни) пломбалаш учун темир йўл транспорти (ташувчи) билан келишилган қулфлаш-пломбалаш мосламалари ишлатилади, бундан божхона назорати остида ташладиган юклар (товарлар) ортилган вагонларга ва контейнерларга божхона органлари томонидан қўлланиладиган идентификациялаш воситалари мустасно.

114. Юк ортилган контейнерлар юк жўнатувчининг пломбалари билан пломбаланади.

Кишлоқ хўжалиги маҳсулотлари ва жисмоний шахслар томонидан тақдим этилган уй буюмлари ортилган контейнерлар юк жўнатувчи иштирокида унинг пломбалари, транспорт-экспедиторлик ташкилоти ёки темир йўл транспорти (ташувчи) пломбалари билан пломбаланади.

Божхона назорати остида ташилаётган юклар (товарлар) ортилган вагон ва контейнерларни пломбалаш қонунчилиқда белгиланган тартибда амалга оширилади.

115. Айрим турдаги юкларни ташишда улар туширилгандан сўнг бўш вагонлар (контейнерлар) ҳам пломбаланади.

116. Вагон қўрғошинли пломбалар билан пломбаланганда, ҳар иккала эшик қўйилмаси узунлиги 250 – 260 mm гача, диаметри 6 mm бўлган куйдирилган симдан ясалган бурамалар билан

маҳкамланади.

117. Контейнерларни (шу жумладан брутто оғирлиги 10 t ва ундан ортиқ бўлган контейнерларни) қўрошинли пломба билан пломбалашдан олдин скоба ичига жойланган тутқич (шпингалет туридаги тўсқич курилмали контейнерларда) ёки илгак билан беркитилган (муштча турдаги тўсқич курилмали контейнерларда), диаметри камида 4 mm, узунлиги 240 – 250 mm бўлган куйдирилган симдан буриш орқали мустахкамланади.

Брутто оғирлиги 3 ва 5t бўлган, шпингалет туридаги тўсқич курилмали контейнерларда сим скобанинг горизонтал жойлашган тирқишлари орқали тутқич устидан ўтказилиб, юқори томонга охиригача бураб маҳкамланади.

Брутто оғирлиги 3 ва 5t бўлган, муштча туридаги тўсқич қурилмали контейнерларда сим тутқичнинг ўнг қисмидаги икки тирқиши ва сургичнинг ўнг тирқиши (ёпиқ холатида) орқали ўтказилиб, юқори томонга тугагунича бураб маҳкамланади.

118. Эшик қўйилмаларини симли бурамалар билан маҳкамлаш юқ ортган темир йўл транспорти (ташувчи) ёки юқ жўнатувчи томонидан амалга оширилади.

119. Пломбалар:

1) ёпиқ вагонларда – вагоннинг ҳар тарафидаги эшикларга биттадан. Эшиклари юқори қисмida қўшимча тўсқич-пломбалаш мосламалари билан жиҳозланган ёпиқ вагонларда, юқори қурилма қулоғининг юқори тирқишида ва эшикнинг ўрта қисмидаги қўйилманинг тирқишида биттадан пломба ўрнатиласди.

Вагонни қулфлаш-пломбалаш мосламаларини қўллаш билан пломбалашда, у вагон эшиги ўрта қисми илгагининг тирқишига қулфлаш-пломбалаш мосламалари ўрнатиласди;

2) изотермик вагонларда – вагоннинг ҳар тарафидаги эшикларига биттадан пломба ўрнатиласди. Эшиклари пломбалаш учун қўшимча қулфлаш-пломбалаш мосламалари билан жиҳозланган рефрижератор вагонларда эшикнинг юқори қисмida юқори қурилманинг ўнг қулоғига ва эшикнинг пастки қисмiga биттадан пломба ўрнатиласди.

Кулфлаш-пломбалаш мосламалари вагон эшигининг пастки қисмининг ўнг қулоғига ўрнатиласди;

3) цистерналарда – люкнинг томида биттадан пломба ўрнатиласди, бундан Суюқ юкларни қўйилган ҳолда ташиш қоидаларида пломбалашнинг алоҳида тартиби кўзда тутилган ҳоллар мустасно;

4) контейнерларда:

брутто оғирлиги 3 ва 5 t, шпингалет турдаги пломбалаш мосламалари билан жиҳозланган, скоба ичига ўрнатилган тутқичга биттадан пломба;

брутто оғирлиги 3 t, муштча турдаги пломбалаш мосламалари билан жиҳозланган, илгич билан беркитиладиган тутқичга биттадан пломба;

брутто оғирлиги 5 t, муштча турдаги пломбалаш мосламалари билан жиҳозланган, охирги бўлиб беркитиладиган, эшикнинг ўнг тавақаси илгичи билан беркитиладиган тутқичга биттадан пломба;

брутто оғирлиги 10 t ва ундан ортиқ бўлган контейнерлар охирги бўлиб беркитиладиган, эшикнинг ўнг тавақасининг чап томонида жойлашган, илгич билан беркитилган тутқичга биттадан пломба ўрнатиласди.

120. Құрғошинли пломбани контейнерга илища сим икки марта буралиб, тутқичдаги ва шпингалет типидаги қулф қурилмаси скобасидаги тирқишилардан ҳамда муштча типидаги қулф қурилмаси илгичидаги (ёпік ҳолатда) тирқишилар орқали үтказилади.

121. Вагонларга иккита параллел тирқишил құрғошинли пломбаларни илиш күйидаги тартибда амалға оширилиши шарт:

хар бир пломбага пломбалаш симининг бир учи кийдирилади;

симнинг бүш узун учи вагон эшиги қўйилмасининг қулоқлари орқали иккита айлантирилиб, сўнг пломбанинг биринчи ва иккинчи тирқишидан үтказилади ва пломба қисқичи билан сиқиб қўйилади.

122. Камерали қўрғошинли пломбаларни ўрнатишда симнинг учлари пломбанинг кириш тирқишилари орқали үтказилиб, 2 – 3 маротаба ўралади, ўрамлар пломба камераси ичига тортилади ва пломба қисқичи билан сиқиб қўйилади.

123. Вагонни пломбалашда вагон эшик қўйилмаси қулоқлари ва қўрғошинли пломба орасида ҳосил бўладиган сим ҳалқа 45 mm дан, цистерна қопқоғи тиқинини пломбалашда эса 25 mm дан ортиқ бўлмаслиги шарт.

Контейнерларга қўрғошинли пломбаларни ўрнатишда пломбадан шпингалет типидаги қулфли қурилма скобасининг қуи қисми ёки муштча турдаги қулфли қурилма тутқичининг қуи қисми 25 mm дан ошмаслиги лозим.

Ўрнатилган пломбалар симларининг учлари 10–15 mm дан ошмаслиги шарт.

124. Пломбалар қисқич билан ҳар икки тарафдаги белгилар аниқ ва равшан қўринадиган ҳамда симни пломбадан чиқариб ололмайдиган қилиб сиқилиши керак. Пломба қисқичи билан сиқилган ҳар бир пломба синчиклаб кўздан кечирилиб, нуқсонлар аниқланган ҳолда бошқаси билан алмаштирилиши шарт.

125. Вагонга (контейнерга) ўрнатиладиган қўрғошинли пломбалар қуийдаги белгиларга эга бўлиши лозим:

1) темир йўл транспортининг (ташувчининг) пломбалаш қисқичлари билан пломбалашда:

темир йўл станциясининг тўлиқ ёки қисқартирилган номи;

назорат белгилари ва қисқич рақами;

2) юк жўнатувчининг пломбалаш қисқичлари билан пломбалашда:

юк жўнатувчининг тўлиқ ёки қисқартирилган номи;

темир йўл станциясининг тўлиқ ёки қисқартирилган номи.

126. Юк жўнатувчи пломбаларга ўз назорат белгиларини тушириши мумкин.

Қўрғошинли пломбаларнинг назорат белгилари, ҳарфли ва ракамли белгиларга эга бўлиши шарт ҳамда улар кетма-кетлиги 001 дан 999 гача рақамлаб чиқилади.

Вагонга (контейнерга) ўрнатиладиган қўрғошинли пломбалар бир хил назорат белгиларига эга бўлиши шарт. Турли вагонларни (контейнерларни) бир хил назорат белгиларига эга бўлган қўрғошинли пломбалар билан пломбалашга йўл қўйилмайди.

Юк жўнатувчининг пломбалаш қисқичларида назорат белгилари мавжуд бўлган ҳолларда вагонлар (контейнерлар) назорат белгиларини ўзгартирмаган ҳолда пломбаланиши ҳам мумкин.

127. Жүннатиш темир йўл станциясидан пломбадаги белгилар ноаниқ изли, шунингдек пломбалар нотўғри ўрнатилган вагон ва контейнерларни жўннатиш тақиқланади. Бунда, жўннатиш станцияси юкни ташиш учун қабул килишни рад этишга хақли.

128. Юк жўннатувчилар учун пломбалаш қисқичларини тайёрлаш темир йўл транспорти (ташувчи) ёки бошқа хўжалик юритувчи субъектлар томонидан юк жўннатувчи хисобидан амалга оширилади.

8-боб. Юкларни топшириш

129. Темир йўл транспорти (ташувчи) Темир йўл уставида белгиланган муддатларда юкнинг номи ва миқдори, шунингдек ҳаракатдаги темир йўл таркиби (контейнерлар) тури ва сонини кўрсатган ҳолда етказиш манзилидаги темир йўл станциясига юк етказилганлиги тўғрисида юкни оловчини хабардор қилиши шарт.

Темир йўл станциясининг ваколатли ходими телефон, телеграф ёки электрон алоқадан фойдаланган ҳолда юк етказилганлиги тўғрисида юкни оловчига хабар беради.

Юкни оловчи юк етказилганлиги тўғрисида хабар беришнинг усусларидан бирини танлаши мумкин ва бу ҳақда темир йўл станциясига маълум қилиши керак.

130. Юкни оловчининг кучи ва техник воситалари ёрдамида юк тушириш учун вагонларни қўйиб бериш олдиндан берилган хабарномалар бўйича ёки Мазкур Коидаларнинг 30-бобида белгиланган тартибда шохобча йўлларидан фойдаланиш ва вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаларига мувофиқ вагонларни олиб кириш орасидаги белгиланган вактда амалга оширилади.

Темир йўл шохобча йўлига эга бўлмаган юкни оловчи учун темир йўл шохобча йўлига вагонларни олиб киришда шохобча йўли эгаси ва темир йўл транспорти (ташувчи) ўртасида тузилган шартномада белгиланган тартибда юкни оловчига хабар берилади.

Вагонларни қўйиб беришда темир йўл станциясининг ваколатли ходими мазкур Коидаларнинг 133-бандида назарда тутилган тартибда вагонларни қўйиб беришдан камида икки соат олдин юкни оловчига хабар бериши шарт.

Темир йўл транспорти (ташувчи) юк келган кундан бошлаб кейинги куни соат 12 – 00 дан кечикмаган ҳолда юкни оловчига келган юк тўғрисида хабар бериси лозим.

Юкларни туширишга вагонларни қўйиб бериш вақти тўғрисидаги хабарномаларни қайд этиш учун темир йўл транспорти (ташувчи) раҳбари томонидан белгиланган шаклдаги хабарномалар китоби юритилади.

Вагонларни темир йўл шохобча йўлларига қўйиб бериш ва олиб чиқиш мазкур Коидаларнинг 30-бобида белгиланган тартибда амалга оширилади.

131. Юкни оловчи темир йўл станцияси ҳудудида бўлмаганда ёки унинг телефон рақами ва бошқа реквизитлари бўлмаганда, темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими юк келганлиги тўғрисидаги ахборотни телеграф орқали юкни оловчига етказади.

Телеграммада юкхатида кўрсатилган маълумотлар бўйича юкни оловчининг номи ва почта манзили кўрсатилади.

Телеграмма жўнатилганидан сўнг темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими

хабарномалар китобида телеграмма рақами, санаси ва етказилган вақти, телеграммани қабул қилган ходимнинг фамилияси, реестр бўйича алоқа бўлимини қайд этиб, темир йўл транспортининг (ташувчининг) раҳбари томонидан белгиланган шаклдаги юк қабул қилиб топширувчи эслатмасини расмийлаштиради.

Юкни олувчи телеграмма берилганидан сўнг 24 соат ичидаги келмаса, темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими юк келганлиги тўғрисидаги ахборотни телеграф орқали қайта йўллайди ҳамда хабарномалар китобида телеграмма рақами, санаси ва жўнатилган вақтини, реестр бўйича алоқа бўлими, телеграммани қабул қилган ходим фамилиясини такроран қайд этиб, юк жўнатувчи орқали юкни олувчига хабар бериш чораларини кўриш учун жўнатиш темир йўл станциясига хабарнома юборади.

Етказиш манзилидаги темир йўл станцияси худудида бўлмаган юкни олувчи номига юк юборилганда, юк жўнатувчи темир йўл транспорти (ташувчи) олдида жавобгар бўлади.

Етказиш манзилидаги темир йўл станцияси худудида мавжуд бўлган бошқа юкни олувчига юкни бериш тўғрисидаги ёзма кўрсатма юк жўнатуввидан олинганда, ташиш билан боғлиқ барча харажатлар, шу жумладан кўшимча тўлов ва жарималар янги юкни олувчига тақдим этилиши керак.

132. Темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юклар, юклар келиб тушадиган божхона органи жойлашган ерларга ёки жўнатувчи божхона органи томонидан белгиланган бошқа жойларга етказиб берилганидан кейин ўттиз дақиқадан кечиктирмай, юклар (товарлар) юк (товар) келиб тушадиган божхона органининг иш вақтидан ташқари пайтида етказиб берилган тақдирда эса божхона органининг иш вақти бошланганидан кейин ўттиз дақиқадан кечиктирмай божхона органларини товар етказиб берилганилиги тўғрисида куйидагиларни тақдим қилиш орқали хабардор қиласи:

товарни етказиб беришнинг назорат ҳужжатини;
товарнинг кузатув ҳужжатларини;
етказиб берилган товарларни.

133. Юк етказиб берилганилиги тўғрисидаги юкни олувчига телефон орқали хабар бериш тартиби ўрнатилганда, юкни олувчилар хабарномаларни қабул қилиш учун масъул шахсларни тайинлаши ва темир йўл станцияси бошлиғига уларнинг фамилияси ва телефон рақамларини маълум қилиши шарт.

134. Хабарномада кўрсатилган муддатдан икки соатдан ортиқ вақтга вагонларни юк тушириш учун қўйиб берилиши кечиктирилса, темир йўл станцияси вагонларни қўйиб берининг кейинги вақти ҳақида юкни олувчини такроран хабардор этиши шарт.

135. Олиб кириш муддатлари бузилган ҳолда ёки хабар берилмасдан юк тушириш учун қўйиб берилган вагонлар куйидаги ҳолларда вагонлар қўйиб берилган деб ҳисобланади:

белгиланган муддатдан аввал қўйиб берилганда – ушбу муддат келган вақтдан;
белгиланган муддатдан кечиктирилиб қўйиб берилганда, шунингдек хабар берилмасдан қўйиб берилганда – вагонлар ҳақиқатда қўйиб берилган вақтдан 2 соат ўтгандан кейин.

136. Юкни олувчи юридик шахс номига юборилган юкларни олишда унинг вакили темир йўл станциясига юкни олиш хукукини берувчи бир марталик ёки муддатли ишончномани тақдим этиши лозим.

Бир марталик ишончнома муайян юкхати бўйича юк олиш учун берилади ва темир йўл станцияси томонидан юк топширилишини расмийлаштириш вақтида йўл қайдномасига илова

қилинади.

Муддатли ишончнома муайян муддатга берилади ва темир йўл станциясида сақланади, ушбу ишончнома бўйича юкни оладиган шахсда эса ишончноманинг асл нусхасини қабул қилган станциянинг ваколатли ходими имзоси кўйилган, темир йўл станциясининг календарь штемпели билан тасдиқланган ишончноманинг нусхаси бўлиши керак.

Юкни оловучи ёки унинг вакили темир йўл станцияси талабига кўра ўзининг шахсини тасдиқловчи хужжатни тақдим этиши шарт.

137. Ташиб учун ҳисоб-китоблар амалга оширилгандан сўнг юкни оловучи юкни олиш санаси, ишончнома рақами ва санаси, шунингдек юкни оловчининг банк реквизитларини кўрсатган ҳолда йўл қайдномасини имзолаб, юкни қабул қилиб олади. Темир йўл станцияси юкхатининг “Юк келган ва топширилган сана” графасига календарь штемпелини кўйган ҳолда юкнинг топширилганлигини тасдиқлайди ва юкхатини юкни оловчига топширади.

138. Жисмоний шахслар номига йўлланган юклар ушбу шахсларга уларнинг шахсини тасдиқловчи хужжатлари тақдим этилганидан сўнг юкни олиш санаси, шахсини тасдиқловчи хужжатнинг рақами ва серияси, яшаш жойи кўрсатилган ҳолда йўл қайдномасига имзо қўйдирилиб топширилади.

Юкни олиш бошқа жисмоний шахсга ишониб топширилиши мумкин. Бунда, юкни оловчининг шахсини тасдиқловчи хужжатидан ташқари юк олишга нотариал тартибда тасдиқланган ишончнома ҳам тақдим этилади. Ишончнома юкни беришда темир йўл станцияси томонидан йўл қайдномасига илова қилинади.

139. Юкни оловчининг воситалари билан юк тушириш учун вагонларни темир йўл станцияси йўлларига қўйиб бериш ва юкларни топшириш тушириш жойида бир вақтда амалга оширилади ҳамда юк қабул қилиб топширувчисининг эслатмасида унинг ва юкни оловчининг имзоси билан тасдиқланади.

140. Вагонлар ва контейнерларни топширишда юкни оловчи ҳамда юк қабул қилиб топширувчи (бундан буён матнда томонлар деб юритилади) уларнинг ташқи кўринишини кўздан кечириш йўли билан вагон (контейнер) кузови созлигига, пломбалар мавжудлигига ва уларда акс эттирилган белгилар юкхатида кўрсатилган маълумотларга мос келишига ишонч ҳосил қилиши шарт.

Юкларни очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташишда томонлар юк камомади аломатлари йўқлигига ишонч ҳосил қилиши шарт.

Очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ва пломбасиз ёпиқ вагонларда тижорат ёки техник носозлик, юкнинг камомади, бузилиши ёхуд шикастланиши ҳамда пломбалар йўқлиги аломатлари аниқланганда, шунингдек вагон варакасида пломбалар осилганлиги ёки носоз пломбалар ҳақида белги мавжуд бўлганда, темир йўл станцияси томонидан юклар текширилади ҳамда тижорат далолатномаси ва умумий шаклдаги далолатнома тузилади.

Бунда, вагонлар юк текширилгунига қадар умумий шаклдаги далолатнома тузилиб, темир йўл станцияси пломбалари билан пломбаланади ҳамда юкни оловчи томонидан вагон қабул қилинган вақтдан темир йўл станциясининг ваколатли ходими текшириш учун етиб келгунига қадар бўлган вақт вагоннинг юк тушириш учун турган умумий вақтига кўшиб ҳисобланмайди.

141. Темир йўл транспорти (ташувчи) етказиш манзилидаги темир йўл станциясида юкнинг оғирлиги, юк жойлари сони ва юк ҳолатини кўйидаги ҳолатларда текшириши лозим:

- 1) юк носоз вагонда, шунингдек пломбалари шикастланган вагонда ёки ҳаракатланиш

йўналишидаги темир йўл станциялари пломбалари билан келганда;

2) юк камомад, бузилиш ёки шикастланиш аломатлари билан очик ҳаракатдаги темир йўл таркиби ва ёпиқ вагонларда пломбаларсиз келганда;

3) тез бузилувчан юклар уларни етказиб бериш муддати ёки машина ёрдамида совутиладиган ва электр токи билан иситиладиган вагонларга хизмат кўрсатиш режими бузилган ҳолда етказилганда;

4) юклар темир йўл транспортининг (ташувчининг) кучи ва техник воситалари билан ортилганда;

5) темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан томонидан туширилган юклар умумий фойдаланишдаги жойларда топширилганда.

Тарали ва донали юкларни топширишда темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан факат шикастланган юк жойларининг юк оғирлиги ва ҳолати текширилади.

Юк жўнатувчининг кучи ва техник воситалари билан ортилган ва юк жўнатувчининг шикастланмаган пломбалари билан соз вагонларда (контейнерларда) етказилган ҳамда камомад, бузилиш ёки шикастланиш аломатларисиз очик ҳаракатдаги таркиб ва ёпиқ вагонларда пломбаларсиз (пломбасиз ташиш ушбу Қоидаларда назарда тутилган тақдирда) келган юкларни топшириш юк жойлари сони, ҳолати ва юк оғирлигини текширилмасдан амалга оширилади.

Юкни олувчининг талабига кўра темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юкнинг вазни текширилиши мумкин ҳамда бу ҳолатда шартномавий тарифда белгиланган миқдорда тўлов ундирилади.

Эшиклари қўшимча қулфлаш-пломбалаш мосламалари билан жиҳозланган, ҳар бир эшигига ҳеч бўлмаганда битта соз пломба мавжуд бўлган шикастланмаган ёпиқ вагонларда келган юкларни топшириш темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан текширилмасдан амалга оширилади.

Кузатувчилар билан ташиладиган юклар, шунингдек оғирлиги ўлчаш йўли билан ёки шартли равишда аниқланган юклар жойлар миқдори, юк ҳолати ва оғирлиги текширилмаган ҳолда топширилади.

Вагон тарозисида юкларнинг вазнини ўлчаш мазкур Қоидаларнинг 74–75-бандларида белгиланган тартибда амалга оширилади. Ечиладиган ускуналар ва иситувчи материаллар билан ташиладиган юкларнинг оғирлигини ўлчаган ҳолда топшириш вақтида юкнинг нетто оғирлиги, брутто оғирлиги ва вагон тараси ечиладиган ускуналар ва иситувчи материаллар оғирлигининг суммаси ўртасидаги тафовут сифатида аниқланади. Иситувчи материаллар, сабзавот, нон маҳсулотлари учун тўсиклар ва бошқа ечиладиган ускуналар оғирлиги юкхатида кўрсатилган маълумотларга мувофиқ қабул қилинади.

Кўшимча қулфлаш-пломбалаш мосламаси билан жиҳозланган, ҳар бир юк эшигига ҳеч бўлмаганда битта шикастланмаган пломбага эга бўлган соз рефрижераторли юк вагонларида юкни етказиш муддати ва хизмат кўрсатиш режими бузилмаган ҳолда етказиладиган тез бузилувчан юкларни топшириш темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юк миқдори ва сифати текширилмасдан амалга оширилади.

142. Юк жўнатувчининг шикастланмаган пломбалари мавжуд бўлган, заарар етказилмаган контейнерларда келган юклар юкни олувчига темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан уларнинг оғирлиги, ҳолати ва жойлар сони текширилмасдан топширилади.

143. Юк жўнатувчининг шикастланмаган пломбаларига эга бўлган соз цистерналарда ҳамда пломбаларсиз (пломбасиз ташиш ушбу Қоидаларда назарда тутилган тақдирда) келган, соз бункерли

ярим очик вагонларда келган юкларни топшириш темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан оғирлик текширилмасдан амалга оширилади.

Куйилган ҳолда ташиладиган юкларнинг оғирлиги темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан текширилиши лозим бўлганда, жўнатишда юкнинг оғирлиги қандай усул билан аниқланган бўлса, юкни топширишда ўша усул билан текширилади. Этил (вино) спиртини топшириш Суюқ юкларни куйилган ҳолда ташиш қоидаларига мувофиқ амалга оширилади.

144. Шикастланмаган пломбаларга эга бўлган ёпиқ вагонларда ёки маркировкаси бузилмаган ҳолда, очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида ўрмончилик юкларини юк ортиш чизгисининг юқорига қараб торайган қисмидан фойдаланиш йўли билан ортилган ва юқоридаги пакетларнинг маҳкамланган жойлари бузилмаган ҳолда келган ўрмончилик юклари ҳамда тахта-ёғочлар темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юкни олувчига текширилмасдан топширилади.

Ўрмончилик юклари ва тахта-ёғочлар баландлигининг ташиш жараёнида чўкиш ва зичлашиш оқибатида пасайиши, штабель баландлигининг ҳар бир метрига уч сантиметрдан ошмаса, нормал ҳолат ҳисобланади.

Темир йўл станциясига келган ўрмончилик юклари ва тахта-ёғочларни топшириш юхатида қўрсатилган маълумотлар асосида амалга оширилади.

145. Юк жўнатувчининг шикастланмаган пломбалари билан соз вагонларда келган хавфли юкларни топшириш темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юк жойлари сони, юк вазни ва ҳолати текширилмаган ҳолда амалга оширилади.

Хавфли юкларни умумий фойдаланиш жойларида топшириш темир йўл транспорти (ташувчи) ваколатли ходими ва юкни олувчининг бевосита назорати остида тўғридан-тўғри (вагон-юк автотранспорт воситалари) юк ортиш усули бўйича амалга оширилади.

Хавфли юклар носоз вагонларда, пломбасиз вагонларда ёки пломбаси шикастланган вагонларда келганда жойлар сони, юк оғирлиги ва ҳолати темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими иштирокида юкни олувчи томонидан Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидалари талаблари асосида текширилади.

146. Контейнерларда келган уй-рўзгор буюмларини топшириш мазкур Қоидаларнинг 18-бобида назарда тутилган тартибда амалга оширилади.

147. Етказиш темир йўл станциясида юклар оғирлиги жўнатиш темир йўл станциясида қандай тарози ва усулда ўлчанган бўлса, худди шундай турдаги тарози ва усулда ўлчаниши ва топширилиши шарт.

148. Тара-донали ва қадоқланган юкларни умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда текширишда темир йўл транспорти (ташувчи) иштирок этаётганда, юкни олувчи туширилаётган юкни зарурат бўлганда қайта текшириш имкониятини таъминлаш учун аввал туширилган юкдан алоҳида жойлаштириши шарт.

149. Жўнатиш темир йўл станциясида аниқланган юкнинг оғирлиги билан йўл давомида ёки етказиш манзилидаги темир йўл станциясида ўтказилган текширув вақтида аниқланган юкнинг оғирлиги:

кам чиқса, бироқ муайян юк оғирлигининг табиий камайиши меъёридан ва тарози қўрсаткичларидаги тафовут меъёрларидан ошмаса;

ортиқ чиқса, бироқ тарозилар кўрсаткичларидаги тафовут меъёрларидан ошмаса, юк оғирлиги тўғри деб ҳисобланади.

Юклар оғирлигининг табиий камайиши меъёрлари қуйидагича ҳисобланади:

юкнинг брутто оғирлигидан – тара ва қадоқларда ташиладиган юклар бўйича;

юкнинг нетто оғирлигидан – тара ва қадоқсиз ташиладиган юклар бўйича.

Жўнатиш ва етказиш темир йўл станцияларида юкларни ўлчашда тарози кўрсаткичлари тафовутининг меъёрлари мазкур Қоидаларнинг 15-илювасига мувофиқ аниқланади.

150. Юк туширишни амалга ошираётган ташкилот ёки юкни оловчи юкни вагондан (контейнердан) тўлик тушириб олиши, фойдаланилган маҳкамлаш воситаларидан вагонни (контейнерни) бўшатиши, унинг ичини юк қолдиқлари ва чиқиндилардан тозалashi, ташки томонини бўрли белгилардан тозалashi, Темир йўл уставида белгиланган ҳолларда эса ювиши ва дезинфекциялаши; эшиклар, бортлар, юкни ортиш ҳамда тушириш мосламаларининг қопқоқларини беркитиши ва маҳкамлаши шарт.

Мазкур банднинг биринчи хатбошида кўрсатилган талаблар юкни оловчи ёки юк тушираётган ташкилот томонидан бажарилмаганлиги натижасида темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан қабул қилинмаган вагонларнинг туриб қолиши учун жабогарлик юкни оловчи ёки юк тушираётган ташкилотлар зиммасига юкланади.

Вагондан туширилган юклар баландлиги 1200 mm гача бўлган юклар чекка рельснинг ташки чегарасидан камида 2 m масофада, баландлиги бундан юқори бўлган тақдирда эса камида 2,5 m масофада маҳкамланган ва жойлаштирилган бўлиши шарт.

151. Юкнинг камомади, бузилиши ёки шикастланиши бўйича уни топширишдан олдин (йўл давомида) тижорат далолатномаси тузилган бўлса, етказиш манзилидаги темир йўл станцияси юкни ҳақиқий камомад, бузилиш ёки шикастланиш ҳажмини аниқлаган ҳолда юкни оловчига топширади.

152. Юкнинг камомади, бузилиши, шикастланишининг ҳажми ёки сабабини ҳамда унинг нархи қанчага пасайланлигини суммасини аниқлаш учун экспертиза ўтказиш зарурати юзага келса, темир йўл транспорти (ташувчи) ўз ташаббусига кўра ёки юкни оловчи талабига биноан эксперталар ёки тегишли мутахассисларни таклиф этади.

Экспертиза темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими иштирокида ўтказилади.

Темир йўл транспорти (ташувчи) вакиллари иштирокисиз юкни оловчи томонидан ўтказилган экспертиза ҳақиқий ҳисобланмайди.

Эксперт чақириш билан бир вақтда темир йўл станцияси юкни оловчини бу ҳақда хабардор қиласи. Юкни оловчи ўз номига келган юкнинг экспертизасида иштирок этиш хукуқига эга.

Тез бузилувчан юклар экспертизаси вагон очилган вақтдан бошлаб 24 соатдан кечикмаган ҳолда ўтказилиши керак.

Экспертиза натижалари далолатнома билан расмийлаштирилади. Экспертиза далолатномаси эксперт ва экспертизада катнашган барча шахслар томонидан имзоланиши лозим.

Экспертиза хулосалари далиллар билан тасдиқланган бўлиши керак ҳамда юклар камомади, бузилиши ёки шикастланиши сабаблари тўғрисидаги тахминларга асосланган бўлиши мумкин эмас.

Экспертиза харажатларининг тўлови эксперт кимнинг ташаббусига кўра чақирилганидан келиб чиқиб темир йўл транспорти (ташувчи) ёки юкни оловчи томонидан амалга оширилади.

Кейинчалик экспертиза харажатлари юкнинг камомади, бузилиши ёки шикастланишида айбор

бўлган томон зиммасига юклатилади.

Экспертиза ўтказиш харажатлари юкнинг камомади, бузилиши ёки шикастланиши оқибатида етказилган заардан ортиқ бўлганда, экспертиза ўтказишга йўл қўйилмайди.

Бунда, юкнинг камомади, бузилиши ёки шикастланиши ҳажми, унинг сабаби ва зарар миқдори темир йўл станцияси бошлиги ва юкни олувчи томонидан аниқланади ҳамда тижорат далолатномасида кўрсатилади.

153. Темир йўл станцияси юкни олувчининг талабига асосан юхатининг “Юк топширилганлиги тўғрисида белги” графасида юк топширилганлиги тўғрисида:

1) юк оғирлигига унинг табиий камайиши бўйича тафовут меъёридан ортиқ бўлмаган миқдорда камомад, шунингдек юкнинг нетто оғирлиги бўйича тафовут меъёридан кўп бўлмаган миқдорда ортиқча юк аниқланганда ҳамда ўғирлик аломатлари бўлмаганди, “Юк оғирлиги 20____ й. “____” _____ да текширилганда _____ килограмм (рақамлар ва сўз билан) чиқди” деган сўзлар;

2) юкни текшириш натижалари тижорат далолатномаси билан расмийлаштирилганда, “_____ (далолатноманинг мазмуни) 20____ й. “____” _____ даги _____-сон тижорат далолатномаси тузилди” деган сўзлар;

3) юк текширилмасдан топширилганда:

ёпиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида (контейнерда) юк жўнатувчи пломбалари билан келган юклар бўйича “Мазкур юхати бўйича юк _____-сон соз вагон/контейнерда (керак бўлмагани ўчирилсин) юк жўнатувчининг соз пломбалари билан етказилди ва 20__ й. “____” _____ да Темир йўл уставига мувофиқ текширилмасдан топширилди” деган сўзлар;

пломбасиз вагонларда, шунингдек очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташиладиган юклар бўйича “Юк мазкур юхати бўйича _____-сон соз вагонда йўқолиш аломатларисиз етказилди ва 20__ й. “____” _____ да Темир йўл уставига мувофиқ текширилмасдан топширилди” деган сўзлар;

очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташиладиган ўрмончилик юклари ва тахта-ёғоч бўйича “Юк мазкур юхати бўйича _____-сон соз ярим очиқ вагон/платформада (керак бўлмагани ўчирилсин) маркировкаси бутун ҳолда, юк ортиш чизгисининг юқорига қараб торайган қисмидан фойдаланиб, маҳкамланиши бузилмаган ҳолда (керак бўлмагани ўчирилсин) етказилди ва 20__ й. “____” _____ да текширилмасдан топширилди” деган сўзлар;

юк жўнатувчининг (юкни олувчи) кузатувчиси назорати остида ташиладиган юклар ёки юк жўнатувчи (юкни олувчи) билан тузилган шартномага мувофиқ бошқа ваколатли шахс томонидан қўриқланган юклар бўйича “Юк мазкур юхати бўйича юк жўнатувчи (юкни олувчи) кузатувчиси назорати остида ёки юк жўнатувчи (юкни олувчи) томонидан тузилган шартномага мувофиқ бошқа ваколатли шахс томонидан қўриқланган ҳолда етиб келди ва юкни олувчига бевосита кузатувчи (бошқа ваколатли шахс) томонидан топширилди” деган сўзлар қайд этилади.

Ушбу бандда кўзда тутилган ёзувлар темир йўл транспорти (ташувчи) ваколатли ходимининг лавозимини кўрсатган ҳолда имзоси билан тасдиқланади.

Юкни олувчи юқоридаги ёзувларни киритиш учун юк топширилган вақтдан эътиборан уч кун ичида юхатини тақдим этиши шарт.

Ортиқча оғирлик ва жойлар аниқланган тақдирда, мазкур банднинг 1 ва 2-кичик бандларида кўзда тутилган ёзувлар темир йўл станцияси томонидан мажбурий тартибда юкни олувчининг талабидан қатъи назар киритилади.

154. Юкнинг ҳақиқатда топширилган санаси:

темир йўл транспортининг (ташувчининг) кучи ва техник воситалари ёрдамида юкни туширишда юкнинг темир йўл станцияси юк ҳовлисидан олиб чиқиш санаси;

юкни олувчининг кучи ва техник воситалари ёрдамида юкни туширишда вагонни қўйиб бериш санаси ҳисобланади.

155. Темир йўл уставида темир йўл транспорти (ташувчи) зиммасига юкни текшириш мажбурияти юклатилган тақдирда, вагон (контейнер) темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ишчиси иштирокида очилади, бундан божхона назорати остидаги юклар (товарлар) мустасно.

156. Қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси бўйича ташилаётган юклар қуйидагicha топширилади:

1) юкнинг асосий ташиш ҳужжатлари билан бирга келган қисми – юхати ва тижорат далолатномаси берилиб, йўл қайдномасига имзо қўйдирилган ҳолда;

2) Қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси бўйича келган қисми – юкни олувчи томонидан асосий юхати ва тижорат далолатномаси тақдим этилганидан сўнг қўшимча йўл қайдномасига имзо қўйдирилган ҳолда. Бунда, тижорат далолатномаси юкни олувчидан олиб қўйилади.

157. Ташишга доир барча ҳисоб-китоблар асосий юхати бўйича амалга оширилади. Қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси бўйича етиб келган юк топширилганлиги тўғрисида темир йўл станцияси томонидан асосий юхатига ёзув киритилади.

Кўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси бўйича етказилаётган юк асосий ҳужжатлар билан келаётган юкка нисбатан аввалроқ етиб келганда, юкнинг етиб келган қисмини топшириш юкни олувчига қўшимча йўл қайдномасига имзо қўйгандан кейин амалга оширилади. Юкни олувчи юкнинг олган қисмини асосий жўнатмага қўшиб ҳисоблаши ҳақидаги мажбуриятномани темир йўл станциясига тақдим этади. Ушбу мажбуриятнома темир йўл станциясининг йифмажилларида сакланади.

Юкни қабул қилиш тўғрисидаги квитанцияга мувофиқ юк тўлиқ ҳолда қўшимча йўл қайдномаси билан етиб келганда, темир йўл транспорти йўқотилган юхати ва йўл қайдномаси ўрнига уларнинг нусхаларини тузади ҳамда юкни топширишни расмийлаштириш мазкур Қоидаларнинг 8-бобида белгиланган тартибда амалга оширилади.

158. Темир йўл станцияси юкнинг белгиланган етказиб бериш муддатида келмаганлигини юкни олувчи томонидан тақдим этилган квитанцияда “Юк етиб келмади” ёзуви ва етказиши манзилидаги темир йўл станциясининг календарь штемпели билан тасдиқлаши шарт.

Белгиланган етказиб бериш муддатида келмаган юкни қидириш ишлари юкни олувчининг талабига асосан етказиш манзилидаги темир йўл станцияси томонидан амалга оширилади.

Юкни қидириш талабини асослантириш учун юкни олувчи темир йўл станцияси бошлиғига квитанцияни, квитанция бўлмаганда эса қуйидаги ҳужжатлардан бирини тақдим этиши шарт:

етказиб берувчининг ҳисоб-фактураси (асл нусхаси ёки нусхалари);

етказиб берувчининг (юк жўнатувчининг) ҳисоб-фактураси ўрнини босувчи бошқа ҳужжат;

юк ортилган темир йўл станциясининг юк жўнатилганлиги тўғрисидаги маълумотномаси;

юк тури, ортилган санаси, жўнатиш ва етказиш манзилидаги темир йўл станциялари, юк

ташишга топширилган юкхати рақами ва вагон рақами (вагонларда жўнатишда) маълумотлари кўрсатилган бошқа хужжатлар.

159. Юклар ижарага олинган ёки хусусий вагонларда келганда, юкни олувчи юклар туширилганидан сўнг Тариф кўлланмасига мувофиқ ташиш ҳақи тўловларини амалга оширган ҳолда ушбу вагонларни эгаси ёки ижарачига қайтариш тўғрисида ташиш хужжатини расмийлаштириши шарт.

Ижарага олинган ёки хусусий вагонлар бўш ҳолда етиб келганлиги тўғрисида темир йўл станцияси вагон эгаси ёки ижарачини Темир йўл уставида белгиланган тартибда хабардор этиши шарт.

9-боб. Юк ташиш шартномасини ўзгартириш

160. Юк жўнатувчи ва юкни олувчи ташиш шартномасини ўзгартириш хукуқига эгадир.

Юк жўнатувчи етказиш манзилидаги темир йўл станцияси ва юкни олувчини ўзгартириш, шунингдек юкни олувчига юк ҳали топширилмаган бўлса, юкни жўнатиш темир йўл станциясига қайтариш хукуқига эга.

Юкни олувчини ўзгартириш ҳақидаги ариза юкни қабул қилиш квитанциясининг асл нусхаси илова қилинган ҳолда юк жўнатувчи томонидан темир йўл станцияси бошлифига берилади. Юкни олувчига юк ҳали топширилмаган бўлса, темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчининг кўрсатмасини бажаради.

Ҳаракат йўналишидаги темир йўл станцияларининг пломбалари билан келган вагонлар ёки тижорат камчиликлари мавжуд бўлган вагонларни бошқа манзилга ўзгартириш қатъяян тақиқланади.

161. Темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчи ва юкни олувчининг аризаси асосида етказиш манзилидаги темир йўл станцияси ва (ёки) юкни олувчини ўзгартирган ҳолда ташилаётган юкларни манзилини ўзгартириш хукуқига эга.

Манзилни ўзгартириш тўғрисидаги ариза темир йўл транспортига (ташувчига) ёки унинг минтақавий бўлинмасига берилади.

Темир йўл транспорти (ташувчи) ёки минтақавий бўлинмасининг юкни манзилини ўзгартириш тўғрисидаги кўрсатмаси юкнинг манзилини ўзгартиришни расмийлаштираётган темир йўл станцияси бошлифига, нусхаси эса дастлабки етказиш манзилидаги темир йўл станцияси бошлифига юборилади. Манзилни ўзгартиришни расмийлаштираётган темир йўл станцияси дастлабки етказиш манзилидаги темир йўл станциясига юкнинг манзилини ўзгартирилганлиги тўғрисида телеграф ёки бошқа электрон воситалари орқали хабар бериши лозим.

Ҳарбий эшелонлар ва ҳарбий транспортни манзилини ўзгартириш Ўзбекистон Республикаси Мудофаа вазирлиги ҳарбий бўлинмалари тармоқ органларининг юк манзилини ўзгартириш тўғрисидаги аризаси ёки юк жўнатувчи ва (ёки) юкни олувчининг ҳарбий бўлинмалар органлари билан келишилган ҳолда тақдим этган аризаси асосида амалга оширилади.

162. Манзилни ўзгартириш тўғрисидаги аризада қуйидаги маълумотлар кўрсатилган бўлиши лозим:

вагон (контейнер) рақами ва юкхати рақами;

юк жўнатувчининг номи;

жўнатиш темир йўл станцияси;
юк номи;
дастлабки етказиш темир йўл станцияси;
дастлабки юкни олувчининг номи;
янги етказиш темир йўл станцияси;
янги юкни олувчининг номи;
манзилни ўзгартириш сабаблари;

манзили ўзгариши лозим бўлган юкнинг ташиш хужжатларини етказиш темир йўл станциясида расмийлаштириш вазифаси ишониб топширилган ташкилотнинг номи, жисмоний шахс фамилияси, исми ва отасининг исми.

163. Юкни олувчи ўзгарганда, ариза нусхаси дастлабки юкни олувчига ҳам юборилиши керак.

164. Юкнинг манзили ўзгартирилганда, ташиш хужжатлари янгидан тузилади ёки дастлабки ташиш хужжатларига ўзгартиришлар киритилган ҳолда ташишлар амалга оширилади.

Юкларнинг манзилини ўзгартириш учун ташиш хужжатларига ёзувлар киритиш мазкур Коидаларнинг 4-бобида белгиланган тартибда амалга оширилади.

165. Юкни олувчи импорт юкларининг манзилини юк темир йўл транспортининг (ташувчининг) кириш чегара темир йўл станциясини кесиб ўтган пайтдан бошлаб ўзгартириш ҳуқуқига эга.

166. Тўлик тўпламда ташилаётган контейнерлардаги юкларни, шунингдек битта юхати бўйича ҳаракатланаётган маршрутлар ёки вагонлар гурухи манзилини ўзгартириш умумий асосларда амалга оширилади.

Якка контейнерлардаги юкларни ва битта юхати бўйича ҳаракатланаётган маршрут ёки гурухнинг алоҳида вагонларининг манзилини ўзгартиришга йўл қўйилмайди, бундан уй-рўзгор буюмлари мустасно. Маршрут ёки гурух жўнатмаси таркибида ҳаракатланаётган вагонларнинг манзилини ўзгартириш етказиш манзилидаги темир йўл станцияларида амалга оширилади.

167. Дастлабки хужжатлар бўйича манзилни ўзгартиришни расмийлаштириш вақтида темир йўл станцияси томонидан ташиш хужжатларининг барча нусхаларида манзилни ўзгартириш тўғрисидаги буйрукнинг рақами ва санасини кўрсатган ҳолда ёзув киритилади ҳамда темир йўл станциясининг календарь штемпели ва темир йўл станцияси ваколати ходимишнинг имзоси билан тасдиқланади.

168. Халқаро қатновда ташилаётган юклар манзилини ўзгартириш ишлари СМГСда ўрнатилган тартибда амалга оширилади.

169. Тез бузилувчан юклар манзилини ўзгартиришга тегишли сертификатда (мазкур маҳсулот Ўзбекистон Республикасида сертификатланиши лозимлиги шарти билан) ёки товар маркировкасида кўрсатилган муддат тугагунга қадар юкни янги манзилга етказиб бериш шарти билан рухсат берилади.

170. Уй-рўзгор буюмларининг манзилини ўзгартириш ҳақидаги ариза юкни олувчи томонидан дастлабки етказиш манзилидаги темир йўл станцияси бошлиғига тақдим этилади.

Ариза юкни олувчи ишончномаси асосида бошқа шахс томонидан юкни қабул қилиш квитанциясининг асл нусхаси ва уй-рўзгор буюмларини янги манзилга етказишга доир янги юхати

илова қилинган ҳолда берилиши мумкин.

Уй-рўзгор буюмларини манзилни ўзгартириш тўғрисидаги ариза жўнатиш темир йўл станцияси бошлиги ёки янги етказиш манзилидаги темир йўл станцияси бошлиги орқали берилиши мумкин.

Уй-рўзгор буюмларининг манзилини ўзгартириш ҳақидаги аризани олган темир йўл станцияси бошлиги юкни қабул қилиш квитанциясининг орқа томонига “_____ темир йўл станцияси манзилини ўзгартириш ҳақидаги ариза темир йўл транспорти томонидан қабул қилинди” ёзувини киритади.

Ушбу ёзув темир йўл станцияси бошлиги имзоси ва темир йўл станцияси календарь штемпели билан тасдиқланади ҳамда юкни қабул қилиш квитанцияси юк эгасига қайтарилади.

Уй-рўзгор буюмларини манзилини ўзгартириш ҳақидаги ариза жўнатиш темир йўл станцияси ёки янги манзилдаги темир йўл станцияси бошлифига берилган бўлса, улар юкни олувчининг аниқ манзилини кўрсатган ҳолда уй-рўзгор буюмлари манзили ўзгарганлиги ҳақида дастлабки жўнатиш манзилидаги темир йўл станцияси бошлифига телеграмма орқали хабар бериши лозим.

Дастлабки етказиш манзилидаги темир йўл станцияси бошлиги телеграммани олиши билан янги ташиш хужжатларини тузади ва юкхатининг “Юк жўнатувчи” графасига “ДС (станция бошлиги) _____ (станция) _____ юк жўнатувчининг (юкни олувчининг) топшириғига асосан _____ (юк эгаси фамилияси)” ёзувини кўрсатади.

171. Юкнинг манзилини ўзгартириш янги ташиш хужжатлари асосида амалга оширилганда, ариза берувчи дастлабки ва янги ташиш хужжатлари бўйича тўловларни амалга ошириши шарт.

172. Юкнинг манзилини ўзгартириш расмийлаштирилганидан сўнг темир йўл станциясининг ваколатли ходими маҳсус китобда манзили ўзгарган юк тўғрисидаги куйидаги маълумотларни қайд этиши лозим:

манзилни ўзгартириш санаси;

вагон рақами;

дастлабки ташиш хужжатининг рақами;

жўнатиш темир йўл станцияси;

юкнинг номи ва вазни, юк жойлари сони;

дастлабки юкни олувчининг номи;

янги ташиш хужжатининг рақами (дастлабки хужжатлар бўйича манзилни ўзгартириш вақтида дастлабки хужжат рақами кўрсатилади);

янги етказиш темир йўл станцияси;

янги юкхатида юкнинг вазни ва юк жойлар сони;

янги юкни олувчининг номи;

манзилни ўзгартириш тўғрисидаги буйруқнинг санаси ва рақами ҳамда буйруқни имзолаган шахс.

173. Темир йўл станцияси худудида юкхатида кўрсатилган юкни олувчи йўқ бўлса, юк жўнатувчининг кўрсатмасига биноан ташиш шартномасини ўзгартириш Темир йўл уставига мувофиқ дастлабки хужжатлар бўйича етказиш манзилидаги темир йўл станциясини ўзгартирмасдан юкни

олувчи бошқа олувчига ўзгаририлганда, ўзгаририлган (бошқа) юкни олувчидан ташиш ҳақи түловларини ундирган ҳолда амалга оширилади.

Юкнинг манзилини ўзгариришда ташиш ҳақи түловларини ҳисоблаш ва ундириш қўйидагича амалга оширилади:

1) юк ҳаракатланиш йўналишидаги темир йўл станциясида топширилиши керак бўлса, ташиш түловлари фақат ушбу темир йўл станциясигача амалга оширилган ташиш учун ҳисобланади ва ундирилади;

2) юк янги етказиш манзилидаги темир йўл станциясидан ўтиб кетганда ва темир йўл транспорти (ташувчи) уни худди шу етказиш манзилидаги темир йўл станциясига қайтарганда, юк ушланиб қолган темир йўл станциясигача бўлган ташиш түловларидан ташқари, юк ушланиб қолган темир йўл станциясидан янги етказиш манзилидаги темир йўл станциясигача юкни ташиш учун түловлар ҳисобланади ва алоҳида ундирилади;

3) юк дастлабки етказиш манзилидаги темир йўл станциясидан узокроқда жойлашган янги темир йўл станциясига ёки юкнинг дастлабки йўналишида жойлашмаган темир йўл станциясига жўнатилиши лозим бўлса, ташиш түловлари дастлабки етказиш манзилидаги темир йўл станциясигача ёки юк ушланиб қолган темир йўл станциясигача ва юк ушланиб қолган ушбу темир йўл станциясидан янги етказиш манзилидаги темир йўл станциясигача ташиш учун алоҳида ҳисобланади ва ундирилади;

4) юк жўнатиш темир йўл станциясига қайтарилиши лозим бўлса, ташиш түловлари юкни қайтариш темир йўл станциясигача амалга оширилган ташиш учун ва ушбу темир йўл станциясидан жўнатиш темир йўл станциясигача амалга оширилган ташиш учун алоҳида ҳисобланади ва юк жўнатувчидан ундирилади.

174. Дастлабки юк жўнатувчи томонидан ўрнатилган соз пломбалар мавжудлигига янги ташиш хужжатлари бўйича юкнинг манзилини ўзгаририш пломбалар ечилмаган ҳолда амалга оширилади.

Ариза берувчи томонидан манзилни ўзгариришда ташиш хужжатларида юкнинг номи графасида “Вагон дастлабки юк жўнатувчи ўрнатган соз пломбалар билан манзил ўзгаририлди” деган ёзув киритилади.

Ариза берувчи манзилни ўзгариришда дастлабки пломбаларни ечиб, янги пломбаларни ўрнатган ҳолда юк манзилини ўзгаририш хукуқига эга.

Юкларни дастлабки ташиш хужжатлари бўйича манзилни ўзгаририш юк жўнатувчининг дастлабки пломбалари ечилмасдан амалга оширилади.

175. Хайвонлар ва паррандаларни ташишда манзилни ўзгаририш давлат ветеринария хизмати органлари билан келишилиши лозим.

176. Манзилни ўзгаририш темир йўл станциясида юк жўнатувчи (юкни олувчи) бўлмаган ҳолларда, манзилни ўзгаририш темир йўл станцияси томонидан умумий шаклдаги далолатнома тузилиб, унда янги етказиш манзилидаги темир йўл станциясида ундириладиган барча тўловлар (манзилни ўзгаририш, манёвр иши тўловлари, хужжатлар ва тўловларни расмийлаштириш, вагонлар туриб қолгани ва контейнерлар ушланиб қолгани учун жарима) кўрсатилади.

177. Юкнинг дастлабки етказиш темир йўл станциясини ўзгаририш тўғрисидаги ариза юк ушбу темир йўл станциясига келишидан аввал берилса, шунингдек юк манзили йўл давомида ўзгаририлса, вагонлар туриб қолганлиги учун жарима ундирилмайди.

Юкнинг манзилини ўзгаририш ҳақидаги ариза дастлабки етказиш манзилидаги темир йўл станциясида юкни олувчига вагон юк тушириш учун олиб кирилгандан сўнг берилган бўлса, вагон юк

тушириш учун олиб кирилган вақтдан янги ташиш хужжатларини расмийлаштириш вақтигача туриб қолғани учун Темир йўл уставига мувофиқ жарима ҳисобланади.

10-боб. Юкларни ортиш ва тушириш муддатлари

178. Юкларни юк жўнатувчилар ва юкни олувчиларнинг кучи ва техник воситалари билан механизациялашмаган усулда ортиш ва тушириш тўрт ўқли вагонлар учун мазкур Қоидаларнинг 16 ва 17-иловаларида, механизациялашган усулда ортиш ва тушириш тўрт ўқли вагонлар учун мазкур Қоидаларнинг 18 ва 19-иловаларида белгиланган муддатларда амалга оширилади.

179. Саккиз ўқли вагонларда юкларни ортиш ва тушириш муддатлари тўрт ўқли вагонлар учун юкларни ортиш ва тушириш муддатларидан икки баробар кўп этиб белгиланади. Тирик балиқ ташувчи вагонларга юкларни ортиш ва тушириш муддатлари чекланмайди.

Ногабарит юкларни ҳамда транспортерларда ва маҳсус жиҳозланган платформаларда ташиладиган юкларни ташишда юк ортиш ва тушириш муддатлари темир йўл станциялари, темир йўл транспортининг (ташувчининг) минтақавий бўлинмалари, шунингдек шохобча йўлларининг иш шароитларини ҳисобга олган ҳолда темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланади.

180. Бир вақтнинг ўзида юкларни куйиш ва тўкиш фронтига қўйилган цистерналар ва бункерли ярим очик вагонлар партиясининг куйиш ва тўкиш муддатлари қўйидаги муддатлардан ошмаслиги керак:

1) қўйиш пунктларда:

механизациялашган қўйиш пунктларида маҳсулот тури, цистерна ва бункерли ярим очик вагонларнинг юк кўтариш қобилиятларидан қатъий назар – 2 соат;

механизациялашмаган қўйиш пунктларида маҳсулот туридан қатъий назар тўрт ва ундан ортиқ ўқли цистерна ҳамда бункерли ярим очик вагонларга – 2 соат;

2) тўкиш пунктларда:

механизациялашган тўкиш пунктларида тўрт ва ундан ортиқ ўқли цистерна ҳамда бункерли ярим очик вагонларга – 2 соат;

механизациялашмаган тўкиш пунктларида тўрт ва ундан ортиқ ўқли цистерна ҳамда бункерли ярим очик вагонларга – 4 соат;

181. Вагонлар тарик, зифир ва хантал уруғлари, сорго ва чумиза ташиш учун жиҳозланганда, мазкур Қоидаларнинг 12-бобига мувофиқ юк жўнатувчи илтимосига кўра жисмоний вагонга юк ортиш учун қўшимча 20 дақиқа вақт берилиши лозим.

Жонзотларни туширишда темир йўл станцияси бошлиғи юкни олувчининг илтимосига кўра гўнгни тўплаш учун мазкур Қоидаларнинг 17-иловасида келтирилган муддатларга қўшимча равища ёзда 30 дақиқа, қишида 1 соат муддат тақдим этади.

182. Вагонлар темир йўл станциясида юк ортишда (туширишда) туриб қолишининг бошланиши вақти вагонлар юк ортиш (тушириш) учун қўйиб берилган вақт ҳисобланади.

Вагонлар юк ортишда (туширишда) туриб қолишининг тугаши вақти юк жўнатувчининг (юкни олувчининг) қўйиб берилган вагонларни бир вақтнинг ўзида олиб чиқишга тайёrlиги тўғрисидаги хабарномаси темир йўл станцияси томонидан олинган вақт ҳисобланади.

Юк ортиш (тушириш) муддатлари ҳар хил бўлган вагонлар гурухи учун юк ортиш (тушириш) муддати энг кўп бўлган вагонлар учун белгиланган муддатлар берилади.

Юк ортиш (тушириш) жойларига қўйиб берилган вагонлар партиясидаги ортилган (бўшатилган) вагонлар темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан олиб кетилган вақтдан эътиборан юк жўнатувчининг (юкни олувчининг) хисобидан чиқарилади.

183. Агар ортилган ногабарит ва габаритли юкларнинг жойлаштирилиши ва маҳкамланишининг техник шартлари ўрнатилмаган бўлса, шунингдек маҳсус ҳаракатдаги темир йўл таркибларида ташиладиган габаритли оғир вазнли юклар тасдиқланган ҳисоб-китоблар ва чизмаларга мос келмаса, вагонларнинг туриб қолиши юкларни қабул қилишдан олдин юк жўнатувчи хисобида хисобланади.

184. Вагонларнинг темир йўл шохобча йўлларида туриб қолиши вақтини ҳисоблаш Темир йўл уставига мувофиқ амалга оширилади.

185. Юкни ортиш-тушириш машиналари қўлланилса ёки мазкур Қоидаларнинг 18 ва 19-илловаларида кўрсатилмаган юкларни ортиш ва тушариш ишлари механизациялашган усулда бажарилса, юкни ортиш ҳамда тушариш муддатлари юк жўнатувчи ва юкни олувчи темир йўл транспорти (ташувчи) билан биргалиқда белгиланади.

Ушбу муддатларни белгилаш мазкур Қоидаларнинг 20-иловасидаги Механизациялашган услугда вагонларга юкларни ортиш ва тушариш муддатларини ҳисоблаш методикасига мувофиқ амалга оширилади.

186. Вагонларнинг вазнини ўлчаш ва юкларни дозалаш ишлари юк ортиш билан бир вақтда амалга оширилиши керак.

Дозалаш пунктларида битта вагон учун вазн ўлчаш ва дозалаш вақтининг муддатлари мазкур Қоидаларнинг 21-иловасида белгиланган муддатлардан ошмаслиги лозим.

11-боб. Қиймати эълон қилинган юкларни ташиш

187. Юк жўнатувчи куйидаги юкларнинг қийматини эълон қилиши шарт:

1) қимматбаҳо металлар ва улардан ясалган буюмлар, қимматбаҳо тошлар, нархнома бўйича нархи белгиланмаган санъат асарлари, суратлар, ҳайкаллар, бадиий буюмлар, антиквар ашёлар, гиламлар, нархи тасдиқланмаган тажриба машиналари, ускуналар ва мосламалар. Ушбу юклар юк жўнатувчи томонидан пломбаланган ёки мухрланган тарафа (қадоқда) ташишга тақдим этилиши лозим;

2) юк жўнатувчиларнинг кузатувчиларисиз ташилаётган уй-рўзгор буюмлари.

188. Очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида тўкилган, уюлган, қуийлган ҳолда кузатувчилар иштирокида ва юк жўнатувчининг пломбалари билан ташилаётган юклар, шунингдек тез бузилувчан ва хавфли юклар қиймати эълон қилинишига йўл қўйилмайди. Битта юкхати бўйича ташилаётган юк қисмининг қиймати ҳам эълон қилинишига йўл қўйилмайди.

Мазкур банднинг биринчи хатбошида кўрсатилмаган бошқа юкларнинг қийматини юк жўнатувчининг хоҳишига кўра эълон қилиши мумкин.

189. Юкнинг эълон қилинган қиймати унинг ҳақиқий қийматидан юқори бўлмаслиги керак.

190. Қиймати эълон қилинган юкни ташишга тақдим этишда юк жўнатувчи мазкур

Қоидаларнинг 22-иловасида белгиланган шакл бўйича юк жойлари рўйхатини уч нусхада тузиши шарт. Биринчи нусха ташиш ҳужжатлари билан етказиш манзилидаги темир йўл станциясига юборилади, иккинчи нусхаси жўнатиш темир йўл станциясида колади, учинчи нусхаси юк жўнатувчига берилади.

Уй-рўзгор буюмлари рўйхатида юк жўнатувчи ҳар бир юк жойининг эълон қилинган қийматини кўрсатиши шарт. Қадоқланган буюмлардан ҳар бирининг қийматини кўрсатиш шарт эмас.

191. Ташиш ҳужжатларини расмийлаштиришда жўнатиш темир йўл станциясининг ваколатли ходими рўйхатда юхати рақамини кўрсатади, “Рўйхат қабул қилинди _____” графасига имзо қўяди ва темир йўл станциясининг календарь штемпелини босади. Рўйхатнинг бир нусхаси юк жўнатувчига қайтарилади, бошқаси эса темир йўл станциясининг йифмажилдида колади. Рўйхат бир нечта варакда тузилган бўлса, календарь штемпели ҳар бир варакқа босилади.

192. Юк жўнатувчи ҳар бир юк жойи ичига рўйхатни жойлаштириши шарт.

193. Юк жўнатувчи томонидан юкнинг қиймати ошириб кўрсатилганини гумон қилишга асос мавжуд бўлса, темир йўл станцияси юкнинг қийматини текшириш учун ташишга тақдим этилган юкни очишина талаб этади.

12-боб. Уюлган ҳолда ташиладиган ғалла юкларини ташиш

194. Жавдар, буғдой, сули, арпа, гречиха, тарик, маккажўхори дони ва сўталари, мойли ва дуккакли экинлар уруғлари, шоли, тегирмон ва дон чиқиндилари, кепак, омухта емларни дон ташувчи маҳсус вагонларда ёки юк жўнатувчилар томонидан тақдим этиладиган эшик тўсиқлари (тўсиқ) билан жиҳозланган ёпиқ вагонларда уюлган ҳолда ташишга рухсат берилади.

Тарик, зифир ва горчица уруғлари, сорго, чумизани ташиш вақтида юк жўнатувчи вагон деворлари ва тўсиқларига қозоз ёки юк тўклишини олдини оладиган бошқа материалларни ёпишитиради. Бошқа донли юклар, шунингдек ун, ёрма ва калибрланган маккажўхори уруғлари факат тарада ташилади.

195. Ғалла юклари ва уюлган ҳолда ташиладиган юкларни ортиш учун зарур бўлган мосламалар ҳамда материаллар юк жўнатувчилар томонидан олдиндан тайёрлаб қўйилиши лозим.

Ташиш мосламаларини юк ортиш вақтида ўрнатиш ва юк тушириш вақтида ечиб олиш, юк ортиш ва тушириш ишлари кимнинг воситалари ёрдамида бажарилишига кўра юк жўнатувчи, юкни оловчи ёки темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан бажарилади. Ўрнатилган ташиш мосламалари ҳақидаги маълумотларни юк жўнатувчи юхатида кўрсатиши мумкин.

Вагонларга тўсиқлар ва панжараларни ўрнатиш, уларни маҳкамлаш, вагонлар люкларини тўсиш ва бошқа қўшимча ишлар, ташиш мосламаларини тўғри ўрнатиш ҳамда маҳкамлаш учун жавобгар бўлган юк жўнатувчи томонидан бажарилади. Юк жўнатувчига тегишли барча ташиш мосламалари етказиш манзилидаги темир йўл станциясида юкни оловчига юк билан биргаликда топширилади.

Тўсиқлар вагон эшиклари графаларига (тўсиқнинг метал қоплама тешиклари орқали) ҳар бири 100 – 110 mm дан узун бўлмаган иккита мих билан қокилади.

196. Дон (жавдар, буғдой, арпа, сули, маккажўхори дони), нўхат, гречихани ечиладиган ва ечилимайдиган тўсиқларга эга бўлган тўрт ўқли ёпиқ вагонларда уюлган ҳолда ташиш вақтида юк вагон эшиги ўрнининг юқори қисмидан 10 см пастда жойлаштирилиши лозим. Бунда, доннинг (жавдар,

буғдой, арпа, сули, маккажүхори донининг) вагон ён деворлари томонига табиий қиялик бурчаги остида кўтарилишининг боши дон тўсиғи четидан камида 100 см, нўхат ва гречиха учун эса камида 150 см масофада бўлиши лозим.

Тарик, зигир, горчица ва жавдар уруғлари ғалла тўсиғининг юқори қисмидан 10 см пастда вагон ён деворларига қараб кўтарилемасдан ортилади.

Ўзи зичланадиган эшиклар билан жиҳозланган тўрт ўқли ёпиқ вагонларга дон вагон томида жойлашган люклар орқали ортилади.

Юкларни тўкилган ёки уюлган ҳолда люк сатҳидан юқори қилиб ортиш вақтида юк жўнатувчи вагонлар люкларини зич ёпиши ва ички томонидан қоп матоси ёки бир неча қатламли қалин қофоз билан бекитиши лозим.

197. Ғалла юкларини ортиш учун соз ва тозаланган, Темир йўл уставида белгиланган ҳолларда эса ювилган вагонлар (контейнерлар) қўйиб берилади.

Юк жўнатувчи юк ортишдан аввал вагонлар ва тўсиқлар созлиги, тозаланганини, уларда зааркунандалар, дон тўкилишига сабаб бўлувчи тешик ва тирқишилар йўқлигига ишонч ҳосил қилиши шарт.

Темир йўл транспорти (ташувчи) билан келишган ҳолда дон ортиш учун вагонларнинг яроқлигини олдиндан кўздан кечириш юк жўнатувчининг вакили томонидан вагонларни ювиш ва тайёрлаш пунктларида амалга оширилиши мумкин.

198. Ғалла тўсиқларини вагонларга ортиш ва тушириш умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда юк жўнатувчи ва юкни оловучи томонидан бажарилади.

199. Ғалла юкларини ечиб олинмайдиган эшик тўсиқлари билан жиҳозланган вагонларга уюлган ҳолда ортиш учун қўйиб беришдан олдин темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходимлари тўсувчи тўсиқлар ва барча мосламаларнинг созлигини пухта текширади.

Тўсиқлари носоз бўлган вагонларга дон ортишга йўл қўйилмайди. Тўсиқларда аниқланган носозликлар вагонларни юк ортишга қўйиб беришдан илгари бартараф этилади.

13-боб. Юкларни тўкилган ҳолда ташиш

200. Мазкур Қоидаларнинг 23-иловасида кўрсатилган юклар вагонга ортилган юклар жойларининг сони визуал ҳисобланмайдиган шароитда тўкилган ҳолда (жойлар ҳисобга олинмасдан) ташилади. Ушбу юкларни ташишда юкхатининг “Юк жойлари сони” графасида “тўкилган ҳолда” деб кўрсатилади.

201. Мазкур Қоидаларнинг 24-иловасида кўрсатилган юклар эшик тўсиқлари ўрнатилган ҳолда ташилади.

Вагонлар эшикларининг ўрнини тўсиш учун тахталар, горбиллар, тўсиқлар, крафт-қоғозлардан тўсиқлар ҳамда қадоқланган юклар қўлланилиши мумкин.

Мазкур Қоидаларнинг 25-иловасида кўрсатилган юкларни ортиш ва туширишда юк жўнатувчи ҳамда юкни оловчилар вагон буksаларига ҳимояловчи фартуклар ўрнатиши шарт. Ушбу юклар туширилгандан сўнг вагонлар мажбурий равишда ювилади ёки тозаланади.

Вагонларни ювиш ёки тозалаш:

юкни тушириш юкни олувчи томонидан бажарилган бўлса, юкни олувчи томонидан;

юк темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан туширилган бўлса, темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан амалга оширилади.

Вагонларни ювиш ёки тозалаш юкни олувчининг кучи ва техник воситалари ёрдамида ёки темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юкни олувчининг ҳисобидан амалга оширилади.

202. Мазкур Қоидаларнинг 25-иловасида кўрсатилган юклар туширилгандан сўнг вагонларни ювиш ёки тозалаш қўйидаги ҳолларда амалга оширилмайди:

1) айланма маршрутларда ифлослантирувчи ёки бадбўй юкларни ташишда ушбу вагонлар худди шу юкларни ортиш учун фойдаланилса;

2) бир турдаги ифлослантирувчи (бадбўй) юклар туширилганидан сўнг вагонга бошқа турдаги ифлослантирувчи (бадбўй) юклар иккиласми операциялар тартибида юклангандা;

3) мазкур Қоидаларнинг 25-иловасида кўрсатилган юкларни ташиш учун ихтисослаштирилган вагонлардан юк тушириш ишлари амалга оширилган бўлса.

203. Цемент, оҳак материаллари ва тўкилган ҳолда ташилувчи материаллар туширилганидан сўнг бўшаган вагонларни, хоппер-цемент ташувчи, минерал, дон, апатит, акатиш ташувчи бўш вагонларни ташиш мақсадида юкни олувчилар томонидан ҳар бир вагон учун алоҳида қайта жўнатиладиган юхати расмийлаштирилади. Қайта жўнатиладиган юхати мазкур Қоидаларнинг 26-иловасида белгиланган шаклда тузилади.

204. Ҳарбий қисмлар ҳамда Ўзбекистон Республикаси Ички ишлар вазирлиги муассасалари томонидан юклар туширилгандан сўнг бўшаган вагонлар учун қайта жўнатиладиган юхатига юкни туширган ташкилот номи, юкни олувчи агентининг лавозими тўғрисидаги маълумотлар киритилмайди ҳамда юкни олувчи томонидан штемпель қўйилмайди.

205. Қайта жўнатиладиган юхати билан бир вақтда юкни олувчи томонидан бўш вагонни жўнатиш темир йўл станциясида қолувчи қайта жўнатиладиган юхатининг корешоги тўлдирилади.

Қайта жўнатиладиган юхатининг орқа томонида қайта ортиш темир йўл станциясига келган вагонни кўздан кечириш натижалари акс эттирилади.

14-боб. Очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида юкларни ташиш

206. Очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида (платформа ва ярим очик вагонларда) мазкур Қоидаларнинг 27-иловасида кўрсатилган ҳамда ўз кимёвий ва физик хусусиятларига кўра ташки таъсирлардан ҳимояга муҳтож бўлмаган юкларни ташишга рухсат этилади. Тош кўмир, кўнгир кўмир, кокс, маъдан концентратларини ташиш ярим очик вагонларда амалга оширилади.

Мазкур Қоидаларнинг 27-иловасида қайд этилмаган юклар очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида юк жўнатувчининг (юкни олувчи) универсал ёки маҳсус контейнерларида ташилиши мумкин.

Очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида хавфли юкларни ташишга Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларида кўрсатилган ҳоллардагина рухсат берилади.

207. Тез ёнувчан тара ва қадоқларни очик ҳаракатдаги темир йўл таркибларида ташишга йўл қўйилмайди.

208. Таркибида майда қисмлар мавжуд бўлган юкларни ортишдан олдин юк жўнатувчи мазкур харакатдаги темир йўл таркибида ташишга тақдим этилаётган юклар йўқолиши юзага келмаслигига ишонч ҳосил қилиши зарур. Платформа ёки вагон кузови соз бўлиб, вагоннинг конструктив тирқишлири орқали юкнинг йўқолиши эҳтимоли бўлса, юк жўнатувчи вагон ва юкнинг бутлигини таъминлайдиган, поездлар ҳаракатининг хавфсизлигига хавф солмайдиган, юкнинг сифатига таъсир этмайдиган воситалар билан ушбу тирқишлиарни тўсиш бўйича қўшимча чоралар кўриши шарт.

209. Таркибида майда қисмлар (заррачалар) мавжуд бўлган юкларни очик ҳаракатдаги темир йўл таркибига юклашда юк жўнатувчи майда заррачалар учб кетишини ҳамда вагон бортидан юқорироқ юкландиган ҳолларда юкнинг тўкилишини олдини олиш чораларини кўриши шарт. Қайд этилган чоралар юкнинг ҳар бир тури учун алоҳида юк жўнатувчи томонидан ишлаб чиқилади.

Вагонларда юкнинг юза қисмини текислаш ва зичлаш учун механизациялашган қурилма ва мосламалар қўлланилиши мумкин.

210. Навли кўмирлар, брикетлар ҳамда таркибида майда қисмлари бўлган барча кўмирлар, ярим очик вагонларга бортидан юқорироқ қилиб ортилганда, юк жўнатувчи томонидан механизациялашган қурилмалар ёрдамида зичланishi шарт. Бунда, юкнинг вагон бортидан юқори бўлган қисмининг кўндаланг кесими трапеция шаклига эга бўлиши керак. Кўмирни ортишда зичлангандан сўнг вагоннинг кўтариш қобилиятидан тўлиқ фойдаланиш таъминламаганда, юкнинг вагон бортидан юқори бўлган қисмининг баландлиги ярим очик вагоннинг тепа маҳкамланган брусидан 200 – 300 mm ни ташкил этиши керак. Юкни зичлагандан кейин юкнинг вагон бортидан юқори бўлган қисмининг пастки асоси ярим очик вагон борти маҳкамланган брусидан юқори бўлмаслиги керак.

211. Минерал-қурилиш материаллари вагон бортидан юқори ортилган қисмининг асоси борт сатҳидан 50 mm паст бўлиши керак. Юкнинг вагон бортидан юқори бўлган қисмининг баландлиги шағал учун 780 mm, қурилиш тоши учун 700 mm, бошқа минерал-қурилиш материаллари учун 730 mm дан ошмаслиги керак. Юклар ушбу меъёрлардан юқори ортилган тақдирда, очик ҳаракатдаги темир йўл таркиби юк жўнатувчи томонидан кўтарилиган бортлар билан жиҳозланиши керак.

Вагонларни кўтарилиган бортлар билан жиҳозлаш юк ортиш габарити доирасида амалга оширилади.

212. Юкларни механизациялашган қурилмалар билан зичлаш ва ташиш чогида юкнинг бут сақланишини таъминлайдиган усусларни қўллаш юк жўнатувчи томонидан тузилган ва вагон парки бут сақланишини таъминлаш қисмида темир йўл транспорти (ташувчи) билан келишилган йўриқномада назарда тутилган тартибда бажарилиши керак.

213. Юк жўнатувчи юк ортилган ва туширилгандан сўнг вагоннинг ташки қисмини ва вагон деталларини юк ортиш натижасида юзага келган ифлосланишдан тозалаш билан бир қаторда эмульсия ва химояловчи плёнка қолдиқларидан тозалashi шарт.

15-боб. Юк жўнатувчи ёки юкни олувчиларнинг кузатувчилари ҳамроҳлигига юк ташиш

214. Юк жўнатувчи ёки юкни олувчининг кузатувчилари ҳамроҳлигига қуйидаги юклар вагонли жўнатмалар билан ташилади:

- 1) ҳайвонлар, қушлар ва арилар;
- 2) ташишда алоҳида хизмат кўрсатилишини талаб этувчи тез бузилувчан юклар;

- 3) тирик балиқ;
- 4) ўсимликлар ва тирик гуллар;
- 5) кузатиб борилиши Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларида назарда тутилган хавфли юклар;
- 6) музей ва антиквар қимматбаҳо буюмлари;
- 7) ўзининг ўқида юк сифатида жўнатилувчи ҳаракатдаги темир йўл таркиби, ишламаётган ҳолатда жўнатилувчи тепловозлар, электровозлар, маторвагон секциялар, кранлар ва темир йўлда ҳаракатланувчи бошқа техника ҳамда платформаларда ташилувчи темир йўл локомотивлари, класс (йўловчи) вагонлари ва бошқа маҳсус ҳаракатдаги темир йўл таркиби, кемалар, қайиқлар;
- 8) автотранспорт воситалари, шу жумладан алоҳида вагонларда ташиладиган тракторлар ва моторли қишлоқ хўжалиги машиналари, шунингдек аввал фойдаланишда бўлган ҳамда таъмирлашга юборилаётган, таъмирлашдан қайтарилаётган ёки бошқа мақсадда ташилаётган тракторлар ва моторли қишлоқ хўжалиги машиналари. Шахсий автотранспорт воситалари эгалари розилиги асосида битта вагонда икки ва ундан ортиқ автотранспорт воситалари эгалари ҳамроҳлигига ташишга қабул қилинишига рухсат берилади ҳамда ҳар бир автотранспорт воситаларига алоҳида юхати расмийлаштирилади;
- 9) йўл давомида тушириладиган ёки қўшимча равишда тўлдириладиган юклар;
- 10) очик қутилардаги вино ва ароқ.

Ушбу банднинг биринчи хатбоисида кўрсатилмаган юкларни юк жўнатувчи ёки юкни олувчининг кузатувчилари ҳамроҳлигига ташиш юк жўнатувчи ёхуд юкни олувчи хоҳишига кўра амалга оширилади.

Ўзбекистон Республикаси Мудофаа вазирлиги, Давлат хавфсизлик хизмати, Миллий гвардия, Ички ишлар вазирлиги ва банк муассасаларининг қўриқланиши ва кузатиб борилиши талаб этиладиган юклари, шу жумладан саноат корхоналаридан жойда қабул қилинган, бошқа вазирликлар (идоралар) томонидан кўрсатилган вазирликлар (идоралар) манзилига етказиладиган юклар қайд этилган вазирлик ва идоралар воситалари ёрдамида ҳамда улар томонидан белгиланган тартибда кузатилади ва қўриқланади.

215. Юк жўнатувчи ёки юкни олувчининг ходимлари ҳамда юк жўнатувчи ёки юкни олувчилар билан юкларни кузатиб боришга доир шартнома тузган ташкилотнинг ходимлари юкни кузатиб бориши мумкин.

Ташишни расмийлаштиришда юкни кузатиб бориш топширилган кузатувчи жўнатиш темир йўл станциясига шахсини тасдиқловчи ҳужжати ва хизмат сафари гувоҳномасини (у мавжуд бўлган ҳолда) тақдим этиши шарт.

216. Ташиш ҳужжатлари тўпламида юк номининг тагида юк жўнатувчининг (юкни олувчининг) кузатувчиси ҳамроҳлигига ташилаётгани тўғрисидаги ёзув киритилади ҳамда кузатувчининг фамилияси, исми ва шарифи, паспортининг (ID-картанинг) серияси ва рақами, хизмат сафари гувоҳномаси (мавжуд бўлган ҳолда) кўрсатилади.

Кузатувчилар алоҳида вагонда кетаётган бўлса ёки юк ортилган бир нечта вагонни кузатиб бораётган бўлса, қўшимча равишда юхатига “Кузатувчилар _____-сон вагонда кетмокда” ёзуви киритилади.

217. Кузатувчининг йўл ҳақи учун Таъриф қўлланмаси бўйича тўлов ундирилади. Бу тўлов

юхатига киритилади ва ташиш тўловлари билан бир вактда ундирилади.

218. Кузатувчи ўзи билан вагонда умумий оғирлиги 36 kg дан ортиқ бўлмаган қўл юкини (энг зарур воситалар, озиқ-овқат маҳсулотларини) бепул ташиш ҳуқуқига эга.

219. Жўнатиш темир йўл станцияси томонидан кузатувчига йўл қайдномаси корешогига имзо қўйдирилиб, мазкур Қоидаларнинг 28-иловасида белгиланган шаклдаги ҳаракатланиш ҳуқуқини берувчи гувоҳнома кузатувчига топширилади. Гувоҳномага темир йўл станцияси бошлиғи ёки темир йўл станциясининг ваколатли ходими имзо қўяди.

Гувоҳномани олганда кузатувчи гувоҳномада кўрсатилган кузатувчининг асосий мажбуриятлари билан танишиши ва бу ҳақда гувоҳномага имзо чекиши лозим.

220. Юкларни кузатиб бориш учун кузатувчилар сони юк жўнатувчи томонидан аниқланади. Битта вагонга иккитадан ортиқ кузатувчи тайинлашга рухсат берилмайди.

Юк жўнатувчи ташиш вақтида кузатувчиларни алмаштириш ҳуқуқига эга. Бунда, алмашиш амалга оширилаётган темир йўл станциясининг ваколатли ходими томонидан ташиш ҳужжатлари тўпламига кузатувчи алмашаётгани тўғрисида “_____да (темир йўл станцияси номи) кузатувчилар алмашди ” ёзуви ҳамда янги кузатувчилар маълумотлари киритилади.

Юк жўнатувчи ташишда ёки юкни топширишда тўскинликлар юзага келганда, юк жўнатувчининг мажбуриятларини бажариш ва ҳуқуқларини амалга ошириш ваколатини кузатувчига бериш ҳуқуқига эга. Кузатувчининг ваколатлари доирасини юк жўнатувчи юхатининг “Юк жўнатувчининг алоҳида маълумотлари ва белгилари” графасида кўрсатади.

221. Кузатувчиларнинг мажбуриятлари юкни вагонга ортишда кузатиб туриш, юкни юк жўнатувчидан қабул қилиш, улар томонидан кузатиб борилаётган юкларни қўриқлаш, ҳайвонларни парваришилаш, ҳайвонларга сув ва ем бериш, юклар заарланишини олдини олиш учун зарур бўлган чораларни қўриш, вагондаги юкнинг маҳкамлангани ва барқарор туришини кузатиш ҳамда кузатиб келинган юкларни юкни олувчиларга топширишдан иборат.

Хавфли юкларни кузатишнинг қўшимча шартлари Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларига асосан ўрнатилади.

222. Вагонларни иситиш учун печлар ва печь ускуналари юк жўнатувчи томонидан ўрнатилади.

Ташишда иситиш ускуналари қўлланилса, юк ва печь ўртасидаги масофа бир метрдан кам бўлмаслиги, ортилган юкнинг баландлиги эса вагон томидан камида 50 см га паст бўлиши керак.

Вагондаги ҳароратни назорат қилиш учун юк жўнатувчи кузатувчини термометр билан таъминлаши шарт.

223. Вагонда мавжуд бўлган барча ечиладиган қурилмалар бўйича жўнатиш темир йўл станцияси икки нусхада рўйхат тузиши шарт. Рўйхатнинг бир нусхаси кузатувчи имзоси билан қурилмалар мавжуд бўлган вагонни қабул қилишда юхатига илова қилинади, иккинчи нусхаси эса темир йўл станциясида қолдирилади ва йигмажилларига тикилади.

224. Етказиш манзилидаги темир йўл станцияси юк туширилганидан сўнг вагонни қабул қилиш чоғида рўйхат бўйича қурилмалар мавжудлиги, бузилмаганлиги ва вагоннинг созлигини текширади.

Юк жўнатувчи ёки юкни олувчининг кузатувчиси унинг айби билан вагонда ўрнатилган қурилмалар ва вагоннинг бузилиши ёки йўқотилиши бўйича темир йўл транспорти (ташувчи) олдида жавобгар бўлади.

225. Кузатувчилар ҳамроҳлигига ҳаракатланаётган вагонларнинг шикастланишлари йўл давомида аниқланганда ва ушбу вагонлар мазкур поезд таркибида ҳаракатини давом эттириши имкони бўлмаганди, носоз вагонлар поезддан узилади.

Вагонлар бир нечта кузатувчилар билан ҳаракатланаётган бўлса, кузатувчилардан бири ушлаб қолинган вагонлар билан қолади.

Вагонлар битта кузатувчи томонидан кузатилаётган бўлса, кузатувчи соз вагонлар билан (хайвонлар мавжуд бўлган ва ташишда алоҳида хизмат кўрсатишни талаб этадиган вагонлардан ташқари) бирга кетади, ушлаб қолинган вагонлар эса ундаги юклар мавжудлиги текширилгандан ва носозликлар бартараф этилгандан сўнг пломбаланади ҳамда етказиш манзилига юборилади.

Поезддан узилган вагонлардаги юкни текшириш кузатувчи иштирокида амалга оширилади ҳамда мазкур Қоидаларнинг 28-бобида белгиланган тартибда тижорат далолатномаси ёки умумий шаклдаги далолатнома расмийлаштирилади. Йўл давомида вагонлар узилганлиги тўғрисида темир йўл станцияси кузатувчининг гувоҳномасига унинг талабига асосан тегишли ёзувни қайд этиши шарт.

Кузатувчи касал бўлиб қолганида ёки кузатувчи юкни кузатиб боролмайдиган ҳолатлар пайдо бўлганида, темир йўл станцияси юкни текшириш ва кузатиб бориш билан боғлиқ темир йўлнинг ҳақиқий харажатларини юкни олувчидан ундириш учун юкхатига киритган ҳолда етказиш манзили бўйича юкни жўнатиши шарт.

226. Бир нафар кузатувчи томонидан кузатилаётган вагонлар поездга битта гурӯҳ бўйича қўйилиши керак.

16-боб. Жўнатувчи маршрутларда юкларни ташиш

227. Юк поездларини шакллантириш режасига мувофиқ юк жўнатувчи ёки темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан шакллантирилган, камида битта темир йўл станциясида тўхтамасдан ҳаракатланадиган ва темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланган оғирлик ёки узунликдаги поезд таркиби жўнатувчи маршрут ҳисобланади.

228. Жўнатувчи маршрутларда юкларни ташиш ушбу Қоидаларда назарда тутилган тартибда тузиладиган юк ташиш прогнозларига асосан амалга оширилади.

229. Тармоқ маршрутлари ядросининг оғирлиги ва узунлиги темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланади.

Аниқ манзиллар учун маршрутлар ядроси оғирлиги ва узунлигининг белгиланган меъёрлари юк жўнатувчиларга темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан эълон қилинади.

230. Ташкил этилиши ва шакллантирилиши усулларига кўра жўнатувчи маршрутлар қуидагиларга бўлинади:

битта темир йўл станциясида битта юк жўнатувчи томонидан юк ортилган вагонлардан ҳамда темир йўл шохобча йўлида шохобча йўли эгаси ва мазкур шохобча йўлининг юк жўнатувчи – контрагентлари томонидан юк ортилган вагонлардан шакллантирилган жўнатувчи маршрутлар;

турли юк жўнатувчилар томонидан битта темир йўл станциясида (станцияли поғонасимон), битта юк жўнатувчи ёки турли юк жўнатувчилар томонидан участканинг бир нечта темир йўл станцияларида ёки темир йўл транспортининг (ташувчининг) минтақавий бўлинмаларида (участкали поғонасимон) юк ортилган вагонлардан тузилган жўнатувчи поғонасимон маршрутлар.

231. Қўшиладиган вагонларнинг етказиш манзилига қараб маршрутлар қуидагиларга бўлинади:

1) битта ёки бир нечта юкни олувчининг номига битта юк тушириш темир йўл станцияси манзилига юбориладиган вагонлардан шакллантирилган тўғри маршрутлар. Юкларни тўғри маршрутларда қабул қилиш учун зарур техник воситаларга эга бўлган бундай темир йўл станциялар ва юкни олувчиларнинг рўйхати темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юкни олувчилар билан келишилган ҳолда белгиланади;

2) етказиш манзилидаги темир йўл станциялари бўйича вагонлар гурухларига ажратилган битта юк тушириш участкасининг темир йўл станциясидаги маршрутлар. Битта юкни олувчи номига юбориша гурухдаги вагонларнинг максимал миқдори унга тегишли юк тушириш пунктининг темир йўл шоҳобча йўли эксплуатацияси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасида белгиланган юк тушириш қобилиятига мос бўлиши керак;

3) тарқатиш темир йўл станциясига етказиш манзили йўл давомида қайта ишлов бериш имкон қадар қисқартирилишини ҳисобга олган ҳолда маршрут йўли давомида жойлашган участка ёки саралаш темир йўл станцияларининг юк поездларини шакллантириш режаси бўйича ташкил этилган маршрутлар. Темир йўл транспорти (ташувчи) юк жўнатувчиларни юк поездларини шакллантириш режаси ва маршрутларни ташкил қилиш режасидан кўчирма билан таъминлайди;

4) пунктлар учун ўрнатилган амал қилиш худудлари чегараларида юкни олувчиларга юк тушириш темир йўл станциялари бўйича вагонларни манзилга жўнатиш амалга ошириладиган тарқатиш пунктларидағи маршрутлар. Маршрутларнинг тарқатиш пунктлари ва улар амал қиладиган худудлар рўйхати тегишли вазирлик ва идоралар билан келишган ҳолда темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ўрнатилади.

232. Юкларни маршрутларда ташишни прогнозлашда маршрутлар қайта ишлов берилмасдан ўтадиган йўлнинг энг узок масофаси инобатга олиниши керак.

Юк жўнатувчилар томонидан тақдим этилаётган юкларни маршрутларда ташиш тўғрисидаги ойлик прогнозларда темир йўл транспортининг (ташувчининг) тегишли минтақавий бўлинмалари маршрутларнинг техник-иктисодий самарадорлигини текширади.

233. Тарқатиш пунктларига жўнатувчи маршрутларда юкларни ташишда юк жўнатувчилар маршрутларда юкларни ташиш тўғрисидаги ойлик прогнозларда тарқатиш пунктлари номини, маршрутлар миқдори ва уларда мавжуд бўлган вагонларнинг умумий сонини ушбу тарқатиш пункти амал қилиш худудига кирувчи етказиш (юк тушириш) жойлари бўйича тақсимлаган ҳолда кўрсатиши шарт.

234. Маршрутларга юк ортиш ва тушириш учун вагонларни қўйиб бериш, уларни ўрнатилган оғирлик ва узунликда шакллантириш, юк ортилгандан (туширилгандан) кейин қайтариш тартиби ҳамда жўнатувчи маршрутларга ва погонасимон маршрутлар вагонларининг гуруҳига юк ортиш ва тушириш муддатлари темир йўл шоҳобча йўли эксплуатацияси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномалари бўйича ўрнатилади.

Ушбу шартномаларда барча вагонлар учун ўрнатилган умумий (ягона) айланма муддатни ўрнатишда маршрутларга юк ортиш ва тушириш учун алоҳида муддат назарда тутилиши мумкин.

Жўнатувчи маршрутларга қисмларга бўлиб юк ортишда шартномалар ва технологик жараёнларда қисмлар сони, улардаги вагонлар миқдори, маршрутнинг ҳар бир қисмига ортиш муддати ҳамда маршрутнинг биринчи қисмини қўйиб бериш вақтидан ортишни тугатиш ва охирги қисмини топшириш вақтигача ҳисобланадиган маршрутга юк ортишнинг умумий узлуксиз муддати назарда

тутилиши керак.

Умумий фойдаланишдаги жойларда жўнатувчи маршрутга юк ортиш ва туширишда темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан вагонларга юк ортиш (тушириш) учун ўрнатилган муддатга темир йўл транспорти (ташувчи) минтақавий бўлинмасининг раҳбари маҳаллий шароитлардан келиб чиқкан ҳолда тегишли ҳисоб-китоблар билан асосланган қўшимча вақт тақдим этади.

235. Темир йўл транспорти (ташувчи) маршрутларга юк ортиш учун вагонларни биринчи навбатда қўйиб берилишини таъминлаши, юк жўнатувчилар эса устувор равишда уларга юкни ортиши шарт.

Темир йўл шохобча йўлларига вагонларни юк ортиш учун қўйиб бериш, ўша йўлларда юк туширилгандан сўнг вагонлардан фойдаланишни ҳисобга олган ҳолда амалга оширилади.

Юк жўнатувчилар маршрутларга юк ортиш учун қўйиб берилган вагонларни юк ортиш ва туширишда турган вагонларга алмаштириши мумкин, бундан айланма маршрутлар ва вертушкалар таркибидаги вагонлар мустасно.

236. Куйидаги ҳолларда маршрутга юк ортиш темир йўл транспортининг (ташувчининг) айби билан таъминланмаган ҳисобланади:

1) маршрутга юк ортиш учун вагонлар тўлиқ ёки қисман қўйиб берилмаганда ёхуд носоз ёки берилган юк турига мос келмайдиган вагонлар қўйиб берилганда;

2) берилган ҳисобот суткасида маршрутни ортиш учун тўлиқ бўлмаган муддатларда вагонларни қўйиб бериш, агар юк жўнатувчилар ҳисобот суткаларининг охиригача юкларини юкламаса ва темир йўлга топширмасалар.

Маршрутларга юк ортиш ишлари шохобча темир йўлларидан фойдаланиш ва вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномасида белгиланган муддатларда якунига етказилиши керак.

237. Куйидаги ҳолларда маршрутга юк ортиш юк жўнатувчининг айби билан таъминланмаган ҳисобланади:

1) ортиш учун тайинланган мазкур суткада ва ортиш учун тўлиқ муддат билан темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан таъминланган вагонлар ортилмаган ва ҳисобот суткасининг охиригача темир йўл транспортига (ташувчига) топширилмаган маршрут;

2) юк жўнатувчи маршрутнинг календарь прогнози бўйича ортишдан бош тортса;

3) темир йўл транспортига (ташувчига) маршрут ёки маршрут ядроси мазкур Қоидаларнинг 227 ва 229-бандларида белгиланган оғирликка ёки вагонлар сонига мувофиқ бўлмаганда.

Темир йўл транспорти (ташувчи) минтақавий бўлинмасининг раҳбари билан келишилган ҳолда маршрутни етказиш манзили янгисига алмаштирилган бўлса, маршрутга юк ортиш муддатлари бузилмаган ҳисобланади.

238. Мазкур Қоидаларнинг 236 ва 237-бандларида кўрсатилган жўнатувчи маршрутларга юк ортиш таъминланмаган тақдирда, Темир йўл уставига асосан айбордомондан бошқа томон фойдасига ҳар бир юк ортилмаган маршрут учун жарима ундирилади, бундан ташуввлар прогнози бажарилмагани учун жарима мустасно.

Маршрутларга юк ортиш прогнози бажарилмай колишига йўл қўйилганда, маршрутларга юк ортишнинг бажарилмай қолган прогнози календарь декадаси давомида ушбу декаданинг алоҳида кунларида бажарилган ҳолларда юк жўнатувчилар ва темир йўл транспорти (ташувчи) маршрутларга юк ортиш таъминланмагани учун жарима тўловларидан озод этилади.

239. Жүннатувчи маршрутга юк ортувчи темир йўл станцияси ёки поғонасимон маршрутни шакллантирувчи темир йўл станцияси юкни тушириш ёки тарқатиш темир йўл станциясигача маршрут таркибида ёки маршрут ядросида харакатланиб борувчи вагонларнинг юхати ва йўл қайдномалари га штемпель билан қуидаги ёзувлардан бирини киритади:

“Тўғридан-тўғри _____-сон жүннатувчи маршрут”;

“Темир йўлнинг _____ станциясига тарқатиладиган _____-сон жүннатувчи маршрут”;

“Тўғридан-тўғри _____-сон поғонасимон маршрут”;

“Темир йўлнинг _____ станциясига тарқатиладиган _____-сон поғонасимон маршрут”.

17-боб. Майда жўннатмалар билан юкларни тасиши

240. Ташиш учун алоҳида вагон берилиши талаб қилинмайдиган ва битта юхати бўйича тақдим этиладиган юк партияси майда жўннатма ҳисобланади.

Майда жўннатма тарзида тасишига тақдим этилаётган юк миқдори:

ҳажми бўйича тўрт ўқли ёпиқ вагон, ярим очиқ вагон сифимининг учдан бир қисми ёки тўрт ўқли платформа майдонининг учдан бир қисмидан;

оғирлиги бўйича 5000 kg дан ортиқ бўлмаслиги керак.

Ҳажми бўйича алоҳида вагон талаб қилинмаган ҳолларда умумий брутто оғирлиги 5000 kg дан ортиқ бўлган юк майда жўннатма сифатида тасилиши мумкин.

Майда жўннатмалар тарзидаги юкларни умумий фойдаланишда бўлмаган жойлардан тўғридан-тўғри терма вагонларда битта етказиши манзилидаги темир йўл станциясига жўнатишида юқорида кўрсатилган ҳажмдан ортиқ бўлмаган алоҳида жўннатмалар оғирлиги чегараланмайди.

Битта юхати бўйича тасишига тақдим этилаётган юкнинг оғирлиги 80 kg дан кам бўлмаслиги керак.

241. Майда жўннатмалардаги юкларни тасишига қабул қилиш майда жўннатмалар билан ишлаш учун жиҳозланган омборларга эга бўлган темир йўл станцияларида, ҳар бир йўналиш бўйича майда жўннатмалар юк оқимларининг миқдорини ҳисобга олган ҳолда темир йўл транспорти (ташувчи) минтақавий бўлинмаси раҳбари томонидан тасдиқланадиган календарь жадвал бўйича амалга оширилади.

Бошқа юклар билан биргаликда тасишига қабул қилинмаган юклар (хавфли, бадбўй суюқликлар, ҳайвонлардан олинган хом-ашё) ҳамда оғир вазнли юклар учун қабул қилиш ва ортишда ҳар бир йўналиш бўйича маҳсус кунлар ўрнатилиши мумкин.

242. Майда жўннатмаларни умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда қабул қилиш ва ортиш юк жўннатувчиларнинг темир йўл станцияси бошлиги билан келишилган декада буюртмалари ва тасишиларнинг батафсил прогнози асосида амалга оширилади.

Вагонлар майда жўннатмалар билан ва вагонларга юк ортишнинг ўрнатилган техник меъёрлари га мувофиқ юкланиши керак. Майда жўннатмаларни гурухларга ажратишида улардан энг кўп миқдордаги тўғридан-тўғри терма вагонлар шаклланиши таъминланиши керак.

243. Майда жўннатма тасишига тақдим этилишидан аввал юкни жўнатишига рухсат олиш учун

түлдирилган юхати юк жўнатувчи томонидан темир йўл станцияси бошлиғига тақдим этилиши керак.

Майда жўнатмалар ортилишини олдиндан прогноз қилиш ва битта етказиш манзилидаги темир йўл станциясига энг кўп миқдордаги терма вагонлар шаклланишини таъминлаш учун темир йўл станцияси бошлиғи билан келишилган кунларда барча юк жўнатувчилар томонидан юхатларини олдиндан тақдим этиш тартиби ўрнатилади.

Темир йўл станцияси бошлиғи календарь жадвал ёки қабул қилиш ва ортиш прогнози асосида юкни олиб кириш ва ортиш кунларини юхатида кўрсатади. Йирик темир йўл станцияларида юкни темир йўл станциясига олиб кириш соатлари кўрсатилиши мумкин.

Майда жўнатмалар билан юкларни темир йўл станцияси омборларига олдиндан олиб кириш темир йўл станцияси бошлиғи билан келишув асосида амалга оширилади. Бунда, берилган йўналишнинг юкларини ортиш учун календарь жадвалида кўзда тутилган энг яқин кунга юк ортиш бегиланди ва бу ҳақда юхатининг тегишли графасида кўрсатилади.

244. Умумий фойдаланишда бўлмаган жойлардан майда жўнатмалар ортилишини амалга оширувчи юк жўнатувчилар учун темир йўл транспорти (ташувчи) тўғридан-тўғри ва қайта юк ортиладиган вагонларни шакллантириш учун юк тушуриш ёки саралаш темир йўл станцияларини белгилайди.

Умумий фойдаланишда бўлмаган жойлардан ортиладиган майда жўнатмалар ортиш учун олдиндан тайёрланган ҳолда ташишга тақдим этилиши керак. Юк жўнатувчи томонидан мазкур Қоидаларнинг 5-бобида назарда тутилган тартибда ҳар бир юк жойи жўнатувчи ва темир йўл маркировкаси билан белгиланиши керак.

245. Юк жўнатувчилар томонидан вагонли жўнатмаларни майда жўнатмаларга тақсимлашга йўл кўйилмайди.

246. Ёпиқ терма вагонларга битта юк жойидаги оғирлиги 500 kg ошмаган юклар майда жўнатмалар билан ортилиши мумкин.

247. Оғир вазнли (битта юк жойи оғирлиги 500 kg дан ортиқ ва 5000 kg гача), ўлчами бўйича ёпиқ вагонга юклаб бўлмайдиган узун ўлчамли ва йирик юкларнинг майда жўнатмалари очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташилади. Ушбу юкларнинг қадоги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатлар (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар) талабларига мос келиши ва ортиш-тушириш ишларида механизация воситалари кўлланилишини таъминлаши керак.

Техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатлар (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар) талабларига мос келмайдиган қадоқдаги юкларни майда жўнатмалар билан ташишга қабул қилишда, темир йўл станцияси бошлиғи ортиш, ташиш, саралаш ва туширишда юкнинг бутлиги тўлиқ сақланиши таъминланиши учун алоҳида детал ва узеллар қадоқланишини талаб этади.

Оғир вазнли ва йирик юклар майда жўнатмалар билан биргаликда битта юхати бўйича тақдим этилганда, юк жўнатувчилар майда жўнатмаларни оғир вазнли юклар билан бирга қадоқлаши ёки уларни ташишга алоҳида юхати билан тақдим этиши шарт.

Оғир вазнли юклар майда жўнатмалар билан ярим очик вагонларда ташишга қабул қилинганда, уларни кўтариш механизмларига эга бўлган темир йўл станциялари манзилига юборилиши лозим.

248. Очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташиб бўлмайдиган, битта юк жойининг оғирлиги 500 kg дан ортиқ ва 1500 kg гача бўлган оғир вазнли юклар, шунингдек 3 m дан 5 m гача узунликдаги

йирик ва узун ўлчамли юклар ёпиқ вагонларда ҳар бир алоҳида ҳолатларда темир йўл станцияси бошлиғи рухсати билан ташилиши мумкин.

249. Майда жўнатмаларни ташишда вагонга ортиладиган юк йўналиш давомида жойлашган темир йўл станцияларида алоҳида жўнатмаларни тушириш чоғида қолган юкнинг жойидан кўзғатилмаслиги таъминланган ҳолда жойлаштирилиши керак. Очиқ ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташиладиган юк СМГСнинг техник шартларига мувофиқ маҳкамланиши керак.

250. Майда жўнатмаларда хавфли, кучли таъсир этувчи заҳарли ва портловчи моддалар ташилишига йўл қўйилмайди.

18-боб. Универсал контейнерларда юкларни ташиш

251. Универсал контейнерлар тарага жойлаштирилган донали юклар, уй-рўзғор буюмлари ҳамда тарага жойлаштирилмаган ва қадоқланмаган яроқли юкларни дастлабки қадоқда ёки енгиллаштирилган тарада ташиш учун мўлжалланган контейнер тури ҳисобланади.

Универсал контейнерлар темир йўл транспортига (инфратузилма эгасига, ташувчига), юк жўнатувчиларга (юкни олувчиларга) ёки транспорт компанияларига (хусусий контейнерлар) тегишли бўлиши мумкин.

Универсал контейнерларда тез бузилувчан ва хавфли юкларни ташилиши мумкин ҳамда уларни ташиш мазкур Қоидаларнинг 19, 22-боби ва Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларида белгиланган тартибда амалга оширилади.

Хусусий бўш контейнерларни ташиш ўрнатилган тарифлар асосида барча тўловлар ундирилган ва ташиш хужжатларининг тўлиқ тўплами расмийлаштирилган ҳолда амалга оширилади.

252. Суюқ юклар универсал контейнерларда синмайдиган тарада (бочкалар, бидонлар, канистрлар ва пластик идишлар) ташилиши мумкин.

Сигими бир литрдан ортиқ бўлмаган шиша тарада ташиладиган суюқ юклар картон кутилар ва бошқа қадоқларга жойлаштирилиши керак.

253. Юкларни универсал контейнерларга ортиш ва улардан тушириш юк жўнатувчилар ва юкни олувчилар томонидан амалга оширилади.

Темир йўл станцияларининг умумий фойдаланишдаги жойларида универсал контейнерларни вагонлар ва юк автотранспорт воситаларига юклаш ҳамда вагонлар ва юк автотранспорт воситаларидан тушириш темир йўл транспорти (ташувчи), шунингдек бошқа юридик шахслар томонидан амалга оширилади. Умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда бу операциялар юк жўнатувчилар ва юкни олувчилар томонидан амалга оширилади.

254. Универсал контейнерлардаги юклар Тариф қўлланмасига мувофиқ контейнер операцияларини бажариш учун очиқ бўлган темир йўл станциялари ўртасида ташилади.

255. Ҳар бир юклangan универсал контейнер учун юк жўнатувчи алоҳида юкхатини тузиши керак.

256. Темир йўл транспорти (ташувчи) ортиш учун соз ҳолатда бўлган, юк қолдиқлари ва чиқиндиларидан тозаланган, тақдим этилган юкни ташиш учун яроқли универсал контейнерларни кўйиб бериши шарт.

Тақдим этилган юкни ташиш учун универсал контейнерларнинг тижорат жиҳатидан яроқлилиги юк жўнатувчи томонидан белгиланади.

Юк жўнатувчи носоз универсал контейнерга юкни ортишдан бош тортиши мумкин.

257. Юкланган универсал контейнерлар темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ташки кўрик амалга оширилган ҳолда юк жўнатувчиларнинг аниқлаган оғирлиги ва юк жўнатувчиларнинг пломбалари билан қабул қилинади.

258. Универсал контейнерларга юкни ортишда юк жўнатувчи юкнинг спецификацияси ёки ҳисобварак-фактурасини ҳар бир контейнер ичига жойлаштириши ва унда юк ортилган жойлар сони, ҳар бир жойдаги предметлар рўйхати, нархи ҳамда ҳар бир предметнинг вазнини қўрсатиши шарт.

Спецификация ва ҳисобварак-фактура юк жўнатувчининг имзоси билан тасдиқланади.

259. Уй-рўзгор буюмлари универсал контейнерда ташиш учун тақдим этилганда, юк жўнатувчи универсал контейнерга жойлаштирилган барча буюмларнинг рўйхатини ҳар бир предмет учун эълон қилинган нархни ва юкнинг умумий эълон қилинган қийматини қўрсатган ҳолда юкхатига илова қилиши шарт.

Уй-рўзгор буюмларининг рўйхати темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ўрнатилган шаклда ҳар бир универсал контейнер учун уч нусхада тузилади ва темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими имзолари, шунингдек жўнатиши темир йўл станциясининг календарь штемпели билан тасдиқланади.

Уй-рўзгор буюмларининг рўйхати универсал контейнерга жойлаштирилган буюмлар билан солиштирилганидан сўнг ушбу рўйхатнинг бир нусхаси универсал контейнерга жойлаштирилади, иккинчиси юк жўнатувчига берилади, учинчиси эса жўнатувчи темир йўл станцияси йиғмажилдларида қолади. Универсал контейнер юк жўнатувчи иштирокида темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан пломбаланади.

260. Юкларни универсал контейнерга жойлаштиришда универсал контейнер полига тушувчи оғирлик ва унинг деворларига тушувчи босим тенг тақсимланган бўлиши керак.

Универсал контейнер эшиклари осон ёпилиши ва очилиши керак ҳамда юкни жойлаштиришда юк ва универсал контейнер девори орасида 3 дан 5 см гача бўш жой қолдирилиши керак. Юкни универсал контейнер эшигига тақаб жойлаштириш тақиқланади. Юкларни ёки уларни маҳкамлаш мосламаларини михлар ва скобалар билан универсал контейнернинг деворлари, поли ва томига қоқиш тақиқланади.

Универсал контейнер ичига жойлаштирилган предметларнинг бузилиши ва синиши ҳамда универсал контейнернинг ўзи шикастланиши ва бузилиши учун барча жавобгарлик юк жўнатувчи зиммасига юклатилади, агар бу ҳолат универсал контейнерларга жойлаштирилган предметларнинг силжиши натижасида содир бўлган бўлса.

Универсал контейнер темир йўл транспорти (ташувчи) худуди, шунингдек бошқа юридик шахслар худудидан олиб чиқилган вақтдан қайтарилгунинга қадар, универсал контейнер ташки ва ички томонининг бут сақланганлиги учун жавобгарлик юк жўнатувчилар ва юкни олувчилар зиммасига юклатилади.

261. Универсал контейнер юк жўнатувчи томонидан юкни кўтариш қобилияти доирасида сигими тўлгунча ва универсал контейнер ичидаги юклар силжиши эҳтимолини истисно этадиган зичликда юкланиши керак.

262. Юк жўнатувчига (юкни олувчига) ҳужжатларни расмийлаштириш, универсал контейнерни

ўз воситалари билан олиб кириш (олиб чиқиш), юкни ортиш (тушириш) ва универсал контейнерни темир йўл транспортига (инфратузилма эгасига, ташувчига) қайтариш учун юкни олувчининг (юк жўнатувчининг) юк келганлиги ёки юклаш учун бўш контейнер берилганлиги тўғрисидаги хабарнома юборилган пайтдан бошлаб 12 соат вақт берилади.

Ўрнатилган вақт меъёрлари юкни олувчиларга (юк жўнатувчиларга) эълон қилиниши керак.

Универсал контейнерларни марказлашган ҳолда олиб кириш ва юкни автотранспорт воситаларида олиб чиқиша транспорт-экспедиторлик хизматларини амалга оширувчи ташкилотлар учун кўрсатилган операцияларнинг вақт меъёрлари автотранспорт ташкилоти ва темир йўл (инфратузилма эгаси, ташувчиси) ўртасида тузилган шартномалар асосида ўрнатилиб, ҳар бир контейнер учун 12 соатдан ошмаслиги керак. Бунда, универсал контейнерларни олиб кириш ва олиб чиқиш хужжатлари темир йўл транспорти (инфратузилма эгаси, ташувчиси) томонидан тақдим этилган вақт хабарнома бериш вақти деб ҳисобланади.

Темир йўл транспортига (инфратузилма эгаси, ташувчига) тегишли бўлмаган универсал контейнерга юклangan юкни темир йўл транспорти (ташувчи) юкни олувчига топширгандан сўнг ушбу универсал контейнер бўш ҳолида қайтарилиши учун жавобгарликни ўз зиммасига олмайди.

263. Умумий фойдаланишда бўлмаган рельсолди контейнер майдончаларида универсал контейнерлар туриш вақтининг меъёри темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаларида ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаларида назарда тутилиб, универсал контейнерларни вагонларда қўйиб бериш вақтидан эътиборан 12 соатдан ошмаслиги керак.

264. Ўрнатилган меъёрлардан ортиқ вақт давомида универсал контейнер ушланиб қолганда, юк жўнатувчи ва юкни олувчи ташкилотлар ҳамда транспорт-экспедиторлик хизматларини кўрсатувчи автотранспорт ташкилотлари юк жўнатувчи (юкни олувчи) ёки темир йўл транспорти (ташувчи) билан тузилган шартномалар бўйича Темир йўл уставига мувофиқ жавобгар бўлади.

Умумий фойдаланишда бўлмаган контейнер майдончаларига универсал контейнерларни қўйиб беришда юк жўнатувчилар ва юкни олувчилар универсал контейнерлар қўйиб берилган вагонларнинг туриб қолиши учун ҳам Темир йўл уставига мувофиқ жавобгар бўлади.

Юкларни (шу жумладан уй-рўзгор буюмлари ва жисмоний шахсларга тегишли бўлган юклар) сақлаш учун тўловлар шартнома бўйича ундирилади.

265. Юк ортиш-тушириш операцияларини амалга ошириш учун олиб кирилган универсал контейнерларнинг умумий фойдаланишда бўлмаган контейнер майдончаларида, юк жўнатувчи ёки юкни олувчиларнинг омборларида, шунингдек транспорт-экспедиторлик хизматларини бажарувчи автотранспорт ташкилотларида туриш вақти вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш қайдномалари ёки мазкур Қоидаларнинг 29, 30 ва 31-иловаларида белгиланган шаклдаги нарядлар бўйича ҳисобга олинади.

266. Юк жўнатувчининг шикастланмаган пломбалари билан соз холатдаги универсал контейнерда етказилган юклар оғирлиги, юк жойларининг ҳолати ва сони текширилмасдан темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юкни олувчига топширилади.

Етказиш манзилидаги темир йўл станциясига юк носоз контейнерда, шунингдек пломбаларсиз, носоз пломбалар ёки йўналиш давомидаги темир йўл станцияси пломбаси билан келган тақдирда, темир йўл транспорти (ташувчи) контейнерни очиши, юкнинг оғирлиги, ҳолати, юк жойлари сонини текшириши ҳамда тижорат далолатномаси ёки умумий шаклдаги далолатномани тузиши шарт. Юк текширилгандан сўнг темир йўл (инфратузилма эгаси, ташувчиси) универсал контейнерни ўз пломбаси билан пломбалайди.

267. Юк туширилганидан сўнг универсал контейнерларни тозалаш юкни олувчи томонидан амалга оширилади.

268. Очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида универсал контейнерларни тасиши СМГСнинг техник шартларида келтирилган схемаларга мувофиқ ҳамда ҳаракатланиш маршрути бўйича сараланганди амалга оширилади.

Маршрутда уч тоннали универсал контейнерларнинг ҳар бир жуфти битта беш тоннали универсал контейнерга алмаштирилиши мумкин. Бунда, юк ортилган универсал контейнерли маршрутда бўш контейнерларни юклашга рухсат этилади.

269. Темир йўл транспортининг (ташувчининг) бўш контейнерларни тасиши, улар ички қатновда ҳаракатланганда, тариф тўловисиз тўлиқ тасиши хужжатлари асосида амалга оширилади.

270. Йўл давомида универсал контейнерларнинг силжишини олдини олиш учун улар чиқинди, ифлослик, муз ва қордан тозаланганди платформаларга, қишида эса 1 – 2 mm қалинликдаги тоза қуруқ кум сепилган полга юкланиши керак. Бунда, платформаларга ортишдан аввал универсал контейнерларнинг таянч юзалари (туби) ифлослик, муз ва кордан яхшилаб тозаланди.

Умумий фойдаланишда бўлмаган рельсолди майдончаларида платформа ва универсал контейнерларни тозалаш юк жўнатувчилар томонидан амалга оширилади.

271. Темир йўл транспорти (ташувчи) билан келишув бўйича омборларда юк ортиш-тушириш механизми, универсал контейнерлар учун қаттиқ қопламали майдонлар, автотранспорт воситалари учун кириш йўллари ва зарур хизмат хоналари мавжудлиги шарти билан универсал контейнерларни алмаштириш паркига эга бўлган контейнер пунктлари юк жўнатувчиларнинг (юкни олувчиларнинг) омборларида (шу жумладан рельсолди омборларида) муайян муддатга очилиши мумкин.

272. Универсал контейнерларни тасиши учун очик бўлмаган темир йўл станцияларида юкларни ортиш ёки тушириш универсал контейнерлар темир йўл платформаларидан туширилмаган ҳолда амалга оширилади.

Ушбу темир йўл станцияларида универсал контейнерли платформаларни жойлаштиришда автотранспорт воситалари учун кириш йўлларига эга бўлган ортиш-тушириш темир йўл йўлларидан фойдаланиш мумкин.

Эшиклари ташқарига қаратилган универсал контейнерли платформалар факат битта темир йўл станциясига ва битта ёки бир нечта юкни олувчилар манзилига юборилиши учун шакллантирилиши мумкин.

273. Эшиклари ташқарига қаратилган универсал контейнерларга юкларни ортиш ва тушириш ишлари юк жўнатувчилар ва юкни олувчилар томонидан амалга оширилади.

Ҳар бир юкни олувчига унинг номига келган барча универсал контейнерлардан юкни тушириш ва ортиш учун юкни олувчига юк келганлиги тўғрисида хабарнома юборилган вақтдан бошлаб 4 соат вақт берилади. Универсал контейнерларга юк ортиш вақти учун ҳам 4 соат вақт берилади.

274. Темир йўл станциясининг контейнерлар майдонидан юк ортилган универсал контейнерларни олиб чиқиш ва уларни юк автотранспорт воситаларида юкни олувчининг омборига юк тушириш учун етказиш ёки юк жўнатувчининг омборидан юк ортилган контейнерларни темир йўл станциясининг контейнерлар майдонига автотранспорт ташкилотлари иштирокида белгиланганди манзилга жўнатиш учун етказиш темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими томонидан ёзib бериладиган мазқур Қоидаларнинг 29 ва 30-илловаларидағи нарядлар бўйича амалга оширилади.

Ушбу нарядлар бўйича универсал контейнерларни олиб чиқиш ва олиб кириш темир йўл транспорти (ташувчи) транспорт-экспедиторлик хизматларини кўрсатиш учун шартнома тузган автотранспорт ташкилотлари томонидан амалга оширилади.

275. Юкни олувчига юк ортилган контейнерни етказиб бериш ҳақидаги мазкур Қоидаларнинг 29-иловасига мувофиқ шаклдаги наряд тўрт нусхада тузилади, биринчи, иккинчи ва учинчи нусхалар – нарядлар, тўртинчи нусха – наряд корешоги. Наряд рақами остида юк туширишларнинг ҳисоби юритилувчи темир йўл транспорти (ташувчи) раҳбари томонидан белгиланган шаклдаги алоҳида китоб бўйича тартиб рақам кўрсатилади.

Наряднинг барча нусхалари экспедиторга ёки юк автотранспорт воситаси ҳайдовчисига (ҳайдовчи-экспедитор) берилади, корешок эса темир йўл транспортида (ташувчидан) қолади.

Экспедитор юк автотранспорт воситаси ҳайдовчиси (ҳайдовчи-экспедитор) юкланган контейнерни юкни олувчига етказиб бериш учун юкхати билан қабул қилиб олганлиги тўғрисида корешокка имзо қўяди. Темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими наряд ва юкхати тақдим этилганда, экспедиторга, автотранспорт воситаси ҳайдовчисига (ҳайдовчи-экспедитор) универсал контейнерни топширади.

Номига универсал контейнер келган юкни олувчи учта наряднинг орқа томонидаги тегишли графаларга ўзининг фамилияси, исми, отасининг исми, лавозими, юк автотранспорт воситасининг келган вақти (соат, дақиқалар) ва универсал контейнердан юк туширилгандан сўнг жўнаб кетган вақти, санани (йил, кун, ой) ва ташкилотнинг штемпели билан тасдиқланувчи имзосини қўяди.

Экспедитор, юк автотранспорт воситасининг ҳайдовчиси (ҳайдовчи-экспедитор) расмийлаштирилган наряднинг иккинчи нусхасини товар идорасига (кассага) қайтаради, наряднинг биринчи нусхаси ва наряд дубликатини автотранспорт ташкилотига топширади.

Бунда, нарядлар тегишли йўл варақларига мувофиқлаштирилади ва транспорт ишлари ҳисобини юритиши ва ҳайдовчининг ойлик маошини ҳисоблаш учун асос бўлади, нарядларнинг дубликатлари эса автотранспорт ташкилотининг ҳисоблари билан бирга темир йўл транспортига (ташувчига) тақдим этилади.

276. Юкланган универсал контейнерни юк жўнатувчидан темир йўл транспортининг (ташувчининг) универсал контейнер ташувлари билан шуғулланувчи корхонаси контейнер майдончасига етказиб бериш ҳақидаги мазкур Қоидаларнинг 30-иловасига мувофиқ шаклдаги наряд тўрт нусхада тузилади, биринчи нусхаси – наряд, иккинчиси – наряд дубликати, учинчиси – наряд дубликати нусхаси ва тўртинчиси – наряд корешоги. Наряд рақами остига, юкларни жўнатиш учун қабул қилишнинг белгиланган шаклдаги алоҳида китоби бўйича тартиб рақам кўрсатилади.

Наряд, наряд дубликати ва дубликат нусхаси экспедиторга, юк автотранспорт воситаси ҳайдовчисига (ҳайдовчи-экспедиторга) топширилади, корешок эса товар идорасида (кассада) қолади. Экспедитор, юк автотранспорт воситаси ҳайдовчиси (ҳайдовчи-экспедитор) наряднинг биринчи учта нусхасини ва юк ортилган универсал контейнерни белгиланган манзил бўйича ташиш учун виза кўйилган юкхатини олганлиги тўғрисида корешокка имзо қўяди.

277. Юк эгалари билан тузилган шартномалар асосида транспорт-экспедиторлик хизматларини кўрсатишни амалга оширувчи автотранспорт ташкилоти ёки юк эгалари кучи ва воситалари билан темир йўл станцияларига универсал контейнерларни олиб кириш ва олиб чиқиш мазкур Қоидаларнинг 31-иловасига мувофиқ шаклдаги нарядлар асосида амалга оширилади.

Юк ортиш ёки тушириш учун универсал контейнерларни олиб киришга наряд уч нусхада ёзилади.

Наряд рақами остида юкларни қабул қилиш ва топшириш ҳисоби юритилувчи белгиланган шаклдаги алоҳида китоб бўйича тартиб рақам кўрсатилади.

Наряднинг иккита нусхаси контейнер билан бирга юк эгасига ёки автотранспорт ташкилоти экспедиторига топширилади, наряднинг бир нусхаси эса темир йўл транспортида (ташувчидаги) қолади.

Юк ортишда ёки бўш контейнерни топширишда, бўш ёки юк ортилган контейнерни қайтаришда темир йўл транспортининг (ташувчисининг) ваколатли ходими наряднинг тегишли графаларида контейнерни топшириш ҳамда қайтариш санаси ва вақтини кўрсатади. Кўрсатилган белгилар темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими ва юк эгасининг (экспедиторнинг) имзоси билан тасдиқланади.

19-боб. Юк жўнатувчилар ва юкни оловчиларнинг ихтисослаштирилган контейнерларида юкларни ташиш

278. Ихтисослаштирилган контейнерлар юк жўнатувчилар ва юкни оловчиларга тегишли бўлиб, транспортда ташиш чоғида алоҳида шарт-шароитларга риоя этилишини талаб этувчи муайян турдаги юкларни темир йўлда ташиш учун мўлжалланган бўлади.

279. Ихтисослаштирилган контейнерларда қуйидаги тегишли белгилар ва ёзувлар акс эттирилади:

- 1) контейнер тегишли бўлган ташкилотнинг шартли (қисқартирилган) номи;
- 2) контейнернинг рақами;
- 3) килограммларда тара оғирлиги, нетто оғирлиги (юк кўтариши) ва брутто оғирлиги;
- 4) контейнернинг ички ҳажми (кубометрда);
- 5) ишлаб чиқарилган жойи, йили ва оий;
- 6) охирги капитал таъмирлаш жойи, йили ва оий.

280. Ихтисослаштирилган контейнерларни ҳаракатдаги темир йўл таркибига ортиш ва тушириш умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда амалга оширилади.

281. Ихтисослаштирилган контейнерларни платформаларда ёки ярим очиқ вагонларда ташиш комплектларда СМГСнинг техник шартларига мувофиқ ихтисослаштирилган контейнернинг ҳар бир тури учун юк жўнатувчи томонидан ишлаб чиқиладиган ва тасдиқланадиган юкларни ортиш ва маҳкамлашнинг маҳаллий техник шартларида кўзда тутилган схемалар бўйича жойлаштириш йўли билан амалга оширилади.

282. Ҳар бир ихтисослаштирилган контейнер учун юк жўнатувчи битта юхати тузади. Бўш контейнерни ташишда юхатининг “Юкнинг номи” гравасида “ихтисослаштирилган бўш контейнер”, “Юкнинг юк жўнатувчи томонидан белгиланган оғирлиги, килограмм” гравасида эса трафаретга кўра контейнер тарасининг оғирлиги кўрсатилади.

283. Ихтисослаштирилган контейнерлар пломбаланган ёпиқ вагонларда ташилганда, ушбу контейнерлар юк жўнатувчилар томонидан пломбаланади.

284. Юкларни ихтисослаштирилган контейнерларда ташиш учун қабул қилиш юк жўнатувчиларнинг оғирлиги ва пломбаси билан ташқи томондан ўтказиш асосида темир йўл

транспорти (ташувчи) томонидан амалга оширилади. Очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида ихтисослаштирилган контейнерларни ортиш (жойлаштириш) ва маҳкамлашнинг тўғрилиги СМГСнинг техник шартларига мувофиқ темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан текширилади.

285. Етказиш манзилидаги темир йўл станцияларига юк жўнатувчининг шикастланмаган пломбалари билан соз ҳолатдаги ихтисослаштирилган контейнерларда ёки юкнинг йўқолиши кузатилмаётган пломбаланмаган контейнерларда келган юклар оғирлиги, ҳолати ва юк жойларининг сони текширилмаган ҳолда контейнерлар ва пломбаларни ташки кўридан ўтказиш йўли билан юкни олевчига топширилади.

286. Конструкция ва параметрлари бўйича темир йўл транспортининг (ташувчининг) универсал контейнерлари конструкцияси ва параметрлари билан мос келадиган ихтисослаштирилган контейнерларни универсал контейнерлар билан биргаликда (темир йўл транспорти ва ташувчи билан келишган ҳолда) ташилиши мумкин. Бунда, ихтисослаштирилган контейнерлар умумий фойдаланишдаги контейнерлар майдонларида ортилиши ва туширилиши лозим.

Контейнерларни қабул қилиш ва топшириш, уларни умумий фойдаланишдаги жойларда платформаларга ёки ярим очик вагонларга ортиш ва тушириш, шунингдек ортиш-тушириш операциялари учун тўловларни ундириш универсал контейнерлар учун белгиланган тартибда ва миқдорларда темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан амалга оширилади.

Темир йўл транспортининг (ташувчининг) универсал контейнерлари билан биргаликда ташилаётган ҳаракатдаги темир йўл таркибидаги ихтисослаштирилган контейнер алоҳида юхати асосида ташишга қабул қилинади. Юхатини расмийлаштиришда бланка юкори қисмида “Ихтисослаштирилган контейнер” ёзуви акс эттирилади ёки штемпель қўйилади.

287. Техник ёки тижорат носозликларига эга бўлган ихтисослаштирилган контейнерларга юкларни ортишга рухсат берилмайди.

Ихтисослаштирилган контейнерлар контейнерлар эгалари томонидан таъмирланади.

288. Ихтисослаштирилган контейнерларда хавфли юкларни ташишда юк жўнатувчи контейнер деворларига (ташки томонидан) тегишли белгиларни ёпишириши, юхатларида эса юкнинг хавфлилиги тўғрисида Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларида кўзда тутилган тегишли штемпелларни қўйиши шарт.

289. Ихтисослаштирилган бўш контейнерларни эгаларига (юк жўнатувчи ёки юкни олевчиларга) қайтариш тартиби ва муддатлари ҳамда улар ўз вақтида қайтарилимаганлиги ва шикастланиши учун жавобгарлик ихтисослаштирилган контейнер эгалари ва юк жўнатувчилар ёки юкни олевчилар ўртасида тузиладиган шартномалар асосида ўрнатилади.

Ташишга қабул қилинган юк ортилган ёки бўш ихтисослаштирилган контейнерлар темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан мазкур Қоидаларнинг 26-бобида белгиланган муддатларда юкни олевчига етказилади.

290. Юк кўтариш қобилияти 1,5 тоннадан ортиқ бўлмаган ихтисослаштирилган контейнерлар умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда вагонларга тўлиқ комплектлар билан ортилганда, улар ёпиқ вагонларда ташилиши мумкин. Юкли ихтисослаштирилган контейнерлар ортилган ёпиқ вагонлар юк жўнатувчининг пломбалари билан пломбаланади ҳамда контейнерлар пломбаланмаслиги мумкин.

20-боб. Транспорт пакетларида юкларни ташиш

291. Ўлчамлари ва хусусиятларига кўра транспорт пакетларига жойлаштирилиши мумкин бўлган юклар юк жўнатувчи томонидан вагон ва контейнерларда ташиш учун пакетланган кўринишида тақдим этилиши шарт.

Транспорт пакети ташиш ва сақлаш жараёнида тара ёки тарасиз, поддонларда ёки уларсиз, универсал ёки маҳсус, бир марталик ёки кўп марталик пакетлаш воситалари ёрдамида ўзаро маҳкамланган алоҳида жойларда шакллантирилувчи:

- 1) вилкали юклагичлар, кранлар ва юк кўтариш-транспорт машиналари ёрдамида юк ортишнинг (тушириш) механизациялашган имконияти;
- 2) транспорт пакетларининг бутлиги;
- 3) юкларнинг бутлиги;
- 4) транспортда, омборда ва юк ортиш-тушириш ишларини бажарувчи ишчиларнинг хавфсизлиги;
- 5) ёпиқ вагон ва контейнерларнинг юк кўтариш (сигими) имкониятидан тўлик фойдаланиш, очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташишда эса юклаш габаритидан тўлик фойдаланиш;
- 6) поездлар харакати хавфсизлигини таъминловчи йириклиштирилган юк жойи хисобланади.

292. Юкларни транспорт пакетларига маҳкамлаш воситалари юк жўнатувчининг назорат белгиларида эга бўлиши ҳамда маҳкамлаш воситалари ва назорат белгиларини бузмаган ҳолда айрим юк жойларини пакетдан чиқариб олиш имкониятини истисно этиши керак. Назорат белгилари бу юк жўнатувчи номи кўрсатилган пломба, қулфга маҳкамланган назорат лентаси, сиқилувчан плёнка хисобланади.

Мазкур банднинг биринчи хатбошисида белгиланган талабларга мувофиқ бўлмаган ҳолда шакллантирилган транспорт пакетларида юкларни ташишга тақдим этиш тақиқланади.

293. Юкларни пакетлаш уларни ташишга тақдим қилишдан олдин юк жўнатувчиларнинг кучи ва воситалари билан амалга оширилади. Пакетланган юклар йўл давомида юк жўнатувчиларнинг омборидан темир йўл станциясигача ва темир йўл станциясидан юкни олувчининг омборигача пакет қайта шакллантирилмаган ҳолда транспортда ташилади.

294. Юк жўнатувчи транспорт пакетларини юкнинг бутлигини таъминлайдиган ҳолда шакллантириши шарт. Ҳар бир транспорт пакетига битта юкни олувчининг манзилига етказиладиган фақат турдош юклар бир хил қадоқда ёки қадоқсиз ҳолда жойлаштирилиши мумкин.

Пакетдаги юк жойлари сони транспорт пакетида кўрсатилади.

295. Хавфли ва ўзига хос ҳидли юкларни пакетлаш учун кўп марталик пакетлаш воситаларидан фойдаланиш тақиқланади. Мазкур юклар учун ишлатилган пакетлаш воситалари ташишдан кейин тозаланиб, санитария жиҳатидан ишлов берилгандан ёки заарсизлантирилгандан сўнг қабул қилинади.

Стандарт кўп марталик поддонларда юк ёки поддонга шикаст етказиши мумкин бўлган михлар, скобалар ёки бошқа воситалар билан юкларни маҳкамлашга йўл қўйилмайди.

296. Юк жўнатувчилар ва юкни олувчилар омборларида ортиладиган ва тушириладиган, ёпиқ ва изотермик вагонларда йўл давомида қайта юкланмасдан ташиладиган транспорт пакетлари вагонда гурухли маҳкамлаш воситалари ёрдамида маҳкамланиши мумкин.

297. Ёпиқ вагонларда ташишда 800x1200 mm ўлчамли кўп марталик поддондаги юклардан шакллантирилган транспорт пакети параметрлари 840x1240 mm дан ошмаслиги керак.

Юк жўнатувчи белгиланган талабларга жавоб бермайдиган пакетлаш воситалари қўлланилиши натижасида юзага келган оқибатлар учун жавобгар бўлади.

298. Ёпиқ ва изотермик вагонлар ҳамда контейнерларда ташишга тақдим этилаётган транспорт пакетининг оғирлиги (юкнинг пакетлаш воситалари билан биргалиқдаги оғирлиги) бир тоннадан ортиқ бўлмаслиги керак. Очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташишга тақдим этилаётган транспорт пакетининг оғирлиги:

1) темир йўл станцияларининг умумий фойдаланишдаги жойларида туширишда – темир йўл станцияларидан мавжуд бўлган ортиш-тушириш механизмларининг юк кўтариш имкониятидан;

2) умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда туширишда – юкни олувчи билан келишилган оғирликдан ортиқ бўмаслиги лозим.

Транспорт пакетининг оғирлиги у ташишга тақдим этилишидан аввал ҳар бир пакетда брутто ва нетто оғирлиги кўрсатилган ҳолда белгиланади.

Умумий фойдаланишдаги жойларда ортиш-тушириш механизмларини қўллаган ҳолда юкларни ортиш-тушириш учун юк кўтариш қобилияти кўрсатилган темир йўл станцияларининг рўйхати Тариф қўлланмасида белгиланади.

299. Транспорт пакетларида мазкур Қоидаларнинг 5-боби талабларига риоя этган ҳолда маркировка акс эттирилиши лозим. Пакетдаги юк жойларининг сонини юк жўнатувчи аниқлайди ва кўрсатади.

300. Транспорт пакетларини вагонга ва контейнерга жойлаштириш ва маҳкамлаш СМГСнинг техник шартларига ва мазкур Қоидаларга мувофиқ амалга оширилади. Бунда, транспорт пакетлари ёпиқ ва изотермик вагонларнинг эшиклари ўртасида ҳар кайси эшиқдан механизациялаштирилган усулда тушириш таъминланадиган ҳолда жойлаштирилиши керак.

Маҳаллий техник шартларга кўра алоҳида транспорт пакетлари учун очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида жойлаштириш ва маҳкамлаш усуллари кўзда тутилмаган бўлса, юк жўнатувчи кўрсатилган усулни ишлаб чиқиши ва тасдиқлаш учун темир йўл транспортига (ташувчига) тақдим этиши шарт.

301. Юк жўнатувчи ташиш хужжатларини тўлдиришда юхати, йўл қайдномаси, йўл қайдномасининг корешоги ва юкни қабул қилиш квитанциясининг тегишли графаларида қуидагиларни кўрсатади:

1) “Жойлар сони” графасида: суратда – транспорт пакетлари сони, маҳражда – транспорт пакетларидаги юк жойларининг умумий сони (жойларни хисоблаш йўли билан ташишга қабул килинаётган юклар бўйича);

2) юк номи остида – “пакет” (штемпель билан), пакетлаш воситаларини (поддонлар, строплар) қўллаш йўли билан шакллантирилган транспорт пакетларида юк ташиш чоғида эса вагонга юклangan пакетлаш воситаларининг тури ва сони;

3) “Юк оғирлиги” графасида – юкнинг брутто оғирлиги (пакетлаш воситалари билан бирга);

4) поддонларни қўллаш билан шакллантирилган транспорт пакетларида юкларни майда жўнатмалар билан ташишда юхатининг “Юк оғирлиги” графасида суратда – транспорт пакетининг брутто оғирлиги, маҳражда – транспорт пакетининг нетто оғирлиги (транспорт пакетининг оғирлиги поддон оғирлиги ҳисобга олинмасдан);

5) юхатининг 4-графасида вагонга юклangan пакетлаш воситаларининг тури ва сони.

302. Транспорт пакетларига шакллантирилган юкларни қабул қилиш ва топшириш ҳамда транспорт пакетларидаги юк вазнини аниқлаш мазкур Қоидаларнинг 5 ва 8-бобларига мувофиқ амалга оширилади. Бунда, темир йўл транспорти (ташувчи) умумий фойладанишдаги жойларда транспорт пакетларидаги юкларни фақат ташки кўридан ўтказиб, транспорт пакетидаги юк миқдорини текширмасдан қабул қиласи. Транспорт пакетларидаги юкларни топшириш шу тартибда амалга оширилади.

303. Етказиш манзилидаги темир йўл станциясида темир йўл транспорти (ташувчи) воситалари билан туширилган шикастланган транспорт пакетлари аниқланганда, темир йўл станцияси транспорт пакетининг ичидаги нарсаларини, шикастланган жойларда эса ҳисобварак-фактуралар бўйича юкнинг сони, оғирлиги ва ҳолатини текшириши шарт. Текширув натижалари далолатнома билан расмийлаштирилади.

304. Юкларни пакетлаш учун қўлланилаётган поддонлар, строплар ва пакетлаш воситалари техник жиҳатдан тартибга солиши соҳасидаги норматив ҳужжатлар (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар) талабларига мос бўлиши керак.

305. Етказиш манзилидаги темир йўл станциясида поддонлар юкни олувчига юк билан бирга топширилади.

Юкланган ҳолатдаги носоз поддонлар, агар поддонлар носозлиги юкнинг бутлигига, юк ва транспорт операциялари хавфсизлигига таъсир қилмаган бўлса, юкни олувчи томонидан тўсқинликларсиз қабул қилинади.

306. Пакетлаш воситалари вагонли ва майда жўнатмалар билан тақдим этилишига кўра ташиш ҳужжатлари бўйича тариф тўлови амалга оширилган ҳолда ташиш учун қабул қилинади.

307. Пакетлаш воситаларининг техник назорати, таъмири, мустаҳкамлигини синаш ишлари уларнинг эгалари томонидан бажарилади.

21-боб. Музловчи юкларни ташиш

308. Музловчи юкларга тўкилган ва уюлган ҳолда ташиладиган, йилнинг совук мавсумида (ҳаво ҳарорати 0 °C даражадан паст бўлганда) юк зарралари музлаб ўзаро жипсласиб қолиши ҳамда вагон поли ва деворларига музлаб ёпишиб қолиши оқибатида одатдаги сочилувчан хусусиятларини йўқотадиган ва мазкур Қоидаларнинг 32-иловасида кўрсатилган юклар киради.

309. Йилнинг совук мавсуми келгунига қадар юк жўнатувчилар ва юкни олувчилар музловчи юкларни ташиш бўйича тегишли тайёргарликларни кўриши керак. Тайёргарлик кўриш чоғида музловчи юкларни ортиш пунктларида профилактика воситаларининг зарур захиралари яратилиши, тўкилган ва уюлган ҳолда ташиладиган юкларни ва вагон кузовларини ортиш вақтида профилактика амалга оширилиши учун қурилмалар, шунингдек юк тушириш жойларида музлаб қолган юкларнинг сочилувчанлигини тиклаш учун механизм ва мосламалар таъмирланиши кўзда тутилиши керак.

310. Юк жўнатувчи юкларни йилнинг совук мавсумида вагонларга ортишда тегишли профилактика воситаларини қўллаган ҳолда юкнинг музлаб бир бирига ёпишиб қолишини ҳамда вагон поли ва деворларига ёпишиб қолишини олдини олиш чораларини кўриши лозим.

Юк музлашига қарши профилактиканинг аниқ воситаларини (аралашмалар, қўшимчалар, моддалар, қопламалар) қўллаш юк жўнатувчи томонидан юкнинг тури, уни тушириш технологияси ва кейинчалик истеъмолчи томонидан ишлатилиши ёки қайта ишлов берилишига қараб амалга

оширилади. Бунда, фойдаланиш учун танланган профилактика воситалари табиий атроф мухитга, ҳаракатланувчи темир йўл таркибига, шунингдек ташилаётган юкнинг сифати ва хусусиятларига салбий таъсир кўрсатмаслиги керак.

Коррозияга сабаб бўлувчи хусусиятларга эга бўлган ҳамда ҳаракатдаги темир йўл таркиби ва темир йўл ҳолатига, шунингдек табиий атроф мухитга салбий таъсир кўрсатадиган тузлардан (натрий, калий хлорид ва бошқа) фойдаланишга йўл қўйилмайди.

311. Тўкилган ёки уюлган ҳолда ташиладиган юкларни музлаб қолишдан сақлаш бўйича профилактика чоралари йилнинг 1 декабридан 1 мартаға қадар амалга оширилади. Ушбу муддат иқлим шароитларидан келиб чиқсан ҳолда музловчи юкни олувчиларнинг илтимосига биноан темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ўзгартирилиши мумкин

Қўлланилган профилактика воситалари етарлича самара бермаган ҳолатларда, юкни олувчи юк тушириш пунктида юкни тушириш имкониятини таъминловчи чораларни (масалан, юкнинг сочилувчанлигини тиклаш) қўриши шарт.

312. Юк жўнатувчи музлаб қоладиган юкларни ташиш учун тақдим этганда, юхатининг асл нусхасидаги “Юк жўнатувчининг алоҳида маълумотлари ва белгилари” гравасида юкнинг намлик фоизи ва музлашнинг олдини олиш бўйича қўлланилган чораларни кўрсатади. Бунда, юк жўнатувчи юхатининг “Юкнинг номи” гравасида “Музлаш хусусиятига эга” штемпелини қўйиши шарт.

Тупроқ, лой, қум, майда тош ва шағал юклашда уларнинг намлиги тўғрисида маълумотларни юхатида кўрсатиш шарт эмас.

313. Музловчи юкларни профилактика воситаларини қўлламасдан ташиш учун юкни олувчининг розилиги юк жўнатувчидаги мавжуд бўлса, темир йўл станцияси бундай юкларни ташишга қабул қиласди. Бунда, юхатининг “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” гравасида “Юкни олувчи розилиги билан – профилактикасиз” ёзуви қайд этилади.

314. Юк жўнатувчи томонидан юк ортишда музлашнинг олдини олиш бўйича қўрилган профилактик чоралар ёки юкни олувчининг профилактика воситаларини қўлламаган ҳолда юкни ташиш учун розилиги ҳақида юхатида кўрсатилмаган бўлса, шунингдек юқдан вагон тормоз кисмларининг музлашига олиб келадиган миқдорда намлик ажralадиган ҳолларда темир йўл транспорти музловчи юкларни ташишга қабул қилишни рад этиши мумкин.

315. Юк музлаган ҳолатда етиб келган тақдирда, темир йўл станциясининг ваколатли ходими юкни олувчининг иштирокида умумий шаклда далолатнома тузади. Далолатномада юк музлаган ҳолда келганлиги факти тасдиқланади, юкни олувчи томонидан вагонлардан юкни тушириш учун қўрилган чоралар ва юкни тушириш учун сарфланган вақт кўрсатилади.

Музлаган юк темир йўл транспорти (ташувчи) айби билан кечикиб етказилганда юкни олувчига бундай юкни тушириш учун қўшимча вақт берилади. Қўшимча вақт мазкур юкни механизациялашмаган усулда тушириш учун белгиланган муддатнинг бир ярим бараваридан ошмаслиги керак.

22-боб. Тез бузилувчан юкларни ташиш

1-§. Умумий шартлар

316. Ташиш вақтида атмосфера ҳавосининг юқори ёки паст ҳароратлари таъсиридан ҳимоя

қилишни, йўл давомида кузатиб бориш ёки маҳсус хизмат кўрсатиши талаб этадиган юклар тез бузилувчан юклар сарасига киради.

Тез бузилувчан юклар уларга термик ва технологик жиҳатдан ишлов берилишидан ҳамда йил давридан келиб чиқкан ҳолда мазкур Қоидаларнинг 34-иловасида белгиланган муддатларда ташилади.

317. Тез бузилувчан юклар изотермик вагонларда (рефрижераторли вагонлар, термос-вагонлар, автоном рефрижераторли вагонлар (APB), вагон-цистерналар, вино ва вино маҳсулотларини ташиш учун цистерна-термослар), универсал ёпиқ вагонлар, кузови иситиш мосламалари билан жихозланган ёпиқ вагонлар (КРУ), рефрижераторли ва универсал контейнерларда ташилади.

Рефрижератор секциялари ва автоном рефрижераторли вагонлардан (APB) биринчи навбатда тез бузилувчан юкларни узок масофаларга ташиш учун фойдаланилади.

Вагонларга ортишдан олдин термик жиҳатдан тайёрланган (музлатилган, совутилган, иситилган) тез бузилувчан юкларни ташиш учун термос-вагонлардан фойдаланилади.

Термик жиҳатдан тайёрланмаган тез бузилувчан юкларни ва ўзидан биологик иссиқлик ажратадиган (янги узилган мева-сабзавотлар ва картошка), шунингдек сақланиши 10 суткадан кам бўлган муддатни ташкил этган юкларни термос-вагонларда ташиш тақиқланади.

318. Ташишга тақдим этилаётган тез бузилувчан юклар мазкур Қоидаларнинг 5-бобида белгиланган талабларга мувофиқ бўлиши керак.

Юклар ёғоч, тахта ва картондан қилинган ёпиқ қутилар, шунингдек лоток-қутилар, бочкалар, қоплар, тўрлар, бидонлар, флягалар, барабанлар, ихтисослашган тираб қўйиладиган поддонларда ташилади. Кўрсатилган тара соз ҳолатда, мустаҳкам, тоза ва оқиб кетиш изларисиз бўлиши, юкни механизацияшган усулда ортиш, тушириш ва тахлаб жойлаштириш имкониятини таъминлаши керак.

Совутилган, бир оз музлатилган ва музлатилган гўштни (сўйилган мол гўштининг бутун қисми, ярими, чорак қисми) қадоқсиз ташишга рухсат берилади.

319. Темир йўл транспорти (ташувчи) юкларнинг тарасини (қадоғини) ушбу турдаги тара (қадоқлар) учун техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатлар (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар) белгиланган талабларга мувофиқлигини текшириш ҳукуқига эга.

Ташиш учун тақдим этилган юкнинг тарасида (қадоғида) ташки текшириш пайтида юклар йўқолиши, камомади, транспорт воситалари ва юкнинг шикастланишига (зарар етказилиши) хавф солувчи ва сабаб бўлувчи камчиликлар аниқланганда, темир йўл транспорти (ташувчи) юкларни ташиш учун қабул қилишдан бош тортиши мумкин.

320. Текшириш юкларни ташиш учун тақдим этиш жараёнида амалга оширилади.

Текширишни бевосита сақлаш камераларида (совутгич ва омборларда) ҳамда юкни вагонга ортиш жараёнида амалга ошириш мумкин.

Музлатилган ва совутилган юкларнинг ҳарорати вагонга ортиш вақтида ўлчанади. Бунда, юкнинг товар навлари бўйича мувофиқлиги текширмайди.

Темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юкларни ташиш учун тақдим этишда ва юкни олувчига беришда герметик қадоқдаги юкнинг (банкалар, бутилкалар, бочкалар ва бошқа герметик қадоқлар) сифати текширилмайди.

Алоҳида жойларни очиш ва текширишдан кейин юкни қадоқлаш, шунингдек вагон ва контейнерларни пломбалаш юк жўнатувчи томонидан амалга оширилади.

321. Рефрижераторли секцияларда юкларни ташишда юк жүнатувчи ҳар бир юк вагони учун юхатиниң тақдим этиши шарт. Юхатининг “Махсус белгилар ва штемпеллар учун жой” графасыда юк жүнатувчи “Тез бузилувчан” штемпелини қўйиши керак.

322. Юк жүнатувчи томонидан тез бузилувчан юкларни умумий фойдаланишдаги жойларда ортиш учун олиб киришда темир йўл станциясида тегишли анжомлар (экипировка) билан таъминланган ҳаракатдаги темир йўл таркиби мавжуд бўлиши керак.

Йилнинг ёз мавсуми ва ўтиш даврида (апрель, ноябрь) музлатилган ва совутилган юклар, шунингдек қиши мавсумида музлаб қолишига йўл қўйилмайдиган юклар, юлаш жойига ташки ҳаво ҳарорати таъсиридан химояланган ҳолда авторефрижераторлар ёки кузови иссиқлик изоляцияси билан жиҳозланган юк автотранспорт воситаларида етказилиши керак.

323. Тез бузилувчан юклар юкнинг сифати тўғрисидаги кузатув ҳужжатида ёки маркировкада кўрсатилган яроқлилик муддати ва уларни ташишнинг чекланган муддати етказиб бериш муддатидан кам бўлганда, ташишга қабул қилинмайди.

Сақлаш муддати тугаган ёки ишлаб чиқариш санасидан ортиш ва етказиб бериш муддатигача юкни сақлашнинг умумий давомийлиги белгиланган сақлаш муддатидан ортиқ бўлса ҳам, юк ташиш учун қабул қилинмайди.

324. Ҳолати ва қадоги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатлар (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар) талабларига жавоб бермайдиган тез бузилувчан юкларни ташиш зарур бўлганда, юклар Темир йўл уставига мувофиқ алоҳида шартлар асосида ташишга қабул қилинади.

325. Юк жүнатувчи юк ташиш усулини танлашда ҳисоб-китоб бўйича етказиб бериш муддатини, юкни транспортда ташиш муддатини ҳамда юкнинг бут сақланиши ва сифати таъминланишини инобатга олган ҳолда йил фасли ва йўл давомида иқлим шароитларини ҳисобга олиши керак.

326. Ҳид чиқармайдиган ва ўзига ҳидни тортмайдиган, ташиш шартлари ва хизмат кўрсатиши усуслари бир хил бўлган турли хилдаги тез бузилувчан юклар битта вагонда (контейнерда) ташилиши мумкин. Бунда, ушбу юкларни етказиб бериш муддати энг кам муддат ҳисобланган юк учун белгиланган ташиш муддатидан ошмаслиги керак.

327. Балиқ ва бошқа юкларнинг ҳиди мавжуд бўлган вагонларга тез бузилувчан юкларни ортиш вагонлар иссиқ сув билан ювилиб, шамоллатилгандан сўнг амалга оширилади.

328. Йилнинг ўтиш даврида (апрель, ноябрь) совуқ тушишидан олдин ёпиқ вагонларда ташиш вактида ҳом дудланган колбасалар, қуритилган балиқ, мева ва сабзавотлар, ширдон сувли қаттиқ пишлок ва совутилмаган товуқ тухумлари бутун йўл давомида вентиляция ёрдамида узлуксиз шамоллатилади.

Ёпиқ вагонларни вентиляция ёрдамида узлуксиз шамоллатиш қўйидаги тартибда амалга оширилади:

1) ярим очик ҳолатдаги ён томон люклари орқали. Ён томон люкларининг қопқоғи ярим очик ҳолатда ёғоч поналар қўйилиб, 4 – 6 mm диаметрли сим билан маҳкамланган бўлиши лозим. Люк қопқоқларини ярим очик ҳолатда маҳкамлаш юк жүнатувчилар томонидан ҳамда юк туширилгандан сўнг симларни олиб қўйиш юкни оловчилар томонидан амалга оширилади;

2) люкнинг юқори ва пастки қисмларида ўрама бруслар билан ичкаридан маҳкамланган ҳолда металл панжара ёки тўр билан ички томондан тўсилган ён томонлардаги очик люклар орқали.

329. Юк жўнатувчи юкларни ортишда уларни ички ускуналарга зарап етказмасдан вагонга (контейнерга) жойлаштириши ва тахлаши керак. Тара ифлосланмаган ва шикастланмаган бўлиши лозим.

Юк жўнатувчи тез бузилувчан юкларни вагонга ортишда қуйидаги шартларга риоя этиши шарт:

1) вагон деворларида вертикал бруслар ёки гофралар бўлса, тез бузилувчан юклар уларга зич қилиб тахланади, бруслар ва гофралар бўлмаса, вагон четидаги ва бўйлама деворларидан 4 – 5 см масофада жойлаштирилади;

2) музлатилган тез бузилувчан юклар, эритилган ҳайвон ёғлари, тиббиёт ва ошхона мойлари, муз билан жойлаштирилган совутилган балиқ, балиқ увилдирифи, турли хил тузланган балиқ, совук ҳолда дудланган балиқ, музлатилган иссиқ ҳолда дудланган балиқ, сигир ёғи, маргарин, консервалар, винолар, ичимликлар, қиёмлар ва пиво вагоннинг юк кўтариш қобилияти ёки сифимидан максимал фойдаланган ҳолда қутиларга зич тахланиши лозим.

Ушбу юклар солинган бочкалар тиқини ва қопқоғи тепага қаратилиб, ўлчами ва сифимидан келиб чиқкан ҳолда бир ёки бир нечта қават қилиб вертикал ҳолатда тахланади ёхуд қопқоғи ён томонда бўлса, горизонтал ҳолатда ётқизилади.

Бочкаларни бир нечта қават қилиб ўрнатишда уторлар ва тубларини шикастланишдан сақлаш мақсадида қистирмалар қўлланилади.

200 литрдан ортиқ сифимга эга бўлган бочкалар қалинлиги камида 2,5 см, кенглиги 15 – 20 см ва бочкаларнинг энг катта диаметрига тенг узунликдаги қистирмаларга жойлаштирилади.

Рефрижераторли вагонлар, термос-вагонлар, кузови иситиш мосламалари билан жиҳозланган ёпиқ вагонлар (КРУ), шунингдек универсал ва рефрижераторли контейнерларга бочкаларни юклашда вагонлар полидаги панжаралар ва контейнерлар полига тахта ёки тўсиклар ётқизилади.

Сифими 400 литрдан ортиқ бўлган бочкаларни рефрижераторли вагонлар, термос-вагонлар, кузови иситиш мосламалари билан жиҳозланган ёпиқ вагонлар (КРУ), сифими 100 литрдан ортиқ бўлган бочкаларни – универсал ва рефрижераторли контейнерларга юклашга йўл қўйилмайди.

Ортишда ҳар бир қават ва қаторга бир хил ўлчамдаги бочкалар жойлаштирилиши керак. Вагон ёки контейнернинг тўлиқ сифими учун бир хил ўлчамдаги бочкалар етарли бўлмаса, бир хиллик принципига қаторларга нисбатан риоя қилиш керак, бунда оғирроқ бочкалар биринчи қаторга жойлаштирилади.

Йилнинг қиши мавсумида ёпиқ вагонларда ташиш вақтида бочкалар сифими 10 – 15% га тўлдирилмаслиги керак, бу тўғрисида юк жўнатувчи юхатининг “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” графасига белгилаб қўяди;

3) мева ва сабзавотлар солинган қутилар изотермик ва ёпиқ вагонларда қуйидаги усуллардан бирида тахланади:

биринчи усул – қутилар орасида 4 – 5 см бўш жой қолдирилган ҳолда уларни вертикал жойлаштириш. Ҳар бир-икки қатор орасида қути бошчаларига 2x3 см кесимга эга ингичка тахталар (рейкалар) қўйилиб, уларнинг учлари вагоннинг бўйлама деворига тирадиши керак. Юқоридаги икки қаторда қутилар ингичка тахталарга (рейкаларга) ўрнатилиши лозим;

иккинчи усул – кесишган ҳолда тахлаш. Қутилар биринчи қаторда вагон узунасига, иккинчи қаторда эса вагоннинг эънига жойлаштирилиб, қутилар қаторлари ўртасида 4 – 5 см бўш жой қолдирилади. Қутилар тўғри жойлаштирилганда, улар бир-бирини ўзаро ёпиб туради. Тоқ

қаторлардаги қутилар орасида вагон узунаси бўйлаб тўғри каналлар, жуфт қаторлар қутилари орасида эса вагон эъни бўйлаб каналлар хосил бўлади. Қутилар узунлиги вагон энига тенг бўлмаганда, битта қути узунлигидан кичикроқ бўлган бўш жой қутилар ўртасида бир хил тақсимланади;

учинчи усул – эртапишар карам учун қутилар орасига ингичка тахталар (рейкалар) жойлаштирмасдан ва бўш жой колдирмасдан вертикал ҳолда тахлаш;

4) қути-лотоклар бир-бирига ва вагоннинг бўйлама деворларига зич ўрнатилиб, уларнинг барча графалари (каллаги) юқори қатордаги қутиларнинг пазларига аниқ кириши лозим.

Юқори қаторда ёнма-ён тахланган қутиларнинг графалари ўзаро сим ёки каноп ип билан боғланади.

Вагоннинг бўйлама девори ёнида қути-лоток узунлигига тенг бўш жой қоладиган бўлса, ушбу жойга вагон эъни бўйлаб унинг узунаси бўйича қути-лоток жойлаштирилади.

Ушбу бўш жой қути-лотокни жойлаштириш учун етарли бўлмаса, вагоннинг бир гал битта, бир гал бошқа бўйлама девори бўйлаб навбатма-навбат бўш жой қолдирилади.

330. Қутиларга қадоқланган совутилган парранда гўшти, колбасалар, дудланган гўшт маҳсулотлари, куритилган балиқ, турли хил пишлиқлар ва мазкур Қоидаларнинг 329-банди 2-кичик бандида кўрсатилган тез бузиладиган бошқа юклар (тухумдан ташқари), совутилган ҳолда ташиш чоғида вагонларга вертикал, кесишган ёки шахмат усулида жойлаштирилади. Тухумли қутилар вагонларга вертикал усулда тахланади.

Қутилар силжиб кетишининг олдини олиш мақсадида юқори қаторларда уларни поғонасимон тахлашга йўл қўйилмайди.

Кули, қоплар, тўрва халталарга қадоқланган кечпишар картошка, пиёз, сабзи, лавлаги ва бошқа сабзавотлар куз мавсумида вагонга зич тахланади.

Ушбу юкларни совутиб, иситиб ёки узлуксиз ҳолда шамоллатиб ташиш чоғида, кули ва қоплар, ўлчами ва сифимиға қараб, вагонда тик ҳолатда бир нечта қатор қилиб, аммо баландлиги 1,6 метрдан ортиқ бўлмаган тарзда тахланади.

Ёпиқ тахта қутилардаги эртапишар карам рефрижераторли вагонларга вертикал усулда қутилар орасига ингичка тахталар (рейкалар) қўйилмасдан ва бўш жой қолдирмасдан тахланади.

331. Рефрижераторли вагонлар ва ёпиқ вагонларда ташиш чоғида данакли мевалар, янги узилган мева ва сабзавотлар солинган қути-лотоклар, шунингдек ёзги олма ва ноклар солинган ёпиқ қутиларни тахлаш баландлиги вагонларда 160 – 180 см дан ошмаслиги зарур.

Бешта вагонли рефрижераторли секцияларда ва автоном рефрижераторли вагонларда эртапишар карам, янги узилган бодринг ва помидорларни ташишда қутиларни тахлаш баландлиги 220 см, ёпиқ вагонларда эртапишар карам учун 180 см ва помидор учун ёпиқ вагонларда 200 – 220 см ни ташкил этиши керак.

Рефрижераторли вагонларда узум солинган полимер ва тахта қутиларни тахлаш 200 – 220 см баландликда амалга оширилади.

Рефрижераторли ва ёпиқ вагонларнинг барча турларига қовун солинган қутили поддонларни ортиш камида икки қатор баландликда, қутиларни эса 180 – 200 см баландликда амалга оширилади.

332. Қоидаларнинг ушбу бобида ортиш баландлиги белгиланмаган тез бузилувчан юклар, вагоннинг юк кўтариш қобилияти ёки сифимидан тўлиқ фойдаланишни (тара тури ва йил мавсумидан қатъи назар), юкнинг юқори қатори ва вагон шифти ўртасида камида 50 см дан бўш жой қолишини

таъминлайган баландлиқда тахланади.

Вагонда поддонлар ва илгакли тўсинглар мавжуд бўлганда, улар ва юк ўртасидаги бўш жой камидаги 10 см бўлиши лозим.

Зарурат туғилганда, эшик орасидаги бўш жойга бундай юклардан ташкил топган жойларни вагоннинг узунлиги, эъни ва диагонали бўйича жойлаштиришга рухсат берилади, юклар эшикка қараб ағдарилиб тушиб кетишининг олдини олиш ҳамда тахнинг мустаҳкамлигини таъминлаш мақсадида эшик ўрнида иккита юқори қатор баландлигига тахталар ўрнатилади.

333. Музлатилиши мумкин бўлмаган мева ва сабзавотлар ҳамда бошқа тез бузилувчан юклар ташқаридағи ҳаво ҳароратига қараб, йилнинг ўтиш даврида изотермик вагонларда совутилмасдан ва иситилмасдан ёки иситилиб ташилади.

Ўтиш даврида (апрель, ноябрь) совук тушганда юклар:

юк ортиш пунктида ташқаридағи ҳарорат 0 °C даражадан паст бўлмагандага ва юк ташиш муддати 4 суткадан ортиқ бўлмагандага, люклари ёпилган ёпиқ вагонларда қўшимча равиша иситилмасдан;

юк ортиш пунктида ташқаридағи ҳарорат минус 7 °C даражадан паст бўлмагандага ва юк ташиш муддати 7 суткадан ортиқ бўлмагандага, изотермик вагонларда иситилмасдан ташилади.

Юк жўнатувчи юк ортишдан олдин тўкиш (сифон) қувурларини сомон, қиринди ёки қофоз билан иситиши ҳамда сифон палласини ишчи (ёпиқ) ҳолатга ўрнатиши лозим.

334. Тез бузилувчан юклар иситилган ёпиқ вагонларда ташилиши мумкин.

Юкни ташиш учун вагоннинг жиҳозланиши темир йўл транспорти (ташувчи) билан келишилган ҳолда юк жўнатувчи томонидан амалга оширилади.

Юкларни вагонга жойлаштиришда илиқ ҳавонинг эркин айланиши ҳисобга олиниб, эшик орасидаги жой тиргаклар билан ишонч ҳосил қиласидан тарзда тўсилади.

Юк ва иситиш печи ўртасидаги масофа 1 м дан кам бўлмаслиги, юк тахининг юқори қавати ва вагон шифти ўртасидаги масофа эса 50 см дан кам бўлмаслиги лозим.

Иситиш печи мавжуд бўлган ёпиқ вагонларга йўл давомида юк жўнатувчининг кузатувчилари томонидан хизмат кўрсатилади.

335. Юк келгани ҳақидаги хабарномани олгандан сўнг юкни оловчи муайян сабабларга кўра манзилига келган тез бузиладиган юкни ўрнатилган муддатларда қабул қиломаса ва бу ҳолат 24 соатдан ортиқ вақт давом этиш эҳтимоли бўлса, юкни оловчи келган вагонларни навбатма-навбат кўйиб бериш тўғрисида темир йўл станциясига буюртма беради.

336. Юкни оловчи талабига кўра темир йўл транспорти (ташувчи) рефрижераторли вагонлар учун белгиланган ҳароратлар журнали билан уни танишириши шарт.

Темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан топширилаётган юклар юкни оловчи омборида текширилмасдан сифат бўйича давлат инспектори, эксперт ёки озиқ-овқат товарларини қабул қилиш ваколати берилган тегишли шахс фикрига кўра қабул қилинган ҳолларда, ҳароратлар журналидан кўчирма талаб этилади, кўрсатилган шахслар бу ҳақда темир йўл станцияси бошлиғига юкни оловчи орқали ёзма равиша хабар беради.

Темир йўл станцияси бошлиғи юкни оловчига темир йўл станцияси штемпели билан тасдиқланган ҳароратлар журналидан кўчирмани тақдим этиши шарт. Бу ҳолда ҳароратлар журналидан

кўчирма юкни олувчида сақланиши лозим. Бунда, ҳароратлар журналидан кўчирма темир йўл станциясидан рефрижераторли поездлар ва секциялар жўнатилишидан один талаб қилиши мумкин.

337. Тез бузилувчан юкларни термос-вагонларда ташиш учун термик жиҳатдан тайёрлаш юк жўнатувчи томонидан йил мавсумидан келиб чиқсан ҳолда амалга оширилади.

Умумий фойдаланишдаги жойларда термос-вагонларга ортиш учун тез бузилувчан юкларни олиб киришга техник ва тижорат жиҳатидан яроқли бўлган вагонлар қўйиб берилиши лозим.

Бунда, тез бузилувчан юкларни етказиб бериш қўйидагича амалга оширилиши керак:

ёз мавсумида – ташқаридаги ҳаво ҳарорати мусбат бўлганда йилнинг ўтиш даврида (апрель, ноябрь) музлатилган ва совутилган юклар етказиши йўли давомида ва термос-вагонларга ортиш жараёнида совутиш қурилмалари ёқилган авторефрижераторларда ташилади;

йилнинг ўтиш даврида (апрель, ноябрь) ва қиши мавсумида – ташқаридаги ҳаво ҳарорати манфий бўлганда музлаши мумкин бўлмаган юклар етказиб бериш йўли давомида иситиш қурилмалари ёқилган авторефрижераторларда ташилади.

338. Тез бузилувчан юкларни ортишда юк жўнатувчи томонидан юкларга ёғингарчилик таъсир этишини ҳамда музлатилган ва яхлатилган юк юзасига конденсат тушишини истисно этиш чоралари кўрилади. Ушбу юкларни ташқаридаги ҳавонинг мусбат ҳароратида ортиш вақтида уларга қуёш нурларининг тўғридан-тўғри тушишини олдини олиш лозим.

Юкларни термос-вагонларига ортиш имкон қадар қисқа муддатларда бевосита автотранспорт воситасидан амалга оширилиши зарур.

339. Термос-вагонга юк ортишда вагоннинг сифими ва юк кўтариш қобилиятидан тўлиқ фойдаланиш мақсадида юк зич тахланади, бундан вагон сифимидан ёки юк кўтариш қобилиятидан тўлиқ фойдаланиш имкони бўлмаган ҳолатларда ортиладиган ҳамда ортиш баландлиги бўйича чекловларга эга бўлган юклар мустасно.

Гофрировка қилинган картондан ясалган қутилар, “Тетра Пак”, “Тетра Брик Асептик”, “Комбиблок” каби асептик қадоқлар ва бошқа асептик қадоқлардаги майонезлар, қайлалар, шарбатлар ва сут 1,6 м дан ортиқ бўлмаган баландликда юкланади, блоклар кўринишида шакллантирилган, полиэтилен бутилкалардаги пиво, минерал ва алкоголсиз ичимликлар 1,8 м дан ортиқ бўлмаган баландликда, гофрировка қилинган картондан ясалган қутиларга тахланган шиша банка ва бутилкалардаги консерва маҳсулотлари, блоклар кўринишида шакллантирилган темир банкаларидағи алкоголсиз ва кучсиз алкоголь ичимликлари 2 м дан ортиқ бўлмаган баландликда тахланади.

340. Гўшт ва гўшт маҳсулотларини ташиш Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Мажкамасининг 2018 йил 22 январдаги 36-сон қарори билан тасдиқланган Гўшт ва гўшт маҳсулотларининг хавфсизлиги тўғрисидаги умумий техник регламентда белгиланган тартибда амалга оширилади.

2-§. Балиқ ва балиқ маҳсулотларини ташиш шартлари

341. Музлатилган балиқ ҳарорати ортиш вақтида қўйидагилардан юқори бўлмасиги лозим:

минус 8 °C даражада – қуруқ сунъий ва нам ҳолда музлатишда;

минус 6 °C даражада – табиий музлатишда.

342. Музлатилган балиқ филеси минус 10 °C даражадан юқори бўлмаган ҳарорат билан ташиш

учун тақдим этилиши лозим.

343. Музлатилган балиқ қадоқланган ҳолда ташилиши мумкин. Йилнинг 1 майидан 30 сентябригача бўлган даврда хўжалик матосидан тайёрланган қоплар ва ип газлама қопларга қадоқланган музлаган балиқни изотермик вагонларга юклашга йўл қўйилмайди.

344. Совутилган балиқ ёғочдан ясалган қутиларда ёки қуруқ тара бочкаларда ташилади.

Тара тубига ва балиқнинг ҳар бир қатори орасига майдаланган тоза муз қатлами сепилган бўлиши лозим. Бочка ва қутиларда эриган муз сувининг оқиб кетиши учун тешиклар бўлиши керак.

Совутилган балиқнинг умуртқаолди гўшти қатламидаги ҳарорат минус 1 дан плюс 5 °C даражагача атрофида бўлиши лозим.

345. Тузланган балиқ ва сельдъ ёғочдан ясалган суюқлик қуйиладиган ва қуруқ тара бочкаларга ҳамда ёғочдан ясалган қутиларга жойланади.

Балиқ ва сельдъ таркибидаги туз миқдори қуйидагича бўлиши керак:

нимтатир тузланган балиқ учун – 6% дан (сельдъ учун 7% дан) 10% гача;

ўртacha тузланган балиқ учун – 11% дан 14% гача;

кўп тузланган балиқ учун – 14% дан ортиқ.

Юкхатининг “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” графасида ҳамда мувофиқлик сертификатида (ушбу маҳсулот мажбурий сертификатланиши лозим бўлган ҳолларда) туз миқдори кўрсатилган бўлиши керак.

346. Совуқ ҳолда дудланган, иссиқ ҳолда дудланган музлатилган балиқ, қуритилган балиқ ва балиқ маҳсулотлари факат тарада ташилади.

Совуқ ҳолда дудланган балиқ (иваси селдидан ташқари) ортиш вақтида 0 °C даражадан юқори бўлмаган ҳароратда бўлиши ва изотермик вагонларда ташилиши лозим.

Иссиқ усулда дудланган музлатилган балиқ факат рефрижераторли вагонларда ташилиб, ортиш пайтидаги ҳарорати минус 18 °C даражадан юқори бўлмаслиги лозим. Иссиқ усулда дудланган балиқни музлатилмаган ҳолатда ташишга рухсат берилмайди.

Совуқ усулда дудланган балиқ 30 kg гача сифимга эга тахта ва картондан ясалган қутиларга, иссиқ усулда дудланган балиқ – 20 kg гача сифимга эга қутиларга, балиқ маҳсулотлари эса 25 kg гача сифимга эга қутиларга жойланади.

3-§. Янги узилган мева ва сабзавотларни ташиш шартлари

347. Мева-сабзавотлар янги узилган, тоза, механик шикастларсиз, зааркунанда ва касалликлар таъсирида зарар етказилмаган кўринишда, ортиқча ташқи намликсиз, шунингдек вагонларга ортиладиган ҳар бир партияниң етилганлик даражаси бир хил бўлиши шарти билан ташиш учун тақдим этилиши лозим.

Мева-сабзавотлар таркибидаги заҳарли элементлар, пестицидлар ва нитратлар озиқ-овқат хом ашёси ва маҳсулотлари сифати бўйича тиббий-биологик талаблар ва санитария меъёрларида белгиланган кўрсаткичлардан ортиб кетмаслиги лозим.

Мева-сабзавотлар ҳар бир мева ва сабзавот турига мос келадиган қуйидаги тараптарга қадокланган бўлиши керак:

кечпишар картошка – қутилар, қутили поддонлар, матодан тайёрланган ва сетка қопларга, эртапишар картошка – қаттиқ тарага жойлаштирилади, узоқ муддат сақлаш учун мўлжалланган ва узоқ муддат сақланган картошка фақатгина тарада ташилади;

лавлаги ва сабзи – қутилар, матодан тайёрланган қоплар ва қутили поддонларга;

пиёз – тахта қутилар, матодан тайёрланган ва сетка қопларга;

саримсоқ пиёз – қутиларга;

бодринг, бақлажон, кабачки, гулкамам – тахта қутиларга;

эртапишар карам – тахта қутиларга, ўртапишар, ўртакечпишар ва кечпишар карам эса – тахта қутилар ва қутили поддонларга;

майдо қовун – тахтали қутилар, юмалоқ қовун ва қовоқ – махсус контейнер ва катакларга;

тарвуз – қутили поддонларга;

помидорлар – тахта қутилар ва қути-лотокларга. Етилганлик даражаси яшил рангда бўлган помидорлар ташишга қабул қилинмайди;

булғор қалампири – тахта қутиларга;

олма, нок, беҳи – тахта қутилар, кечпишар олмалар – гофрировка қилинган картондан тайёрланган қутиларга;

янги узилган анор ва хурмо – тахта қутиларга;

узум, ўрик, шафтоли, тоголча, олхўри, олча ва гилос – тахта қутилар ва қути-лотокларга;

корағат ва крижовник – қути-лотокларга;

ертут – қути-лотоклар ва катакли кузовларга;

цитрус мевалар (апельсин, мандарин, лимон, грейпфрут) – тахта ва картондан тайёрланган қутиларда.

Мева-сабзавотлар ёпиқ тара ичига урилмайдиган, ишқаланмайдиган ва эзилмайдиган қилиб тара четларигача тўлдирилган ҳолда зич тахланади.

Ҳар бир қутига битта ботаник гуруҳга тегишли бўлган, бир хил ўлчам ва турдаги мевалар жойланади. Мева-сабзавотлар рефрижераторли вагонларда фақатгина тарада ташилади.

348. Тарасиз ташишда мева-сабзавотлар ва картошка тўкилган ҳолда ташилади ва вагонларга ортиш баландлигининг меъёрлари мазкур Қоидаларнинг 35-иловасига мувофиқ белгиланади.

349. Мева-сабзавотлар ва картошка таrasiz ташилганда, темир йўл транспорти (ташувчи) тайланади. Мева-сабзавотлар рефрижераторли вагонларда фақатгина тарада ташилади.

350. Сутли ва сутли-думбул етилган жўхори сўталари фақат 4, 5 ва 10 та вагонли таркибда рефрижераторли секцияларда ташилади.

Жўхори сўталари 15 см дан кичик бўлмаган (қанд жўхори учун 12 см дан кам бўлмаган) узунликда, сўлиш аломатларисиз, янги оч яшил барглар билан қопланган, уруғчи графачаси жигарранг, майнин қобиқли буришмаган ва бир-бирига зич жойлашган донларга эга бўлган, шунингдек турли

касалликлар ва қишлоқ хўжалиги зааркунандалари таъсирига учрамаган ҳолатда ташишга тақдим этилиши лозим.

Сўтанинг юқори қисмida 3 см гача бўлган узунликда донлари етилмаган жўхори сўталари партияда мавжуд бўлишига йўл қўйилади.

Жўхори сўталари лотокларга ёки 12 kg гача сигимга эга панжарали қутиларга жойланниб, темир йўл станциясига олдиндан тайёрланган вагон мавжуд бўлганда келтирилади.

Жўхори вертикал ёки кесишган усулда ортилади. Олдиндан совутилмаган жўхори сўталарини ортиш баландлиги 120 см дан ортмаслиги зарур.

Олдиндан совутилган жўхори сўталарининг баландлиги 160 см гача ортади.

Плюс 3 °C даражадан ортиқ бўлмаган ҳароратгача олдиндан совутилган жўхори сўталарини ташиш муддати 6 суткадан, совутилмаганини эса 4 суткадан ортиқ бўлмаган муддат ичидан ташилиши мумкин.

Сўталарни узиб олишдан ортишгача бўлган вақт совутилмаган сўталар учун 12 соат, олдиндан совутилган сўталар учун эса 30 соатдан ошмаслиги керак.

351. Тирик ўсимликлар ва уруғли экин материаллари учун ташиш усулини юк жўнатувчи юкхатида кўрсатади.

Ўсимликлар ва тирик гуллар юк жўнатувчи кузатувчилари ҳамроҳлигига ташилади.

Бошоқли ўсимликлар панжарали қутилар ёки саватларга қадоқланган бўлиши лозим.

Олдиндан қуритилмаган ёки шамоллатилмаган нам бўлган, шунингдек 0,5 см дан узун куртакларга эга бошоқли ўсимликлар ташишга тақдим этилишига йўл қўйилмайди.

Бошоқли ўсимликлар вертикал усулда ҳар бир қават орасига ингичка тахталар (рейкалар) қўйиш шарти билан ортилади. Ёпиқ вагонларга ортишда саватлар ёки қутиларнинг пастки қавати тагликлар ёки бир қават қуруқ шоҳ-шаббалар устига жойлаштирилади.

Юк ортиш пунктида ташқаридаги ҳаво ҳарорати минус 15 °C даражадан паст бўлганда, бошоқли ўсимликлар ёпиқ вагонларда ташиш учунга тақдим этилмаслиги лозим.

4-§. Сут ва сут маҳсулотлари, консерва ва бошқа тез бузилувчан юкларни ташиш шартлари

352. Сут ва сут маҳсулотлари рефрижератор (изотермик) вагонларда ташилади.

Енгил музлатилган ва музлатилган сут изотермик вагонларда юк жўнатувчи томонидан юкхатининг “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” графасида бу ҳақда тегишли ёзув қайд этилиши шарти билан ташишга қабул қилинади.

Сут маҳсулотлари билан биргалиқда бошқа озиқ-овқат маҳсулотлари ташилган тақдирда, сут маҳсулотлари изотермик вагонларда алоҳида жойлаштирилиши лозим.

353. Товук тухумлари (совутилмаган ва совутилган) юк вагонларда (ёпиқ вагонлар ва изотермик) қаторлар орасига қириндилар, босма қилинган ёки гофрировка қилинган картон солиниб қутиларга жойланган холда ташилади.

Музлатилган тухум маҳсулотлари (тухум меланжи, сарифи ва оқи) юк вагонларда (ёпиқ

вагонлар ва изотермик) герметик пайвандланган оқ тунука металл банкаларда зич кутиларга жойланган ҳолда ташилади.

Тухум маҳсулотлари юк вагонларига ортиш вақтида минус 6 °C даражадан юқори бўлмаган ҳароратда бўлиши лозим.

354. Нон маҳсулотлари учун мўлжалланган прессланган хамиртурушлар (бундан буён матнда хамиртуруш деб юритилади) вагонларга ортишда плюс 4 °C даражадан юқори бўлмаган ҳароратда бўлиши лозим.

Вагонларга ҳар хил ишлаб чиқариш саналарига эга хамиртуруш партиялари ортилганда, бутун вагон учун ташиш муддати энг олдин ишлаб чиқарилган партия санаси бўйича ҳисобланади.

Ташишга тақдим этиладиган хамиртуруш камидаги 48 соат ичидаги ўзгармаслиги керак.

Хамиртуруш жойлаштирилган қутилар рефрижераторли ва изотермик вагонларга вертикаль усулда тахланади.

Хамиртуруш жойлаштирилган қутиларни рефрижераторли вагонларда ташишда уларни тахлаш баландлиги 200 – 220 см, изотермик вагонларда эса 180 см бўлиши керак.

355. Музқаймок фақат рефрижераторли 4 ва 5 талик вагон секцияларидаги, ёзда ҳар бир вагонга юк жўнатувчи воситалари билан қўшимча 1,5 - 2 тоннадан муз ортилган ҳолда металл, полимер, қофоз ва картон, керамик банкаларда, майда қадоқларга ўралганда эса қутилар, полимер ва аралаш материалли контейнерларда ташилади. Ортиш вақтида музқаймок ҳарорати минус 20 °C даражадан юқори бўлмаслиги лозим.

356. Ёғ-мой маҳсулотларини (майонезни) изотермик вагонларда ташишда металл ва полимер бочкалар, шиша, пластик ёки фаянс тараларда қутиларга қадоқланган ҳолда қабул қилинади.

Ортиш вақтида майонез ҳарорати плюс 4 °C даражадан юқори бўлмаслиги лозим.

357. Консерва маҳсулотларини изотермик вагонларда, металл (тунука), шиша тарада, қутиларга жойлаштирилган ҳолда ташилади.

358. Алкогол маҳсулотлар (спиртли ичимликлар, вино маҳсулотлари, дистиллятлар, пиво маҳсулотлари) ёпиқ ва изотермик вагонларда металл, полимер, қофоз (картон), ёғоч, шиша, аралаш турдаги материал, енгил саноат материал, керамик турдаги тараларга қадоқланган ҳолда ташилади.

Алкогол маҳсулотларини ташишда тара (қадоқлар) юкни бутлигини таъминлаши керак.

Этил спирти ва конъяк дистиллятини ёпиқ вагонларда ва изотермик вагонларда ташиш Темир йўл транспортида хавфли юкларни ташиш қоидалари талабларига биноан амалга оширилади.

Қиши мавсумида вино маҳсулотлари бочкаларда иситиш мосламалари билан жиҳозланган ҳолда ёки иситилмасдан ёпиқ вагонларда ташилади.

Иситилмайдиган ёпиқ вагонларда вино маҳсулотларини бочкаларда ташишда музлаш оқибатида бочкалар ёрилмаслиги учун уларнинг сифими 10 – 15 фоизга тўлдирилмайди, бу ҳақда юк жўнатувчи юхатининг “Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари” графасида қайд этиши шарт.

Вино маҳсулотлари юк жўнатувчи, юкни оловчига тегишли бўлган ёки улар ижарага олган цистерна-термосларда ва ихтисослаштирилган изотермик вагон-цистерналарда, юк жўнатувчи ёки юкни оловчининг кузатувчилари ҳамроҳлигига қўйилган ҳолда ташилиши мумкин.

359. Десерт учун мўлжалланган ва газланган ичимликлар, шарбатлар, минерал сув, бутилкаларда темир йўл ёпиқ вагонларида қутиларга қадоқланган ҳолда ташилади. Мевали морс ва

шарбат маҳсулотлари бочкаларда ҳам ташилиши мумкин.

360. Ёпиқ ва изотермик вагонларда бутилкалардаги минерал сувлар тараларда қуйидаги шартларда ташилади:

йилнинг ёз даврида – совутилмайдиган ва шамоллатилмайдиган вагонларда;

йилнинг ўтиш (апрель, ноябрь) даврида – шамоллатилмайдиган вагонларда;

киш вақтида – факат иситиладиган изотермик вагонларда.

361. Ташиш учун тақдим этиладиган алкоголь маҳсулотлари, сут ва сут маҳсулотлари, хамиртуруш, музқаймоқ, идишларга қадоқланган ичимлик суви, десерт ва газли ичимликлар, шарбатлар, товуқ тухуми, консерва ва майонез маҳсулотлари уларнинг хавфсизлиги ҳамда қадокланишига доир қонунчилик талабларига мувофиқ бўлиши лозим.

5-§. Рефрижераторли вагонлар, рефрижераторли ва универсал контейнерлар, ёпиқ вагонлардан фойдаланиш шартлари

362. Тез бузилувчан юкларни маршрутларда ва йирик гурухлар билан совутиладиган ва иситиладиган рефрижераторли вагонларда ташиш мумкин, бундан тузланган балиқ, бочкада устидан намакоб қўйилган сельдь, тарага жойлаштирилмаган мева-сабзавот ва картошка мустасно.

Рефрижераторли секцияларга факат битта станцияда юк ортилиши ва туширилиши мумкин.

363. Рефрижераторли вагонларни юк ортиш учун қўйиб беришдан олдин ёзда совутиш ва кишида иситиш қуйидаги ҳароратларда амалга оширилиши лозим:

совутилган юкларни ортиш вақтида – мазкур Қоидаларнинг 366-бандида қўрсатилган ҳароратгача;

музлатилган юкларни ортиш вақтида 0 °C даражагача ва паст ҳароратли юкларни ортиш вақтида минус 10 °C даражагача.

Совутилмаган юклар олдиндан совутилмаган вагонларга ортилиги мумкин.

364. Юк ортиш ва тушириш вақтида поезднинг рефрижераторли вагонларни дизельэлектростанция ва вагон машина бўлинмаси вагонидан кўпи билан 6 соатга ажратилиши мумкин.

Бешта вагонли рефрижераторли секциядан ажратилган вагон 380V кучланишга эга ўзгарувчан ток электр кучланиш тармоғига факат хизмат кўрсатувчи бригада томонидан уланиши мумкин.

Рефрижераторли поездлар ва секцияларга юк ортиш ва тушириш ишлари хизмат кўрсатувчи бригада ходимлари иштирокида бажарилиши лозим.

365. Рефрижераторли секциялардан поездлар тузилиши мумкин.

Поезд таркибининг 50 фоизидан ошмаган вагонларга йўлда хизмат кўрсатиш режими бўйича факат бир хил турдаги юклар ортилиши мумкин.

Бешта вагонли секциялар вагонларига йўл давомида хизмат кўрсатиш режими турли бўлган юклар ортилиши мумкин.

366. Рефрижераторли поездлар ва секцияларда тез бузилувчан юкларни ташиш вақтида ҳарорат

режими ва шамоллатиш зарурати юкнинг ортиш вақтидаги ҳароратидан, мева-сабзавотлар учун эса мазкур Коидаларнинг 36-иловасига мувофиқ уларнинг турларидан келиб чиқиб белгиланади.

Минус 9 °C даражада ва ундан паст ҳарорат билан ортишга тақдим этилган музлатилган юклар (паст ҳароратлилардан ташқари) минус 9 °C даражадан минус 12 °C даражагача бўлган ҳароратда ташилади.

Кўйидаги юкларни қишида ташишда:

1) минус 5 °C даражадан паст ҳароратга эга бўлган музлатилган ва ўта музлатилган юклар, шунингдек мол ёғи, мойлар, маргарин, хамиртуруш, совуқ ҳолда дудланган балиқ ва иссиқ ҳолда дудланган музлатилган балиқларни ташишда уларнинг ҳарорати чекланмаган ҳолда пасайтирилиши мумкин;

2) мазкур Коидалар 36-иловасининг 5 ва 7-бандаларда қайд этилган юкларни (бундан вино, шампан виноси ва биопрепаратлар мустасно) ташишда ҳароратларнинг қуи чегара меъёри плюс 2 °C даражагача пасайтирилиши мумкин.

367. Юк жўнатувчи томонидан ўрнатилган ташиш режимлари (совутиш, иситиш ва шамоллатиш) мазкур Коидаларнинг 36-иловасида кўрсатилган меъёрларда белгиланади:

Паст ҳароратли юклар юклаш вақтида минус 18 °C даражадан юқори бўлмаган ҳароратга эга бўлиши ва рефрижераторли вагонларда қўйидаги ҳароратларда ташилиши лозим:

рефрижераторли поездларда – минус 9 °C дан минус 12 °C даражагача;

4 ва 5 та вагонли секцияларда – минус 15°C дан минус 18 °C даражагача.

368. Рефрижераторли поездда совутилмаган маҳсулотларни жўнатишда ташқаридаги ҳаво ҳарорати ўртacha плюс 25 °C даражадан юқори бўлмаганда вагонларнинг юхоналаридағи ҳарорат ортиш вақтидан бошлаб кўпи билан 4 сутка давомида, секцияларда ташиш чоғида ташқаридаги ҳаво ҳарорати ўртacha плюс 30 °C даражадан юқори бўлмаган ҳолларда эса – 3 сутка давомида мазкур Коидаларнинг 366 ва 367-бандларида белгиланган даражага етказилади. Вагонлар ичидаги ҳарорат бригада ходимлари томонидан назорат журналида қайд этилади.

369. Юк туширилганидан кейин рефрижераторли вагонлар юкни олувчи томонидан яхшила бозаланиши, вагон поли ва деворлари артилиши лозим.

370. Универсал контейнерларда қўйидаги тез бузилувчан юклар ташилиши мумкин:

1) гўшт ва сут маҳсулотларидан тайёрланган консервалар – йил давомида, кўпи билан 12 сутка чекланган муддатда;

2) мева ва сабзавотлар ҳамда гўшт ва ўсимликлардан тайёрланган консервалар, минерал сув, узум (спирт қўшилган) ва мева винолари (шампан виносидан ташқари) – ёзда ташиш муддатлари чекланмаган ҳолда, йилнинг ўтиш даврида (апрель, ноябрь) юк жўнатувчи томонидан белгиланган чекланган ташиш муддатида;

3) бутилкаларда вино ва стерилизация қилинган пиво – йилнинг ёз ва ўтиш даврларида кўпи билан 12 сутка чекланган муддатда;

4) балиқ консервалари – йилнинг ёз ва ўтиш даврларида (апрель, ноябрь) юк жўнатувчи томонидан белгиланган чекланган ташиш муддатида.

371. Ҳайвон ва паррандаларни вагонларда жўнатиш учун ортиш ҳайвонларни ортиш учун мўлжалланган платформалар билан жиҳозланган темир йўл станцияларда амалга оширилади. Ҳайвонлар умумий фойдаланишдаги платформалар ёки майдончалардан траплар ёрдамида вақтинча ортилиши мумкин.

Вагон жўнатмаларида ташилаётган ҳайвон ва паррандаларни тушириш юкларни қабул қилиш ва топшириш учун очиқ бўлган барча темир йўл станцияларида амалга оширилади.

372. Ҳайвон ва паррандалар маҳсус вагонларда, бундай вагонлар етишмаганда эса вагонлар атроф-муҳитнинг қаттиқ ва суюқ органик чиқиндилар билан ифлосланишини оддини оловчи маҳсус курилмалар билан жиҳозланиши шарти билан оддий ёпиқ ёғоч полли вагонларда ташилади.

Қора мол, чўчқа ва бузоқларни ташиш чоғида оддий ёпиқ вагонларни жиҳозлаш учун ҳайвон ва паррандаларни ташишда зарур бўлган ускуна ва мосламалар юк жўнатувчи томонидан тақдим этилади.

373. Паррандалар ёпиқ тубли катакларда ёки катакларсиз ташилади. Катаксиз ташилганда паррандалар икки қаватли усуlda, юқори қават поли ёпиқ бўлиши шарти билан ортилади.

374. Ҳайвонлар, паррандалар ва асалариларни ташиш учун ювилган вагонлар, зотдор ҳайвонларни ташиш учун эса ювилган ва дезинфекцияланган вагонлар берилиши керак.

Захарли кимёвий моддалар ва минерал ўғитлардан бўшаган вагонларга тегишли маҳсус ишлов берилмасдан ҳайвонлар, паррандалар ва асалариларни ортишга йўл қўйилмайди.

375. Асаларилар уяларда ёки фанер пакетларда юк жўнатувчининг кузатувчилари ҳамроҳлигига фақат ёз ва ўтиш даврида (апрель, ноябрь) ташилади.

Ёпиқ вагонларда ташиш вақтида пакетлар ва уялар бир нечта қатор қилиб, шамоллатиш тешиклари тўсилмаган холда, қаторлар орасида кузатувчилар ўтишига жой қолдирилиб жойлаштирилади. Маҳкам туриши учун пакетлар ва уялар тахталар билан бир-бирига михланади, ўтиш жойидаги четки қаторлар вертикал бруслар билан маҳкамланади.

Асалариларни ташиш учун оптималь ҳарорат плюс 8 °C даражани ташкил этади.

Ўтиш даврида (апрель, ноябрь) ташкаридаги ҳаво ҳарорати плюс 10 °C даражадан юқори бўлмаган шароитда асалариларни ёпиқ вагонларда ташишга йўл қўйилади.

376. Ҳайвонларни тўрт ўқли вагонларга ортиш қўйидаги миқдорларда амалга оширилади:

1) қорамол – ёши, ўлчамлари ва оғирлигига қараб 16 дан 24 бошгача. Кўрсатилган миқдордаги ҳайвонлар вагонга жойлаштирилгандан сўнг унда яна битта ҳайвон жойлашиши учун етарли бўлган бўш жой қолиши керак;

2) қорамол бузоқлари – 24 дан 28 бошгача;

3) бузоқчалар – ёшига қараб 36 дан 50 бошгача;

4) қўй ва эчкилар – 80 дан 110 бошгача;

5) чўчқалар:

оғирлиги 80 kg гача – 50 дан 60 бошгача;

80 дан 100 kg гача – 44 дан 50 бошгача;

100 дан 150 kg гача – 28 дан 44 бошгача;

150 kg дан ортиқ – 20 дан 28 бошгача;

6) отлар – күпі билен 14 бош, от заводлари сертификатлари бүйіча ташиш вақтида – күпі билен 12 бош;

7) туялар – күпі билен 8 бош.

377. Отлар вагонларда вагоннинг бўйлама ўқига параллель равища бошлари эшикларга қаратилган ҳолда жойлаштирилади. Тўрт ўқли вагоннинг ҳар бир ярмида отлар икки қатор қилиб жойлаштирилади.

Кузатувчи ўтиши учун ўрта қаторларда четдагиларга қараганда битта от кам жойлаштирилади. Отларни тақаси олиб ташланган ҳолдагина ташишга рухсат берилади.

378. Қорамол вагонда кўндаланг ёки бўйлама усулда жойлаштирилади.

Кўндаланг усулда ортишдан олдин вагоннинг бўйлама деворидаги олинмайдиган тахталарга шуруплар ёрдамида темир халқалар (ёки скобалар) 1 – 2 бош ҳайвонга мўлжаллаб маҳкамланади.

Вагоннинг ён деворларида вагоннинг эни бўйича олинмайдиган тахталарга вагон олди деворларига тираб ётқизиладиган ҳар бири иккита тахтадан иборат токчалар ўрнатилади.

Қорамол ортилганидан кейин вагоннинг эшиклари ўрнида панжаралар ўрнатилади. Қорамолни бўйлама жойлаштириш усулида вагонлар отларни ташишда кўллангани каби жиҳозланади, бироқ эшик тахталари ўрнига эшик ўрнига панжаралар ўрнатилади.

Қорамол маҳсус вагонларга фақат кўндаланг усулда ортилади.

Кўй, эчки, бузоқ, чўчқа ва ёш қорамоллар вагонга боғланмасдан ортилади.

379. Бука ва сигирлар, кўй ва қўчкорлар, эркак ва она чўчқалар, шунингдек ҳар хил турдаги ҳайвон ва паррандаларни битта вагонда биргалиқда ташишга йўл қўйилмайди.

Алоҳида ортиш имкони бўлмаган ҳолларда ҳар хил жинсдаги ва турдаги ҳайвон ва паррандаларни битта вагонда ташишга уларни тўсиқлар билан бир-биридан ишончли равища ажратган ҳолдагина йўл қўйилади.

Чўчқаларни қишида ташқаридаги ҳаво ҳарорати минус 25 °C даражадан паст бўлганда, оғирлиги 100 kg дан ортиқ бўлган йирик семиз чўчқаларни ёзда ташқаридаги ҳаво ҳарорати плюс 25 °C ва ундан юқори даражада бўлганда ортишга йўл қўйилмайди.

380. Майда ҳайвонлар катак ва қутиларда бир нечта қават қилиб ташилади. Юқоридаги катак билан вагон томи ва ён деворлари орасидаги оралиқ 0,2 m дан кам бўлмаслиги лозим.

Қутилар ва катаклар вагон бўйлама деворлари бўйлаб ҳайвонларни парваришлаш ва шамоллатиш учун оралиқ масофа қолдирилиб ўрнатилади. Қутилар ва катаклар туби ёпиқ бўлиши ва ортилгандан сўнг ишончли маҳкамланиши лозим.

381. Мўйнали ҳайвонлар турига қараб метал катакларда ёки метал панжарали эшикка эга бўлган мустаҳкам тахта катакларда ташилади. Катакларнинг эшиклари ўз-ўзидан очилиб кетмайдиган, мустаҳкам ва қулф билан бекиладиган бўлиши лозим.

382. Юк жўнатувчилар, етказиш муддатларидан келиб чиққан ҳолда ҳайвонлар, паррандалар, асалариларни бутун йўл давомида сифатли ем ҳамда тагига солиш учун тўшамалар билан таъминлаши лозим.

Кишида жўнатиши пунктида ташқаридаги ҳаво ҳарорати минус 15°C даражадан паст бўлганда

озиқлантириш учун пресс, барда ва силос ишлатилишига йўл қўйилмайди.

383. Ҳайвонлар тагига солиш учун тўшамалар ва ем вагонларда ҳайвон ва паррандалар билан биргаликда ташилади ва фураж токчаларига ёки вагон эшиклари оралигига жойлаштирилади. Донли ем-хашаклар (сули, ун, кепак ва омухта ем) қопларга жойланиши, пичан ва сомон эса боғламларга прессланиши керак.

Ем-хашак ва тўшамаларни ташиш учун юк жўнатувчи талабига биноан ва унинг прогнозини хисобга олган ҳолда ҳайвонлар ортилган ҳар бир 10 - 16 та вагонга алоҳида вагон тақдим этилади.

384. Ҳайвонлар, паррандалар, асалариларни вагонларда юқори тезликда ташиш темир йўл транспорти (ташувчи) билан келишилган ҳолда амалга оширилади.

Ҳайвонлар ортилган вагонларни тепалиқдан тушириш ва туртқираб манёврлар бажариш алоҳида хушёрлик билан амалга оширилади. Темир йўл станция ходимлари ҳайвон ортилган вагон кузатувчиларини тепалиқдан ташлаш ёки туртиш усулидаги манёврлар бажарилиши бошланиши ҳакида огоҳлантиришлари лозим.

385. Кузатувчилар вагонларда ҳайвонлар, паррандалар, асалариларни билан биргаликда жойлашади, юк жўнатувчи ва юкни олувчилар кузатувчилари ҳамроҳлигига ушбу Қоидаларда кўзда тутилган мажбуриятларни бажариши лозим бўлади.

Кузатувчилар учун алоҳида вагонлар юк жўнатувчи прогнози ҳисобидан, бироқ ҳайвонлар, паррандалар, асалариларни ортилган 10 – 16 та вагонга битта вагондан ортиқ бўлмаган миқдорда тақдим этилади.

Ҳайвонлар, паррандалар, асалариларни касалланганда ёки ем ва сувни қабул қилмагандан кузатувчи бу ҳақда жойлашуви энг яқин бўлган станция бошлиғига йўлда яқинроқда жойлашган чегара ва транспорт ветеринария назорати пунктини огоҳлантириши учун ёзма равишда хабар бериши шарт.

Касал бўлган ҳайвонларни, паррандаларни йўлда сўйиш тақиқланади.

386. Ёзда ҳайвонлар, паррандалар, асалариларга суткасига камида икки маротаба, қишида эса бир маротаба сув бериш керак.

Ҳайвонлар, паррандалар, асалариларни сув бериладиган темир йўл станциялари темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланади.

Темир йўл станциялари томонидан ҳайвонлар, паррандалар, асалариларга сув берилгани ёки кузатувчи томонидан уларга сув бериш рад этилгани ҳақида кузатувчининг йўл журналида қайд ёзувлари киритилиши лозим.

387. Ҳайвон ва паррандалар ортилган вагонлар мавжуд бўлган поездлар сув бериш белгиланган пунктларда водопровод колонкалари ёки ҳайвонларга сув бериш мосламалари билан жиҳозланган темир йўлларга қабул қилиниши лозим. Ҳайвонлар ортилган вагонларни бевосита сув бериш учун мўлжалланган йўлга қабул қилиш имконияти бўлмаганда, темир йўл станцияси бошлиғи ҳайвон ортилган вагонларни у ерга етказиб беришни таъминлаши шарт.

Ҳайвонлар ортилган вагонлар жўнатилгани ҳақида қўшни сув бериш темир йўл станциясига хабар берилади.

388. Йўлда вагонларни кузатувчилар томонидан тозалаш фақат темир йўл транспорти (ташувчи) белгилаган темир йўл станцияларда амалга оширилади.

Темир йўл станцияси бошлиғи поезднинг жадвал бўйича белгиланган туриш муддати ичida ҳайвонлар ортилган вагонлар тозалаш темир йўлларига қўйиб берилишини таъминлаши лозим.

Касалланган ҳайвонлар аниқланганда, шунингдек, ҳайвонларни алоҳида шарт-шароитларда ташишда вагонларни гўнгдан тозалаш тақиқланади.

389. Йўл давомида вагонда нобуд бўлган, касалланган ёки ҳолсизланган ҳайвон ва паррандалар аниқланган тақдирида, давлат ветеринария хизмати органлари ветеринария соҳасидаги қонунчилик хужжатларига мувофиқ чоралар кўради.

Нобуд бўлган, касалланган ёки ҳолсизланган ҳайвон ва паррандаларни вагондан тушириш, уларни ушлаб туриш ҳамда карантинга ўтказиш темир йўл станцияси кучи ва воситалари билан давлат ветеринария хизмати органлари ёзма талабномасига мувофиқ юкни олувчи (юк жўнатувчи) ҳисобидан амалга оширилади.

Ҳайвон ва паррандалар ушлаб турилган ва вагондан туширилган барча ҳолатлар тўғрисида умумий шаклда далолатнома тузилади ва давлат ветеринария хизмати органи ёзма талабномаси билан биргаликда ташиш хужжатларига илова қилинади.

Нобуд бўлган ҳайвонларни вагондан тушириш амалга ошириладиган темир йўл станциялари рўйхати давлат ветеринария хизмати органи билан келишилган ҳолда темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланади.

390. Ҳайвон ва паррандалар ортилган вагонларда техник носозлик юзага келганда, темир йўл станцияси дарҳол вагонларни таъмирлаши ва имкон қадар уларни ётказиб келган поезд ёки кейинги энг яқин поезд билан жўнатиш чораларини кўриши лозим. Ҳайвон ва паррандаларни бошқа вагонга ортишга носоз вагонни тез таъмирлаш имкони бўлмаган ҳоллардагина йўл кўйилади.

391. Ҳайвон ва паррандалар ортилган вагонлар юк тушириш учун келгани ҳақида ётказиш манзилидаги темир йўл станцияси юкни олувчини, чегара ва транспорт ветеринария назорати пунктини хабардор қиласи. Ҳайвон ва паррандалар юк тушириш учун вагон қўйиб берилган вақтдан бошлаб 12 соат ичидаги юкни олувчи томонидан қабул қилиниши ва темир йўл станциясидан олиб чиқиб кетилиши лозим.

392. Ҳайвон ва паррандалар туширилганидан кейин юкни олувчи гўнг ва тўшама қолдиқларини вагон эшиклари олдида (III тоифа бўйича ишлов бериладиган вагонлардан ташқари) уйиб тўплаши лозим. Гўнг уйилиб тўпланганидан кейин вагонлар дезинфекция қилиш ва ювиш станциясига ташиш хужжатлари расмийлаштирилиб, вагон эшикларига пломбалар ва бурамалар қўйилган ҳолда жўнатилади.

Гўнг ва тўшама қолдиқларини уйиб тўплаш учун юкни олувчилар илтимосига биноан битта жисмоний вагон учун ёзда 30 дақика, қишида 1 соат кўшимча вақт белгиланади.

393. Иккинчи ва учинчи тоифа бўйича ишлов берилиши лозим бўлган вагонлар учун ташиш хужжатларининг “Юкнинг номи” графасида ишлов бериш тоифаси ва “Дезинфекцияга” деб кўрсатилади. Вагон варагида вагонда мавжуд бўлган ускуналар ҳақида қайд ёзуви киртилади. Вагоннинг икки томонидаги эшикларга 20x30 см ўлчамда қофозда ёпиштирилиб ёки бўр билан аниқ кўрсатилиб “Дезинфекцияга” деб ёзилади.

24-боб. Юклар оғирлигининг табиий камайиши меъёрлари

394. Нормал технологик жараён ва сақлаш шароитларида табиий сабаблар (юкнинг физик-кимёвий хусусиятлари, метеорологик факторлар таъсири ва номукаммаллик, транспортда ташиш ёки сақлаш чоғида маҳсулот ва товарларни йўқотишлардан сақлашга доир амалдаги ҳимоя воситалари

оқибати саналган йўқотишлар, унинг сифати сақланган ҳолда юк оғирлигининг камайиши) таъсирига кўра юк оғирлигининг камайиши табиий камайиш ҳисобланади.

Юклар оғирлиги табиий камайишининг буғланиш, чангбиб камайиш, силтаниб тўкилиш, оқиб кетиши ва қуриб қолиш каби турлари мавжуд.

Тўкилган ва уюлган ҳолда ташиладиган юклар ҳамда зич бўлмаган тарадаги қуунсимон ва чангсимон моддалар учун хос бўлган юкларни ташиш ва ортиш-тушириш ишларида содир бўлувчи ҳолатлар чангбиб камайиш ва силтаниб тўкилиш ҳисобланади. Вагон кузовидан учиб кетиши жараёни ташиш вактида қарши шамол таъсирида содир бўлади.

Юкларни оқиб кетиши деганда қуйилган ҳолда ташиладиган суюқ юкларнинг идишлар, сифимлар, цистерналардаги тирқишлиар ва тешиклардан, зич ёпилмаган тўкиш мосламалари орқали тахта-ёғоч тара орқали оқиб кетиши, шунингдек уюлган ҳолда ташиладиган юклар ва тўкилган ҳолда ташиладиган юкларнинг майдага фракциялари вагонларнинг зич бўлмаган кузовлари орқали тўкилиши тушунилади.

Суюқ юкларнинг буғланиши (нефть маҳсулотлари, суюлтирилган газ, кимёвий юклар, спиртлар, эфирлар) ва баъзи қаттиқ жисмли юклар (нафталин, ваниль) таркибида енгил учувчи фракциялар мавжудлиги сабабли содир бўлади.

Юкнинг қуриб қолиши юк (сабзвотлар, мевалар, дон ва озиқ-овқат маҳсулотлари) таркибида бўлган намликнинг тўлиқ ёки қисман буғланиши оқибатида содир бўлади.

395. Ўзининг табиий хусусиятлари туфайли ташиш пайтида оғирлиги камаядиган юкларга нисбатан темир йўл транспорти (ташувчи) юк ташилган масофадан қатъи назар, суюқ ёки нам (хўл) ҳолатда ташиш учун топширилган юклар оғирлигидан 2% миқдорида ва қуруқ юклар оғирлигидан 1% миқдоридаги меъёрдан ортиқ бўлган камомад қисми учунгина жавоб беради.

Уюлган, тўкилган ёки қуйилган ҳолда ташиладиган юклар учун улар йўналиш бўйича тушириб юкландиган бўлса, белгиланган меъёрлар ҳар бир ортиш-тушириш ишлари учун 0,3% га ортади.

396. Ўзининг табиий хусусиятларига кўра ташиш чоғида оғирлиги камаймайдиган юкларга нисбатан темир йўл транспорти (ташувчи) юк ташилган масофадан қатъи назар юк оғирлигидан 0,2% дан ортиқ бўлган камомад қисми учунгина жавобгар бўлади.

397. Битта юхати бўйича бир нечта юк жойлари ташилганда, унинг оғирлиги юхатида алоҳида кўрсатилган ёки бошқа усул билан белгиланган бўлса, юкнинг камайиши ҳар бир жой учун ҳисобланади.

398. Юкнинг йўқотилиши ёки бир нечта юк жойининг камомади учун ундириладиган суммани ҳисоблашда йўқолган юк ёки камомад жойлари учун мазкур Коидаларнинг 395 ва 396-бандларида белгиланган меъёрлар ҳисобланмайди.

399. Юк тўлиқ йўқотилганда ёки юкнинг алоҳида жойлари йўқотилганда, заарни коплаш чоғида йўқотилган жойлар оғирлигининг камайиши ҳисобга олинмайди.

25-боб. Юкларни сақлаш

400. Умумий фойдаланишдаги жойларда туширилган юклар уларнинг хусусиятларидан келиб чиққан ҳолда ёпиқ омборлар ёки очиқ платформа ва майдонларда сақланиши мумкин.

Очиқ платформа ёки майдонларда мазкур Коидаларнинг 37-иловасида кўрсатилган юклар сақланиши мумкин.

401. Юклар юкни олувчи томонидан қабул қилиб олинганидан сўнг қуидаги муддатларда олиб умумий фойдаланишдаги жойларда (шу жумладан, вагон ва контейнерларда) сақланиши мумкин, бундан ташиб хужжатлари бўлмаган юклар мустасно:

1) 12 соат давомида:

портловчи ва кучли таъсир этувчи моддалар;

ачитқилар;

тирик ҳайвонлар ва қушлар;

тирик балиқ увилидириғи (икраси) ва малеклар;

сут маҳсулотлари, бундан янги соғилган сут мустасно;

гўшт маҳсулотлари (шу жумладан, турли хил парранда гўшти), ҳайвон аъзолари (қулоқлари, оёклари), ҳайвонлар ички аъзолари;

янги узилган сабзавотлар ва қўзиқоринлар, бундан карам, картошка ва лавлаги мустасно;

асаларилар;

қисқичбакалар, краблар, моллюскалар;

кесилган ўсимликлар;

хар кандай тирик, янги ушланган ва музлатилган балиқ;

янги узилган мевалар ва резаворлар;

кесилган тирик гуллар;

2) бир сутка давомида:

кора икра;

картошка, лавлаги ва карам;

ишлов берилмаган чарм, терилар ва мўйналар;

истеъмол маргарини ва мойлари;

алкоголсиз ичимликлар;

хавфли юклар, бундан портловчи ва кучли таъсир этувчи заҳарли моддалар мустасно;

тирик зулуклар;

асосий кимёвий саноат маҳсулотлари;

вино спирти, пиво ва портер;

турли фосфор;

пиширилган нон;

3) икки сутка давомида:

тайёрланган сабзавот ва қўзиқоринлар;

тирик ўсимликлар, бундан кесилган ўсимликлар мустасно;
балиқ ва икра, бундан сақланишига камроқ муддат белгиланган балиқ ва икра мустасно;
тайёрланган мева ва реза мевалар;
тухум;

4) уч сутка давомида:

ер ўғитлаш моддалари;

оҳак;

қамиш, ток, баст (лық), мочал, новба, сомон ва шу каби материллари маҳсулотлари;

чиқинди қофоз ва қофоз қириндилари;

пичан ва сомон;

ёгоч чиплари;

торф;

латталар;

5) беш сутка давомида бошқа барча юклар, бундан уй-рўзгор буюмлари мустасно;

6) 30 сутка давомида уй-рўзгор буюмлари.

402. Ташиб хужжатлари бўлмаган юклар қуйидаги муддатлар давомида сақланади:

бир сутка – мазкур Қоидаларнинг 401-банди 1-кичик бандида белгиланган юклар учун;

икки сутка – мазкур Қоидаларнинг 401-банди 2-кичик бандида белгиланган юклар учун;

уч сутка – мазкур Қоидаларнинг 401-банди 3-кичик бандида белгиланган юклар учун;

тўрт сутка – мазкур Қоидаларнинг 401-банди 4-кичик бандида белгиланган юклар учун;

ўттиз сутка – мазкур Қоидаларнинг 401-банди 5-кичик бандида белгиланган юклар учун;

эллик сутка – мазкур Қоидаларнинг 401-банди 6-кичик бандида белгиланган юклар учун.

Бунда, чекланган сақлаш муддати темир йўл транспорти (ташувчи) ёки юкни олувчининг кучи ва техник воситалари билан юкни тушириш учун вагон қўйиб бериш вақтидан бошлаб ҳисобланади.

26-боб. Юкларни етказиб бериш муддатлари ва уларни ҳисоблаш

403. Юкларни темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан етказиб бериш қуйидаги муддатлардан ошмаслиги керак:

контейнерлар учун – бошланган ҳар бир 150 километр учун бир сутка;

бошқа жўнатмалар учун – бошланган ҳар бир 200 километр учун бир сутка.

Юк жўнатувчи, юкни олувчиларнинг юкларини, шу жумладан бўш вагонларни (контейнерларни) етказиб бериш муддатлари юкларни ташиб учун тўловни ҳисоблаш масофаси, жўнатмалар турлари ва кунлик босиб ўтилган йўл меъёрлари асосида ҳисоблаб чиқилади.

Хорижий давлатлар темир йўлларининг транзит участкаларини кесиб ўтиш ва халқаро қатновларда юк ташишларини амалга оширишда юкларни етказиб бериш муддатлари СМГС асосида ҳисобланади.

404. Юкни етказиб бериш муддатини ҳисоблаш юкни ташиш шартномаси тузилган кундан кейинги куннинг 0 – 00 соатидан бошланади.

405. Мазкур Коидаларнинг 403-бандида кўрсатилган юкларни етказиб бериш муддатлари қуидаги ҳолатларда узайтирилади:

уч суткага – юкни жўнатиш ва етказиб келишда у билан боғлиқ бўлган операцияларга;

бир суткага – юкнинг манзилини ўзгартириш билан боғлиқ операцияларга;

бир суткага – Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларига мувофиқ хавфли юкларни ташишда;

бир суткага – тўғридан-тўғри аралаш қатновларда ташилувчи юкларни бошқа транспорт турига топшириш ёки бошқа транспорт туридан қабул қилишда.

406. Ўзининг техник хусусиятларига кўра тезлик чекловини талаб этувчи, ногабаритли ва алоҳида локомотив билан маҳсус поездларда ташилувчи юклар учун етказиб бериш муддати темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланади.

407. Қуидаги ҳолатларда юкларни етказиб бериш муддатлари кечикканлиги учун ушбу кечикишлар муддатига узайтирилади:

чегара, божхона, ветеринария, фитосанитария назорати ва бошқа назорат турларини амалга ошириш;

алоҳида шартларда ташилувчи юкларнинг маълумотлари юхатига мос келмаслиги ёки юклар бўйича эҳтиёт чоралари қўлланилмаганлиги аниқланса;

темир йўл станцияларида ҳайвонларга сув бериш ёки вагондан олиб чиқиш ёхуд уларни ветеринария кўригидан ўтказиш;

юк жўнатувчи айби билан вагон, контейнерларнинг йўл давомида ортиқча оғирлигини тушириш, юкни ёки унинг тарасини (қадоги) тузатиш ҳамда ортишга тузатиш киритиш, юк ортиқча ортилганини бартараф этиш;

вагон, контейнерларнинг йўл давомида темир йўл транспортига (ташувчига) боғлиқ бўлмаган ҳолларда юзага келган техник ва тижорат ҳолатини тузатиш;

юк жўнатувчи, юкни олувчи, темир йўл шохобча йўллари эгалари ва контрагентларга боғлиқ бўлган сабабларга кўра темир йўл шохобча йўлларида вагонларга ўз вақтида юк ортиш ёки туширишни таъминлаш имконияти йўқлиги оқибатида етказиш манзилидаги темир йўл станцияси томонидан улар қабул қилинмагани сабабли ҳаракатланиш йўли давомида темир йўл станцияларида вагонларнинг кечикиб қолиши;

битта ёки бир нечта юкни олувчилар манзилига битта ёки бир нечта юк жўнатувчилар томонидан йўл давомида жойлашган битта ёки бир нечта темир йўл станцияларида рефрижератор секцияларига юк ортиш ёки туширишда мос равишда юк жўнатувчи, юкни олувчи томонидан рефрижератор секциясини кечикириш;

қатновда темир йўл транспортининг (ташувчининг) айбисиз юзага келган ва ташишни бошлаш ёки давом эттиришга вақтинча ҳалақит бераётган узилишлар;

темир йўл транспортига (ташувчига) боғлиқ бўлмаган сабабларга кўра содир бўлган бошқа кечикишлар.

408. Мазкур Қоидаларнинг 407-бандида кўрсатилган юкларнинг кечикиши сабаблари ва кечикиш вақти ҳақида темир йўл транспорти томонидан икки нусхада умумий шаклдаги далолатнома тузилади. Далолатноманинг биринчи нусхаси ташиш ҳужжатларига бириктирилади ва етказиш манзилидаги темир йўл станциясига юк етиб келгандан сўнг йўл қайдномасига илова қилинади, иккинчи нусхаси далолатнома тузилган темир йўл станциясида сақланади.

Юкхати асл нусхасининг “Темир йўл транспорти (ташувчи) белгилари” графасида ва йўл қайдномасининг “Юкнинг номи” гравасида темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан “Вагон (контейнер) темир йўл станциясида _____ (сабаб кўрсатилади) учун _____ (сана) _____ дан _____ (сана) гача кечикди, бу тўгрисида _____ йил _____ даги _____ -сон умумий шаклдаги далолатнома тузилди” ёзуви қайд этилади. Ушбу ёзув темир йўл станциясининг ваколатли ходими имзоси ва станциянинг календарь штемпелини қўйиш билан тасдиқланади.

409. Юк куйидаги ҳолларда ўз вақтида етказиб берилган деб ҳисобланади:

1) етказиб бериш белгиланган муддати тугашидан олдин юк мавжуд бўлган вагон, контейнер юкни олувчига тушириш учун тақдим этилганда;

2) етказиб бериш белгиланган муддати тугашидан олдин етказиш манзилидаги темир йўл станциясида темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан юк туширилганда;

3) етказиб бериш белгиланган муддати тугашидан олдин юк етказиш манзилидаги темир йўл станциясига етиб келганда ва:

темир йўл транспортига (ташувчига) тўланиши лозим бўлган тўловлар амалга оширилмаганлиги;

юк тушириш жойи банд бўлганлиги ва темир йўл транспортига (ташувчи) боғлиқ бўлмаган бошқа сабаблар туфайли вагонлар кечикиб тақдим этилганлиги сабабли юкни олувчининг ихтиёрига топшириш имконияти бўлмаганда.

Вагонлар (контейнерлар) қўйиб берилиши кечикиши сабаблари тўгрисида умумий шаклда далолатнома тузилади.

410. Божхона назорати остидаги юк етказиш манзилидаги темир йўл станциясига келгани тўгрисида божхона органларига мазкур Қоидаларнинг 130-бандида кўрсатилган тартибда хабар берилган сана юклар етказиш манзилига етиб келинган санаси ҳисобланади.

Бунда, темир йўл транспорти (ташувчи) юкнинг етказиш манзили темир йўл станциясида божхона расмийлаштируви билан боғлиқ кечикиши учун жавобгар бўлмайди.

Юк божхона органининг иш вақти ҳисобланмаган вақтда келган бўлса, етказиб бериш муддати юк етказиш манзилидаги темир йўл станциясига келган вақтдан бошлаб, божхона органи иши бошлаган вақтгача узайтирилади.

411. Етказиб бериш муддати тугагунга қадар етказиш манзилидаги темир йўл станциясига етиб келганда, юкни олувчи ихтиёрига топширилиши мумкин бўлганда ва бу ҳақда темир йўл транспорти (ташувчи) юкни олувчига хабар берганда, бўш вагон ўз муддатида етказиб берилган деб ҳисобланади.

412. Юк жўнатувчи (юкни олувчи) ва темир йўл транспорти (ташувчи) юк ташиш шартномасида мазкур Қоидаларда кўрсатилган юкни етказиб бериш муддатларидан фарқли муддатни белгилаши мумкин ҳамда бу ҳақда юкхатининг “Юк жўнатувчининг аризалари ва белгилари”

графасида тегишли белги қайд этилади.

27-боб. Бошқа транспорт турлари иштирокида тўғридан-тўғри аралаш қатновда юкларни ташиш

413. Бошқа транспорт турлари иштирокида тўғридан-тўғри аралаш қатновда юкларни ташиш Ўзбекистон Республикасининг “Транспорт тўғрисида”ги Қонуни, Темир йўл устави ва бошқа қонунчилик хужжатларида белгиланган тартибда амалга оширилади.

28-боб. Юкларни ташишда далолатномаларни тузиш

414. Темир йўл транспорти (ташувчи) ва юк жўнатувчиларнинг (юкни олевчиларнинг) ташиш вақтидаги моддий жавобгарлиги учун асос бўлиб хизмат қилиши мумкин бўлган ҳолатлар мазкур Қоидаларнинг 38-иловасига мувофиқ шаклдаги тижорат далолатномаси ва умумий шаклдаги далолатнома билан тасдиқланади.

Вагон ва контейнернинг техник ҳолати ҳамда шикастланиши тўғрисида мазкур Қоидаларнинг 39, 40 ва 41-иоловаларида белгиланган шаклда далолатномалар тузилади.

415. Темир йўл транспорти (ташувчи) ва юк жўнатувчи (юкни олевчи) ўртасида электрон хужжат алмашинуви тўғрисида шартнома мавжуд бўлса, тижорат далолатномаси, умумий шаклдаги далолатнома ва бошқа далолатномалар электрон хужжат шаклида тузилиши мумкин. Бунда, тегишли далолатномани сақлаш ва юбориш тартиби электрон хужжат алмашинуви тўғрисидаги шартномада белгиланади.

Электрон хужжат шаклидаги далолатномалар заруратга кўра қофоз кўринишида чоп этилиши мумкин. Бунда, электрон далолатноманинг асл нусхасини имзолаган шахсларнинг лавозими, фамилияси, исми ва отасининг исми тўғрисидаги маълумотлар тегишли графаларга киритилади.

Электрон далолатноманинг қофоз нусхаси темир йўл станциясида темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими имзоси ҳамда календарь штемпели билан тасдиқланади.

416. Тижорат далолатномалари темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими томонидан темир йўл станциясида кўйидаги ҳолатларни тасдиқлаш учун тузилади:

- 1) юкнинг ҳақиқий номи, вазни ёки жойлари сони ташиш хужжатида кўрсатилган маълумотлар билан мос келмаслиги;
- 2) юкнинг бузилиши ёки шикастланиши;
- 3) юкнинг хужжатсиз ёки хужжатларнинг юксиз аниқланиши;
- 4) ўғирланган юкнинг темир йўл транспортига (ташувчига) қайтарилиши;
- 5) юкни хужжатлар бўйича топшириш ишлари юк идорасида (кассада) расмийлаштирилганидан сўнг темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан шохобча темир йўлига юк 24 соат мобайнида топширилмаслиги. Бунда, тижорат далолатномаси фақат юкни олевчи талабига кўра тузилади.

417. Темир йўл транспорти (ташувчи) мазкур Қоидаларнинг 416-бандида қайд этилган

ҳолатларни ўзи аниқлаган ёки юкни олувчи ёхуд юк жўнатувчи ушбу ҳолатларнинг ҳеч бўлмаганда биттаси мавжудлигини кўрсатган бўлса, темир йўл транспорти (ташувчи) тижорат далолатномасини тузиши шарт.

Тижорат далолатномасида маълумотлар ташиш ҳужжатлари, далолатномалар, вагон тарозисидаги ўлчаш ва тортиш китоблари ҳамда бошқа ҳужжатлар асосида кўрсатилади.

Юк оғирлигидаги фарқ юк оғирлигининг табиий камайиши ва тарози кўрсаткичларидағи тафовут меъёридан ортиқ бўлмаган ҳолларда тижорат далолатномаси тузилмайди, юк топширилишини расмийлаштириш эса мазкур Қоидаларнинг 8-бобида назарда тутилган тартибда амалга оширилади.

418. Тижорат далолатномалари қуидаги кунларда тузилади:

1) умумий фойдаланишдаги жойларда юкни туширишда – тушириш кунида, юкни олувчига юкни топширишда – топшириш кунида;

2) умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда юкни туширишда – юкни тушириш кунида. Бунда, юкни текшириш ишлари тушириш вақтида ёки бевосита туширишдан сўнг амалга оширилиши керак.

Вагон тарасининг оғирлиги юкни тушириш кунида унинг вазнини текширган темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходимидан бошқа ходим томонидан текширилган бўлса, далолатноманинг “Д” бўлимида юкнинг вазнини ўлчашда ва вагон тарасини текширишда қатнашган темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходимлари кўрсатилади. Далолатнома вагоннинг тарасини текширишда қатнашган темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходими томонидан имзоланади.

3) юкни йўл давомида ташишда – тижорат далолатномасини расмийлаштириш лозим бўлган ҳолатлар аниқланган кунда.

419. Тижорат далолатномалари уч нусхада тузилади ҳамда электрон, қоғоз шаклда ёки сиёҳлар билан аниқ, бўяшларсиз, тўғирлашларсиз ва ҳеч қандай тузатишларсиз тўлдирилади. Ҳар бир далолатномада темир йўл станциясининг қаторли штемпели қўйилади. Далолатноманинг биринчи нусхаси ўрнатилган тартибда текшириш учун юборилади, иккинчи нусхаси юкни олувчига унинг талабига кўра топширилади, учинчи нусхаси эса темир йўл станцияси йигмажилдида сақланади.

Темир йўл станциялари томонидан тижорат далолатномаларни бошқа темир йўл станцияларига юбориш тартиби темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан белгиланади.

Тижорат далолатномаси жўнатиш темир йўл станцияси ёки йўлда жойлашган темир йўл станциясида тузилган бўлса, далолатноманинг иккинчи нусхаси юкхатига бириктирилади ва етказиши манзилидаги темир йўл станциясига юборилади. Тижорат далолатномаси тузилганлиги юзасидан мазкур Қоидаларнинг 4 ва 8-бобларида назарда тутилган тартибда юкхати ва йўл қайдномасида белги қайд этилади.

Юкларни талон-тарож қилинганлиги аломатлари аниқланганда, шу жумладан юкнинг ҳаракатланиш давомида келтирилган зарар микдорига қарамай темир йўл транспорти (ташувчи) ҳизмат текшируви учун белгиланган муддатдан уч кундан кечикмаган ҳолда, тижорат далолатномаси тузган станция ҳудудига қарашли транспортда хавфсизликни таъминлаш бошқармасининг ҳудудий бўлинмаларига тижорат далолатномаси, юкхати, вагон вараги ва бошқа ҳужжатларни тасдиқланган нусхаларини, уларнинг сўровномалари асосида тақдим этиши шарт.

420. Тижорат далолатномасида юк ҳолатининг ва носозлик аниқланишидаги вазиятларнинг аниқ ва тўлиқ тавсифи ёзилиши керак. Далолатномада юкни текшириш вақтида аниқланган, юк

камомади, бузилиши ёки шикастланишининг келиб чиқишига сабаб бўлиши мумкин бўлган ҳолатлар ҳам кўрсатилган бўлиши лозим.

Тижорат далолатномасига ташиш носозлиги сабаблари ёки юк жўнатувчи ва темир йўл транспорти (ташувчи) айборлиги тўғрисида ҳеч қандай тахминлар киритилишига йўл қўйилмайди.

Тижорат далолатномаси бланкаси графаларига жойлаштирилган барча саволларга аниқ жавоблар берилиши керак.

Қайтариувчи маълумотлар ўрнига чизик чизиш ҳамда қўштироқ белгисини қўйишга йўл қўйилмайди.

Тижорат далолатномасида юк тўғри ёки нотўғри ортилганлиги, жойлаштирилганлиги ва маҳкамланганлиги ҳамда очик ҳаракатдаги темир йўл таркибида ташилаётган юклар учун ҳимоя маркировкаси мавжудлиги кўрсатилган бўлиши керак.

Тез бузилувчан юкларнинг бузилиши юзасидан тижорат далолатномаси тузилганда далолатноманинг биринчи нусхасига қўйидагилар биректирилади:

вагон-термосларда ташишда назорат маълумотлари;

машина совутиш ва электр иситиш қурилмалари мавжуд бўлган рефрижераторли вагонларда ташишда ҳароратлар китобидан кўчирма. Бунда, тижорат далолатномасига йўл давомида рефрижераторли вагонлардаги ҳарорат режими тўғрисидаги маълумотлар киритилиши керак.

Ҳакиқатга тўғри келмайдиган маълумотларни ўз ичига олган тижорат далолатномасини ёки умумий шаклдаги далолатномани тузган ёки имзолаган шахслар зиммасига қонунчиликка мувофиқ белгиланган тартиба жавобгарлик юкланди.

421. Тижорат далолатномаси темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходимлари ҳамда текширишда иштирок этган юкни олувчи томонидан имзоланади.

422. Тижорат далолатномалари тузилган ҳолларда вагонлардан ечилган пломбалар темир йўл транспорти (ташувчи) ихтиёрида колади.

423. Етказиш манзилидаги темир йўл станциясида текшириш вақтида йўл давомида жойлашган темир йўл станциясида тузилган далолатномадаги маълумотлар ва юкнинг аслида мавжудлиги ва етказиш манзилидаги темир йўл станциясидаги ҳолати ўртасида фарқ аниқланмаса, у ҳолда темир йўл станцияси янги далолатнома тузмасдан йўл давомида жойлашган темир йўл станциясида тузилган далолатномага “Юкни текшириш чоғида мазкур далолатномага қарши фарқ аниқланмади” ёзувини қайд этиши керак. Ушбу белги темир йўл станциясининг штемпели ва мазкур Қоидаларнинг 421-бандида кўрсатилган шахслар имзоси билан тасдиқланади. Ушбу далолатнома юкни олувчига унинг талабига биноан берилади.

Йўл давомида жойлашган темир йўл станциясида тузилган далолатномада мавжуд бўлган маълумотлар юкни текшириш вақтида аниқланган маълумотларга мос келмаган ҳолатларда янги тижорат далолатномаси тузилади.

424. Юкларнинг экспертизаси мазкур Қоидаларнинг 8-бобида кўзда тутилган тартибда амалга оширилади. Ўтказилган экспертиза тўғрисида тижорат далолатномасининг “Е” бўлимига белги қўйилган бўлиши керак.

425. Юкни олувчининг талабига биноан темир йўл станцияси уч кун ичida ушбу жўнатма учун тузилган тижорат далолатномасини бериши шарт.

Юкни олувчиларга далолатномани бериш темир йўл станцияси йифмажилларида сақланадиган

далолатнома нусхасига имзо қўйиш йўли билан амалга оширилади, юкни олувчининг тижорат далолатномаларини олиш ёки юкни қабул қилиш хукуқини берувчи ишончномасига эга бўлган шахс далолатнома берилишини ташкилотлар номидан талаб қиласди.

Йўл давомида ёки темир йўл станцияси омборига юкни туширишда юк жўнатувчи пломбасига эга бўлган вагонда юкнинг бут сакланмаганлиги аниқланганлиги тўғрисида далолатнома тузилган бўлса, етказиш манзилидаги темир йўл станцияси юкни топшириш чоғида у томонидан тузилган далолатнома берилишидан қатъи назар юкни олувчига бундай далолатноманинг нусхасини бериши шарт.

Юк топширилган кундан эътиборан олти ой муддат давомида тузилган далолатномалар берилишини талаб қилиш мумкин.

426. Умумий шаклдаги далолатнома қўйидаги ҳолатларни тасдиқлаш учун тузилади:

- 1) юк жўнатувчи томонидан юкхатига илова қилинган хужжатларнинг йўқолиши;
- 2) темир йўл шохобча йўли эгаси ва юкни олувчига боғлиқ сабабларга кўра етказиш манзилидаги темир йўл станцияси, оралиқ ва қўшни темир йўл станцияларида юкни тушириш, ортиштушириш учун қўйиб беришини кутиш натижасида вагонларнинг туриб қолиши;
- 3) юкни олувчи воситалари ёрдамида юк туширилгандан сўнг вагонлар юк қолдиқлари ва ахлатдан тозаланмаганлиги;
- 4) цистерна ва бункерли ярим очиқ вагонларнинг ташқари томони юк қўйилган ва тўқилгандан сўнг тозаланмаганлиги. Цистерна ва бункерли ярим очиқ вагонларда тўлиқ тўқилмаган юк қолдиқлари аниқланганда Суюқ юкларни қўйилган ҳолда ташиш қоидаларида кўзда тутилган далолатнома тузилади;
- 5) юк жўнатувчининг розилиги бўйича тозаланмаган вагонлар унинг воситалари билан юк ортиш учун темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан қўйиб берилиши;
- 6) юкхатида вагонга пломба қўйилгандиги тўғрисида белги бўла туриб, вагонда пломба бўлмаганда, пломба шикастланганда ёки алмаштирилганда, бунда тижорат далолатномасини тузиш учун асос бўладиган ҳолатлар мавжуд бўлмаса, шунингдек йўл давомида ёки етказиш манзилидаги темир йўл станциясида вагонлардаги қўроғинли пломбалар ноаниқ ёки куч ишлатиш излари бўлмаган кесилган бўлаклари аниқланса, агар ўқилувчи белгилар юкхатидаги маълумотларга мос келса ва пломбада темир йўл станцияси ва темир йўл транспорти (ташувчи) номини ўқиши мумкин бўлса;
- 7) вагон ёки контейнер шикастланганда;
- 8) юк ташувлари прогнози бажарилишини ҳисобга олиш карточкасига, юкларни қабул қилиб топширувчисининг эслатмасига, вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш қайдномасига, қўшимча йиғимлар жамғаривори бориладиган карточкага ва бошқа тааллукли хужжатларга имзо қўйишдан бош тортиси ёки рад этишда;
- 9) хусусий ёки ижарага олинган вагон ва контейнерларнинг темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ўзбошимчалик билан банд қилинишида;
- 10) темир йўл транспорти (ташувчи) розилигисиз юк жўнатувчилар, юкни олувчилар, темир йўл шохобча йўли эгаси томонидан темир йўл транспортининг (ташувчининг) вагон ва контейнерларидан ўзининг ички ташишлари учун фойдаланилиши;
- 11) томонларнинг моддий жавобгарлиги учун асос бўлиб хизмат қилиши мумкин бўлган бошқа ҳолатларни тасдиқлашда, бунда тижорат далолатномаси ёки бошқа маҳсус шаклдаги далолатнома

тузилиши талаб қилинмаса;

12) йўл давомида вагонга ўрнатилган ва юкхатида кўрсатилган пломбалар йўклиги аниқланган ҳолларда, вагон жойида комиссия иштироқида вагондаги юкнинг ҳолати текширилади. Бунда, талонтарож аломатлари йўклиги ҳамда вагондаги юк бир текис ва вагоннинг сифими бўйича юкланган аниқланса, юкнинг бутлигини сақлаш мақсадида вагонга пломба ўрнатилади.

Агар вагондаги юкларнинг талон-тарож этилганлиги аломати бўлса, вагонга юкнинг бутлигини сақлаш мақсадида пломба ўрнатилади ҳамда ушбу ҳолат аниқланган станцияда вагондаги юкнинг тушириш ва ортиш учун шароити бўлса, текшириш амалга оширилади. Агар аниқланган станцияда текшириш учун шароит бўлмаган тақдирда, вагон текшириш шароити бор энг яқин ёки манзил станциясига жўнатилади.

Талон-тарож аломати аниқланган ҳолларда транспортда хавфсизликни таъминлаш бошқармасининг ҳудудий бўлинмаларига тезкор хабарнома жўнатилади ёки уларга тезкор равища телефон орқали хабар берилади.

Умумий шаклдаги далолатномани тузишда иштирок этган камидаги иккиси томонидан далолатнома имзоланиши шарт.

427. Томонлар умумий шаклдаги далолатномага имзо қўйишдан бош тортган тақдирда, далолатномага бу ҳақда ёзиб қўйилади. Томонлар умумий шаклдаги далолатноманинг мазмуни юзасидан далолатномага илова қилинадиган тушунтириш ва мулоҳазаларини беришга, шунингдек мазкур далолатномага имзо чекишдан бош тортиш сабабларини баён этишга ҳақлидир.

428. Вагоннинг (контейнернинг) техник ҳолати носозлиги оқибатида юкнинг оқиб кетиши, бузилиши ёки намланиши аниқланган ҳолларда, тижорат далолатномасидан ташқари вагоннинг (контейнернинг) техник ҳолати тўғрисидаги далолатнома тузилади.

Вагоннинг (контейнернинг) техник ҳолати тўғрисидаги далолатнома вагоннинг (контейнернинг) носозлиги аниқланган кунда ва тижорат далолатномаси тузилган кундан кеч бўлмаган ҳолда тузилиши шарт.

Вагоннинг (контейнернинг) техник ҳолати тўғрисидаги далолатноманинг биринчи нусхаси тижорат далолатномасининг биринчи нусхасига бириктирилади ва иккинчи нусхаси станция йиғмажилдида қолади.

429. Темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходимлари тижорат далолатномасини тузишдан бош тортганда ёки далолатнома мазкур Қоидаларнинг талаблари бузилишига йўл қўйилган ҳолда расмийлаштирилганда, юкни оловчи юкни темир йўл станциясидан олиб чиқиш вақтигача, умумий фойдаланишда бўлмаган жойларда юк тushiришда эса юк текширилган вактдан эътиборан 24 соат ичida темир йўл станцияси бошлиғи орқали ёки бевосита темир йўл транспортининг (ташувчининг) ҳудудий бўлинмаси бошлиғига бу ҳақда ёзма ариза бериш ҳуқуқига эга.

Темир йўл станцияси бошлиғи орқали ариза берилганда, юкни оловчи ариза қабул килинганилиги тўғрисида аризанинг нусхасига белги қўйилади.

Темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходимлари томонидан умумий шаклдаги далолатномани тузишдан бош тортиш ҳолатларида юк жўнатувчи ёки юкни оловчи темир йўл транспортининг (ташувчининг) ҳудудий бўлинмаси бошлиғига шикоят тақдим этади.

430. Темир йўл транспортининг (ташувчининг) ҳудудий бўлинмаси бошлиғи тижорат далолатномасини тузишдан бош тортиш ёки нотўғри расмийлаштириш тўғрисидаги шикоятга қуйидаги

муддатларда жавоб бериши шарт:

тез бузилувчан юклар бўйича бир сутка ичида;
бошқа юклар бўйича эса ариза қабул қилинган кундан уч сутка ичида.

Юкни олувчининг шикояти асосланган бўлса, темир йўл транспортининг (ташувчининг) худудий бўлинмаси бошлиғи темир йўл транспортининг (ташувчининг) ваколатли ходимларига тижорат далолатномасини тузиш ёки нотўғри расмийлаштирилган далолатномани алмаштириш тўғрисида кўрсатма беради. Бунда, юк далолатномани тузиш муносабати билан кечикирилган вақт давомида сақланганлиги учун юкни олувчидан тўлов ундирилмайди.

431. Халқаро йўналишлардаги ташишлар бўйича тижорат далолатномалари СМГС ва СМГСнинг хизмат йўриқномаси талабларига мувофиқ тузилади.

29-боб. Талабларни тақдим этиш ва кўриб чиқиш

432. Юк жўнатувчи (юкни олувчи) ёки унинг вакиллари томонидан юк йўқолгани, камомади, бузилиши ёки шикастланиши харажатларини ундириш тўғрисидаги талаблар темир йўл транспортига (ташувчига) ҳар бир юхати бўйича алоҳида тақдим этилиши лозим.

Битта темир йўл станциясида битта юк жўнатувчи томонидан битта етказиш манзилидаги темир йўл станциясига битта юкни олувчининг манзилига юборилган бир хил турдаги юклар учун бир нечта юхати бўйича, лекин бештадан ортиқ бўлмаган битта талаб тақдим этилиши мумкин. Бутун маршрут ёки вагонлар гурухи учун битта тижорат далолатномаси тузилган юклар учун эса далолатномада кўрсатилган юхатлари сонига мувофиқ талаблар тақдим этилади.

Тўғридан-тўғри аралаш қатновда бошқа транспорт турлари иштирокида ташилаётган юклар ҳар хил пунктлар орқали бир транспорт туридан бошқа транспорт турига ўтиб келган бўлса, бу юклар учун бир нечта юхати бўйича битта талаб тақдим этишга йўл қўйилмайди.

Юк йўқолгани, камомади, бузилиши ёки шикастланиши харажатларини ундириш билан боғлиқ бўлмаган талаблар битта талаб аризасида тақдим этилиши мумкин.

Кўриб чиқиш учун юк хужжатлари ёки квитанциялар зарур бўлган талаб аризалари бундай хужжатлар зарур бўлмаган талабларни ўзида бирлаштирмаслиги лозим.

433. Талаб аризасида қўйидаги маълумотлар қайд этилиши лозим:

- 1) талабнинг мазмуни ва қисқача асосланиши;
- 2) талабнинг ҳар бир алоҳида тури ва ҳар бир алоҳида хужжат бўйича талаб суммаси;
- 3) талаб аризасини тақдим этувчининг (бундан буён мантда аризачи деб юритилади) почта манзили тўғрисидаги маълумотлар (шаҳар, кўча, уй рақами, почта индекси);
- 4) аризачининг ҳисоб рақами очилган банк бўлими ва унинг банк реквизитлари;
- 5) талаб аризаси рақами ва тузилган санаси.

Талаб аризалари ташкилот раҳбари (унинг ўринбосари) ёки аризачи томонидан имзоланиши лозим.

434. Юк йўқолганда юк квитанциясининг аслини тақдим этишнинг имкони бўлмаса, аризачи

жўнатиш темир йўл станциясининг юк жўнатилганлиги тўғрисидаги маълумотномасини тақдим этади.

Жўнатиш темир йўл станцияси маълумотномасида юхатининг рақами, вагон рақами, етказиш манзилидаги темир йўл станцияси ва темир йўл транспорти (ташувчилар), юк жўнатувчининг ва юкни олувчининг номи, юк номи, миқдори ва оғирлиги, шунингдек юкни қабул қилиш ва жўнатиш санаси кўрсатилган бўлиши лозим.

Жўнатиш темир йўл станцияси маълумотномаси темир йўл станциясининг календарь штемпели билан тасдиқланади.

435. Юк камомади тўғрисидаги талаб аризасига юк оғирлиги табиий камайиши меъенини ҳисобга олган ҳолда тузилган талаб суммасининг ҳисоб-китоби илова қилиниши лозим, агар ушбу турдаги юкка табиий камайиш меъёри белгиланган бўлса.

Талаб аризасида юк оғирлиги табиий камайиши меъёри ҳисоб-китоби кўрсатилган бўлса, талаб суммасининг ҳисоб-китоби илова қилиниши шарт эмас.

436. Жарималар бўйича ҳисоб-китоблардан келиб чиқадиган талаблар юзасидан аризаларга қўйидагилар илова қилинади:

1) ташишлар прогнози бажарилмагани ва йўналишда юк ортиш таъминланмагани учун жарима тўлаш тўғрисида – юк ташишлар прогнозини бажариш юзасидан темир йўл станцияси томонидан берилган ҳисобга олиш карточкалари;

2) тозаланмаган вагонлар қўйиб берилгани учун жарима тўлаш тўғрисида – темир йўл станцияси томонидан берилган умумий шаклдаги далолатнома;

3) вагонлар туриб қолгани учун жаримани қайтариш тўғрисида – вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш қайдномалари, темир йўл станцияси томонидан берилган умумий шаклдаги далолатномалар;

4) юк кечикиб етказиб берилгани учун жарима тўлаш тўғрисида – юкхати;

5) вагонларга техник меъёр ёки тўлиқ юк кўтариш қобилияти (сигими) доирасида юк ортилмаганлиги учун жаримани қайтариш тўғрисида – жарима нотўғри ундирилганини тасдиқловчи хужжатлар;

6) темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан ташкилотлар ва жисмоний шахсларга тегишли бўлган ёки улар томонидан ижарага олинган вагонлар (контейнерлар) ўзбошимчалик билан эгалланганлиги учун жарима тўлаш тўғрисида – ўзбошимчалик билан эгалланганлик ҳолатини тасдиқловчи хужжатлар, хусусан юкхати ёки юк квитанциялари, умумий шаклдаги далолатнома ёки бошқа далиллар, жарима миқдорининг ҳисоб-китоби;

7) вагонлар юк ортиш ва тушириш учун кечикиб қўйиб берилгани, вагонларни юк ортиш ва тушириш жойларидан олиб чиқиш ёки темир йўл шохобча йўлларидан қабул қилиш кечиккани учун жарима тўлаш тўғрисида – вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш қайдномалари, шунингдек вагонлар қўйиб бериш ва олиб чиқиш учун тайёрлиги тўғрисида хабарномалар, қўйиб бериш ва олиб чиқиш муддатларини кўрсатган ҳолда шартномалардан кўчирмалар, томонлардан бири юқорида кўрсатилган икки томонлама хужжатларни имзолашдан бош тортган ҳолларда тузилган умумий шаклдаги далолатномалар;

8) ташкилотлар ва жисмоний шахсларга тегишли бўлган ёки улар томонидан ижарага олинган ҳаракатдаги таркиб (контейнерлар) темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан шикастланганлиги учун жарима тўлаш тўғрисида – темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан берилган умумий шаклдаги далолатнома, техник далолатнома, кўрсатилган ҳаракатдаги таркиб (контейнер) темир йўл

томонидан шикастланганини тасдиқловчи хужжатлар ёхуд темир йўл транспорти (ташувчи) ушбу далолатномаларни беришдан бош тортишига нисбатан шикоят қилинганини тасдиқловчи далиллар ва етказилган шикастланиш факти ва миқдорини тасдиқловчи бошқа хужжатлар ҳамда талаб суммасининг ҳисоб-китоби;

9) юк жўнатувчи, юкни олувчи, темир йўл шохобча йўллари эгаси томонидан темир йўл транспорти (ташувчи) парки вагонлари ва контейнерларидан темир йўл транспортининг (ташувчининг) рухсатисиз ўз ички ташишларида фойдаланилгани учун жарималарни қайтариш тўғрисида – жарима нотўғри ҳисобланганини (ундирилгани) тасдиқловчи хужжатлар.

Жарималарни ҳамда қўшимча иш ва хизматлар учун тўловларни қайтариш тўғрисидаги талаб аризаларига мазкур Қоидаларда кўрсатилган хужжатлардан ташқари жарималар ҳамда қўшимча иш ва хизматлар учун тўловлар тўланганини тасдиқловчи хужжат (банкдан олинган тўлов талабномаси ва ушбу талабнома тўлангани ҳақида бош бухгалтер томонидан имзоланган маълумотнома, квитанция ёки темир йўл транспорти томонидан жарима ёки тўловларнинг ушбу суммаси тўловни амалга ошириш учун тақдим этилганини тасдиқловчи хужжат) илова қилиниши лозим.

Талаб аризаларига талаб мазмунига тааллуқли бўлмаган хужжатлар илова қилинмайди.

437. Юк жўнатувчи ва юкни олувчи ўртасидаги меъёrlанган ва ҳақиқий намликни ҳисобга олган ҳолда ҳисоб-китоб қилинадиган юкнинг камомади тўғрисидаги талаб аризаларига юк қандай намлиқда жўнатилганини тасдиқловчи хужжат ва келган юкнинг намлик даражаси бўйича таҳлил маълумотлари илова қилинади, агар шундай таҳлил ўтказилган бўлса.

438. Тез бузилувчан юк бузилганлиги учун талаб аризасига темир йўл транспорти (ташувчи) иштироқида ўтказилган экспертиза далолатномаси илова қилиниши лозим.

439. Темир йўл транспортига (ташувчига) талаблар 6 ойлик муддат мобайнида, жарималарни тўлашга оид талаблар эса 45 кун мобайнида тақдим этилиши мумкин.

Кўрсатилган муддатлар қўйидагича ҳисобланади:

1) юк топширилган кунидан бошлаб – юкнинг бузилиши, шикастланиши ёки камомади бўйича зарарни қоплаш тўғрисидаги талаблар бўйича;

2) етказиб бериш муддати тугагандан бошлаб 30 сутка ўтгач – юкнинг йўқотилганлиги бўйича зарарни қоплаш тўғрисидаги талаблар бўйича;

3) юкни етказиб бериш муддати ўтказиб юборганлиги тўғрисидаги талаблар бўйича юкни топширган кунидан бошлаб;

4) жаримани тўлаш учун ўрнатилган 5 кунлик муддатнинг тугаши билан – юк ташиш режасини бажармаганлик учун жарима ундириш тўғрисидаги талаблар бўйича;

5) талаб аризачиси томонидан жарима ҳисобланганлиги тўғрисидаги темир йўлнинг тўлов талабномаси (счетни) нусхасини олган кунидан бошлаб – вагонларнинг туриб қолганлиги ва контейнерлар ушланиб қолганлиги учун жаримани ва бошқа жарималарни қайтариш тўғрисидаги талаблар бўйича;

6) бошқа барча ҳолатларда – талабни тақдим этиш учун асос бўладиган ҳодиса содир бўлган кундан бошлаб.

440. Темир йўл транспортининг (ташувчининг) талабларни кўриб чиқиш топширилган бўлинмасига бевосита қўлда етказиб берилган талаблар, талабнинг иккинчи нусхасида темир йўл транспортини (ташувчини) ваколатли ходимининг белгиси билан қабул қилинади.

Талаб аризаси почта орқали жўнатилганда қабул қилувчига топширилган ёки бевосита темир йўл транспортига (ташувчига) кўлда етказиб берилган куни талаб тақдим этилган кун деб хисобланади.

Агар талаб аризасини бериш муддати байрам куни ёки ҳафтанинг дам олиш куни тугайдиган бўлса ва агар талаб аризаси улардан кейинги биринчи иш кунида почтага топширилган ёки бевосита темир йўл транспортига (ташувчига) кўлда етказиб берилган бўлса, талаб қўйиб бериш муддати ўтган хисобланмайди.

Агар юк маршрут ёки вагонлар гурухи билан битта юхати бўйича келаётган бўлса ва етказиш манзилидаги темир йўл станциясида бу юк асосий юхати бўйича ва қўшимча йўл қайдномалари бўйича топширилган бўлса, бундай юк хужжатлари бўйича талаб тақдим этиш муддатларининг бошланиши юк охирги қисмини қўшимча йўл қайдномаси бўйича берилган пайтдан ҳисобланади.

441. Агар талаб Темир йўл уставининг талабларини бузган ҳолда берилган бўлса, бундай талафумир йўл транспорти (ташувчи) томонидан аризачига кўриб чиқилмасдан талаб олинган кундан бошлаб 10 кундан кечиктиримай қайтарилади.

Бунда, аризачи Темир йўл уставида белгиланган муддатларда зарур хужжатларни илова қилган ҳолда талаб аризаси билан қайта мурожаат қилиш ҳуқуқига эга.

442. Йўқотиш ва шикастланиш тўғрисидаги талаблар қондирилишида қопланиши лозим бўлган юкларнинг қиймати Темир йўл уставида белгиланган тартибда аниқланади.

443. Темир йўл транспорти (ташувчи) талаб тақдим этилган кундан бошлаб қуйидаги муддатларда тақдим этилган талабни кўриб чиқиши ва уни қондирилиши ёки рад этилиши тўғрисида аризачини хабардор этиши шарт:

3 ой мобайнида – темир йўл қатновларда ташишда юзага келган талаблар бўйича;

45 кун мобайнида – жарималарни тўлаш тўғрисидаги талаблар бўйича.

Агар темир йўл транспорти (ташувчи) талабни рад этса, хабарномада шикоятни рад этиш сабаблари кўрсатилиши лозим.

Хабарномани темир йўл транспорти (ташувчи) раҳбари ёки у томонидан ваколат берилган шахс имзолайди.

444. Агар талаб темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан аризачига номаълум бўлган далолатномага асосан рад этилган бўлса, бунда темир йўл транспорти (ташувчи) аризачига хабарнома билан бирга аризачига номаълум бўлган далолатнома нусхасини ҳам юборади.

445. Талаб тўлик миқдорда каноатлантирилганда, аризачи тақдим этган хужжатлар қайтарилмайди ва темир йўл транспорти (ташувчи) иш жилдларида қолдирилади.

446. Экспорт ва импорт юкларида даъволарни топшириш ва кўриб чиқиши СМГС ва СМГСнинг хизмат йўриқномаси талабларига мувофиқ амалга оширилади.

30-боб. Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартлари ҳамда вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш тартиби

1-§. Умумий шартлар

447. Темир йўл шохобча йўлларига техник хизмат кўрсатиш ва уларни таъмиrlаш ишлари бўйича мажбуриятлар уларнинг тегишлилигига қараб аниқланади.

Инфратузилма эгасига тегишли темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланувчи юк жўнатувчилар, юкни оловчилар темир йўл шохобча йўлларини чиқиндилардан, кор, юк қолдиқларидан, бегона ўтлардан тозалаб туришлари, ёғингарчилик ва оқава сувлар ўтишини, эгаллаб турган худуд чегарасида темир йўл шохобча йўлларининг (юкларни ортиш ва тушириш жойлари) ёритилишини таъминлашлари, шунингдек темир йўлларда бегона буюмлар бўлишига йўл қўймасликлари лозим.

448. Темир йўл шохобча йўллари умумий фойдаланиш темир йўллари билан чегарадош бўлади.

Темир йўл шохобча йўлларининг чегараси “Темир йўл шохобча йўл чегараси” белгиси билан белгиланади. Ушбу белгининг ўрнатиш жойи инфратузилма эгаси томонидан шохобча эгаси билан келишилган ҳолда аниқланади.

Юк жўнатувчилар ва юкни оловчилар темир йўл шохобча йўлларида ортиш габаритини, вагонларни тозалаш, вагонга ортилган юк оғирлигини назорат қилиш учун габарит дарвоза, кузатув минораси, тарози ва бошқа техник мосламалардан фойдаланишлари керак.

449. Темир йўл шохобча йўллари тасдиқланган лойиҳа ва техник ҳужжатларига мувофиқ бўлиши керак.

Темир йўл шохобча йўллари доимий ёки вақтинчалик фойдаланиш учун очилиши мумкин.

450. Ҳар бир темир йўл шохобча йўллари учун унинг эгаси томонидан режа, темир йўлларининг чизмаси, техник паспорти, бўйлама кесими ва сунъий иншоотлар чизмалари ишлаб чиқилиши керак. Ушбу ҳужжатлар тўплами темир йўл шохобча йўлини фойдаланишга қабул қилишда инфратузилма эгасига тақдим этилади.

Темир йўл шохобча йўлларининг техник паспортида рельслар, шпаллар, темир йўл балласти, ер қатлами, омбор бинолари, майдончалар, иншоотлар, шахсий ҳаракат таркиби, манёвр воситалари, тарози ускуналари, ортиш, тушириш, вагонларни тозалаш ва ювиш учун мўлжалланган механизмлар ва қурилмалар, вагон билан манёвр ишларини бажаришда қўлланиладиган механизм ва қурилмалар мавжудлиги, шунингдек саралаш тепалиги, тортиш йўллари, поезд ва манёвр ишларида қўлланиладиган сигналлаштириш, марказлаштириш, блоклаштириш ва алоқа қурилмалари ҳамда бошқа қурилма ва механизмлар мавжудлиги кўрсатилади.

Янги обьектлар фойдаланишга топширилганда ёки улар ёпилган ҳолларда шохобча эгаси техник паспортга тегишли ўзгартиришларни ўз вақтида киритади ва техник паспортнинг бир нусхасини инфратузилма эгасига топширади, унга паспортга киритилган ўзгартиришлар тўғрисида тегишли ҳужжатлар илова қилинган ҳолда хабар беради.

Инфратузилма эгаси темир йўл шохобча йўлларига туташган темир йўл станцияси техник-маъмурий далолатномасига ўзгартириш киритилишини таъминлайди ва техник-маъмурий далолатномасига темир йўл шохобча йўллари қайдномасини илова қиласди.

451. Ҳар бир темир йўл шохобча йўллари учун хизмат кўрсатиш ва темир йўл шохобча йўлларида ҳаракатни ташкил қилиш бўйича йўриқнома тузилади (бундан буён матнда йўриқнома деб юритилади). Йўриқнома шохобча эгаси ва контрагент томонидан ишлаб чиқилади ва станция бошлиғи билан келишилади ҳамда инфратузилма эгаси томонидан тасдиқланади.

Йўриқномада темир йўл шохобча йўлларининг йўллар тизими хусусияти, “Темир йўл шохобча йўл чегараси” белгиси ўрнатиладиган жой, темир йўл шохобча йўлларидан ҳаракатланишга рухсат этилган поезд оғирлик меъёри ва узунлиги, рухсат этилган максимал ҳаракат тезлиги, локомотивлар

тури, манёвр ҳаракатланиш тартиби, стрелкали ўтказгичлар нормал ҳолати, мавжуд сигналлар ва уларнинг жойлашиши, вагонлар маҳкамлаш меъёрлари ва поездлар ҳаракат хавфсизлиги, ҳаракатдаги темир йўл таркиби ва юклар бутлигини таъминлаш билан боғлик бошқа қоидалар кўрсатиб ўтилади.

Йўриқнома тасдиқланунга қадар темир йўл шохобча йўлларига вагонларни қўйиб бериш тақиқланади.

Темир йўл шохобча йўлларининг техник жихозланиши ва унинг ишлаш технологияси ўзгарган тақдирда йўриқнома қайта кўриб чиқилади.

Шохобча эгаси ўзгарган тақдирда, ушбу Қоидаларда белгиланган тартибда янги йўриқнома тасдиқланади. Йўриқноманинг шакли, уни тузиш ва юритиш тартиби темир йўл (инфратузилма эгаси) томонидан белгиланади.

452. Инфратузилма эгасига (ташувчига) тегишли бўлмаган ҳаракатдаги темир йўл таркибининг умумий фойдаланишдаги темир йўлларига чиқиш, шунингдек ҳаракат хавфсизлигини таъминлаш юзасидан темир йўл шохобча йўлини техник кўридан ўтказиш (текшириш) Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2022 йил 22 февралдаги 86-сон қарори билан тасдиқланган Махсус электрон тизим орқали рухсат этиш хусусиятига эга айрим хужжатларни бериш тартиб-таомиллари тўғрисидаги ягона низомнинг 27-иловасида белгиланган тартибда амалга оширилади.

2-§. Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш, вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномалари тузиш тартиби ва шартлари

453. Темир йўл шохобча йўллари тегишлилигига қараб инфратузилма эгаси (ташувчи) ва шохобча эгаси, контрагент ўртасида темир йўл шохобча йўлидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаси тузилади.

Темир йўл шохобча йўлидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаси инфратузилма эгаси (ташувчи), шохобча эгаси ва контрагент ўртасида электрон шаклда электрон рақамли имзо билан (ЭРИ) тасдиқлаш орқали тузилиши мумкин.

454. Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси:

темир йўл шохобча йўлига хизмат қўрсатиш шохобча эгасига тегишли локомотив билан амалга оширилганда, инфратузилма эгаси (ташувчи) ва шохобча эгаси ўртасида;

темир йўл шохобча йўлига хизмат қўрсатиш инфратузилма эгасига (ташувчига) тегишли локомотив билан амалга оширилганда, инфратузилма эгаси (ташувчи) ва шохобча эгаси ўртасида;

темир йўл шохобча йўлларига хизмат қўрсатиш контрагентга тегишли локомотив билан амалга оширилганда, инфратузилма эгаси (ташувчи) ва контрагент ўртасида тузилади. Бунда, шартнома факат шохобча эгасининг вагонларни контрагент томонидан ортиш, тушириш жойларига ўтказишга розилиги асосида тузилиши мумкин. Ушбу розилик шохобча эгасининг темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномасидаги имзоси ва муҳри ёки ёзма розилиги билан тасдиқланади.

455. Вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаси темир йўл шохобча йўлига хизмат қўрсатиш инфратузилма эгасига (ташувчига) тегишли локомотив билан амалга оширилганда инфратузилма эгаси (ташувчи) ва контрагент ўртасида тузилади. Бунда, шартнома факат шохобча эгасининг вагонларни контрагент томонидан ортиш, тушириш жойларига қўйиб бериш ва олиб чиқишга розилиги асосида тузилиши мумкин. Ушбу розилик шохобча эгасининг вагонларни қўйиб

бериш ва олиб чиқиши шартномасидаги имзоси ва муҳри ёки ёзма розилиги билан тасдиқланади.

456. Контрагент ва шоҳобча эгаси орасидаги муносабатлар улар ўртасида тузилган шартнома билан тартибга солинади.

Шартномада контрагентга транспорт хизматини кўрсатиш, шоҳобча эгасининг темир йўл шоҳобча йўлларидан фойдаланиш тартиби, шоҳобча эгасининг ёки контрагентнинг локомотиви билан қабул қилиб топшириш йўлларига (йўлларидан) вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши тартиби, вагонлар ва контейнерларнинг туриб қолганлиги, фойдалангандиги ва уларни шикастланганлиги учун жавобгарлик ва бошқа масалалар келишиб олинади.

Инфратузилма эгасининг (ташувчининг) локомотиви билан контрагентга хизмат кўрсатилганда, инфратузилма эгаси (ташувчи) ва контрагент ўртасида вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномаси тузилади ҳамда вагонлар, контейнерлар шикастланиши, улардан темир йўл шоҳобча йўлида фойдалангандик ҳамда туташган темир йўл станциясида вагон ва контейнерларни қўйиб беришга қадар туриб қолиши билан боғлиқ жавобгарлик улар ўртасида тартибга солинади.

457. Темир йўл станциясига алоҳида туташган бир нечта темир йўл шоҳобча йўлларига эга ташкилотларга хизмат кўрсатишда темир йўл шоҳобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномаси туташган ҳар бир темир йўл шоҳобча йўллари учун алоҳида тузилади.

Инфратузилма эгаси (ташувчи) ва хизмат кўрсатиладиган ташкилот ўртасидаги келишувга асосан ягона шартнома тузилиши мумкин.

458. Темир йўл шоҳобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ва вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномаси вагонлар қўйиб бериш ва олиб чиқиши тартиби, қабул-қилиб топшириш операцияларини бажариш жойи ва тартиби, темир йўл шоҳобча йўлларига бир вақтда топшириладиган вагонлар сони, қўйиб бериш ва олиб чиқиши йифимини ҳисоблаш учун зарур маълумотлар ва инфратузилма эгасига (ташувчига) белгиланган тўловларни киритиш тартиби, ортиш-тушириш жойлари (фронтлар ўлчамлари) сифими, вагонлар билан ортиш-тушириш ишларини бажариш технологик меъёрлари, томонларнинг ўзаро мажбуриятлари ва бошқа тартибларни белгилайди.

459. Темир йўл шоҳобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ва вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномаси 5 йилгача муддатга тузилади.

Шартномаларни қайта тузиш даврида низолар ҳал қилингунга қадар барча муносабатлар, агар томонлар ўртасида аввалги шартномалар амал қилиш муддатини узайтириш бўйича тегишли келишув мавжуд бўлса, келишмовчиликлар аввал тузилган шартномалар шартлари билан тартибга солинади.

Темир йўл шоҳобча йўлларидан фойдаланиш шартномалари ва вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномалари билан уларнинг амал қилиш муддатлари тугагунга қадар темир йўл станцияси ёки темир йўл шоҳобча йўллари техник жиҳозланиши ёки ишлаш технологияси ўзгарган тақдирда шартнома шартларига ўзгартириш киритиш ёки бу шартномаларни қайта тузиш тартиби кўзда тутилади.

Мазкур шартномаларга ўзгартириш ва қўшимчалар киритиш лойиҳаси ушбу Қоидалар 464-бандида белгиланган тартиб ва муддатларда ишлаб чиқилади.

460. Агар шоҳобча эгаси ёки контрагент ўзгарган бўлса, янги шоҳобча эгаси, контрагент ёки инфратузилма эгаси (ташувчи) ўртасида темир йўл шоҳобча йўлларидан фойдаланиш ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши бўйича янги шартномалар тузилади.

Бундай ўзгариш ҳақида инфратузилма эгаси (ташувчи) шоҳобча эгаси ёки контрагент

томонидан ўзгариш содир бўлган вақтдан бошлаб 10 кун ичидаги хабардор қилиниши керак.

461. Инфратузилма эгаси (ташувчи) шохобча эгаси ёки контрагент билан темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш бўйича тузилган шартномаларнинг амал қилиш муддати тугашидан камида икки ой аввал янги шартнома лойиҳасини ишлаб чиқишишлари керак.

462. Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномалари тузилишдан аввал унинг шартларини аниқлаб олиш учун инфратузилма эгаси (ташувчи) шохобча эгаси ёки контрагент билан ҳамкорликда темир йўл шохобча йўли ва унинг техник жиҳозланишини текширувдан ўтказадилар. Текшириш натижалари мазкур Қоидаларнинг 42-илювасига мувофиқ шаклдаги темир йўл шохобча йўллари иш шароитларини текшириш далолатномаси билан (бундан кейинги матнда текшириш далолатномаси деб юритилади) расмийлаштирилади.

463. Текшириш далолатномаси текширишда иштирок этган инфратузилма эгаси (ташувчи), шохобча эгаси ва контрагент ёки уларнинг вакиллари томонидан имзоланади.

Текширишда иштирок этган томонлар ёки уларнинг вакиллари текшириш далолатномасини имзолашдан бош тортганда, унда ёзма равища ёки далолатномага биректирилган алоҳида варақда ўзининг эътиrozларини кўрсатиб ўтади.

Текшириш далолатномаси уч нусхада тузилади, биринчи нусхаси шохобча эгаси ёки контрагентда, иккинчи нусхаси туташган темир йўл станциясида, учинчи нусхаси инфратузилма эгасида (ташувчида) қолади.

464. Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаси қуидаги тартибда тузилади. Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаси лойиҳаси инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан ишлаб чиқилади.

Инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан имзоланган шартнома лойиҳасининг икки нусхаси имзолаш учун шохобча эгаси ёки контрагентга юборилади, улар қабул қилинган шартнома лойиҳасини имзолайдилар ва уни 30 кунлик муддатда инфратузилма эгасига (ташувчига) қайтарадилар. Ушбу муддат шартнома лойиҳасини тўғридан-тўғри етказиб беришда шартнома лойиҳасини қабул қилиб олгани ҳақида манзилдаги шахснинг лавозими ва фамилияси кўрсатилган ёзуви қайд этилган ва имзоси қўйилган (почта орқали жўнатилганда қабул қилувчига топширилган кундан ёки хабарнома орқали жўнатилганда – хабарномада қабул қилувчига топширилган сана кўрсатилган кундан) кундан бошлаб ҳисобланади.

Келишувга эришилмагандаги низолар қонунчилик ҳужжатларида белгиланган тартибда кўриб чиқилади.

Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартлари, инфратузилма эгасига (ташувчига) тўланиши лозим бўлган тўловлар қиймати ва тўлаш тартиби ўзгарган ҳолларда, томонлар темир йўл шохобча йўлидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасига тегишли ўзгартиришлар ва кўшимчалар киритишлари лозим.

465. Юк жўнатувчилар, юкни олувчиларга шохобча эгаси ёки контрагентга тегишли локомотивлар билан хизмат кўрсатилганда вагонларни ва юкларни топшириш операциялари инфратузилма эгаси (ташувчи) ва шохобча эгаси ёки контрагент ўртасида амалга оширилади.

Шохобча эгаси ёки контрагент ташувчига юк жўнатувчи, юкни олувчининг тегишли ишончномаларини тақдим этишлари керак.

466. Умумий фойдаланишдаги темир йўл транспорти таркибига кирувчи ташкилотлар билан темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ва вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномаси тузилмайди.

Вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш тартиби, вагонлар, контейнерларнинг темир йўл шохобча йўлларида туриш вақтини ҳисобга олиш ва темир йўл тизимиға кирувчи ташкилотлар ва алоҳида таркибий бўлинмалар (филиаллар)га хизмат кўрсатувчи шохобча темир йўлларидан фойдаланиш шартлари темир йўл транспорти томонидан белгиланади.

467. Шохобча эгаси бўлмаган, шунингдек ўзига тегишли бўлмаган темир йўл шохобча йўлларида омбор ва ортиш-тушириш майдончаларига эга бўлса ва томонлар ўртасида келишмовчиликлар мавжуд бўлмаса вагонларни темир йўл шохобча йўлларига қўйиб бериш ва олиб чиқиш ишлари, юк жўнатувчи ёки юкни олувчи билан шохобча эгаси ёки контрагент ва инфратузилма эгаси (ташувчи) ўртасида тузиладиган вақтингчалик келишув асосида амалга оширилиши мумкин. Ушбу келишувда унинг амал қилиш муддати, тўловни амалга оширувчи, вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш тартиби, вагонлар, томонлар мажбуриятлари ва транспорт хизматларини кўрсатиш билан боғлиқ бошқа ҳолатлар кўрсатилади.

Иш узок муддатли характерга эга бўлганда, юк жўнатувчи (юкни олувчи) бўйича инфратузилма эгаси (ташувчи) билан шаҳобча эгаси ўртасида вагонлар қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасига қўшимча киритилади.

3-§. Вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш

468. Темир йўл шохобча йўлларида шохобча эгаси ёки контрагентга тегишли локомотивлар хизмат кўрсатганда, вагонлар инфратузилма эгаси (ташувчи) локомотивлари билан темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасида белгиланган вагонларни қабул қилиб топшириш йўлларига қўйиб берилади.

Вагонларни кейинги ҳаракатланиши, ортиш, тушириш жойларига тарқатиш ва қабул қилиб топшириш йўлига қайтариш шохобча эгаси ёки контрагентга тегишли локомотив билан амалга оширилади. Қабул қилиб топшириш йўллари сифатида умумий фойдаланишдаги темир йўллар ва темир йўл шохобча йўллари ишлатилиши мумкин.

Темир йўл шохобча йўлларида инфратузилма эгаси (ташувчи) локомотиви билан хизмат кўрсатилса, вагонлар тўғридан-тўғри темир йўл шохобча йўлларида (темир йўл шохобча йўлларидан) ортиш, тушириш жойларига қўйиб берилади ва олиб чиқилади.

469. Темир йўл шохобча йўлларида инфратузилма эгаси (ташувчи) локомотиви билан хизмат кўрсатилганда, вагонлар, контейнерлар ва юкларни топшириш ва қабул қилиш ишлари ортиш-тушириш жойларидан, шохобча эгаси ёки контрагентга тегишли локомотив билан хизмат кўрсатилса қабул қилиб топшириш йўлларида амалга оширилади.

Вагонларни темир йўл шохобча йўлига топшириш ва темир йўл шохобча йўлидан қабул қилиб олиш қабул қилувчи ва топширувчи томонлар ваколатли вакилларининг қабул қилиб топширувчи эслатмасида қўйиладиган имзолари билан тасдиқланади.

Вагонлар, контейнерлар ва юкларни қўриқлаш темир йўл шохобча йўлларида, шунингдек ташкилот худуди чегарасида ва инфратузилма эгасига тегишли темир йўл шохобча йўлларининг

ортиш-тушириш жойларида (фронтларида), темир йўл станцияси ёки перегонда (станциялар оралиғида) жойлашган қабул қилиб топшириш йўлида, инфратузилма эгасидан (ташувчидан) қабул қилиб олингандан кейин темир йўл шохобча йўлларида фойдаланиш шартномаси ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномаси ким билан тузилганлига қараб шохобча эгаси ёки контрагент томонидан таъминланади.

470. Вагонлар қабул қилиб топшириш йўлига топширилганда, бир вақтда қўйиб бериладиган вагонларнинг максимал сони қабул қилиб топшириш йўлининг фойдали узунлиги ёки локомотив кувватига қараб аниқланади.

Темир йўл шохобча йўлининг ортиш-тушириш жойларида инфратузилма эгаси (ташувчи) локомотиви билан хизмат кўрсатилганда, бир вақтда қўйиб бериладиган вагонлар миқдори (бир вақтда қўйиб бериладиган вагонлар максимал сони) ортиш-тушириш жойлари сифимида қараб локомотив тортиш кучини ҳисобга олган ҳолда аниқланади.

Вагонларни қайта жойлаштириш учун манёвр воситалари мавжуд бўлса ёки юкларни ҳаракатланувчи ортиш-тушириш механизмлари билан қайта ишлаш имконияти бўлса бир вақтда қўйиб бериладиган вагонлар миқдори ортиш, тушириш жойлари сифимида ортиқ бўлиши мумкин. Бир вақтда қўйиб бериладиган вагонлар миқдори манёвр воситалари қуввати ва ҳаракатланувчи механизмлар қайта ишлаш қобилиятини ҳисобга олиб белгиланади.

Темир йўл шохобча йўлларида бир вақтнинг ўзида қўйиб бериладиган вагонларнинг максимал сони маҳаллий йўрикнома билан белгиланади ва темир йўл шохобча йўлларида фойдаланиш шартномасида ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномасида кўрсатилади.

471. Темир йўл шохобча йўлларида вагонларни қўйиб бериш ва шохобча темир йўлларида уларни олиб чиқиши хабарнома асосида бажарилади.

Вагонларни қўйиб бериш вақти ҳақида хабарнома инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан шохобча эгаси ёки контрагентга (шохобча темир йўлларида фойдаланиш ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномаси ким билан тузилганлигига кўра) вагонлар қўйиб берилишидан икки соат олдин, вагонлар қўйиб берилиши хабарномада кўрсатилган вақтдан икки соатдан ортиқ кечикканда, хабарнома қайта берилиши керак.

Вагонларни қўйиб бериш вақти бўйича хабарномалар телефон ёки бошқа алоқа воситалари орқали сутка давомида бериб борилади, инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан темир йўл станциясида юритиладиган вагонларни ортиш ёки тушириш учун қўйиб бериш вақтлари ҳақидаги ёзувлар хабарнома китобида қайд қилинади.

Хабарномалар учун барча мавжуд алоқа воситалари ишлатилиши мумкин.

Хабарномалар қабул қилинишини таъминлаш учун шохобча эгаси ёки контрагент томонидан хабарномаларни қабул қилиш бўйича масъул шахслар аниқланиб, уларнинг фамилияси ва телефон (факс, телекслар) рақамлари инфратузилма эгасига (ташувчига) хабар қилинади.

Хабарнома юк жўнатувчилар, юкни олувчиларга хизмат кўрсатувчи темир йўл станциялари бўлинмаларида эълонлар жойлаштириш йўли билан амалга оширилиши мумкин ва қўйиб берилган вагонларнинг темир йўл шохобча йўлларида турган вақти хабарномада кўрсатилган пайтдан бошлаб ўз вақтида қўйиб берилган вагонлар деб ҳисобланади.

Агар темир йўл шохобча йўлларида юк туширишдан бўшаган вагонларга юк ортиш ишлари, яъни иккиламчи операция бажарилса, унда бўш вагонларни қўйиб бериш вақти ҳақида хабарнома бериш талаб этилмайди.

Вагонларни қўйиб бериш вақти ҳақида хабарнома бериш тартиби темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасида кўрсатилади.

Вагонлар темир йўл шохобча йўлларидан ёки қабул қилиб топшириш йўлларидан олиб чиқишга тайёр бўлганда, шохобча эгаси ёки контрагент инфратузилма эгасига (ташувчига) юк операциялари тугаган вақти ҳақида ёзма хабарнома бериши керак.

Ушбу хабарнома телефон орқали, кейинчалик ёзма равишда тасдиқлаш орқали берилиши мумкин. Хабарномада уни бериш вақти ва берган шахснинг фамилияси кўрсатилиши керак.

Инфратузилма эгаси (ташувчи) берилган хабарномаларни рўйхатдан ўтказиш учун юк операциясини тугатиш вақти ҳақида хабарномалар китобини юритади. Юк операциялари тугаган вақти ҳақида хабарномалар бериш тартиби темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасида кўрсатилади.

Агар юк ортиш, тушириш жойларига бир вақтда қўйиб берилаётган вагонлар партияси ортиш ва тушириш жойларининг сифимидан ортиқ бўлса ва уларни инфратузилма эгасининг (ташувчининг) локомотиви билан қайта қўйицсиз ортилиши мумкин бўлган ҳолларда, бир вақтнинг ўзида ортиш ва тушириш учун қўйиб берилган барча вагонларни олиб чиқишга тайёрлиги ҳақида хабарнома берилади. Агар инфратузилма эгасида (ташувчидан) бундай имконият мавжуд бўлса, бир вақтда қўйиб берилган вагонларнинг ортилган ёки туширилган қисмини олиб чиқишга йўл қўйилади.

472. Юкли ва бўш вагонларни инфратузилма эгасининг (ташувчининг) локомотиви билан темир йўл шохобча йўлларида ортиш-тушириш жойларига ёки туташ темир йўл станция худудидан ташқарида жойлашган қабул қилиб топшириш йўлларига қўйиб берилганлиги ҳамда вагонларни ортиш-тушириш жойларидан ёки бундай қабул қилиб топшириш йўлларидан олиб чиқилганлиги учун инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан тўлов ундирилади.

Ортиш-тушириш ва қайта ортиш ишлари темир йўл станцияси ичida жойлашган умумий фойдаланиш жойларида амалга оширилган тақдирда, инфратузилма эгаси (ташувчи) юк жўнатувчи, юкни олувчидан вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш учун тўлов ундирилади.

473. Механизациялашмаган ҳолда ортиш-тушириш ишлари бажарилганда, яъни юкни тўғридан-тўғри вагонга юкландиганда ёки вагондан қўл меҳнатидан фойдаланиб туширилганда ортиш, тушириш жойлари сифими бир хил турдаги юкларни бир вақтда ортиш ёки тушириш учун фойдаланиш мумкин бўлган омборнинг, ортиш-тушириш темир йўлининг фойдали узунлиги бўйича жойлаштириладиган вагонлар сони бўйича белгиланади.

Ортиш ва тушириш жойларини бир хил турдаги юклар бўйича бўлиш, омбор майдонларининг бундай юклар учун доимий ихтисослашган тақдирда амалга оширилади. Бир хил холатда (тўкилган, уюлган, қўйилган ҳолда ва бошқалар) ташиладиган, бирга сақланиши мумкин бўлган юклар бир турдаги юклар хисобланади.

Ёпиқ омборларда сақлаш талаб этиладиган юклар учун ортиш-тушириш жойларининг сифими, омбордаги эшиклар орасидаги масофани ҳисобга олган ҳолда эшиклар сонига teng бўлган вагонлар сони билан белгиланади.

474. Нефть, нефть маҳсулотлари ва цистерналарда қўйилган ҳолда ташиладиган бошқа юклар бўйича ортиш-тушириш жойлари сифими қўйиш ва тўкиш курилмаси орасидаги масофани ҳисобга олган ҳолда унинг сонига teng миқдордаги цистерналар сони билан, рельс орасига тўкишда эса тўкиш жойидаги йўлнинг фойдали узунлигига жойлаштириладиган цистерналар сони билан белгиланади. Зарур ҳолларда, қўйиш ва тўкиш жойлари сифими юк тури бўйича (қора нефть маҳсулотлари, ёруғ нефть маҳсулотлари, мойлар ва бошқалар) ва цистерна ўки (тўрт ўқли ва саккиз ўқли) бўйича

белгиланади.

475. Құйиладиган юклардан ташқары бошқа ҳамма юклар механизациялашган ҳолда, яни юкни вагонга түғридан-түғри етказиб бериш ёки юкни вагондан олиш механизми ёрдамида бажарилғанда, ортиш ва тушириш жойлари сифими ортиш-тушириш механизмлари ва қурилмалари сони ҳамда қайта ишлеш күввати бүйича, бир вақтда ҳар бир механизм ёки қурилма ёрдамида қайта ишланиши мүмкін бўлган вагонлар сони бўйича белгиланади.

Темир йўл шохобча йўлларида юкларни ортиш, тушириш механизмлари жорий этилганда, улар механизациялашмаган усулда қайта ишланадиган вагонлар билан тенг микдордаги вагонларни шу вақт ичида қайта ишлай олмаса, ушбу темир йўл шохобча йўлларида ортиш-тушириш жойлари сифими механизациялашган ҳолда механизмлар сони бўйича, қолган қисмиде эса механизациялашмаган ҳолда юкларни қайта ишлашга сақлаб қолинади.

476. Инфратузилма эгасининг (ташувчининг) локомотиви билан хизмат кўрсатиладиган шохобча темир йўлларида ортиш, тушириш жойлари сифими ва омборлар майдонларининг бир хил юклар бўйича ихтисослашганлиги темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш ҳақидаги шартномада ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасида кўрсатилиди.

Шартномада кўрсатилган ортиш-тушириш жойлари сифими омборлар тўлдирилганлигига боғлик ҳолда камайтирилиши мүмкін эмас.

4-§. Вагонларнинг темир йўл шохобча йўлларида турган вақтини хисобга олиш

477. Инфратузилма эгасининг (ташувчининг) локомотиви билан хизмат кўрсатиладиган темир йўл шохобча йўлларида вагонларнинг юк ортиш ва тушириш учун туриш вақти қабул қилиб топширувчи эслатмасига асосан вагонлар, контейнерларни ортиш ёки тушириш жойларига ҳақиқий қўйиб берилган вақтдан бошлаб станция томонидан шохобча эгаси ёки контрагентдан юкни қўйиб бериш учун зарур ташиш ҳужжатларини расмийлаштирган ҳолда юк операциялари тугаганлиги ҳақидаги хабарнома олингунга қадар ҳисобланади.

Темир йўл станциясига шохобча эгаси ёки контрагентнинг юк операциялари тугаганлиги ҳақидаги хабарномаси ортиш-тушириш жойига ва вагонлар гурухига, ушбу Қоидаларининг 474 ёки 476-бандига мувофиқ темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш ҳақидаги шартнома ёки вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиш шартномасида белгиланган бир вақтда қўйиб бериладиган вагонлар сонига қараб берилади.

Инфратузилма эгасининг (ташувчининг) бир вақтнинг ўзида қўйиб берилган вагонлар гурухидан ортилган ёки туширилган қисмини олиб чиқишга розилиги ва имконияти бўлган тақдирда, ушбу вагонларнинг темир йўл шохобча йўлларида туриш вақти юк операциялари тугаганлиги ҳақидаги хабарнома китоби ва вагонларни қабул қилиб топширувчининг эслатмасига мувофиқ юк операциялари ҳақиқий тугаган вақтигача ҳисобланади.

478. Инфратузилма эгаси (ташувчи) локомотиви билан хизмат кўрсатилмайдиган темир йўл шохобча йўлларида вагонларнинг туриб қолиш вақти, вагонларни қабул қилиб топширувчининг эслатмасига асосан темир йўл станция томонидан вагонларни қабул қилиб топшириш йўлида шохобча эгаси ёки контрагентга топширган вақтдан бошлаб, вагонларни қайташ пайтига ва қабул қилиб топшириш йўлида шохобча эгаси ёки контрагент томонидан юкни бериш учун ташиш ҳужжатлари расмийлаштирилган ҳолда темир йўл станциясига қайта топширгунга қадар ҳисобланади.

479. Темир йўл шохобча йўлларидан фойдаланиш ҳақидаги шартнома ва вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши шартномасида қўйидаги вақтлар (вагонлар айланиш муддати) ўрнатилиши мумкин:

1) қабул қилиш-топшириш операциялари учун шохобча эгасининг локомотиви билан қўйиб берилаётган вагонлар сонига қараб ҳар бир вагонга 1 минут, лекин бир вақтнинг ўзида берилаётган вагонлар партиясига 30 минутдан кўп бўлмаган миқдорда;

2) вагонларни темир йўл шохобча йўлларида шохобча эгаси ёки контрагентнинг локомотиви билан ҳаракатланиши ва манёвр операцияларини бажариши учун ҳаракатланиш масофаси ва тезлигидан келиб чиқиб ҳисоб китоб йўли билан аниқланадиган вақт;

3) мазкур Қоидаларнинг 10-бобида белгиланган вагонларни ортиш ва тушириш вақти;

5) шохобча эгаси ёки контрагентнинг локомотиви билан темир йўл таркибини тарқатиш учун 25 дақиқадан ва темир йўл таркибини шакллантириш учун 30 дақиқадан ошмаган миқдорда.

480. Инфратузилма эгаси (ташувчи) локомотиви билан вагонлар хабарномасиз ёки муддатлари бузилган ҳолда қўйиб берилганда, вагонлар қўйиб берилган ҳисобланади ва вагонлар бекор туриш вақти:

1) хабарномасиз берилганда – вагонлар ҳақиқий қўйиб берилган пайтдан икки соат ўтгандан сўнг;

2) хабарномада кўрсатилган муддатдан олдин қўйиб берилганда – кўрсатилган муддат келгандан сўнг;

3) хабарномада кўрсатилган вақтдан кечикиб қўйиб берилганда – вагонлар ҳақиқий қўйиб берилган пайтдан бошлаб ҳисобланади.

Агар кечикиш икки соатдан ошиб кетса, ташувчи қайта қўйиб бериш вақти ҳақида яна хабар берishi керак.

481. Вагонларни қабул қилиб топширувчининг эслатмаси ва умумий шаклдаги далолатномалар тузилган ҳолатда вагонларнинг темир йўл шохобча йўлларида туриш вақтини ҳисобга олиш улар асосида амалга оширилади. Вагонларни туриб қолганлиги учун жарималарни ҳисоблаш вагонларни қўйиб бериш ва олиб чиқиши қайдномалари бўйича амалга оширилади.

482. Юкларни ортиш-тушириш ва қайта ортиш инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан амалга оширилганда, юк жўнатувчи, юкни олувчидан вагонларнинг туриб қолганлиги учун жарима ундирилмайди.

483. Инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан ортиш учун инфратузилма эгасининг (ташувчининг) тозаланмаган бўш вагонлар қўйиб берилган бўлса ва тегишли ишлар юк жўнатувчи томонидан бажарилган бўлса, вагонни тозалаш вақти инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан тузилган умумий шаклдаги далолатномага асосан вагонларни бекор туриш вақтига киритилмайди ҳамда вагонларни тозалаш вақтида туриб қолганлиги учун жарима ундирилмайди.

484. Юкли ва бўш вагонларнинг жўнатиш ёки манзил темир йўл станциясида юк жўнатувчига, юкни олувчига боғлиқ сабабларга қўра (юк хужжатларини расмийлаштириш, божхона операциялари, катта гурухли вагонлар келиши, тушириш учун қўйиб беришни станцияда кутиб қолган маршрутлар, ортиш-тушириш жойларининг (фронтларининг) олдин қўйиб берилган вагонлар билан бандлиги ва бошқа сабаблар) кечикирилганда, ҳар бир туриб қолиш ҳолати бўйича инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан умумий шаклдаги далолатнома расмийлаштирилади.

Умумий шаклдаги далолатномада:

вагонлар күйіб беришда кечиктириш сабаблари;

темир йўл шохобча йўлларига күйіб беришга тайёр бўлган, туриб қолган барча вагонлар сони, уларнинг рақами, темир йўл станцияга келган санаси ва вақти;

вагонлар кечиктиришининг бошланиш вақти;

бошқа маълумотлар кўрсатилади.

Вагонларнинг кечиктирилиши тугаши билан ушбу умумий шаклдаги далолатномага қўшимча равишда инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан кечиктиришнинг тугаш вақтини кўрсатувчи умумий шаклдаги далолатнома тузилади.

485. Темир йўл шохобча йўлларидан топширишга тайёр бўлган вагонларни инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан қабул қилиш инфратузилма эгасига (ташувчига) боғлиқ сабабларга (инфратузилма эгаси (ташувчи) вакилининг йўқлиги, локомотив йўқлиги ва бошқа сабабларга) кўра кечиктирилганда инфратузилма эгаси (ташувчи) ва шохобча эгаси ёки контрагентнинг ишончли вакиллари томонидан имзоланган умумий шаклдаги далолатнома билан расмийлаштирилади. Ушбу далолатнома асосида вагонларни қабул қилишни кечиктириш вақти вагонларнинг темир йўл шохобча йўлларида туриб қолиш вақтидан чиқариб ташланади.

486. Темир йўл устави ва техник жиҳатдан тартибга солиши соҳасидаги норматив ҳужжатлар (техник регламентлар, стандартлаштиришга доир норматив ҳужжатлар, техник фойдаланиш (норма ва қоидалари) талаблари, шунингдек тузилган шартнома шартлари бузилганлиги сабабли инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан шохобча эгаси ёки контрагентдан қабул қилинмаган, темир йўл шохобча йўлларидаги вагонларнинг туриб қолган вақти, ушбу вагонларни инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан шохобча эгаси, контрагенти, юк жўнатувчи ёки юкни олувчи томонидан тегишли носозликлар бартараф этилгандан сўнг қабул қилиб олгунга қадар ҳисобланади.

Қоидабузилиш ҳолати инфратузилма эгасининг (ташувчининг) ваколатли вакили томонидан тузиладиган умумий шаклдаги далолатномада қайд этилади.

487. Вагонларнинг йўналишидаги темир йўл станцияларида ушлаб қолиш инфратузилма эгасининг (ташувчининг) ёзма фармойиши асосида амалга оширилади ҳамда унда поезд рақами, вагонлар сони, уларнинг рақамлари, санаси, вақти ва ушлаб туриш сабаби кўрсатилади. Бундай фармойиш юк жўнатувчи, юкни олувчи, шохобча эгаси ёки контрагентни хабардор қилиш учун темир йўл станциясига манзилига берилади.

Ушлаб қолишни бекор қилиш ва ушлаб қолинган вагонларни станция манзилига жўнатиши санаси ва вақти ҳақидаги буйруқ ва хабарнома ҳам шу тартибда берилади.

Йўналиши бўйича вагонларни ушлаб қолиш ҳақидаги фармойишга асосан инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан вагонлар ушлаб қолинган темир йўл станциясида вагонларнинг келган вақти, вагонларни ушлаб қолиш ҳақидаги буйруқ рақами ва уни олган вақтини, вагонлар рақамини кўрсатган ҳолда уч нусхада умумий шаклдаги далолатнома тузилади.

Вагонларни ушлаб қолиш бекор қилинганлиги ҳақидаги буйруқка асосан вагонларни ушлаб қолиш ҳақидаги умумий шаклдаги далолатномага қўшимча равишда инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан вагонларни ушлаб қолиш вақти тугаши ҳақидаги маълумот киритилган умумий шаклдаги далолатнома тузилади.

Умумий шаклдаги далолатноманинг бир нусхаси вагонлар ушлаб қолинган темир йўл станциясида қолади, қолганлари эса юк ҳужжатлари билан бирга манзил темир йўл станциясига

юборилади. Манзил темир йўл станциясида мазкур умумий шаклдаги далолатноманинг бир нусхаси юк хужжатлари билан биргаликда инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан юкни олувчига, умумий фойдаланишда бўлмаган темир йўл шохобча йўллари эгаси ёки контрагентга берилади.

Умумий шаклдаги ушбу далолатнома асосида инфратузилма эгаси (ташувчи) томонидан вагонларнинг йўналиши бўйича ушлаб қолинган вақти аниқланади ва тегишли йўл тўловлари хисобланади.

488. Темир йўл уставига мувофиқ вагонларнинг ўз вақтида ортилмаганлиги, туширилмаганлиги, юкни олувчилар томонидан юкларнинг темир йўл станцияларидан ташиб кетилмаганлиги, юк жўнатувчи, юкни олувчига боғлик сабабларга кўра вагонларнинг юк манзилини ўзгартириш учун туриб қолганлиги ва бунинг натижасида темир йўл станциясида технологик қийинчиликлар юзага келганлиги учун кўрсатилган шахслар томонидан вагонлар (контейнерлар) туриб қолганлиги учун жарима тўланади.

Темир йўл станцияси ишидаги технологик қийинчиликлар далили сифатида:

- 1) тушириш-ортиш учун кўйиб беришни кутаётган вагонлар навбатининг ҳосил бўлиши;
- 2) станцияда туриб қолган вагонлар туфайли кўшимча манёвр ишларининг бажарилиши;
- 3) вагонларни қайта саралаш заруриятининг юзага келиши;
- 4) қўшни темир йўл станцияларидан поездларни қабул қилишда кечикишлар юзага келиши;
- 5) йўналиш давомидаги темир йўл станцияларида вагонларни ушлаб туриш зарурияти;
- 6) узоқ муддат юк туширилиши сабабли, ортиш учун бўш вагонларни бошқа жойлардан юбориш зарурияти ва бошқа ҳолатлар хисобланиши мумкин.

Технологик қийинчиликлар, уларнинг келиб чиқиш сабаби ва шартлари, уларнинг амал қилиш муддатини аниқлаш ташувчининг ваколатига киради.

31-боб. Якуний қоидалар

489. Мазкур Қоидаларнинг талаблари бузилишида айбдор бўлган шахслар қонунчиликда белгилangan тартибда жавобгар бўлади.

490. Юк жўнатувчилар, юкни олувчилар, темир йўл транспорти (ташувчилар), шохобча эгалари, контрагентлар, бошқа юридик ва жисмоний шахслар ўз хукуқ ва манфаатларининг бузилиши юзасидан қонунчилик хужжатларида белгилangan тартибда ваколатли органларга ёки судга мурожаат қилиш хукуқига эга.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
1-ИЛОВА

Ташиш ҳужжатлари тўпламига кирувчи
ташиш ҳужжатлари шакллари

1. Темир йўл транспорти юхати:

НАМУНА
ГУ-27 шакли

Алоҳида
белгилар
ва штемпеллар
жойи

тезлиқдаги
(юкли, катта)
—сон

ЮХАТИ

Прогноз бўйича рақами: _____
Юк олиб киришга рухсат берилган _____ кун _____ ой
Ортиш тайинлаган _____ кун _____ ой.
(сўз билан)
“___” 20___ г. Станция бошлиги _____

Вагон тури	Вагон раками	Юк кўтариш кобилияти	Ўқлар сони	Цистерна тури

Жўнатиш станцияси				Етказиш станцияси				
Юк жўнатувчи _____ (тўлиқ номи)				Юкни олувчи _____ (тўлиқ номи)				
Унинг почта манзили _____				Унинг почта манзили _____				
Юк жўнатувчининг белги ва маркази	Жойлар сони	Кадоклап	Юкнинг номи	Вагонга ортиш техник меъёри	Юк оғирлиги, кгда аниқланган			
					Юк жўнатувчи	Темир йўл транспорти (ташувчи)		
Брутто								
ЖАМИ жойлар (ёзув билан)		Тара текш.* брудсан	Нетто	_____ километрга тўловлар хисоби			Сўм	Тийин
ЖАМИ оғирлиги (ёзув билан)								
Оғирликни аниқлаш усули _____ (тарозида, стандарт, трафарет, ўлчаш, шартли, хисоблаш ўйли билан)								
КПМ тўгрисида маълумот Юк жўнатувчи, ташувчи	КПМ тури	Н/белгиси	КПМ тури	Н/белгиси	Йўл кира ҳаки Кузатувчи Кўриқлаш КҚС			
Темир йўл юк қабул-қилиб топширувчиси (аниқ имзо)		Юк жўнатувчи _____ (имзо)			Жами Бошқа тўловлар			
юк берилганда олинган тўлов (микдори ёзма)								
Накд пулсиз Накд пулли		Юк кассири _____ (имзо)			Жами жўнатиш пайтида топшириш пайтида			

Изоҳ.

*Кераксизи ўчирилсин.

Юк ҳужжатлари машинкалар ёзуви, шу каторда компьютер услуби, штемпеллар ёрдамида тўлдирилади.

Ўчиришлар, дөғлар, тузатишлар, шунингдек, қалам билан тўлдирилган юк ҳужжатлари қабул килинмайди.

Ўзбекистон Республикаси темир йўллари Уставига мувофиқ юк жўнатувчилар томонидан юк ҳужжатларида кўрсатилган хато, ноаниқ ёки маълумотларнинг тўлиқ эмаслиги натижасида келиб чиқадиган оқибатлар учун жавобгардирлар.

Юкхатининг орқа томони

1. Техник шартлар китоби _____ бобига мувофиқ юк тўғри жойлаштирилган ва мустахкамланган.				4. Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари.
Юк жўнатувчи _____ (мансаби ва аниқ имзоси)				
2. Юкнинг қисмлар билан олиб кириш				
кун, оий	Жойлар сони	Оғирлиги	Темир йўл транспорти (ташувчи) юк қабул-қилиб топширувчиси имзоси	5. Темир йўл транспорти (ташувчи) белгилари.
3. Юкни олиб чиқиш				6. Юк берилгани тўгрисида белги
Кун, оий	Жойлар сони	Массаси	Темир йўл транспорти (ташувчи) юк қабул-қилиб топширувчиси имзоси	
Вақт бўйича календар штемпеллари				
7		8		9
Ташиб шартномаси тузилган сана		Темир йўл транспорти (ташувчи) воситаларида юкни тушириш		Юк келган ва топширилган сана

2. Йўл қайдномаси:

НАМУНА
ГУ-29 шакли

Етказиб бериш муддати 20 __ й «__» тугайди

Вагон тури	Вагон рақами	Юк кўтариш қобилияти	Ўқлар сони	Келиш китоби рақами	AB	ЙЎЛ ҚАЙДНОМАСИ тезликда (юкли, катта)		
Жўнатиш станцияси			Коди	Етказиш темир йўли ва станцияси			Коди	
Юк жўнатувчи				Юкни олувчи				
Унинг манзили				Унинг манзили				
Жойлар сони	Юкнинг номи	Вагонга ортиш техник меъёри	Юк оғирлиги, кгда, аниқланган			Тариф белгилари: _____ Гурух, позицияси _____ Схемаси Истисно тарифи рақами _____		
			Юк жўнатувчи					
						kmga тўловлар хисоби Йўл кира хақи	Sўм	Тийин
ЖАМИ.....						Кузатувчи		
КПМ тўғрисида маълумот Юк жўнатув, ташувчи	КПМ тури	Н/белгиси		КПМ тури	Н/белгиси		Кўриқлаш	
Жўнатишда ундирилли _____ (миқдори ёзма)							KКС	
Накд пулсиз, нақд пул билан Юк кассири _____ (имзо)							ЖАМИ	
Якуний ҳисоб билан тўлади _____ (миқдори ёзма)							Бошқа тўловлар	
Накд пулсиз, нақд пул билан 20 __ й. «__» юкни олдим 20 __ й. _____ - сон ишончнома билан							ЖАМИ	
Юкни олувчининг ҳисоб рақами _____ банки _____ ш. бўлими Юкни олувчининг ёзма тасдиги _____							жўнатиш пайтида	
Паспорт серияси: _____ рақами: _____ ш. рўйхатга олинган _____ кўчаси, уй рақами: _____ хонадон рақами: _____							топшириш пайтида	
							ЖАМИ	

Йўл қайдномаси орқа томони

Календар штемпеллари

Ташиб шартномаси тузилган сана	Юк келган сана	Юкни темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан тушириш ёки юкни оловчи воситалари билан тушириш учун қўйиб бериш санаси.
темир йўл транспорти (ташувчи) белгилари		
1. Тижорат далолатномаси		
2. Етказиб бериш муддатини узайтириш		

3. Юкни ташишга қабул қилиш квитанцияси:

НАМУНА

Етказиб бериш муддати 20 __ й “__” _____ тугайди

Вагон тури	Вагон раками	Юк күтариш қобиляти	Үқлар сони	Келиш китоби раками	АВ _____ ЮКНИ ҚАБУЛ ҚИЛИШ КВИТАНЦИЯСИ тезлика (юкли, катта)	
	Жүннатиш станцияси		Коди	Етказиб станция		
	Юк жүнатувчи		Юкни олувчи			
	Унинг манзили		Унинг манзили			
	Жойлар сони	Юкнинг номи	Вагонга ортиш техник месъёри	Юк оғирлиги, кгда, аниқланган		Тариф белгилари: _____ гурух, позицияси _____ схемаси Истисно тарифи рақами _____
				Юк жүнатувчи	Темир йўл транспорти (ташувчи)	
						_____ км га тўловлар хисоби Йўлкира ҳаки Кузатувчи
		ЖАМИ				Сўм
КПМ тўгрисида маълумот Юк жўнатувчи, ташувчи		КПМ тури	Н/белгиси	КПМ тури	Н/белгиси	Тийин
	Жўнатишда ундирилди _____ (миқдори ёзма)					КҶС
	Нақд пулсиз, нақд пул билан Юк кассири _____ (имзо)					
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>Ташиш шартномаси тузилган сана</p> <p>Жўнатиш станцияси штемпели</p> </div>						ЖАМИ Бошқа тўловлар
<p>ЮК ЖЎНАТУВЧИГА БЕРИЛАДИ</p>						ЖАМИ жўнатиш пайтида
						Топшириш пайтида
						ЖАМИ

4. Йўл қайдномаси корешоги:

Етказиб бериш муддати 20 й “ ” тугайди

Вагон тури	Вагон рақами	Юк кўтариш қобилияти	Ўқлар сони	Келиш китоби рақами	AB ЙЎЛ ҚАЙДНОМАСИ КОРЕШОГИ тезлиқда (юкли, катта)
Жўнатиш станцияси		Коди		Етказиш станцияси	
Юк жўнатувчи				Юкни оловчи	
Унинг манзили				Унинг манзили	
Жойлар сони	Юкнинг номи	Вагонга ортиш техник меъёри	Юк оғирлиги, кгда, аниқланган		Тариф белгилари: Гурӯҳ, позицияси Схемаси Истисно тарифи рақами
			Юк жўнатувчи	Темир йўл транспорти (ташувчи)	
					km га тўловлар ҳисоби
					Йўлкира ҳаки
	ЖАМИ				Кузатувчи
КПМ тўғрисида маълумот Юк жўнатувчи, ташувчи	КПМ тури	H/белгиси	КПМ тури	H/белгиси	Кўриқлаш
Жўнатиша ундирилди _____ (микдори ёзма)					ҚҚС
Нақд пулсиз, нақд пул билан Юк кассири _____ (имзо)					
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Ташиш шартномаси тузилган сана</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px; display: inline-block;">Жўнатиш станцияси штемпели</div>					Бошқа тўловлар
					ЖАМИ жўнатиш пайтида
					топшириш пайтида
					ЖАМИ

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
2-ИЛОВА

НАМУНА
ГУ-27е шаклида

**Маршрут ёки вагонлар гурухига^{*}
сон ЮКХАТИ**

—сон прогноз бўйича

Ортиш тайинланган _____ кун _____ ойи _____ тезликда
(ёзув билан) (юкли, катта)

«____» _____ 20 ____ г. Станция бошлиги _____
(имзо)

Жўнатиш станцияси			Етказиш станция		
Юк жўнатувчи (тўлиқ номи)			Юкни олувчи (тўлиқ номи)		
Унинг почта манзили			Унинг почта манзили		
Вагонлар сони	Жойлар сони	Юкнинг номи	Юк массаси, kg да, аниқланган	Темир йўл транспорти (ташувчи) (юк жўнатувчи, темир йўл транспорти (ташувчи))	Воситасида ортиш
			Южўнатувчи		
Жами вагонлар сони (ёзма)		Жами жойлар сони (ёзма)		Жами массаси (ёзма)	
Массасини аниқлаш усули _____ (тарозида, стандарт, трафарет бўйича ҳисоблаш йўли билан, ўлчаш, шартли)			Тариф белгилари: гурух, позицияси, _____ схемаси _____ - сон, истисно тариф раками _____		
Темир йўл транспорти (ташувчи) юк қабул-қилиб топширувчиси (имзо)		Юк жўнатувчи (имзо)		km га тўловлар ҳисоби	Сўм Тийин
Юк техник шартлар _____ бобига мувофиқ тўгри жойлаштирилган ва маҳкамланган Юк жўнатувчи _____ (мансаби ва имзоси)			Йўл кира ҳаки Кузатувчи Қўриклиш ҚҚС ҚҚС Жами Бошқа тўловлар Жами жўнатиш пайтида Бериш пайтида ЖАМИ		
Жўнатишда ундирилди (микдори ёзма) <u>Накд пулсиз</u> Нақд пул билан Бериш пайтида ундирилган тўлов (микдори ёзма) <u>Накд пулсиз</u> Нақд пул билан Юк кассири _____ (имзо)					

Изоҳ.

*Керак бўлмагани ўчирилсин.

Юк хужжатлари машинкалар ёзуви, шу қаторда компьютер услуби, штемпеллар ёрдамида тўлдирилади.

Ўчиришлар, доғлар, тузатишлар, шунингдек, қалам билан тўлдирилган юк хужжатлари қабул қилинмайди.

Ўзбекистон Республикаси темир йўллари Уставига мувофиқ юк жўнатувчилар томонидан юк хужжатларида кўрсатилган хато, ноаниқ ёки маълумотларнинг тўлиқ эмаслиги натижасида келиб чиқадиган оқибатлар учун жавобгардирлар.

Юк ҳужжатининг орқа томони

1. Юк жўнатувчининг аризаси ва белгилари. 2. Юк берилгани тўғрисида белги

3. Йўналиш давомидаги белгилар

_____ рақамли вагон	_____ рақамли вагон	_____ рақамли вагон
_____ сабаб билан	_____ сабаб билан	_____ сабаб билан
_____ станциясида узилган	_____ станциясида узилган	_____ станциясида узилган
20__ й. “__” _____ _____ –сонли умумий шаклдаги далолатнома тузилган	20__ й. “__” _____ _____ –сонли умумий шаклдаги далолатнома тузилган	20__ й. “__” _____ _____ –сонли умумий шаклдаги далолатнома тузилган
20__ й. “__” _____ _____ –сон қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси тузилди	20__ й. “__” _____ _____ –сон қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси тузилди	20__ й. “__” _____ _____ –сон қўшимча тарзда жўнатиш йўл қайдномаси тузилди
Станция бошлиғи _____ (имзо)	Станция бошлиғи _____ (имзо)	Станция бошлиғи _____ (имзо)
Вагон узилган станция штемпели	Вагон узилган станция штемпели	Вагон узилган станция штемпели

4. Темир йўл (ташувчи) белгилари

Вақт календар штемпеллари		
Ташиш шартномаси тузилган сана	Юк келган сана	Юк берилишини расмийлаштириш

1	Т/р	Үқлар сони	Вагон раками	Вагон тури	Тариф	Изоҳ	Т/р	Вагон раками	Вагон тури	Тариф	Изоҳ
2							31				
3							32				
4							33				
5							34				
6							35				
7							36				
8							37				
9							38				
10							39				
11							40				
12							41				
13							42				
14							43				
15							44				
16							45				
17							46				
18							47				
19							48				
20							49				
21							50				
22							51				
23							52				
24							53				
25							54				
26							55				
							56				

Жами тариф _____

Жами вагонлар сони _____

Жами жойлар сони _____

Жами умумий юк массаси _____

Юк жүнатувчи _____
(имзо)

Темир йўл станцияси юк қабул-қилиб топширувчisi _____
(имзо)

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида
юк ташиш қоидаларига
3-ИЛОВА

НАМУНА

ГУ-11 шакли

ДЕКАДАЛИК БУЮРТМАНОМА

Темир йўл транспорти (ташувчи) бўлинмаси _____ бошлиғига
юклар ортишга

(юк жўнатувчи номи)

—сон _____ бўйича
(асосий ёки кўшимча буюртманома бўйича)
20 ____ й. _____ ойи _____ дан _____ гача

Ой саналари	Юкнинг аниқ номи	Вагонлар сони									Жўнатиш маршрутлари сони	Маршрутни манзиллаш (тарқатиш) станцияси		
		Ёпик вагонлар	Платформалар	Ярим очик вагонлар	Цистерналар	Рефрижератор вагонлар	Бонка вагонлар	Шу категорида цементовозлар	Жами	Тонна микдори	Етказиш темир йўли			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Изоҳ. Фақат вагонларда прогнозлаштириладиган юк ташишлар бўйича 11-графа тўлдирилмайди.

Ташкилот раҳбари _____
(имзо)

20 ____ й. «____» _____

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида
юк ташиш қоидаларига
4-ИЛОВА

НАМУНА

ГУ-12 шакли
Идентификацияловчи

Ташувчи

(юк жўнатувчининг юқори турувчи ташкилоти (вазирлик, идора, бирлашма) номи, юк жўнатувчи номи
ва поча манзили, ҳисоб рақами ва қайси банк бўлимида)

ЮК ТАШИШГА БҮОРТМАНОМА

(асосий, қўшимча) 20__ й. _____ ойи учун

ТЙМ	Экспедитор номи

Ариза тури	Топшириш пункти	(жўнатиш станцияси номи)			(юклар номенклатураси гурухининг номи)				Жами	
		Жўнатма белгиси	Ариза рақами	МТУ рақами	Коди	Коди	Жўнатувчи коди	Вагон турлари кодлари		
Вагон тегишли лиги (жумла тури)	Юкнинг аниқ номи	юк коди		Етказиш станцияси ва темир йўли номи (қисқартирил ган)	Етказиш темир йўли ва станциянинг, чегара станцияси, қайта ортиш ва етказиш пункти кодлари	Етказиш давлати коди	Юкни олувчининг номи	Юк миқдори тонна	Вагон турлари номи	
		ЮЯТСН	ЮУН						10	11
									12	13
1	2	3	4	5	6	7	8	9	14	15
ЖАМИ										

Юк жўнатувчи имзоси _____
(Ф.И.О.)

Изоҳ. Ушбу юк ташиш буюртманомасига киритилган маълумотлар тўғрилиги, шу жумладан манзил станцияси ва ҳаракат таркиби тури бўйича,
ушбу буюртманомани имзолаган корхона раҳбари қонунчилик асосида жавобгардир.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
5-ИЛОВА

**Темир йўл транспортида ташишларни прогнозлаш учун
юклар номенклатураси**

T/p	Юкнинг номи
1.	Тош кўмир, қўнғир кўмир
2.	Кокс
3.	Нефть ва нефть маҳсулотлари
4.	Торф и торф маҳсулотлари
5.	Ёнувчан сланцлар
6.	Флюслар
7.	Темир ва марганец маъданлари
8.	Рангли маъдан ва олтингугурт хом ашёси
9.	Қора металлар
10.	Машиналар ва ускуналар
11.	Металл конструкциялар
12.	Метизлар
13.	Иккиламчи қора металлар парчалари
14.	Қишлоқ хўжалиги машинайлари
15.	Автомобиллар
16.	Рангли металлар, уларнинг маҳсулотлари ва рангли металл парчалари
17.	Кимёвий ва минерал ўғитлар
18.	Кимёвий моддалар ва сода
19.	Курилиш моллари
20.	Саноат хом ашёси ва қолип материаллари
21.	Грануляли шлаклар
22.	Ўтга чидамли материаллар
23.	Цемент
24.	Ёғоч материаллар
25.	Шакар
26.	Гўшт ва мол ёғи
27.	Балиқ
28.	Картошка, сабзавот ва мевалар
29.	Ош тузи
30.	Бошқа озиқ-овқат маҳсулотлари
31.	Халқ истеъмол саноат маҳсулотлари
32.	Пахта
33.	Қанд лавлаги ва уруғлар
34.	Буғдой
35.	Янчилган маҳсулотлар
36.	Мол озукаси
37.	Чорва моллари
38.	Мойли кек
39.	Қофоз
40.	Контейнердаги юклар
41.	Бошқа ва йиғма юклар
42.	Юкларни сув транспортидан темир йўл транспортига ўтказиш

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида
юк ташиш қоидаларига
6-ИЛОВА

НАМУНА
ГУ-1 шакли

20 _____ й. _____ ойи _____ -сон ташиш режаси бажарилишини

ХИСОБГА ОЛИШ КАРТОЧКАСИ

_____ станцияси темир йўл (инфратузилма эгаси), юк тури _____, статистик юклама _____
Юк жўнатувчи _____, унинг манзили _____, хисоб рақами _____ банк бўлимида

Кун, ойи	Прогноз		Тақдим этилган вагонлар (конт)	Ортилган		Ташиш прогнози бажарилмаган- лиги сабаби	Имзоси		Етказиш темир йўллари (мамлакатлари) бўйича юклangan вагонлар (контейнерлар)															
	Ваг (конт)	тонна		Ваг (конт)	тонна		Станция нинг	Юк жўнат увчин инг	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Ой учун																								
1-ўн кунлик																								
2-ўн кунлик																								

1-ўн кунликда кам юклangan вагонлар, шу жумладан: юк жўнатувчи айби билан _____ вагон, _____ тонна; темир йўл (инфратузилма эгаси) айби билан _____ вагон, _____ тонна.

2-ўн кунлик																									

2-йн кунликда кам юкландыган вагонлар, шу жумладан: юк жүнатувчи айби билан _____ вагон, _____ тонна; темир йўл (инфратузилма эгаси) айби билан _____ вагон, _____ тонна.

Кун, ойи	Прогноз		Тақдим этилган вагонлар (конт)	Юкландыган		Ортиш сабаби	Имзоси		Манзиллаштирилган темир йўллар бўйича юкландыган вагонлар (контейнерлар)														
	Ваг (конт)	тонна		Ваг (конт)	тонна		Станция нинг	Юк жўнатувчи-нинг	Моск	Окт.	Сев.	Горьк.	Белор.	Лив.									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
3-я декада																							

3-йн кунликда кам юкландыган вагонлар, шу жумладан: жўнатувчи айби билан _____ вагон, _____ тонна; темир йўл (инфратузилма эгаси) айби билан _____ вагон, _____ тонна .

Жами ойига																							
------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Юк жўнатувчи айби билан _____ вагон, _____ тонна; темир йўл (инфратузилма эгаси) айби билан _____ вагон.

Хисобланган жарима миқдори												Юк жўнатувчининг жарима тўлаганлиги тўғрисида белги						
Юк жўнатувчига					Темир йўл (инфратузилма эгаси)га													
Кам юкландыганлик		ваг (конт) ёки тонна	1-йн кунликда	2-йн кунликда	3-йн кунликда	Бир ойда	Юк ортишга вагон бериш билан таъминламаганлик		ваг (конт) ёки тонна	1-йн кунликда	2-йн кунликда	3-йн кунликда	Бир ойда	Станция бошлиғи		(имзоси)		
Маршрутлар ортилишини таъминламаганлик	Кол-во						Маршрутлар ортилишини таъминламаганлик	Кол-во										
	Жарима миқдори							Жарима миқдори										
Жами жарима миқдори							Жами жарима миқдори											
Умумий жарима миқдори							(Темир йўл (инфратузилма эгаси), юк жўнатувчи) фойдасига сальдо _____ сум _____ тийин											

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
7-ИЛОВА

Манипуляция белгилари

Белги раками	Белги кўриниши	Белгининг номланиши ва қўлланиши
1		Диққат, мўрт! Белги мўрт, синувчи, силкиниш ва зарбалар натижасида шикастланувчи юкларга қўйилади. Бу белги остидаги юклар зарба ва қулаб тушишдан химоя қилиниши керак.
2		Исишдан қўрқади. Агар ҳарорат кўтарилиши юкка учун зарар етказиши ёки хусусиятлари ўзгаришига олиб келса, юкка ушбу белги қўйилади. Бу белгили юклар ташиш ва сақлаш пайтида иссиқ ва қуёш манбаларига яқин ўрнатилмаслиги керак.
3		Намлиқдан қўрқади Белги ёғингарчиликлар ва сув таъсиридан химояланиши зарур бўлган юкларга қўйилади. Ушбу белгили юкларни химоясиз очиқ транспорт воситаларида ташиш ва очиқ ҳавода, ерда тагликларсиз сақлаш мумкин эмас.
4		Нурланишдан қўрқади. Агар ҳар қандай нурли энергия турлари юкнинг хусусиятларига ёки уларнинг ўзгаришига таъсир қилса, бу белги юкга қўйилади.
5		Ҳарорат оралиғига риоя қилиш Агар бошқа ҳарорат оралиғида ташиш ва сақлаш юкнинг бузилишига олиб келса, юкка ушбу белги қўйилади. Бу белгили юкни ташиш ва сақлашда кўрсатилган ҳарорат оралиғига бўлган атмосфера шароитларида ушлаб туриш керак.
6		Тез бузилувчан юк Белги ташиш ва сақлашда юқори ёки паст ҳарорат таъсирида бўлишига йўл қўйилмайдиган ва юкни химоя қилиш учун тегишли тадбирлар талаб килувчи юкларга қўйилади. Белги Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юк ташиш Қоидалари 23-бобида ўрнатилган тез бузилувчан юклар ташиш тартибига мувофиқ ташиладиган юкларга қўйилади.
7		Герметик қадоқ Белги юкка, агар у атроф-муҳит таъсирига сезгир бўлса қўйилади. Бу белгили юкни ташиш пайтида ва сақлашда очиш тақиқланади.

8		<p>Тўғридан-тўғри илмоқлар билан олинмасин</p> <p>Белги илмоқ билан қадоқقا зарар етказилиши натижасида бузилиши ёки йўқотилишига олиб келадиган юкка қўйилади.</p> <p>Бу белгили юкларни кўтариш ва қўзғалтириш қадоқни тўғридан-тўғри илмоқ билан илмасдан амалга оширилиши керак.</p>
9		<p>Кўтарувчи мослама жойи</p> <p>Агар юк кўтариш учун кўтарувчи мосламанинг бошқа жойдан бириктирилиши хавфли ёки маҳсулот ёки қадоқ шикастланишига олиб келса, юкка ушбу белги қўйилади.</p> <p>Юк кўтаришда кўтарувчи мосламалар белгida кўрсатилган жойда бириктирилган бўлиши лозим.</p>
10		<p>Арава билан кўтариш жойи</p> <p>Арава билан бошқа жойдан кўтариш хавфли ёки маҳсулот ёки қадоқ шикастланишига олиб келса, юкка ушбу белги қўйилади.</p> <p>Юк кўтаришда аравача белгida кўрсатилган жойга келтирилган бўлиши лозим.</p>
11		<p>Юқорига қараб жойланмасин</p> <p>Агар юкнинг жойлашиш ҳолатини ўзгартириш, унга шикаст етказишга олиб келса, юкка ушбу белги қўйилади.</p> <p>Бу белгили юкларни ташиб, сақлаш ва ортиш-тушириш ишларида доимий равища стрелкалар юқорига йўналтирилган ҳолатда бўлиши керак.</p>
12		<p>Оғирлик маркази</p> <p>Юк оғирлик маркази юкнинг геометрик марказидан ташқарида жойлашганда, шунингдек, юк баландлиги 1 метрдан ошса, ушбу белги юкка қўйилади.</p> <p>Белгининг жойлашиши транспорт воситаларида юкни маҳкамлаш ва ортиш-тушириш ишлари бажарилишида ҳисобга олинниши лозим.</p>
13		<p>Тропик қадоқлаш</p> <p>Юк ортиш-тушириш ишлари, ташиблар ёки сақлашда қадоқ шикастланиши тропик иқлимининг салбий таъсири оқибатида юкнинг бузилишига олиб келиши мумкин бўлган ҳолатларда юкка ушбу белги қўйилади.</p> <p>Белгилаш:</p> <p>T – каср суратида тропик қадоқ белгиси; маҳражида қадоқлаш ой ва йили (масалан, 05-09).</p>
14		<p>Штабеллаш тақиқланади</p> <p>Агар юкни йифиш (штабеллаш)га рухсат этилмаган бўлса, юкка ушбу белги қўйилади.</p> <p>Ташиблиш ва сақлашда бу белгили юкларга бошқа юкларни жойлаштиришга йўл қўйилмайди.</p>

15		<p>Юкни түғридан-түғри күтариш Юкни бевосита күтариш строп (күтариш мосламаси) ёрдамида амалга оширилса, юкка ушбу белги қўйилади. Ташиб ва сақлашда ушбу белгили юкни қадок орқали күтаришга йўл қўйилмайди.</p>
16		<p>Бу ерда очилсин Юк очилиш жойи маълум аҳамиятга эга бўлса, юкка ушбу белги қўйилади. Бу белгили юкни фақат кўрсатилган жойдан очилади.</p>
17		<p>Ҳайвонлар Юк жўнатувчи вагон ён деворлари вагон рақами остига, белгиланган ўлчамли клейли қоғоз белгини ўрнатади.</p>

Изоҳ. Агар манипуляция белгилари орқали юк билан муомала қилиш усулини ифода этишининг иложи бўлмаса, масалан “шу ерда очилсин”, огоҳлантирувчи ёзувлар ишлатилишига йўл қўйилади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
8-ИЛОВА

Транспорт маркировкасини тушириш жойи, усуллари ҳамда маркировка ёрлиқлари

1. Транспорт белгилари (асосийлари, қўшимчалари, ахборот ёзувлари ва манипуляция белгилари) ёрлиқларга қўйилиши керак.

Юкларни очик турдаги ҳаракатдаги таркибда ташишда коғозли, картонли ёрлиқлар ва ёғоч толали тахта-плитали ёрлиқлардан фойдаланишга йўл қўйилмайди.

Транспорт тарага қадоқланмаган юклар учун белгиларни бевосита юкларга қўйилишига рухсат этилади.

Юкларни очик турдаги ҳаракатланувчи таркибда майда жўнатмаларда ташишда, шунингдек, юкни бир йилдан ортик муддат сақлашда белгилар бевосита тарага ёки ёрлиқларга қўйилиши, улар мустаҳкам бириктирилган ва ҳимояланган бўлиши ёки ташишда ва сақлашда ёзувларнинг сақланишини таъминловчи материаллардан тайёрланган бўлиши керак.

2. Транспорт белгилари қўйидагича жойлаштирилади:

кутиларда – ён томонлардан бирида. Панжарали қутилар ва ташқи чизикларга эга қутилар учун, белгилар жойлаштириш имконияти бўлиши керак. Юкларни очик турдаги ҳаракатдаги таркибда майда жўнатмаларда ташишда, транспорт белгилари қўшимча равишда қадоқларнинг юкори томонида жойлаштирилиши керак;

бочка ва барабанларда – тарани тавсифловчи белгидан бўш бўлган паст қисмида. Белгини ён томонга жойлаштиришга рухсат этилади.

қопларда – юкори қисми чокида;

тойларда – ён юзаларидан бирида;

кипаларда – оҳирги юзасида. Белгини ён юзасига жойлаштиришга рухсат берилади;

бошқа турдаги тараларда, транспорт идишларига қадоқланмаган бошқа юкларда, – энг қулай ва яхши қўринадиган жойларда.

3. Манипуляция белгилар (огохлантирувчи ёзувлар)ни ҳар бир юк жойига қўйилади ва икки қўшни идиш деворлари юкори чап бурчагида жойлаштирилади, 9, 10 ва 12–сонли белгиларидан ташқари. Бочка ва барабанларда белгилар пастки қисмлардан бирида ёки ён томонларида жойлаштирилади.

Ёмғир томчилари белгисини 3–сонли (намлиқдан қўрқади) белги олдида кўрсатмасликка рухсат берилади.

9–сонли белгиси бевосита тарага, юк кўтарув мосламаси уланадиган жойига қўйилади.

10–сонли белги тележка жойлашган жойи юқорисида бевосита тарага қўйилади.

12–сонли белги қадоқнинг қўшни ён ва оҳирги юзалари, ушбу юзаларнинг оғирлик маркази проекцияси тушадиган жойларига қўйилади.

12–сонли белгини бевосита тарага қўйилишига рухсат берилади.

16–сонли белги қадоқни очиш лозим бўлган жойда қўйилади.

4. Поддонларсиз ёки тўрт томонлик тагликлардан тузилган пакетларга белгиларни қўшни, ён ва оҳирги юзаларига қўйилади.

Икки томонлик тагликлардан тузилган пакетларга белгини икки тутқичли томонда қўйилади.

5. Белгини типографик, литографик, электролитик усулларда, трафаретни бўёқлаш, штемпеллаш, штамповкалаш, куйдириш, босим остида эзиш, маркалаш, ёзув машинкаси ва маркалаш машиналари ёрдамида қўйилади.

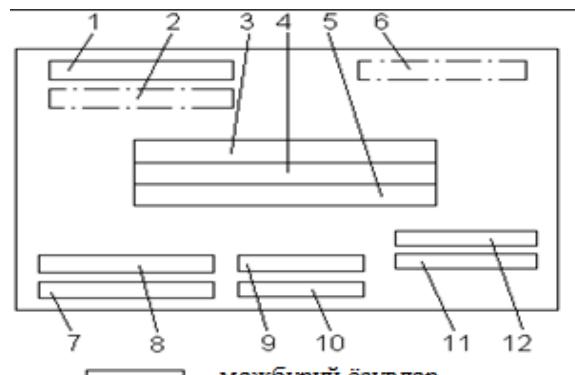
Юкни олувчи ва етказиши пункт номлари, темир йўл белгиларини ёрлиқларда ва бевосита тарафда аниқ ва тушунарли қилиб, юкни олувчига этиб боргунча ёзувлар сақланишини таъминлаш шарти билан қўйилади.

6. Ёрлиқларни қадоқ (юк)га клей, болт, шуруп, сим, арқон ва бошқа материалар ёрдамида юкнинг ва белгиларнинг бутлигини сақлаган ҳолда қўйилади.

7. Манипуляция белгилари ва ёзувлари ёруғ юзликларда қорамтири рангли ва коронги юзликларда ёруғ рангли бўлиши керак.

6—сонли белги ёруғ фонда кўк рангда қўйилади.

13—сонли белги қизил рангда қўйилади.



1—
белгиларнинг

Расм. Транспорт
жойлаштириш тартиби:

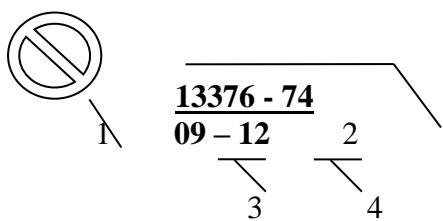
1 – манипуляция белгилари; 2 – рухсат этилган огоҳлантириш ёзувлари (Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юк ташиш Қоидалари 1–иловадаги эслатма қаранг); 3 – жўнатмадаги жойлар сони, жўнатма ичидаги тартиб рақами; 4 – юкни олувчи ва етказиши пункт номи; 5 – қайта ортиш темир йўл станцияси номи; 6 – темир йўл белгиси; 7 – юк жойи ҳажми; 8 – юк жойи габарит ўлчамлари; 9 – брутто оғирлиги; 10 – нетто оғирлиги; 11 – темир йўл жўнатиши станцияси номи; 12 – юк жўнатувчи номи.



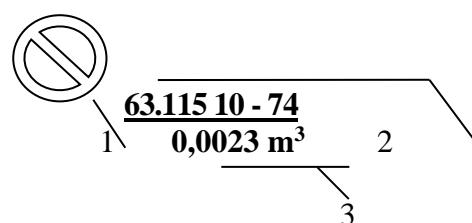
Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
9-ИЛОВА

Транспорт тарасини тавсифловчи маркировканинг таркиби, уни тушириш усули ва тартиби

1. Тарасини тавсифловчи белги қуидагиларни ўз ичига олиши керак:
корхона номи – тара ишлаб чиқарувчи ёки унинг товар белгиси;
техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив хужжатни белгиланиши;
стандартлар бўйича ишлаб чиқарилган, таранинг аниқ параметларини белгиловчи нархлар индекси ва тара учун нархлар рўйхати бўйича тартиб рақами;
ёғоч тара учун ёғоч “тоза” ҳажми ёки картон тара учун (техник шартлар бўйича ишлаб чиқарилган идиш учун) кути ёйма майдони. Кўп маротаба ишлатиладиган идишга “кўпмаротабалик” ёзуви қўйилиши керак.
2. Қоплардан ташқари тараларни тавсифловчи белгиларни тўғридан–тўғри тараларга уларни ишлаб чиқарувчи томонидан қўйилади.
Қопларни тавсифловчи белгиларни, қоплар қадоқланган тойлар ёки тўпламларда кўрсатилади.
3. Тарани тавсифловчи белгилар қуидагида қўйилиши керак:
кутиларга – охирги девор юқори чап бурчагига;
бочка ва барабанларга – юкни тавсифловчи, белгидан бўш тубларидан бирига. Истеъмолчи билан келишилган ҳолда белгини идиш ён томонига қўйишга рухсат берилади;
фляга и баллонларга – тубига.
Қоплар, канистрлар ва транспорт тараларни барча турларида белги қўйиш жойлари ушбу турдаги таралар учун техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив хужжатларида билан белгиланади.
4. Тарани тавсифловчи белги қўйилиш усуслари:
ёғочли – трафарет бўйича бўёқлаш, штемпеллаш, қуидириш;
картонли – типографик усулда, штемпеллаш;
металли – трафарет бўйича бўёқлаш, сикиш;
пластмассали – қолипли–сиқиш.
5. Ушбу иловадаги 1, 2–расмларда тарани тавсифловчи белги қўйиш мисоллари келтирилган.

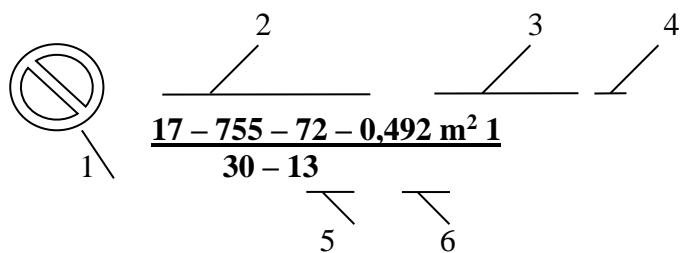


1–расм. Техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив хужжатлар талабларига мувофиқ ишлаб чиқарилган ёғоч ва картон тараларни тавсифловчи белги қўйилиши: 1 – ишлаб чиқарувчи номи ёки унинг маҳсулот белгиси; 2 – техник шартларни белгилаш; 3 – нархлар



2–расм. Техник шартлар бўйича ишлаб чиқарилган ёғоч тарани тавсифловчи белги қўйилиши: 1 – ишлаб чиқарувчи номи ёки унинг маҳсулот белгиси; 2 – техник шартларни белгилаш; 3 – “тоза” ёғоч ҳажми куб метрда

рўйхати индекси; 4 – нархлар рўйхати бўйича тартиб рақами.



3-расм. Техник шартлар бўйича ишлаб чиқарилган картон тарани тавсифловчи белги қўйиш: 1 – ишлаб чиқарувчи номи ёки унинг маҳсулот белгиси; 2 – техник шартларни белгилаш; 3 – қути ён деворлари (кўшимчаси) билан картон ёйма майдони квадрат метрда; 4 – 07 – 30 нархлар рўйхати II бўлими бўйича нархлар гурӯҳи; 5 – нархлар рўйхати индекси; 6 – нархлар рўйхати бўйича 1000 квадрат метрда қути ёйма майдони нархининг тартиб рақами.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
10-ИЛОВА

**Темир йўлларда хавфли юкларни ташиш қоидаларига риоя этишни талаб этадиган
ёнғин чиқиши хавфи бор юклар рўйхати ҳамда бундай юкларни ташиш учун
вагонлар ва контейнерларни танлаш ва ёнғинга қарши тартиби**

1. Ортиш вақтида вагон ва контейнерларни ёнғин хавфсизлиги инобатга олган ҳолда танлаш ва тайёрлаш керак бўлган юклар рўйхати:

T/r	Юкнинг номи
1.	Момик, тиббий, қоғозли, целлюлозали, ипакли, жунли пахта
2.	Латта
3.	Кигиз ва кигиз маҳсулотлари
4.	Нам ва хом ҳайвонот ва ўсимлик толалари
5.	Тўқимачилик буюмлари учун тола
6.	Пойафзал гранитоли
7.	Жут, жут мато ва жут мато маҳсулотлари
8.	Буюм таъминоти (бу ном билан кийим-кечак, тўқимачилик маҳсулотлари ортилганда)*
9.	Чит тўқилган ва штукатуркалар учун
10.	Қамиш, узум новдаси, сомон, майса, тростник, бастадан тайёланган маҳсулотлар
11.	Қоғоз ва картон буюмлари
12.	Гилам маҳсулотлари*
13.	Мўйна маҳсулотлари*
14.	Тўқимачилик ва атторлик буюмлари*
15.	Трикотаж буюмлари
16.	Тикувчилик ва тўқимачилик саноати маҳсулотлари, брезент ва клеёнка маҳсулотларидан ташқари.*
17.	Ошланган қоракўл *
18.	Ҳар хил гиламларзар *
19.	Дараҳтдарнинг ҳар хил пўстлоқлари
20.	Момик*
21.	Узум новдаси, супурги (тол новдалари)
22.	Гугурт, кутилар, пардалар, сомонлар
23.	Қоғоз чиқиндиси
24.	Юмшоқ мебель
25.	Мўйна*
26.	Ёғоч уни
27.	Дараҳт қипиқлари
28.	Момик, тўнка, туклар, пат, трикотаж, пахта, целлULOид, целюлоза чиқиндилари
29.	Тук, пат ва улардан ясалган буюмлар.
30.	Планерлар (қадоқланмаган ва қадоқланган кўринишда)
31.	Ёғоч толали изоляция плиталари
32.	Ҳар хил турдаги иплар
33.	Мўйна*
34.	Ҳар хил қурум
35.	Самолетлар, вертолетлар ва авиация ташиш воситалари
36.	Ҳар хил ёғоч қириндилари

37.	Үсімлик доривор хом ашёси
38.	Тамаки (барги)
39.	Хар хил матолар, резина билан қопланған брезентлардан ташқари*
40.	Торф ва торф маҳсулотлари
41.	Трикотаж
42.	Ёғоч майдалагич
43.	Техник углерод
44.	Нитроцеллюлоз асосидаги расмга олиш пленкаси
45.	Шохлар
46.	Целлюлоза
47.	Қобиқлар (Шелуха)
48.	Шпон
49.	Ёғоч чиплари (шепа)
50.	Сомон, узум новдаси ва қамишдан курилиш шитлари

2. Вагон ва контейнерларни ёнғиндан ұмома қилиш нүктай назаридан танлаш ва тайёрлаш қуидаги тартибда амалга оширилади:

1) хавфли юклар, олтингугурт, үсімлик толалари, енгил ёнувчан қаттық органик моддалар (таралған каноп тола, пахта момифи пахта хом-ашёси), пиёз, пичан, сомон, ҳайвон ва үсімлик материаллари, шунингдек, ушбу илованинг 1-бандида санаб ўтилған юкларни ташишга тақдим этиладиган ёпиқ вагон ва контейнерлар техник томондан соз, ёриқ ва бўшлиқларга эга бўлмаслиги ва том қисми соз бўлиши керак. Вагон томи, люклари ва вагон деворлари тешикларини зич-ёпувчи қопқоқга эга бўлиши керак;

2) Вагон ва контейнерларнинг ушбу банднинг 1-кичик бандида келтирилған юклар ташиш учун яроқлилиги юк жўнатувчи томонидан ўрнатилади.

Агар вагон ва контейнерлардаги носозликлар ташишда юкнинг ёнишига сабабчи бўлиши мумкин бўлган ҳолда, юк жўнатувчи уларга юк ортишдан бош тортиши мумкин.

Вагон ва контейнер кузови созлиги вагон эшиклари ёпиқ ҳолда ичидан куннинг ёруғ вақтида текширилади. Куннинг қоронғи вақтида яхши ёритилған жойларда кўрилади.

Вагон кузови созлиги текширилганда вагон томи ёпилған қисмининг ён деворларига уланган жойларига, ички девор қопламалари рамкасига, ўтиш майдончали вагонларда шунингдек, том қисмининг охирги девор қопламаси билан уланиш, тормоз майдонига чиқувчи жойларига алоҳида эътибор берилади.

Текшириш вақтида аниқланған вагон ва контейнерлар кузовидаги тирқишилар ва бўшлиқлар бўр билан белгиланиб, бартараф этилиши керак.

Вагон ва контейнерларни ортиш учун тайёрлаш, вагон ва контейнерлар эшик ва люкли бўшлиқлардаги тирқишиларни ёпиш юк жўнатувчи томонидан амалга оширилади;

3) юкларни темир йўл транспорти (ташувчи) воситаларида ортишда вагон ва контейнерларнинг яроқлилиги, вагон ва контейнерлар бўшлиқларини ёпиш темир йўл транспорти (ташувчи) томонидан бажарилади;

4) олтингугурт, үсімлик ва ҳайвон материаллари ортишда, ушбу иловада «*» белги билан белгиланған юклардан ташқари бўшлиқларни, шу жумладан вагон ва контейнерлар эшик ва люкли оралиқларидағи конструктив бўшлиқ (ёриқлар)ни ёпиш тўл, рубероид, зич картон ёки шунга ўхшаш материал билан бажарилади.

Тирқишиларни зич жойлашиши учун, ёпиш учун ишлатиладиган материал михли ёғоч тахталар ёки ишончли усул билан бириктирилади.

Ёпиш вагон ёки контейнер ички томонидан амалга оширилиши керак.

Ортиш амалга ошириладиган эшик, ташқи томондан қўл меҳнати билан ёпилади.

Бошқа хавфли бўлмаган юклар енгил ёнувчан (мато, замбил, қийқимлар, сомон, қоғоз) материаллар ишлатилған панжарали қадоқда ташишга тақдим этилганда шикастланишдан ұмома

қилиш учун шунга ўхшаш усулда тайёрланган вагонларга ортилиши керак.

Ушбу илованинг 1-бандида келтирилган юклар, «*» белги билан белгиланган юклардан ташқари ва зич идишда (тахта, фанера, картон)ли идишларда ташишга вагон ва контейнерлар эшик ва люк бўшлиқлари тешик ва ёриқларини тўсмасдан ортишга рухсат этилади;

5) ўсимлик толалари (пахта момифи, пахта толаси, жут толаси, тараалган зигир, куруқ баст, пахта туклари, пакля), енгил ёнувчан қаттиқ органик моддалар, тараалган кеневир, пахта момифи ва пахта, сомон, пичан ва ушбу илова бандида «*» белги билан белгиланган юклар билан ортилганда, вагон ва контейнерлар эшик ва люкли бўшлиқлари конструктив ёриқлар (тешиклар)ни ёпиш суюқ шишиали крафт-қофоз ёки кигиз тагликлар ишлатиладиган ёғоч ингичка тахталар (рейкалар) ёки клей асосли шиша толали мато билан бажарилади.

Қоракўл ортишдан аввал юк жўнатувчи бутун вагон кузовини ички томонидан шишатолали мато билан қоплаши (елимлаши) керак.

Вагон кузови ва контейнерни шишатолали мато билан ишлаш халқаро йўналишда юк ташишда амалга ошириладиган усулда бажарилади.

Юк жўнатувчи томонидан тешиклар ишлангандан сўнг, темир йўл транспорти (ташувчи) воситалари билан ортилганда эса – темир йўл транспорти (ташувчи) иккинчи маротаба вагон ва контейнерни ички томондан эшик ва люклари ёпиқ ҳолатда кўздан кечиришлари керак.

Юк ортилгандан сўнг вагон эшиклари бўшлиқ ташқи рамкасига зич ўрнашиши учун эшик пастки қопламаси ва йўналтирувчи кронштейнлар орасида ташқаридан учта ёғоч тақозлар билан мустаҳкамланиши керак;

6) ушбу илованинг 1-бандида санаб ўтилган юкларни ташишда, шунингдек, ўсимлик толалари, енгил ёнувчан қаттиқ органик моддалар (тараалган кеневири, пахта момифи, пахта толаси), пичан, сомон ва хавфли бўлмаган юклар панжарали ёки қофоз қадоқда, қадоқ материаллари сифатида мато, замбил, қофоз, қийқим, сомон ишлатилганда юкхати юқори қисмида юк жўнатувчи қизил рангдаги “Тез ёнувчан”, ”Тўсиқ 3/0–0–1–0” штемпелларини қўйиши керак.

Вагон вароғида бундай белгилар темир йўл (темир йўл инфратузилма эгаси, ташувчи) томонидан қўйилади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
11-ИЛОВА

Маркалаш ёрлиқлари, манипуляция белгилари ва ёзувлари ўлчамлари

1. Белгилар ўлчамлари ва ёзувлар сонига боғлиқ равишда маркалаш ёрлиги майдони камида 60 cm^2 томонлар нисбати 2:3 бўлиши керак.

Манипуляция белгиларини қўйиш учун ёрликлар ўлчамлари қўйидаги жадвалда кўрсатилган ўлчамларга мос бўлиши лозим:

Ёрлик рақами	Ёрлик ўлчами, мм да	Юк жойи (юк)нинг ўлчамлари, мм да	
		Узунлиги ёки кенглиги	Баландлиги
1.	52x74	1000 гача	190 гача
2.	74 x105	1000 гача	190 дан ортиқ
3.	105x148	1000 дан ортиқ	—
4.	148x210	1500 дан ортиқ	—

Изоҳ. Агар юк жойи ўлчамлари жадвалда келтирилган ёрлиқ ўлчамларидан фойдаланиш имконини бермаса, 37x52 mm, 26x37 mm ўлчамларга эга ёрликлардан фойдаланишга рухсат этилади.

2. Юк жойига биттадан ортиқ манипуляция белгиси қўйилганда, белгиларни бир ёрлиқда бирлаштиришга рухсат этилади, бунда унинг ўлчами белги сонига карра равишда ошиши керак.

3. Типографик усулда тайёрланган ёрликларда, белги ёрлиқ четидан 5 – 7 mm масофада жойлаштирилиши керак.

4. Транспорт белгилари шрифтлари баландлиги: 3, 6, 8, 10, 15, 30, 50 ва 100 mm.

Баландлиги 3 – 6 mm шрифтларни бевосита идишга ёзишда қабул қилишга ухсат этилмайди.

5. Асосий ёзувлар баландлиги қўшимча ва ахборот ёзувларидан бир даражага юқори бўлиши керак.

Бевосита идишларга қўйиладиган асосий ёзувлар, шунингдек, темир йўл белгилари баландлиги қўйидагича бўлиши керак:

30 mm – юк жойи узунлиги ёки кенглиги 0,5 m гача;

50 mm – юк жойи узунлиги ёки кенглиги 0,5 дан 1,5 m гача;

100 mm – юк жойи узунлиги ёки кенглиги 1,5 m дан ортиқ.

6. Бевосита идишларга қўйиладиган қўшимча ва ахборот ёзувлари баланлдиги:

10 mm – юк жойи узунлиги ёки кенглиги 0,5 m гача;

15 mm – юк жойи узунлиги ёки кенглиги 0,5 дан 1,5 m гача;

30 mm – юк жойи узунлиги ёки кенглиги 1,5 m дан ортиқ.

7. Транспорт белгисини бевосита қадоқларга жойлаштириш имкони бўлмаса, ёзулар баланлиги ва белги ўлчамларини 1 – 2 даражага камайтиришга рухсат этилади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
12-ИЛОВА

НАМУНА

ГУ-29 б шакли

Кириш китоби рақами	Тўплам рақами

Етказиб бериш муддати тугайди _____

**Маршрутга/вагонлар гуруҳига/уланган вагонларга
-сонли ЙЎЛ ҚАЙДНОМАСИ**

Тезлик _____

(юкли, катта)

Ташувчи			
Жўнатиш станцияси		Етказиш станция	
Юк жўнатувчи (тўлиқ номи)		Юкни олувчи (тўлиқ номи)	
Юк жўнатувчи почта манзили		Юкни олувчи почта манзили	
Тўловчи		Тўловчи	Юк массаси килограммда, аниқланган
Тақдим этиш станцияси		Юк жўнатувчи воситалари билан вагон ортиш	
Жойлар сони	Қадоқ	Юкнинг номи	Юк жўнатувчи томондан
		Коди	<input type="text"/>

Жами вагонлар (ёзма)	Жами жойлар (ёзма)	Жами массаси (ёзма)	
Эълон қилинган қиймати _____ сўм (ёзма)		Тариф белгилари	
Тўловлар жўнатиш станциясида киритилган _____ ташувчи _____ (имзо)		Схемаси	
		Юкнинг синфи	
		Истисно тариф рақами _____	
		Жўнатма тури	
		Ўрнига вагон берилди	
		_____ km га тўловлар ҳисоби	сўм тийин
		жўнатишида	
Юкхати аслини олдим _____ кун _____ ой _____ й. -сон ишончнома билан _____ й.		Йўлкира ҳақи	
Паспорт серияси рақами _____ рўйхатга олинган _____ ш. кўч. _____, уй рақами _____, хонадон рақами _____ Юкни олевучи ёзма тасдиги _____		Кузатувчи Сони <input type="text"/>	
Тўловлар етказиши станциясида киритилди _____		Эълон қилинган қиймати учун йигим	
Ташувчи _____ (имзо)		Жами жўнатишида	
		Келганда	
		Йўлкира ҳақи	
		Кузатувчи Сони <input type="text"/>	
		Эълон қилинган қиймати учун йигим	
		Жами жўнатиши пайтида	

Жўнатиши станциясида ташувчи календарь штемпели

Юкни ташишга қабул қилишни расмийлаштириш

ГУ-29б шакли

Т/п	Вагон раками	Вагон тури	Үқлар сони	Юк күтариш қобилияты, тонна	массаси kg да			Жойлар сони	Тариф	Эслатма
					брутто	вагон тараси	нетто			
1.										
2.										
3.										
4.										
5.										
6.										
7.										
8.										
9.										
10.										
11.										
12.										
13.										
14.										
15.										
16.										
17.										
18.										
19.										
20.										
21.										
22.										
23.										
24.										
25.										
26.										

ГУ-29б шакли

Т/р	Вагон рақами	Вагон тури	Үқлар сони	Юк күтариш қобилияти, тонна	массаси kg да			Жойлар сони	Тариф	Эслатма
					брутто	вагон тараси	нетто			
27.										
28.										
29.										
30.										
31.										
32.										
33.										
34.										
35.										
36.										
37.										
38.										
39.										
40.										
41.										
42.										
43.										

Жами тариф _____

Жами вагонлар сони _____

Жами дойлар сони _____

Жами юкнинг умумий брутто массаси _____

Жами юкнинг умумий нетто массаси _____

Юк жўнатувчи _____

(мансиби ва имзоси)

Ташувчи _____

(имзо)

КАЛЕНДАР ШТЕМПЕЛИ			
Юкни ташишга расмийлаштириш	Етказиш станцияга келиши	Юк келгани ҳақида юк олувчига хабар қилиш	Юк олувчига юк хужжати аслини бериш
		Вақти _____ соат _____ мин _____ Ташувчи _____ имзо	

Йўналиш давомида белгилар

станциясида ракамли вагон узилган	станциясида ракамли вагон узилган	станциясида ракамли вагон узилган
Сабаби _____ _____	Сабаби _____ _____	Сабаби _____ _____
й _____-сонли умумий шаклдаги далолатнома тузилган Ташувчи вакили _____ (имзо)	й _____-сонли умумий шаклдаги далолатнома тузилган Ташувчи вакили _____ (имзо)	й _____-сонли умумий шаклдаги далолатнома тузилган Ташувчи вакили _____ (имзо)
Вагон узилган станция штемпели	Вагон узилган станция штемпели	Вагон узилган станция штемпели

ТАҚДИМ ЭТИШ СТАНЦИЯЛАРИ КАЛЕНДАР ШТЕМПЕЛЛАРИ
(графа рақамлари қаттий кетма-кетлигига қўйилади)

1	2	3	4

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш Қоидаларига
13-ИЛОВА

НАМУНА

ГУ-23 шаклида

_____ -сонли УМУМИЙ ШАКЛДАГИ ДАЛОЛАТНОМА

20 ____ й. “____”
Темир йўл транспорти(ташувчи) _____ станцияси
_____ перегонда _____ -сонли поезд

Ушбу далолатнома қўйидаги шахслар иштирокида тузилди:

(фамилияси, лавозими)

Жўнатиш станцияси _____ темир йўл (инфратузилма эгаси)
Етказиш станцияси _____ темир йўл (инфратузилма эгаси)
20 ____ й “____” _____. _____. _____. -сон юхати

Вагон, контейнер рақами: _____ Юкнинг номи: _____

Далолатнома тузишга сабаб бўлган ҳолатлар тавсифи:

Имзолар.³ _____

Изоҳ.

¹ Бу шаклдаги далолатнома тижорат далолатномаси ёки бошқа маҳсус шаклдаги далолатнома тузиш талаб қилинмайдиган ҳолатларда тузилади.

² Поездда далолатнома тузишда тўлдирилади.

³ Далолатномани уни тузишда иштирок этган, далолатнома тузишга асос бўлган ҳолатларни тасдиқловчи шахслар, камида икки шахс томонидан имзоланади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
14-ИЛОВА

**Вагонларда пломбасиз, лекин симли бурмалар мажбурий ўрнатилган
ҳолда ташишга рухсат берилган юклар
рўйхати**

T/p	Юкнинг номи
1.	Асбестит
2.	Асбозурит
3.	Аспид бўлаклари
4.	Асфальт
5.	Базальт
6.	Бентонит
7.	Қайин пўстлоғи
8.	Бетон
9.	Блюмслар
10.	Гипс, лой, кулол, графит, ғишт, шиша, чинни, фаянс, шамот синиклари
11.	Бокситлар
12.	Йўл сиртини қоплаш учун, тошкўмир, руда, торфли брикетлар
13.	Шамот бруслар
14.	Қуруқ ёғоч қатрони
15.	Бронзалаш помпаси
16.	Ўчоқ парчалари (металл заводлар чиқиндилари)
17.	Гаджа (гипс мергели)
18.	Ҳар хил лой
19.	Бўлакли алюмин сульфати ва хлорид кислотаси
20.	Силикат сода бўлаги
21.	Ҳар хил шағал
22.	Графит бўлаклари
23.	Кузатувчилар назоратида ташиладиган юклар
24.	Ванналар учун минерал лой
25.	Диатомит (инфузор ер)
26.	Куйдирилган ва куйдирилмаган доломит
27.	Тегирмон тошлари
28.	Тупроқ, бўёқланганлар бундан мустасно
29.	Кул
30.	Ҳар хил тутунлар
31.	Қолиплар
32.	Ҳар хил тош
33.	Қамиш
34.	Гўнг
35.	Темир, мис, олтингугурт колчедани
36.	Маъданли концентратлар (вольфрам қалай, нодир металлар, қўрғошин, рух, шеелитгидан ташқари)
37.	Ҳар қандай пўстлоқ
38.	Корунд бўлаклари

39.	Ишлатилмайдиган оддий хом сүяк
40.	Лабрадор бўлакланган
41.	Ток (тол новдалари)
42.	Ҳар хил донли қобиғи
43.	Макулатура
44.	Анвил
45.	Ҳар хил шлаклар
46.	Одубина (бронзалаш помпаси)
47.	Асбест, асбошифер, ўрмон ва кимё саноати, шифер чиқиндилари
48.	Пегматит
49.	Ҳар хил тош кўмир қатрони
50.	Ҳар қандай қум
51.	Яримгудрон
52.	Асбошифер, асфальт, оҳак, торф, шамот қукунлари
53.	Магнезит металлургия қукуни
54.	Майдаланган маккажўхори бошоқлари
55.	Маъданли бошоқли чанг
56.	Супурги (тол новдалари)
57.	Денгиз ва дарё (курилиш) чиганоқлари (ракушка)
58.	Эски (қайта ишлашга мўлжалланган) резина ва резина буюмлар
59.	Ҳар қандай маъдан (мишъяклидан ташқари)
60.	Қуруқ қурум
61.	Нефтли сланцлар
62.	Слюдада бўлаклари
63.	Ёғоч, тош кўмир, қўнғир кўмир, нефть, сланц смоласи
64.	Стеалит
65.	Графит синиқлари хочлари
66.	Торф
67.	Қамиш
68.	Латта (ветош)
69.	Қувурлар
70.	Тош, сукли, ёғоч кўмири
71.	Чиқиндилар, трикотаж чиқиндиларидан ташқари
72.	Флюслар
73.	Ёғоч идишлар
74.	Шиша ёриклари (шиша тайёрлашдан қолган қолдиқлар)
75.	Шлак
76.	Ҳар қандай шлам
77.	Эски қофоз бобиналари
78.	Штиб
79.	Шагал
80.	Этернит
81.	Лангар
82.	Очиқ турдаги ҳаракат таркибида, ёғоч ва ўтинлардан ташқари ташишга рухсат этилган бошқа юклар

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юқ ташиш қоидаларига 15-ИЛОВА

Жүннатиш ва етказиш темир йўл станцияларида юкларни ўлчашда тарозилар кўрсаткичлари тафовутлар меъёrlари

1. Жүннатиш ва етказиши станцияларда турли хил усул ва воситаларда үлчашда тарозилар күрсаткычидаги тафовутлар мөйөрий қийматлари:

Т/р	Нетто оғирлигини ўлчаш усули ва воситаси	Нетто оғирлигидан чекланган тафовути %
1.	50 kg бўлинмали вагон тарозисида ортилган ва бўш вагонни тўхтаган ва ажратилган ҳолда ўлчаш, бунда нетто оғирлиги: 26 ортиқ 40 t гача 40 t дан ортиқ	 ±0,4 ±0,3
2.	50 kg бўлинмали вагон тарозисида ортилган ва бўш вагонни тўхтаган ва ажратилган ҳолда ўлчаш, бунда (вагон тара оғирлиги трафарет бўйича) нетто оғирлиги: 16 t гача. 16 дан ортиқ 28 t гача 28 дан ортиқ 42 t гача 42 t дан ортиқ	 ±0,7 ±0,5 ±0,3 ±0,2
3.	Ортилган вагонни тўхтатиб ажратмаган ҳолда вагон тарозисида ўлчаш (вагонлар ўртacha сони таркибида 35 вагонга teng, вагон тараси оғирлиги трафарет бўйича) қабул килинади	±0,9
4.	Ортилган вагонни ҳаракат давомида ўлчаш (вагон тараси оғирлиги трафарет бўйича)	±1,4
5.	Юкларни товар тарозиларида ўлчаш	±0,1

2. Жүннатиш ва етказиш станцияларыда турли хил усул
ва воситаларда ўлчашда тарозилар күрсаткичидаги тафовутлар мөйөрий қийматлари:

Т/р	Нетто оғирлигини ўлчаш усули ва воситаси		Нетто оғирлигидан чекланган тафовути %
	Жүннатиш (топшириш) пайтида	Топшириш (қабул қилишда) пайтида	
1.	Элеватор (бункер)ли тарозиларда ўлчаш ёки $\pm 0,1\%$ тафовут йўл қўйиладиган дозировка қилиш	50 kg бўлинмали вагон тарозисида ортилган ва бўш вагонни тўхтаган ва ажратилган ҳолда ўлчаш, бунда (нетто оғирлиги 40 t дан ортиқ)	$\pm 0,25$
2.	Элеватор (бункер)ли тарозиларда ўлчаш ёки $\pm 0,1\%$ тафовут йўл қўйиладиган дозировка қилиш	Ортилган вагонни тўхтатиб ажратмаган ҳолда вагон тарозисида ўлчаш (вагон тара оғирлиги трафарет бўйича), бунда нетто оғирлиги:	

		55 дан ортиқ 61 т гача	±2,4
		61 дан ортиқ 70 т гача	±2,2
		70 тоннадан ортиқ	±2,0
3.	Юк оғирлигини ўлчаш, хисоблаш йўли билин ёки шартли равишда аниқлаш	Ортилган вагонни тўхтатиб ва ажратган ҳолда ёки тўхтатиб ажратмаган ҳолда вагон тарозисида ўлчаш (вагон тараси оғирлиги трафарет бўйича), бунда нетто оғирлиги: 35 т гача	±4,0
		35 дан ортиқ 45 т гача	±3,0
		45 дан ортиқ 55 т гача	±2,5
		55 дан ортиқ 75 т гача	±2,0
		75 т дан ортиқ	±1,5

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
16–ИЛОВА

**Умумий фойдаланишда ва умумий фойдаланишда бўлмаган жойларида
юк жўнатувчилар воситалари билан механизациялашмаган услубда
юк ортиш технологик вақти (муддати)**

Т/р	Юкнинг номи	Ортиш жараёнида, соат ва минутларда	
		Ёпиқ ва изотермик вагонга	Очиқ турдаги харакат таркибиغا
1.	Тара ва донали юклар	2.30	2.30
2.	Ўрмончилик юклари ва тахта—ёғочлар	3.25	3.55
3.	Металл	3.55	3.25
4.	Автомобиль, трактор, қишлоқ хўжалиги ва ҳаракатланувчи машиналар	—	1.35
5.	Жониворлар:		
	Бир ярусга ортишда	1.10	—
	Икки ярусга ортишда	2.05	—
6.	Қадоқланмаган гўшт:		
	Совутилган	2.15	—
	Музлатилган, вагонга ортиш миқдори:		
	30 t гача	3.30	
	30 дан 35 t гача	4.00	—
	35 дан 40 t гача	4.30	—
	40 t дан ортиқ	5.00	—
7.	Банкалар, шиша идишлар, шиша идишли сувлар, сопол ва шиша идишлар	5.40	—

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
17-ИЛОВА

**Умумий фойдаланиш ва умумий фойдаланишда бўлмаган жойларида
юк жўнатувчилар воситалари билан механизациялашмаган усулда
юк тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати)**

1. Ёпик, изотермик вагонлардан ва очик турдаги ҳаракат таркибидан механизациялашмаган усулда юкларни тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати):

Т/р	Юкнинг номи	Юк туширишда, соат ва минутларда	
		Ёпик ва изотермик вагонлардан	Очиқ турдаги ҳаракат таркибидан
1.	Тарали ва донали юклар	2.30	2.30
2.	Ёйма ва кўйма қадоқланмаган ҳолда ташиладиган, қўйида келтирилган юклардан ташқари:	3.25	2.55
	а) альбастр, гипс, оҳак, бўр, цемент, минерал ёки кимёвий ўғитлар	4.20	1.35
	б) банкалар, шиша идишлар, шиша идишда сув, сопол ва шиша идиш	5.40	-
	в) шағал, тупроқ, қум (ҳар хил), майдаланган тош	2.30	1.35
	г) доломит, қурилиш тоши, кокс, ҳар хил турдаги маъданлар, тош қўмир, қўнғир қўмир, флюс	2.55	2.05
	д) ўтга чидамли фасон маҳсулотлар	3.55	2.55
	е) ҳар хил ғиштлар	3.25	2.55
3.	Металл	3.35	2.55
4.	Автомобиль, трактор, қишлоқ хўжалиги ва ҳаракатланувчи машиналар	-	0.45
5.	Ўрмон юклари ва ўтинлар	3.25	3.25
6.	Ҳайвонот:		
	Бир ярусга юклашда	0.45	-
	Икки ярусга юклашда	1.10	-
7.	Қадоқланмаган гўшт:		
	Совутилган	2.15	-
	Музлатилган, вагонга юклаш миқдори:		
	30 t гача	3.30	
	30 дан 35 t гача	4.00	-
	35 дан 40 t гача	4.30	-
	40 t дан ортиқ	5.00	-

2. Ёпик вагонлардан механизациялашмаган усулда қуйма донли юкларни тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати):

T/p	Юкнинг номи	Ёпик вагонлардан тушириш, соатда бир вагонга
1.	Ҳар қандай дон, дон экинлари	0,80
2.	Кунгабоқар, пахта уруғи, кепак, ҳар хил озуқа	0,78
3.	Бошоқли жўхори	0,82
Изоҳ. Дон махсулотлари тушириш муддатига ($t_{тайёр} + t_{якун}$) вақти қўшилган		

3. Хоппер вагонлардан механизациялашмаган усулда ёйма донли юкларни тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати):

Юкнинг номи	Хоппер-цементовозлардан туширишда, соат ва минутларда
Цемент	2.30
Изоҳ. Юк тушириш муддатига тайёргарлик, ёрдамчи ва якуний операцияларни бажариш вақти қўшилган.	

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юк ташиш қоидаларига
18-ИЛОВА

**Умумий фойдаланишда ва умумий фойдаланиш бўлмаган жойларида
юк жўнатувчилар воситалари билан механизациялашган усулда юкларни ортиш
технологик вақти (муддати)**

1. Тарали-қадоқланган юкларни кўтариш қобилияти 1,5 т гача қувватга эга юклагичлар билан тагликлар ишлатилган ёки тагликларсиз пакетланган ҳолда ортиш технологик вақти (муддати) (соатда бир дона ёпиқ вагон учун):

T/p	Юкнинг номи	Пакетни тарқатиш билан		Пакетларда
Коп ва тойлардаги юклар жойи массаси:				
1.	30 kg гача	1,43		0,71
2.	31–50 kg гача	1,31		0,65
3.	51 kg ва ошиқ	1,16		0,58
Той, кутиларда очиқ ва ёпиқ ҳолда, бидон, пачкалардаги юклар жой массаси:				
4.	30 kg гача	1,62		0,81
5.	31–50 kg гача	1,46		0,73
6.	51–80 kg гача	1,40		0,70
7.	81–100 kg гача	1,36		0,68
8.	101 kg ва ундан ошиқ	1,43		0,71
Юмаланадиган бочкаларда юклар жой оғирлиги:				
9.	30 kg гача	1,62		0,81
10.	31–50 kg гача	1,54		0,77
11.	51–80 kg гача	1,18		0,59
12.	81–120 kg гача	0,91		0,46
13.	121–300 kg гача	1,00		0,50
14.	Терма ва майда партиялик ҳар хил тарадаги юклар	1,77		0,88
Қопланган кимёвий заарарли юклар жойи массаси:				
15.	30 kg гача	1,71		0,85
16.	31 kg ва ошиқ	1,60		0,80
Кутиларда оғирлиги:				
17.	30 kg гача	2,00		1,00
18.	31–50 kg гача	1,82		0,91
19.	51–80 kg гача	1,68		0,84
20.	81 kg ва ошиқ	1,65		0,82
Бочка ва барабанларда жой массаси:				
21.	30 kg гача	1,94		0,97
22.	31–50 kg гача	1,71		0,86
23.	51–80 kg гача	1,40		0,70
24.	81–120 kg гача	1,30		0,65
25.	121 kg ва ошиқ	1,36		0,68
Изоҳ. Юклаш муддатига 0,15 соатга тенг вақт ($t_{тайдер} + t_{якун}$) киритилган.				

2. Оғир вазнли юкларни, контейнерлар, металл ва металл буюмларни илмоқли юк илиш мосламали кранлар ва автоюклагиичлар билан юклаш технологик вакти (муддаты) (соатда бир дона жисмоний вагонга):

Т/р	Юкнинг номи	Юклар миқдори	Юк кўтариш қобилияти, т						
			Консолсиз козловой электрокранларда		Икки консолли козловой электрокранларда		Кўприкли электрокранларда		
			5 гача	5 гача	7,5 дан 10 гача	5 гача	6 дан 10 гача	6 дан 10 гача	3 дан 5 гача
1.	Барча турдаги юкли ва бўш контейнерлар	8 дона 10 дона 12 дона	0,37 0,45 0,55	0,29 0,36 0,43	0,29 0,36 0,43	0,26 0,32 0,39	0,26 0,32 0,39	0,29 0,36 0,43	0,53 0,67 0,80
2.	Кутиларда ва қадоқланмаган юклар, жой массаси 3 тонна гача	40 t гача 40 t ва ортиқ	1,26 1,58	1,09 1,36	1,00 1,25	0,96 1,20	0,86 1,07	1,14 1,43	0,92 1,15
3.	Шу каби юклар массаси 3 дан 6 тонна гача	40 t гача 40 t ва ортиқ	0,76 0,95	0,67 083	0,63 0,79	0,62 0,77	0,57 0,72	0,71 0,88	0,75 0,94
4.	Кабель ва трос барабангага ўралган жой массаси 3 тонна гача	40 t гача 40 t ва ортиқ	1,17 1,46	1,00 1,25	0,86 1,07	0,80 1,00	0,73 0,91	1,06 1,33	0,85 1,07
5.	Шу каби жой массаси 3 тонна ва ошиқ	40 t гача 40 t ва ортиқ	0,73 0,91	0,63 0,79	0,60 0,75	0,57 0,71	0,53 0,67	0,65 0,81	0,72 0,89
6.	Металл ва асбоцементли, ўрамли сортли металл трубалар	25 t гача 25 t ва ортиқ	0,94 1,31	0,88 1,23	0,83 1,17	0,79 1,10	0,68 0,95	0,88 1,24	0,77 1,07
7.	Рельс, балка, швеллер, металл ўрамли	40 t гача 40 t ва ортиқ	1,33 1,67	1,14 1,43	1,07 1,33	1,00 1,25	0,92 1,15	1,20 1,50	1,01 1,26

Изоҳ: 1) юкларни уловларда ташиша, ушбу жадвалда кўрсатилган муддатлар уловдаги юк массасига мутаносиб (пропорционал) равишда ошади;

2) юклаш муддатига 0,08 соатга teng вакт ($t_{тайёр} + t_{якун}$) киритилган;

3) вагонларни юклаш техник меъёрлари 63 тоннадан ошиқ бўлса, 10% дан кўп оширилмаган муддатлар қабул қилинишига рухсат берилади.

3. Электромагнит плиталар билан жиҳозланган кранларда металл юклаш технологик вақти (муддати) (соатда бир дона жисмоний вагонга):

Т/р	Юкнинг номи	Вагонда юк оғирлиги, тонн	
		40 т дан кам	40 т ва ошиқ
1.	Металлар чушкаларда	0,80	1,00
2.	Прессланган (пакетли) металл чиқиндилари	0,59	0,89
3.	Прессланмаган металл чиқиндилари	0,86	1,29

Изоҳ: 1) (ттайёр + тякун) вақти нолга тенг деб қабул қилинган;
2) вагонларни юклаш техник меъёрлари 63 т дан ошиқ бўлса, 10% дан кўп оширилмаган муддатлар қабул қилинишига рухсат берилади.

4. Оғир вазнли юкларни контейнерларни вагонга юклаш технологик вақти (муддати) (соатда бир дона жисмоний вагонга):

Т/р	Юкнинг номи	Юкнинг миқдори	Кўтариш қобилияти 32 т лик икки консолли чорпояли электр кранларда	Кўтариш қобилияти 45 т лик автоюклагичларда
1.	20-футли контейнерлар	1	0,18	0,26
		2	0,36	0,52
		3	0,54	0,72
		4	0,72	0,92
2.	40-футли контейнерлар	1	0,20	0,22
		2	0,40	0,44

Изоҳ. Юк ортиш муддатига тайёргарлик, ёрдамчи ва якуний операцияларни бажариш вақти қўшилган.

5. Ёйма юкларни юклаш технологик вақти (муддати) (соатда бир дона тўрт ўқли вагонга):

Т/р	Юкнинг номи	Ёйли кранлар ва грейфери 1,5 м ³ сифимли экскаватор–кранларда	
		ярим очик вагонга	платформага
1.	Йирик бўлакли ҳар хил кўмир, ёнувчан сланцлар, ҳар хил ёнилғи брикетлари, кокс	0,84	–
2.	Ҳар хил майда кўмир	0,78	–
3.	Ҳар хил қум	0,71	0,60
4.	Шағал, майда тош, тошлар, ҳар хил маъдан, техник туз	0,96	0,83
5.	Тошкўмир ва доналанган шлак, қуруқ лой	1,08	0,94

Изоҳ: 1) ёйли кранлар ва грейферли 2 м³ сифимли экскаваторли–кранлар ишлатилганда, юклаш вақти 10% га камайтирилади, 2,5 м³ сифимли грейферлар учун 20% га камайтирилади;

2) “ковш”лар билан жиҳозланган экскаваторларда вагонларга юклаш вақти ушбу Қоидалар 22–иловасида келтирилган механизациялашган юклаш ва тушириш муддатларини ҳисоблаш Методикаси асосида ҳисобланади;

3) (t_{тайёр} + t_{якун}) вақти нолга тенг деб қабул қилинган.

6. Ёйма юкларни портал кранлари ва грейферлар билан жиҳозланган кранларда юклаш технологик вақти (муддати) (соатда бир дона ярим очиқ вагонга):

T/p	Юкнинг номи	Грейфер сиғими, м ³	Бир ярим очиқ вагонга юклаш муддати
1.	Кокс	2	0,53
		3	0,42
		4	0,35
		5	0,31
		6	0,27
2.	Майда кокс	2	0,44
		3	0,34
		4	0,29
		5	0,25
		6	0,23
3.	Йирик бўлакли ҳар хил тошкўмир, ёнилғи брикетлари, ёнувчан сланцлар	2	0,47
		3	0,37
		4	0,31
		5	0,27
		6	0,24
4.	Майда тош кўмир	2	0,42
		3	0,32
		4	0,27
		5	0,24
		6	0,21
Изоҳ. ($t_{тайёр} + t_{якун}$) вақти нолга тенг деб қабул қилинган.			

7. Пахта маҳсулотларини механизациялашган усулда юклаш технологик вақти (муддати) (соат ва минутда):

Юкнинг номи	Ёпиқ вагон	Изотермик вагон
Пахта толаси ва бошқа пахта маҳсулотлари	4.50*	2.30**
Изоҳ:		
1) * – юклаш технологик вақти (муддати)га вагонни пахта маҳсулоти юклашга тайёрлаш вақти киритилган;		
2) ** – пахта маҳсулотини изотермик вагонга юклаш темир йўл (инфратузилма эгаси, ташувчи) билан келишилган ҳолда амалга оширилади.		

8. Ёғоч маҳсулотларини юкли илгаклар билан жиҳозланган кранлар асосий турлари ёрдамида юклаш технологик вақти (муддати) (соатда бир жисмоний вагонга):

Т/р	Юкнинг номи ва вагон тuri	Консольсиз козловой электрокранда юк кўтари қобилияти 5 t гача	Икки консолли козловой электрокранда кўтариши қобилияти 5 t гача	Икки консолли козловой электрокранда юк кўтариш қобилияти 7,5 дан 10 t гача	Кўприкли электрокранда юк кўтариш қобилияти 5 t гача	Кўприкли электрокранда юк кўтариш қобилияти 6 дан 10 t гача	ИЁД (ДВС)ли кранлар темир йўли изларда харакатланувчи юк кўтариш қобилияти 6 дан 25 тонна гача, портал кранда юк кўтариши қобилияти 10 t	Автоюклагичлар, автокранларда юк кўтариши қобилияти 3 дан 5 t гача
-----	--------------------------------------	---	---	--	---	--	---	---

Платформа

1) юлаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланган ҳолда:

1.	Ҳар хил юмалоқ ўрмон ёғочи	1,63	1,49	1,28	1,37	1,23	1,41	1,10
2.	Ҳар хил тахталар	1,74	1,61	1,38	1,48	1,32	1,51	1,23

2) юлаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланмаган ҳолда:

3.	Ҳар хил юмалоқ ўрмон ёғочи	1,40	1,30	1,12	1,20	1,07	1,22	0,96
4.	Ҳар хил тахталар	1,37	1,27	1,09	1,17	1,05	1.20	0,97

Ярим очиқ вагон

1) юлаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланган ҳолда:

5.	Ҳар хил юмалоқ ўрмон ёғочи	0,99	0,90	0,78	0,84	0,75	0,86	1,00
6.	Ҳар хил тахталар	1,26	1,16	1,00	1,07	0,95	1,10	1,09

2) юлаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланмаган ҳолда:

7.	Ҳар хил юмалоқ ўрмон ёғочи	0,86	0,79	0,68	0,73	0,65	0,75	0,87
8.	Ҳар хил тахталар	0,98	0,90	0,78	0,83	0,74	0,86	0,85

Изоҳ:

- 1) юлаш муддатига 0,3 соатга тенг (ттайёр + тякун) вақт киритилган;
- 2) юк кўтариш қобилияти 3 дан 5 t гача бўлган автоюклагичлар ва автокранларда юлаш муддатлари бир вақтда икки механизм ишлатилган ҳолатда қабул қилинади, бир механизм ишлатилганда эса мутаносиб равишда 2 баравар ошади.

9. Сочма дон маҳсулотлари юклаш технологик (муддати) (соатда бир жисмоний вагонга):

Т/р	Юкнинг номи	Элеватор чиқиш қувурлари орқали юcalaш, бунда нория самарадорлиги, т /с	
		50 гача	50 дан ошиқ
1.	Оғир дон (жавдар, буғдой, маккажӯхори, ноҳот, ловия)	0,67	0,57
2.	Енгил дон (сули, арпа, гречка)	0,50	0,45
3.	Кунгабоқар, пахта уруғлари, кепак, аралаш озуқа	0,74	0,67

Изоҳ:

- 1) кўрсатилган муддатлар алоҳида вагонларни юклашда, донни олдиндан йиғиши идишлари мавжуд бўлганда амал қиласди;
- 2) юклаш муддатига 0,15 соатга тенг (трайёр + тякун) вақт киритилган.

10. Ўзи ҳаракатланган автомобилларни икки ярусли платформага ва автомобил ташишга мўлжалланган ёпиқ вагонга юклаш технологик вақти (муддати) (соатда бир жисмоний вагонга):

Юкнинг номи	Бир платформа юcalaш муддати
Енгил автомобиллар	0,5

11. Эксекваторлар ёрдамида тўрт ўқли вагонга шағал юклаш технологик вақти (муддати) (минутларда):

Механизм тури	Платформа	Ярим очиқ вагон
Эксекватор	10	15
Изоҳ. Юклаш муддатига қўшимча операцияларни бажариш вақти киритилган.		

12. Донли юкларни (ҳар хил дон) механизациялашган усулда юcalaш технологик вақти (муддати) (соат ва минутларда):

Юcalaш усули	Дон ташувчи вагон
Шнекли узатгичлар орқали самарадорлиги соатига 50 т бўлган лентали транспортерларга узатиш.	1.27
Чиқиш қувурлари ва самарадорлиги соатига 50 тлик нориялар орқали.	1.27
Чиқиш қувурлари ва самарадорлиги соатига 100 тлик нориялар орқали.	0.48
Изоҳ. Ўрнатилган муддатларга тайёргарлик ва якуний операцияларни бажариш вақтлари киритилган.	

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
19-ИЛОВА

**Умумий фойдаланиш ва умумий фойдаланишда бўлмаган жойларида юкни
олувчилар воситалари билан механизациялашган усулда юкларни тушириш
(бўшатиш) технологик вақти (муддати)**

1. Тарали-қадоқланган юкларни тагликлардан фойдаланган ёки тагликларсиз пакетланган ҳолда кўтариш қуввати 1,5t гача бўлган юклагичларда тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати) (соатда бир дона ёпиқ вагонга):

T/p	Юкнинг номи	Пакетлар боғлаш билин	Пакетларда
Қоп ва қофоз қоплардаги юклар жой массаси:			
1.	30 kg гача	1,43	0,71
2.	31–50 kg	1,31	0,65
3.	51 kg ва ортиқ	1,16	0,58
Кипда, тўпларда, очиқ ва ёпиқ қутиларда, бидон, пачкалардаги юклар жой массаси:			
4.	30 kg гача	1,62	0,81
5.	31–50 kg гача	1,46	0,73
6.	51–80 kg гача	1,40	0,70
7.	81–100 kg гача	1,36	0,68
8.	101 kg ва ортиқ	1,43	0,71
Юмаланадиган бочкаларда юклар жой массаси:			
9.	30 kg гача	1,62	0,81
10.	31–50 kg гача	1,54	0,77
11.	51–80 kg гача	1,18	0,59
12.	81–120 kg гача	0,91	0,46
13.	121 – 300 kg гача	1,00	0,50
14.	Терма ва майда партиялик ҳар хил идишдаги юклар	1,77	0,88
Кимёвий заарли юклар қопда, жойи массаси:			
15.	30 kg гача	1,71	0,85
16.	31 kg ва ортиқ	1,60	0,80
Қутиларда оғирлиги:			
17.	30 kg гача	2,00	1.00
18.	31–50 kg гача	1,82	0,91
19.	51–80 kg гача	1,68	0,84
20.	81 kg ва ортиқ	1,65	0,82
Бочка ва барабанларда жой массаси:			
21.	30 kg гача	1,94	0,97
22.	31–50 kg гача	1,71	0,86
23.	51–80 kg гача	1,40	0,70
24.	81–120 kg гача	1,30	0,65
25.	121 kg ва ортиқ	1,36	0,68

Изоҳ. Тушириш муддатига 0,15 соатга тенг ($t_{тайёр} + t_{якун}$) вақт киритилган.

2. Оғир вазнли юклар, контейнерлар, металл ва металл буюмларни илмоқли юк илиш мосламали кранлар ва автоюклагичлар билан тушириш (бұшатиши) технологик вакти (муддати) (соатда бир дона жисмоний вагонга):

Т/р	Юкнинг номи	Юклар мөндөри	Юк күтариш қуввати, т							
			Консолиз козловий электрокранларда		Икки консолли козловий электрокранларда		Күпприкли электрокранларда		ИЕД (ДВС)ли кранлар темир йүл изләрида харакатланнуви	
			5 гача	5 гача	7,5 дан	5 гача	6 дан	6 дан	3 дан	5 гача
1.	Барча турдаги юкли ва бүш контейнерлар	8 дона 10 дона 12 дона	0,37 0,45 0,55	0,29 0,36 0,43	0,29 0,36 0,43	0,26 0,32 0,39	0,26 0,32 0,39	0,29 0,36 0,43	0,53 0,67 0,80	
2.	Қутида ва қадоқланмаган юклар жой оғирлиги 3 т гача	40 t гача 40 t ва ортиқ	1,26 1,58	1,09 1,36	1,00 1,25	0,96 1,20	0,86 1,07	1,14 1,43	0,92 1,15	
3.	Шу каби жой оғирлиги 3 дан 6 тонна гача	40 t гача 40 t ва ортиқ	0,76 0,95	0,67 083	0,63 0,79	0,62 0,77	0,57 0,72	0,71 0,88	0,75 0,94	
4.	Кабель ва барабанга үралған трос жой оғирлиги 3 тонна гача	40 t гача 40 t ва ортиқ	1,17 1,46	1,00 1,25	0,86 1,07	0,80 1,00	0,73 0,91	1,06 1,33	0,85 1,07	
5.	Шу каби жой оғирлиги 3 тонна ва ортиқ	40 t гача 40 t ва ортиқ	0,73 0,91	0,63 0,79	0,60 0,75	0,57 0,71	0,53 0,67	0,65 0,81	0,72 0,89	
6.	Металл ва асбоцемент күвурлар, боғламли сортли металл	25 t гача 25 t ва ортиқ	0,94 1,31	0,88 1,23	0,83 1,17	0,79 1,10	0,68 0,95	0,88 1,24	0,77 1,07	
7.	Рельс, балка, швеллерлар, листли металл	40 t гача 40 t ва ортиқ	1,33 1,67	1,14 1,43	1,07 1,33	1,00 1,25	0,92 1,15	1,20 1,50	1,01 1,26	
<p>Изоҳ:</p> <p>1) юкларни уланмаларда ташишда, ушбу жадвалда күрсатилған муддатлар уланмалардаги юк массасига мутаносиб (пропорционал) равишида ошади;</p> <p>2) вагонларни юклаш техник мөйерлари 63 т дан ошик бўлса, 10 % дан кўп оширилмаган муддатлар қабул қилинишига рухсат берилади.</p>										

3. Оғир вазнили юкларни контейнерларни вагондан тушириш (бүшатиш) технологик вақти (муддати) (соатда бир дона жисмоний вагонга):

T/p	Юкнинг номи	Юкнинг миқдори	Кўтариш қобилияти 32 t лик икки консолли чорпоя электр кранларда	Кўтариш қобилияти 45 t лик автоюклагичларда
1.	20-футли контейнерлар	1	0,18	0,26
		2	0,36	0,52
		3	0,54	0,72
		4	0,72	0,92
2.	40-футли контейнерлар	1	0,20	0,22
		2	0,40	0,44
Изоҳ. Юк тушириш муддатига тайёргарлик, ёрдамчи ва якуний операцияларни бажариш вақти қўшилган.				

4. Электромагнит плиталар билан жиҳозланган кранларда металл тушириш (бүшатиш) технологик вақти (муддати) (соатда бир дона жисмоний вагонга):

T/p	Юкнинг номи	Вагонда юк оғирлиги, тоннада	
		40 t дан кам	40 t ва ундан юкори
1.	Металлар чушкаларда	0,80	1,00
2.	Прессланган (пакетли) металлом	0,59	0,89
3.	Прессланмаган металлом	0,86	1,29
Изоҳ. Вагонларни юклаш техник меъёрлари 63 t дан ошиқ бўлса, 10 % дан кўп оширилмаган муддатлар қабул қилинишига рухсат берилади.			

5. Тўкилувчан юкларни портал кранларда ва грейферлар билан жиҳозланган кранларда тушириш (бүшатиш) технологик вақти (муддати) (соатда бир дона очик яrim вагонга):

T/p	Юкнинг номи	Грейфер сигими, т3да	Бир дона яrim очик вагондан тушириш муддати
1.	Кокс	2	0,70
		3	0,52
2.	Майда кокс	2	0,58
		3	0,44
3.	Йирик бўлакли ҳар хил тош кўмир, ёнилғи брикетлари, ёнувчан сланцлар	2	0,63
		3	0,48
4.	Майда тош кўмир	2	0,54
		3	0,42
5.	Марганец рудаси	2	0,38
		3	0,32

6. Түкилувчан юкларни тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати):

Т/р	Юкнинг номи	Баландлиги 1 м дан ошиқ кўтарма йўлларда ва эстакадаларда, қабул қилиш бункерлари ва хандақларида (соатда фронт бўйича барча ярим очик вагонлар тўпламига)		Ёйли кранлар ва грейфер сиғими 1,5 м ³ да бўлган экскаватор-кранлар билан, соатда	
		Бир томонга	Икки томонга	Бир дона ярим очик вагонга	Бир дона платформага
1.	Майда ҳар хил қўмир, қўнғир ҳар хил қўмирдан ташқари	0,52	0,35	0,88	—
2.	Йирик бўлакли ҳар хил қўмир (қўнғирдан ташқари), кокс, ҳар хил ёнилғи брикетлари	0,67	0,43	0,97	—
3.	Шу жумладан антрацит–плита	0,90	0,52	—	—
4.	Кўнғир ҳар хил қўмир	1,29	0,86	0,97	—
5.	Ҳар хил шлак	1,05	0,63	1,26	1,11
6.	Ҳар хил қум	0,45	0,29	0,81	0,69
7.	Шағал, майдаланган тош, ҳар хил маъдан, техник туз	0,52	0,32	1,11	1,00
8.	Қанд лавлаги ва илдиз мевалари	—	0,52	0	—
Изоҳ: 1) ёйли кранлар ва грейфер сиғими 2 м ³ экскаватор–кранлари ишлатилганда тушириш муддати – 10 % га, 2,5 м ³ сиғимли грейферлар учун – 20 % га камаяди; 2) ковшлар билан жиҳозланган экскаваторларда тушириш муддатлари ушбу Коидалар 22–иловасида келтирилган механизациялашган юклаш ва тушириш муддатларини ҳисоблаш Методикаси асосида ҳисобланади; 3) юк тушириш муддатига ($t_{тайд} + t_{якун}$) вақти киритилган.					

7. Ёғоч маҳсулотларини юкли илгаклар билан жиҳозланган кранлар асосий турлари ёрдамида тушириш технологик вақти (муддати) (соатда бир жисмоний вагонга):

T/p	Юкнинг номи ва вагон тури	Консолиз козловой электрокранда юк кўтари қобилияти 5 t гача Икки консолли козловой электрокранда кўтариш қобилияти 5 t гача	Икки консолли козловой электрокранда юк кўтариш қобилияти 7,5 дан 10 t гача	Кўприкли электрокранда юк кўтариш қобилияти 5 t гача	Кўприкли электрокранда юк кўтариш қобилияти 6 дан 10 t гача	ИИЁД (ДВС)ли кранлар темир йўли изларда харакатланувчи юк кўтариш қобилияти 6 дан 25 t гача, портал кранда юк кўтариш қобилияти 10 t	Автоюклагичлар, автокранларда юк кўтариш қобилияти 3 дан 5 t гача
------------	----------------------------------	---	--	---	--	---	--

Платформа

1) юклаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланган ҳолда:

1.	Ҳар хил юмaloқ ўрмон ёғочи	1,24	1,14	0,98	1,06	0,95	1,09	0,97
2.	Ҳар хил тахталар	1,33	1,23	1,06	1,14	1,02	1,17	1,08

2) юклаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланмаган ҳолда:

3.	Ҳар хил юмaloқ ўрмон ёғочи	1,08	0,99	0,86	0,92	0,83	0,94	0,85
4.	Ҳар хил тахталар	1,05	0,97	0,84	0,90	0,81	0,92	0,86

Ярим очиқ вагон

1) юклаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланган ҳолда:

5.	Ҳар хил юмaloқ ўрмон ёғочи	1,33	1,23	1,06	1,14	1,01	1,17	1,13
6.	Ҳар хил тахталар	1,63	1,50	1,26	1,39	1,24	1,44	1,28

2) юклаш контурининг юқори чегараланган қисмидан фойдаланмаган ҳолда:

7.	Ҳар хил юмaloқ ўрмон ёғочи	1,16	1,07	0,92	0,99	0,88	1.01	0,98
8.	Ҳар хил тахталар	1,27	1,17	0,98	1,08	0,97	1,12	1,00

Изоҳ:

1) юк тушириш муддатига ($t_{тайёр} + t_{якун}$) вақт киритилган;

2) юк кўтариш қобилияти 3 дан 5t гача бўлган автоюклагичлар ва автокранларда тушириш муддатлари бир вақтда икки механизм ишлатилган ҳолатда қабул қилинади, бир механизм ишлатилганда эса мутаносиб равишда 2 баравар ошади.

8. Сочилувчан дон маҳсулотларини нориялар билан жиҳозланган қабул қилиш курилмаларига тушириш (бўшатиш) технологик (муддати) (минутларда бир дон ташиш вагонга):

Самарадорлиги 350 t / s	Самарадорлиги 175 t / s	Самарадорлиги 100 t / s
20	35	50
Изоҳ. Юк тушириш муддатига тайёргарлик, ёрдамчи ва якуний операцияларни бажариш вақти киритилган.		

9. Махсус механизмларда юклар тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати) (соатда тўрт ўқли бир вагонга)¹:

№ п/п	Юкнинг номи	Ҳар хил турдаги вагон тўнтарувчи мосламаларда	Элеватор- ковшли юклагичларда
1.	Ҳар хил кўмир, металлургия оҳактоши, шағал, кум, майдалангандо тош	0,06	0,30
2.	Ҳар қандай маъдан	0,07	-
Изоҳ :			
1) тушириш муддатига ($t_{тайёр} + t_{якун}$) вақти киритилган; 2) вагонни силжитиш ва мустаҳкамлаш вақти ҳисобга олинган.			

10. Ўзи ҳаракатланувчи автомобилларни икки ярусли платформа ва автомобил ташишга мўлжалланган ёпиқ вагондан тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати) (минутларда):

Юкнинг номи	Бир дона жисмоний вагон тушириш муддати
Енгил автомобиллар	10
Изоҳ:	
1) тушириш муддатига бир минутга тенг ($t_{тайёр} + t_{якун}$) вақт киритилган; 2) енгил автомобиллар тушириш пунктларига махсус икки ярусли платформалар катталашган гурухи келганда ҳар бир кейинги махсус вагон тушириш муддатига қўшимча икки минутга тенг меъёрий вақт белгиланади. Ушбу вақт ўсиб бориш тартибида ўрнатилган муддатга қўшиб борилади. Берилган вагонлар партиясидаги 10-чи ва кейинги вагонлар тушириш вақти, ҳар бир вагон учун 18 минутга тенг қабул қилинади; 3) енгил автомобиллар вагон майдонида, йўналтирувчига киравериш ва вагондан вагонга ўтишдаги ҳаракат тезлиги юклаш-тушириш ва маневр ишлари бажарилишида хавфсиликни таъминлаш бўйича умумий талабларига мувофиқ ўрнатилади.	

11. Цемент ташувчи махсус вагондан (хоппер) тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати) (минутда):

Юкнинг номи	Қабул қилиш бункерлари мавжуд пунктлар учун, сифими, куб метр		Кўтарма йўл ва тушириш чуқурлари мавжуд пунктлар учун	Ярим бункер туридаги рельс оралиғи ариқлари
	70 дан кам	70 ва ортиқ		
Цемент	50	35	55	40
Изоҳ. Юк тушириш муддатига тайёргарлик, ёрдамчи ва якуний операцияларни бажариш вақти киритилган.				

12. Минерал ўғит ташувчи махсуслаштирилган вагон–цистернадан тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати) (соат ва минутларда):

Юкнинг номи	Бир вагон тушириш муддати
Цемент, сланц кули, минерал ўғитлар	1.15
Изоҳ. Юк тушириш муддатига тайёргарлик, ёрдамчи ва якуний операцияларни бажариш вақти киритилган.	

13. Минерал ўғитларни механизмлар билан тушириш муддати (соат ва минутда):

Юкнинг номи	Тўрт ўқли бир ёпиқ вагондан тушириш муддати
Минерал ўғитлар	2.15
Изоҳ. Тушириш муддатига ($t_{тайёр} + t_{якун}$) вақти киритилган.	

14. Минерал ўғит ташувчи вагон–минераловоздан тушириш (бўшатиш) технологик вақти (муддати) (минутда):

Юкнинг номи	Бир вақтда тушириладиган вагонлар тўпламига			
	Махсус жиҳозланган қабул қилиш алоҳида бункерларига	Тушириш чуқурларига		Кўтарма йўллар ва хандакли омборларда
		Бир томонга	Икки томонга	
Минерал ўғитлар	30	60	30	45
Изоҳ. Юк тушириш муддатига тайёргарлик ва якуний операцияларни бажариш вақти киритилган.				

Ўзбекистон Республикаси темир
йўлда юк ташиш қоидаларига
20-ИЛОВА

Механизациялашган услубда вагонларга юкларни ортиш ва тушириш муддатларини ҳисоблаш методикаси

I. Умумий талаблар

1. Механизациялашган услубда юкларни ортиш ва тушириш муддатлари механизмлар самарадорлигидан келиб чиқиб, улардан имкон қадар оқилона фойдаланиш ва ортиш–тушириш ишларини оқилона ташкил этиш, бу шароитларда ортиш ва тушириш ишлари хусусиятларини эътиборга олган ҳолда, ҳисоблаш йўли билан ўрнатилади.

Вагонларга ортиш ва тушириш муддатларини белгилашда, операцияларни максимал даражада бирлаштиришни ҳисобга олиш лозим.

2. Вагонлар ортиш ёки тушириш ҳисобланган муддатига қуйидаги вақт сарфлари киритилади:

а) тайёргарлик операциялари $t_{тай}$ – тамға, бурамаларни ечиш, эшикларни, люкларни очиш, эшик бўшлиғида тўсиқларни ўрнатиш ёки ечиш, жавон, ариқ, кўприкчаларни ўрнатиш, намуна;

б) яқуний операциялар $t_{якун}$ – вагон эшикларини ёпиш, тамға ва бурамаларни ўрнатиш, юкни боғлаш, юқдан бўшаган вагонни тозалаш, люкларни ёпиш, ортилган юкни текислаш;

в) механизм ёрдамида юкни вагонга ортиш ёки тушириш $t_{юк}$, вагон ёки механизмнинг зарур ҳаракатларини ҳисобга олган ҳолда .

Бир гурух вагонларни ортиш ёки туширишда, биринчи вагондан ташқари барча вагонлар билан тайёргарлик операциялари ва сўнгги вагондан ташқари барча вагонлар билан яқуний операциялар вақт бўйича ортиш–тушириш операциялари билан бирлаштирилиши, ва демакки, умумий ортиш–тушириш мудатини ҳисоблашда эътиборга олинмаслиги лозим.

и вагонлар ортиш–тушириш муддатини (Т) аниқлаш бўйича ҳисоблаш формуласи:

$$T = t_{ТАЙ} + \frac{n}{m} t_{ЮК} + t_{ЯКУ}, \quad (1)$$

m – бир нечта механизмлардан фойдаланиб бир вақтда юкландиган ёки тушириладиган вагонлар сони

3. Юкни вагонга ортиш ёки вагондан тушириш операцияларини бажариш бўйича вақт сарфлари:

$$t_{ЮК} = \frac{q_v * 60}{\Pi} + t_{ЕРД}, \quad (2)$$

q_v – вагонда юк ўртача оғирлиги, тонна;

Π – ортиш–тушириш механизми қуввати, t/s;

$t_{ЕРД}$ – ортиш–тушириш давомида қўшимча операциялар бажаришга вақт сарфлари: вагон ёки механизмнинг иш циклига кирмайдиган ҳаракатлари, узун ўлчовли юкларни оралиқ боғлаш учун ишдаги танаффулар, дақиқада.

4. Алоҳида тайёргарлик, ёрдамчи ва яқуний операцияларни, шу каби юкларни илиш ва бўшатиш, вагон эшикларини очиш ва ёпиш, ромларни ўрнатиш ва ечиш, қўл меҳнати билан бажарилиши ва шу сабабли ҳисоблаб бўлмаслиги сабабли, суръатга олиш (фотохрономаж) услуби билан ўрнатилади.

Ишлаб чиқариш жараёнини суръатга олиш услуби пайтида ёзув аниқлиги 1 минни ва жараённи ўлчашда (хрономаж) 1 с ни ташкил қилиши керак.

5. Суръатга олиш (фотохрономаж) кузатишлар сони операциялар давомийлигига боғлиқ.

Алоҳида операциялар давомийлиги 10 с гача бўлса 50 мартадан кам бўлмаган кузатувлар, давомийлиги 10 с дан 1 мин гача бўлса 30 дан кам бўлмаган кузатувлар, давомийлиги 1 мин ва ундан ошик бўлса 20 дан кам бўлмаган кузатувлар, давомийлиги 3 дан 10 мин гача бўлса 15 дан кам бўлмаган кузатувлар олиб борилиши керак.

Операциялар давомийлиги бўйича олинган суръатли кузатувлар (фотохрономаж) маълумотлари асосий қисмидан кескин фарқланувчи, суръатли кузатув (фотохрономаж) олиб борилганда хатога йўл қўйилиши ёки ишчи томонидан ушбу операцияни қониқарсиз бажарилиши натижасида алоҳида кузатувлар натижалари чиқариб ташланади.

Сўнг операция ўртacha давомийлиги ҳисобланиб, у кейинги ҳисоблашларда нормал вақт сарфи сифатида қабул қилинади.

6. Механизм P самарадорлиги, механизмнинг 1 соат тўхтовсиз иши давомида қайта ишланиши мумкин бўлган юк ҳажми, ишни оқилона ташкил этиш ва механизмдан энг самарали фойдаланиш тайин шароитларда ҳисоблаш йўли орқали ўрнатилади

7. Даврий (узлукли) ишловчи-кранлар, автоюклигичлар, экскаваторлар, вагон тўнтарувчи машиналар самарадорлиги (тонна/соат да):

$$P = \frac{q_{\text{ц}} * 3600}{t_{\text{ц}}}, \quad (3)$$

$q_{\text{ц}}$ – бир цикл давомида қайта юкландиган юкнинг ўртacha массаси, тонна;

$t_{\text{ц}}$ – иш жараёни бир цикли давомийлиги, с.

8. Узлуксиз ҳаракатдаги машиналар –узлуксиз ҳаракат қилувчи ўзи юрар юк туширувчи машина, юкловчи элеваторлар, ҳар хил турдаги конвейерлар учун–самарадорлик (t/h):

а) уюма юкларни қайта ишлашда:

$$P = 360Fv, \quad (4)$$

γ - юкнинг зичлиги, тонна/куб м;

F – юк узлуксиз оқимининг кўндаланг кесими ўртacha майдони, квадрат м;

v – юк оқими ўртacha тезлиги, м/s;

б) доналик юкларни қайта ишлашда:

$$P = 36 \frac{q}{a} v, \quad (5)$$

q – 1 дона юкнинг ўртacha оғирлиги, килограмм;

a – ҳаракатланаётган донали юклар орасидаги ўртacha масофа, м;

v – машина ташувчи органи ҳаракат тезлиги, м/s.

9. Даврий ҳаракатли машина иш цикли давомийлиги $t_{\text{ц}}$ (3) формула бўйича юкни бир қисиб олишдан кейинги қисиб олишгача бўлган вақт оралиғи билан аниқланади ва машина техник тавсифлари: юк кўтариш қуввати, ижрочи ишчи органлар ҳаракат тезлиги, ўзи юрар машиналар учун ҳаракат тезлиги асосида ҳисоблаш йўли билан ўрнатилади.

Ҳисоблашларда машина ишчи ҳаракатларини вақт давомида бирлаштириш имкониятлари эътиборга олиниши керак.

Узлуксиз ҳаракатланувчи машиналар самарадорлигини ҳисоблашда юк оқимнинг тезлиги юк ташувчи ишчи элементлар ҳаракат тезлигига teng қилиб қабул қилинади.

Донали юк бирлиги ўртача оғирлиги ёки сочилувчан юклар оқими күндаланг кесими ўртача майдони (4) и (5) формулалар бўйича тўғридан-тўғри ўлчашлар йўли билан аниқланади.

1 Мисол. Алоҳида ярим очик вагонлардан темир йўлда ҳаракатланувчи ёйма кранлар билан майда кўмири тушириш давомийлигини аниқлаш:

1) дастлабки маълумотлар:
 грейфер сифими $q_k = 1,5 \text{ m}^3$;
 грейферни тўлдириш ўртача коэффициенти $\psi = 0,7$;
 кўмири оғирлик зичлиги $\gamma = 0,8 \text{ t/m}^3$;
 грейфер кўтариш ўртача баландлиги $h_{\Pi} = 1,5 \text{ m}$;
 кран ёйининг ўртача бурилиш бурчаги $\beta = 130^\circ$;
 юк туширишда грейфер туширилши $h_{оп} = 2 \text{ m}$;
 грейфер кўтариш тезлиги $v_k = 30,8 \text{ m/min}$;
 грейфер тушириш тезлиги $v_{туш} = 33,9 \text{ m/min}$;
 кран ҳар циклда эмас, туширишда ва фақат бир йўналишда ҳаракатланади;
 ярим очик вагон узунлиги бўйича краннинг ўртача ҳаракат вақти $t_{срд} = 0,2 \text{ min}$;

кран бурилиш қисми айланиш даври (частотаси) $n_{об} = 2,9$ айланишлар бир тінда;
 грейфер тўхтаб қолиши ўртача вақти $t_1 = 4 \text{ s}$;
 грейфер очилиши ўртача вақти $t_5 = 3 \text{ s}$;
 тайёрғалик операциялари давомийлиги $t_{тай} = 0 \text{ min}$;
 якуний операциялар давомийлиги $t_{як} = 4 \text{ min}$.

2) ҳисоблаш тартиби:
 кран иш цикли давомийлигини аниқлаймиз:

$t_1 = 4 \text{ s}$ – юкни грейфер билан қисиб олиш;

$$t_u = t_1 + t_2 + \dots + t_8;$$

$$t_2 = \frac{h_{\Pi}}{v_{\Pi}} + t_{P_3} = \frac{1,5*60}{308} + 2 = 4,9 \text{ с} – юкни грейфер билан кўтариш;$$

$$t_3 = \frac{\beta*60}{n_{об}*360} + t_{P_3} = \frac{130*60}{29*360} + 2,5 = 10 \text{ с} – кран юк билан бурилиши;$$

$$t_4 = \frac{h_{оп}}{v_{оп}} + t_{P_3} = \frac{2*60}{339} + 1,5 = 5 \text{ с} – юкланган грейферни тушириш;$$

$t_5 = 3 \text{ с}$ – грейфердан кўмири тўкиш;

$$t_6 = \frac{h_{оп}}{v_{\Pi}} + t_{P_3} = \frac{2*60}{308} + 1,5 = 5,4 \text{ с} – бўш грейферни кўтариш;$$

$$t_7 = \frac{\beta*60}{n_{об}*360} + t_{P_3} = 10 \text{ с} – кранни орқага буриш;$$

$$t_8 = \frac{h_{\Pi}}{v_{оп}} + t_{P_3} = \frac{1,5*60}{339} + 1,5 = 4,1 \text{ с} – бўш грейферни ярим очик вагонга тушириш;$$

Грейферни юк билан тушириш, кўмири тўкиш ва бўш грейферни кўтариш операциялари кран бурилиши операцияси билан вақт бўйича тўлиқ бирлаштирилади.

Шу сабабли, t_4, t_5, t_6 таркибий қисмлар иш цикли ҳисоблаш давомийлигига кирмайди: $t_u = t_1 + t_2 + t_3 + t_7 + t_8 = 4 + 4,9 + 10 + 10 + 4,1 = 33 \text{ s}$;

Бир иш цикли давомида қайта юкланадиган юк миқдорини аниқлаймиз:

$$q_u = q_k \psi \gamma = 1,5 * 0,7 * 0,8 = 0,84 \text{ t};$$

(3) формула бўйича кран самарадорлигини аниқлаймиз:

$$P = \frac{q_u * 3600000}{t_u} = \frac{0,84 * 3600000}{33} = 916 \text{ t/h};$$

Вагондан юк тушириш $t_{юк}$ операциясини бажаришга вақт сарфини (2) формула бўйича аниқлаймиз:

$$t_{юк} = \frac{q_B * 60}{\Pi} + t_{эро} = \frac{62 * 60}{9,16} + 0,2 = 40,8 \text{ min};$$

якка ярим очиқ вагондан қўмири тушириш давомийлигини аниқлаймиз:

$$T = t_{тай} + t_{юк} + t_{як} = 0 + 40,8 + 4 = 44,8 \text{ min} = 0,75 \text{ h}.$$

2 Мисол. Ярим очиқ вагонлардан юк кўтариш қуввати 5 t, оралиқ узунлиги 11,3 м бўлган икки консоли ганчли электр кранларда оғир вазнли юкларни тушириш давомийлигини аниқлаш:

1) дастлабки маълумотлар:

алоҳида жойи оғирлиги $q_{ц} = 4 \text{ t}$ бўлган оғир вазнли юклар (бетон блоклари) туширилади;

вагондаги юкнинг ўртача оғирлиги $q_{в} = 60 \text{ t}$;

кран техник тавсифлоти маълумотлари: юк кўтариш тезлиги $v_{п} = 8 \text{ m/min}$; аравача (тележка) ҳаракатланиш тезлиги $v_t = 30 \text{ m/min}$; кран ҳаракатланиш тезлиги $v_{kp} = 60 \text{ m/min}$;

вагон устидан юк кўтариш ва вагонга илгак тушириш ўртача баландлиги $h_1 = 1,9 \text{ m}$;

штабелга юкни тушириш ва илгакни штабелдан кўтариш ўртача баландлиги $h_2 = 3,2 \text{ m}$;

бир цикл давомила бир йўналишда кран аравачаси (тележка) ҳаракатланиш ўртача масофаси $L_{п} = 8 \text{ m}$;

кран жами ҳаракатининг цикл давомида ўртача қўрсаткичи $L_{kp} = 9 \text{ m}$;

ярим очиқ вагонлардан оғир вазнли юкларни туширишда тайёргарлик ва якуний операцияларни бажариш давомийлиги $t_{тай} = t_{як} = 0$;

шунингдек ёрдамчи операцияларни бажариш вақти $t_{эро}$ нолга тенг, чунки юк тушириш фронти бўйича механизм ҳаракати кран иш циклига киради;

юкни қисиб олиш операцияси давомийлиги $t_1 = 70 \text{ s}$, юкни бўшатиш $t_5 = 10 \text{ s}$;

2) ҳисоблаш тартиби:

куйидаги элементлардан ташкил топувчи иш цикли $t_{ц}$, давомийлигини аниқлаймиз:

$t_1 = 70 \text{ s}$ – оғир вазнли юк бир жойидан қистириб олиш вақти;

$$t_2 = \frac{h_1 * 60}{v_{п}} + t_{P_3} = \frac{1,9 * 60}{8} + 3 = 17 \text{ s} – \text{туширилаётган юкни } h_1 = 1,9 \text{ m баландликка кўтариш вақти};$$

$t_3 = \frac{L_{п} * 60}{v_T} + t_{P_3} = \frac{80 * 60}{30} + 3 = 19 \text{ s}$ – кран арава (тележка)сининг юк билан $L_T = 8 \text{ m}$ ҳаракатланиш вақти;

$$t_4 = \frac{h_2 * 60}{v_{п}} + t_{P_3} = \frac{3,2 * 60}{8} + 3 = 27 \text{ s} – \text{юкни } h_2 = 3,2 \text{ m баланликдан майдонга тушириш вақти};$$

$t_5 = 10 \text{ s}$ – майдонда юкни бўшатиш вақти;

$$t_6 = \frac{h_2 * 60}{v_{п}} + t_{P_3} = \frac{3,2 * 60}{8} + 3 = 27 \text{ s} – \text{юкни штабел устидан } h_2 = 3,2 \text{ m баланликка кўтариш вақти};$$

$t_7 = t_3 = 19 \text{ s}$ – кран аравачаси (тележка) нинг вагон бўйича ҳаракатланиш вақти;

$$t_8 = \frac{h * 60}{v_{п}} + t_{P_3} = \frac{19 * 60}{8} + 3 = 17 \text{ s} – \text{кран илгакини вагонга тушириш вақти};$$

$$t_9 = \frac{L_{kp} * 60}{V_{kp}} + t_{P_3} = \frac{9 * 60}{60} + 3 = 12 \text{ s} \quad - \text{ юк тушириш фронти бўйлаб кран ҳаракатланиш вақти, ўртача } 9 \text{ min \ цикл давомида;}$$

кран аравачаси (тележка)сининг штабелдан вагонга ҳаракатланиши t_7 кран илгакининг юксиз кўтариш t_6 , билан тўлиқ бирлаштирилади, натижада цикл давомийлиги қўйидагини ташкил этади:

$$t_{\text{ц}} = t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5 + t_6 + t_8 + t_9 = 70 + 17 + 19 + 27 + 10 + 27 + 17 + 12 = 199 \text{ s};$$

оғир вазни юкларни туширишда кран самарадорлиги, бунда $q_u = 4 \text{ t}$:

$$P = \frac{q_u * 3600}{t_u} = \frac{3600 * 3600}{199} = 725 \text{ t/h};$$

вагондан юк тушириш операцияларини бажаришга $t_{\text{юк}}$ вақт сарфларини (2) формула бўйича аниқлаймиз:

ярим очиқ вагон бўшатиш умумий вақти:

$$T = t_{\text{тай}} + t_{\text{юк}} + t_{\text{як}} = 0 + 50 + 0 = 50 \text{ min} = 0,83 \text{ h}.$$

3 Мисол. Тўрт ўқли ёпиқ вагонга қадоқланган (кутилар)даги юкларни тагликлардаги пакетларда ва тарқатилган пакетларда икки дона электрюклагичлар билан ортиш давомийлигини аниқлаш:

1) дастлабки маълумотлар:

Бир кути оғирлиги 40 kg бўлган қутили юкларни вагонга ортиш амалга оширилмоқда. Кути ўлчамлари 560x240x220 mm;

Корхона омборида ортишга тайёрланган юк пакетларда стандарт текис тагликларга 4 қаторда, қаторда етти қутилар билан жойлаштирилган. Пакет оғирлиги 1120 kg пакетнинг тагликлар билан оғирлиги 1145 kg;

тўрт ўқли вагонни ортиш учун камида 52 та пакетлар тайёрланиши керак;

бурилишлар ва бурчакли киришларни ҳисобга олиб, пакетлар ўртача ташиш масофаси $l_{cp} = 40 \text{ m}$;

электр юклагичларнинг ҳаракатланиш тезлиги юк билан $V_{XAP}^{OK} = 6,5 \text{ km}$ бир соатда, юксиз $V_{XAP}^{II} = 7,5 \text{ km}$ бир соатда;

юк билан вилкалар кўтариш тезлиги $V_K = 4,25 \text{ m}$ бир minда;

юк тушириш тезлиги $V_{K\bar{y}} = 12,5 \text{ m/min}$;

юк кўтарувчи рамкаси эгилиш вақти: орқага $t_2 = 3,8 \text{ s}$, олдинга $t_6 = 3 \text{ s}$;

ҳаракат қулайлиги учун кўтариш ёки тушириш ўртача баланлиги $h_0 = 0,2 \text{ m}$;

вагонда пакетни икинчи ярусга жойлаштириш учун юкни кўтариш ўртача баландлиги $h_{yp} = 0,9 \text{ m}$;

юклагич ҳаракати давомида тезлашиш ва секинлашиш ўртача вақти $t_{tc} = 4 \text{ s}$;

вагонда пакетни тарқатиш ва кутиларни штабел қилиб тахлаш ўртача вақти $t_{tt} = 2 \text{ min}$;

бўшаган тагликлар вагондан юклагичларда 5 доналаб олиб чиқилади, бунга сарф қилинадиган вақт $t_{epd} = 12 \text{ min}$;

пакетларни тарқатилмасдан ортишда алоҳида жойларни текислашга сарф бўладиган ёрдамчи вақт $t_{epd} = 5 \text{ min}$ ташкил қиласди;

тайёргарлик операцияларини бажаришга: вагон эшигини очиш, ўтиш кўпригини ўрнатишга $t_{тай} = 4 \text{ min}$ вақт сарф бўлади, якуний операциялар: вагон эшикларини ёпиш, тамға ва бурамаларни ўрнатиш, зарурат бўлса юкни боғлаш, юкдан бўшаган вагонни тозалаш, люкларни ёпиш, юкланган юкни текислаш ишларини бажаришга $t_{як} = 5 \text{ min}$ вақт сарф бўлади.

2) тарқатилмаган пакетларни тагликларда ортишни ҳисоблаш тартиби:

Электрюклагичлар иш цикли ўртача давомийлигини аниқлаймиз:

$t_u = t_1 + t_2 + \dots + t_7$, бунда $t_1 = 2$ s – электрюклагич виласи билан юкни қамраб олиш; $t_2 = 3,8$ s – юк күттаргич рамкасининг орқага эгилиши;

$$t_3 = \frac{h_t}{V_K} = \frac{0,2*60}{4,25} = 2,8 \text{ s} - \text{омбор иккинчи штабелидан ҳаракатлантириш учун}$$

пакетни кўтариш ёки тушириш;

$$t_4 = \frac{l_{\dot{y}P}}{V_{XAP}} + t_{p3} = \frac{40360}{65} + 4 = 21 \text{ s} - \text{пакетни вагонда жойлаштиришдан аввал, юк}$$

билин юклагичнинг бурчак остида киришини ҳисобга олган ҳолдаги ҳаракати;

$$t_5 = \frac{h_b}{V_{TUSH}} = \frac{0,2*60}{125} \approx 1 \text{ s} - \text{юкни биринчи ярусга жойлаштириш}$$

учун тушириш;

$$t_6 = \frac{h_{CP}}{V_K} = \frac{0,9*60}{4,25} = 127 \text{ s} - \text{иккинчи ярусга жойлаштиришда юкни кўтариш};$$

$T_6 = 3,0$ s – юк кўттаргич рамасини олдинга эгиш ва юкни бериш;

$$t_7 = \frac{l_{CP}}{V_{DB}} + t_{p3} = \frac{4036}{7,5} + 4 = 21 \text{ s} - \text{юклагичнинг юксиз ҳаракатланиши};$$

юклагич виласини юксиз кўтариш ва тушириш ҳаракати, шунингдек юксиз рама эгилиши тўлалигича юклагич ҳаракати билан бирлаштирилади;

юк пакетларини вагон пастки ярусларига жойлаштиришда цикл давомийлиги ташкил этади:

$$t_u = 2 + 3,8 + 2,8 + 26 + 1 + 3 + 23 = 61,6 \text{ s};$$

пакетларни вагон юқори ярусларига жойлаштиришда цикл давомийлиги:

$$t_u^B = 2 + 3,8 + 2,8 + 26 + 12,7 + 3 + 23 = 73,3 \text{ s} \text{ га тенг бўлади};$$

Иш цикли ўртача давомийлиги:

$$t_u = \frac{276,16 + 257,33}{52} = 6,2 \text{ s} \text{ ни ташкил қилади};$$

Бир дона юклагич ўртача самарадорлигини (3) формула бўйича аниқлаймиз:

$$P = \frac{q_u * 3600}{t_u} = \frac{1,1453600}{6,2} = 6,5 \text{ t/h};$$

ортиш операцияси бир вақтда икки электрюклагичлар билан бажарилганда вақт сарфларини (2) формула бўйича аниқлаймиз:

$$t_{IOK} = \frac{q_B * 60}{2P} + t_{EPD} = \frac{60*60}{2*6,5} + 5 = 35 \text{ min}.$$

Тўрт ўқли вагонни тагликлардаги пакетлар билан юкланиш давомийлигини аниқлаймиз:

$$T = t_{подг} + t_{груз} + t_{закл} = 4 + 33,5 + 5 = 42,5 \text{ min} = 0,71 \text{ h};$$

3) пакетлар тарқатиш билан ортишни ҳисоблаш тартиби:

электр юклагичлар билан пакетлар тарқатиш ишларида иш цикли ўртача давомийлиги пакетлар тарқатиш операциялари давомийлиги ва қутиларни вагонда штабелга жойлаштириш вақтлари билан аниқланади $t_{pf} = 2 \text{ min}$.

Юклагичлардан ҳар бири бу вақт давомида вагонга янги пакет етказиш билан боғлиқ барча операцияларни бажаришга улгуради ва бир неча слик лаҳза давомида янги пакетни бўшаган тагликка қўйилиши мумкинлигини кутиб туради.

Шундай қилиб, иш цикли $t_u = t_{тап} = 120$ сни ташкил қилади.

Юклагич ўртача самарадорлигини (3) формула билан аниқлаймиз.

$$P = \frac{1,12 * 3600}{120} = 3,36 \text{ t/h};$$

ортиш операцияси бажарилишига вақт сарфларини (2) формула бўйича бир вақтда икки электрюклагичлар ишлаган ҳолати учун аниқлаймиз:

$$t_{IOK} = \frac{q_B * 60}{2P} + t_{EPD} = \frac{6060}{2 * 3,36} + 12 = 656 \text{ min};$$

тўрт ўқли вагонга пакетлар тарқатиш йўли билан ортиш давомийлиги:

$$T = t_{тай} + t_k + t_{як} = 4 + 65,6 + 5 = 74,6 \text{ min} = 1,24 \text{ соат.}$$

II. Бункердан ва ярим бункердан вагонларга ортиш муддатларини аниқлаш хусусиятлари

10. Оммавий сочилувчан юкларни ортишда ишлатиладиган бункерли ва ярим бункерли ортиш қурилмалари – узлуксиз ҳаракатдаги механизм воситалари ҳисобланади. Бункер ва ярим бункерлардан вагонларга ортиш муддатларини (1), (2) ва (4) формулалар бўйича ҳисоблаганда қўйидаги қоидаларга амал қилиниши керак:

а) вагонлар бункерлар остига қўйилгунча уларнинг ортиш учун тайёрлиги таъминланган бўлиши керак, белгиланган кўмир микдори мавжудлиги, механизм ва ортиш ускуналари, шунингдек маневр лебедкаси яроқлилиги текширилган бўлиши керак;

б) вагонлар келиши билан ва уларни бункерлар остига жойлаштирилгандан сўнг тайёргарлик операциялари сифатида фақат бункер мосламаларини ёки ярим бункер ортиш товоқларини очиш ҳисобланади.

Маневр лебедкаси трошини маҳкамлаш, маневр лебедкасини ёқиши ва ўчириш, вагонга қипик сепиб чиқиши ёки музлашга қарши профилактик воситаларини киритиш, ярим очиқ вагон ён юза эшикларини маҳкамлаш ишлари вагон тўлдириш асосий операцияси билан бирлаштирилиши керак.

Механик бошқариладиган қулфлар учун ёпиш ва очиш вақтлари техник паспортида кўрсатилиши ва 3-5 с дан ошмаслиги керак.

Жағ ва секторли қулфларни қўл билан очиш 2 с дан кўп бўлмаган, шибер ва ариқли қулфларни очиш 3-5 с вақтни ташкил қиласиди.

Бункерлар ён томонидан ортишда тайёргарлик вақтига ариқ, оқим, кўчма воронкалар жойлаштириш операциялари вақтлари қўшилади;

в) вагонлар тўлдиришда асосий операциялар t_{IOK} давомийлиги (2) формула бўйича аниқланади, бунда t_{EPD} вақт сарфларига вагонлар оралиқларидан бункер оқимлари остида ўтиш пайтидаги ва қулфларни очиш ва ёпиш пайтидаги танаффус вақтлари қўшилади.

11. Бункер ёки ярим бункер қурилмалари самараадорлиги (4) формула бўйича аниқланади.

Бункер чиқариш тирқишидан ўтадиган юк оқими кўндаланг кесими майдони (m^2 да) қўйидаги формулалар бўйича аниқланади:

1) тўғри бурчакли тирқиши орқали:

$$F = (A - a^1)(B - a^1), (6)$$

A ва B – мос равишида бункер чиқариш тирқиши узунлик ва кенглиги, м;

a^1 – юкнинг характеристи бўлгаги ўлчами, м;

2) думалоқ тирқишида:

$$F = \frac{\pi(D - a)^2}{4}, (6^1)$$

бунда D – бункер тирқиши диаметри, м;

$\pi = 3,14$.

12. Бункер горизонтал тирқишидан юк оқимининг тезлиги (m/s) қуидаги формула бўйича аниқланади:

$$v = 5,9\lambda \sqrt{R} \sin \alpha, \quad (7)$$

бунда λ – оқим коэффициенти (куруқ донадор ва кукунсифат юклар учун: $\lambda = 0,55 \div 0,65$; йирик донадор ва бўлакли юклар учун $\lambda = 0,3 \div 0,6$; чанг босган юклар учун $\lambda = 0,55 \div 0,25$);

R – чиқариш тирқиши гидравлик радиуси $R = F/P$, бунда F – оқим кўндаланг кесими майдони, m^2 ;

P – кесим периметри, m ;

α – оқимни қайтариш ва тўсиқ яратиш ариқчаси эгилиш бурчаги.

13. Кўпчилик пунктларда бир узатишдаги вагонлар гурухини ортиш ишлари бир вақтда юқори умумий самарадорликка эга бўлган бир неча бункер люклар орқали амалга оширилади, бу эса «йўлда ортиш» – ортиш жараёнида вагонлар узлуксиз ҳаракатини амалга ошириш имкониятини беради.

Бу ҳолатларда ортиш муддати вагонларни маневр лебедкаси ёрдамида ҳаракатлантириш тезлигидан келиб чиқиб, (соатда) ушбу формула бўйича аниқланади:

$$t_{ЮК}^{ГУРУХ} = \frac{n^* l_B}{3600 \nu_L} + t_{ЕРД}, \quad (8)$$

бунда n – гурухдаги вагонлар сони;

l_B – автосцепка ўқлари бўйича вагон ўртача узунлиги, m ;

ν_L – маневр лебедка троши ҳаракат тезлиги, m/s ;

$t_{ЕРД}$ – маневр лебедка трошини маҳкамлаш ва ечиш операцияларини бажаришга, шунингдек юкланаётган вагонлар гурухи умумий узунлиги троснинг иш узунлигидан ортиқ бўлган ҳолда троши қайта тортишга вақт сарфлари.

14. Вагонлар юкланиши вагон тарозиларида бажарилмаган ҳолларда, дозировка операциясига қўшимча вақт гурухнинг сўнгги вагони юкланаётган якуний вақтда ҳисобга олинади.

Қолган барча вагонлар дозировкаси вақт бўйича ортиш асосий операцияси билан бирлаштирилиши керак.

1 Мисол. Кўмирни бункерлар орқали ортиш:

1) дастлабки маълумотлар:

ортиш бир вақтда бункернинг икки марказий люкларидан амалга оширилади;

люклар чиқариш тирқишилари узунлиги $A = 700$ mm, кенглиги $B = 600$ mm;

ўлчамларига эга;

кўмири бўллаги ҳарактерли ўлчами $a^1 = 100$ mm, кўмир ҳажм оғирлиги (зичлиги)

$\gamma = 0,87 \text{ t/m}^3$;

Кўмирнинг тўкилиш оқими коэффициенти $\lambda = 0,57$;

бир узатмадаги таркибида 12 ярим очиқ вагондан иборат, вагонлар ортиш техник меъёри $q_B = 62t$ бўлган вагонлар гурухини ортиш учун вақт сарфларини ҳисоблаш талаб қилинади;

вагонлар орасидаги бўшлиқ ўртача ўлчами $l_{пр} = 1,5$ m;

маневр лебедка троши ҳаракат тезлиги $\nu_L = 0,18$ m/s;

хрономаж кузатувлари маълумотларига асосан биринчи вагон билан тайёргарлик операциялари $t_{тай} = 2$ min, якуний операциялар – 3 min, шу жумладан бункер қулфларини очиш ва ёпиш $t_{кулф} = 5$ s ташкил этади;

2) ҳисоблаш тартиби:

бункер чиқариш тирқишидан ўтувчи, кўмир оқими кўндаланг кесими майдонини (6) формула бўйича аниқлаймиз:

$$F = (0,7 - 0,1) (0,6 - 0,1) = 0,3 \text{ m}^2;$$

оқим күндаланг қесими гидравлик радиусини аниқлаймиз:

$$R = \frac{F}{P} = \frac{0,3}{2 \cdot (0,7 - 0,1) + 2 \cdot (0,6 - 0,1)} = 0,13 \text{ метр},$$

күмир оқими ўртача тезлигини (7) формула бўйича аниқлаймиз:
 $v = 59 \cdot 0,057 / 0,136 = 1,24 \text{ м/с}$

бункер бир люки орқали ортиш самарадорлигини (4) формула бўйича аниқлаймиз:

$$P = 3600 * 0,87 * 0,3 * 1,24 = 1170 \text{ т/с};$$

бир вақтда икки люк орқали бир вагонни күмир билан тўлдириш ўртача вақти

$$t_{IOK} = \frac{q_B * 60}{2\pi} = \frac{6260}{2 * 1170} = 15,7 \text{ min};$$

кулфларни ёпиш ва очиш учун танаффус, шунингдек навбатдаги ҳар бир вагон тўлдирилгандан сўнг, вагонлар гурухини силжитиш ўртача муддати:

$$t_{TAH} = \frac{l_{PP}}{v_L} + 2t_{KULF} = \frac{15}{0,18} + 2 \cdot 5 = 185 \text{ с} \approx 0,32 \text{ min};$$

12 вагон юкландиганда бундай танаффуслар сони 11 тани ташкил қиласди.

12 ярим очик вагон ортиш умумий вақт сарфларини, бир гурух вагонлар ортиш муддатини (1) формула бўйича аниқлаймиз:

$$T = t_{TAI} + \frac{n}{m} t_{IOK} + t_{EPD} + t_{YK} = 2 + \frac{12}{1} * 15,7 + 1 * 0,32 + 3 = 273 \text{ min} \approx 0,46 \text{ соат}.$$

2 Мисол. Юкланаётган вагонлар – «йўлда ортиш» узлуксиз ҳаракати давомида кўмири бункерлардан ортиш:

1) дастлабки маълумотлар:

12 ярим очик вагондан иборат гурухли вагонларни ортиш 1 мисолдаги каби шароитларда амалга оширилади, лекин маневр лебедка троси тезлиги $v_L = 0,12 \text{ m/s}$ teng қилиб олинган.

Бунда кўмири ортишнинг «йўлда» тўхтамасдан амалга ошириш усули энг оқилона ҳисобланади, бу ортиш қурилмаларининг мавжуд 2340 t/h teng ўртача самарадорлигидан тўлароқ фойдаланиш имконини беради.

Кўмири оқимининг вагонлар орасидаги бўшлиқдан ўтишида танаффус заруриятига йўл кўймаслик учун, бункернинг чиқариш люклари кўчириб ўрнатиладиган ариқчалар билан жиҳозланган бўлиши керак;

Автоулагич ўқлари орасидаги вагон ўртача узунлиги $l_B = 14 \text{ m}$, вагонлар гурухининг умумий узунлиги $L = 12 * 14 = 168 \text{ m}$;

1–мисолдаги дастлабки маълумотларга қўшимча равища маневр лебедкаси тросининг иш узунлиги $l_{tp} = 100 \text{ m}$ қабул қилинганлиги сабабли, вагонлар ортиш жараёнида тросни ечиш учун танаффус қилиш, уни $l_{per} = 70 \text{ m}$ узунликка чўзиш ва вагонларга қайтадан маҳкамлаш зарур;

тросни ечиш ва маҳкамлаш $t_{otc} = 0,4 \text{ min}$ вақтни банд этади, кулфларни очиш ва ёпишга – 5 сдан $\approx 0,1 \text{ min}$;

2) ҳисоблаш тартиби:

бир вагон ортиш ўртача вақтини, унинг бункер остида узлуксиз ҳаракатланиши холатида аниқлаймиз:

$$t_{IOK} = \frac{l_B}{60 * v_L} = \frac{14}{60 * 0,12} = 1,92 \text{ min};$$

тросни қайта йиғиш билан боғлик ишдаги танаффус муддатини аниқлаймиз:

$$t_{EPD} = 2t_{KULF} + 2t_{uz} + \frac{l_{yif}}{60v_L} = 2 * 0,04 + 2 * 0,4 + \frac{70}{0,12 * 60} = 1,06 \text{ min};$$

12 та ярим очиқ вагонлар ортиш учун умумий вақт сарфлари–ортиш муддатини (1) формула бүйича аниқлаймиз:

$$T = t_{TAЙ} + \frac{n}{m} t_{IOK} + t_{EPД} + t_{ЯК} = 2 + \frac{1}{1} 19 + 2 + 10 + 3 = 38 \text{ min} \approx 0,65 \text{ соат}$$

3 Мисол. Күмирни ярим бункерлардан ортиш:

1) дастлабки маълумотлар:

ортиш учун күмир узатиш конвейер линияси кенглиги $B = 800$ mm, уч роликли ариқчали таянчларга эга бўлган лентали конвейерлардан тузилган;

ён таянч роликлари эгилиш бурчаги 20° , конвейер лентасини тўлдириш бир маромда амалга оширилади;

кўмир ҳажм оғирлиги (зичлиги) $\gamma = 0,85 \text{ t/m}^3$;

конвейер лентасида ҳаракатдаги кўмир табиий қиялик бурчаги $\rho = 30^\circ$;

80% тўлдирилган конвейер лентасидаги юқ қатлами кўндаланг кесими майдони

$$F = 0,07089B^2(1+2,6 \operatorname{tg} \rho) = 0,07089 * 0,8^2(1+2,6 \operatorname{tg} 30^\circ) = 0,11 \text{ m}^2 \text{ га тенг};$$

лента ҳаракати тезлиги $v_L = 1,8 \text{ m/s}$;

ортиш пунктига узатувчи конвейер максимал нишаб бурчаги $\alpha = 20^\circ$,
бу конвейер линияси самарадорлигини 17% га камайишига олиб келади;

ортишда вагонлараро бўшлиқларни ўтиш пайтидаги танаффусларни бартараф этиш учун қайта кўчириладиган ариқчалардан фойдаланилади;

беш дона ярим очиқ вагондан иборат, ортиш техник меъёри $q_B = 62 \text{ t}$ бўлган вагонлар гурухини ортиш учун вақт сарфларини ҳисоблаш талаб қилинади;

тайёргарлик ва якуний операцияларни бажариш тегишли вақт сарфлари 2 ва 3 тіпни ташкил қиласи;

2) ҳисоблаш тартиби:

кўмирни вагонларга узатувчи конвейер линияси самарадорлигини (4) формула бўйича аниқлаймиз:

$$\Pi = 3600 * 0,85 * 0,11 * 1,8 = 605 \text{ t/h};$$

Кўмир билан бир вагон тўлдириш ўртача вақтини аниқлаймиз:

$$t_{IOK} = \frac{q_B * 60}{\Pi} = \frac{62 * 60}{605} = 5,9 \text{ min};$$

Беш дона ярим очиқ вагон ортишга умумий вақт сарфларини (1) формула бўйича аниқлаймиз:

$$T = t_{TAЙ} + \frac{n}{m} t_{IOK} + t_{ЯК} = 2 + \frac{1}{1} 5,9 + 3 = 345 \text{ min}.$$

III. Бункер туридаги махсус вагонларга юкларни ортиш муддатларини аниқлаш хусусиятлари

15. Бункер туридаги махсус вагонларга юкларни ортиш, уюма юкларни юкоридан узатиш махсус ариқ, тўкиш ёки ўтказиш труба қурилмалари билан жиҳозланган пунктларда бажарилади.

Пункт нормал ишлаши учун зарур шартлардан барча техник ускуналарни ўз вақтида тайёрлаш ва ортишга мўлжалланган юкнинг етарли микдорда мавжудлиги ҳисобланади.

16. Юк ортиш технологик жараёни техника хавфсизлиги, ёнғин хавфсизлиги ва меҳнат муҳофазаси талабларига риоя қилишни кўзда тутиши керак.

Ортиш пункти етарли даражада жиҳозланмаган бўлса, унда бажариладиган операциялар меҳнат ҳажмини камайтириш ва иш шароитларини яхшилашни таъминлашга қаратилган техник қайта жиҳозлаш бўйича тегишли тадбирлар ишлаб чиқилиши керак.

17. Бункер туридаги вагонларга ортишни ҳисоблаш муддатига қуидаги операцияларни бажариш вақт сарфлари киритилади:

тайёрғалик операциялари $t_{тай}$ – вагон томига чиқиб, икки-уч ортиш қопқоғини очиш ва қотиравчы қистиравчы деталларини бўшатиш, чиқариш трубы учларини люкларга кийдириш, ариқчалар, ариклар, оқизиш мосламаси ўрнатиш ва тайёрғарлик ишларига тегишли бошқа операциялар. Одатда бу операциялар билан маневр лебедкаси трошини маҳкамлаш операциялари бирлаштирилиши керак;

якуний операциялар $t_{як}$ – вагон томига чиқиши, чиқариш трубалари, ариқчалар, ариклар, оқизиш мосламасини йиғиб олиш, вагон томини тўкилган юклардан тозалаш, ортиш люкларини ёпиш, қотиравчы қистиравчы деталларини ёпиш, тамғалар илиш.

Бу операциялар билан маневр лебедкаси трошини ечиш, охирги вагонни ташқи томондан тозалаш операциялари бирлаштирилиши керак;

вагонга юк ортиш асосий операциялари $t_{юк}$. Вагонлар гурухини ортишда бу вақтга, шунингдек маневр воситаларида вагонларни ҳаракатлантириш оралиқ операциялари вақти киритилади.

Дозировка операциялари учун қўшимча вақт кўзда тутилмайди.

Дозировка қилиш операциялари ортиш асосий операциялари билан бирлаштирилиши керак, бунинг учун эса ортиш фронтларини тегишли техник ортиш меъёри оғирлигига мос юк оғирлиги билан вагон ортишни таъминлаш учун вазн ўлчаш ва дозировка қилиш мосламалари билан жиҳозлаш тавсия этилади.

18. Бункерлардан ортиш муддатларни ҳисоблаш (1), (2) ва (4) формулалар бўйича (6), (7) ва (8) формулаларни ҳисобга олган ҳолда бажарилади.

1 Мисол. Тайёрлаш элеваторида буғдой ташувчи бир гурух вагон (зерновоз)ларга дон (буғдой) ортиш муддати:

1) дастлабки маълумотлар:

ортиш 350 мм диаметли горизонтал чиқариш тирқишига эга ортиш бункеридан элеватор чиқиши қувури орқали амалга оширилади;

соҷилувчан буғдой оғирлиги $0,75 \text{ t/m}^3$ вагонга ўрта ҳисобда $q_{\text{в}} = 65 \text{ t}$ юкланади;

вагонлар ортиш учун йириклишган гурухларда қўйилади. Ортиш жараённида вагонлар бир неча маротаба изчил равишда вагон бутун узунлиги бўйича қўчирилади ва чиқиши қувурини камида уч марта қайта жойлаштирилади;

автоулагич ўқлари бўйича вагон узунлиги $L_{\text{в}} = 14,7 \text{ m}$;

маневр лебедка троши ҳаракат тезлиги $v_{\text{л}} = 0.18 \text{ m/s}$;

хрономаж кузатувлари маълумотларига асосан маневр лебедкаси трошини маҳкамлаш 1,5 min вақт эгаллайди ва ишчиларнинг юқори майдонга кўтарилиш, вагон томига чиқиши, ортиш икки тирқишини очиш операциялари ва чиқиши қувурини вагон биринчи люкига кийдириш операциялари билан бирлаштирилади;

тайёрғарлик операцияларига 3 min вақт сарфланади;

бункер кулфларини очиш (ёпиш) операцияларига 5 s;

чиқиши қувурларини йиғиштириб олиш, гурух сўнгги вагонидаги икки охирги люкларни ёпиш, қотириш деталларини ҳаракатга келтириш, шунингдек маневр лебедкаси трошини бўшатиш якуний операциялари 3 minни ташкил этади;

2) ҳисоблаш тартиби:

бункер чиқиши тирқишидан ўтадиган буғдой оқими кўндаланг кесими майдонини (6) формула бўйича аниқлаймиз, бунда буғдой ўлчамини $a' = 6 \text{ mm} = 0,006 \text{ m}$, қабул қиласиз,

$$F = \frac{\pi(D-a)^2}{4} = \frac{314(0,35-0,006)^2}{4} = 0,092 \text{ m}^3;$$

думалоқ шаклдаги чиқиши тешиклардан тўкилувчи оқим кўндаланг кесими гидравлик радиусини аниқлаймиз:

$$R_0 = \frac{F}{P} = \frac{D-a}{4} = \frac{(0,35-0,00)}{4} = 0,08 \text{ m};$$

бункерли ортиш қурилмаси ўртача самарадорлигини бункер ўтказиш қобилияты бўйича дон учун тўкилиш коэффициенти маълум кўрсаткичидан $\lambda = 0,6$ (4) ва (7) формулаларга асосан аниқлаймиз:

$$\sin \alpha = 1 \text{ шартига асосан ва тўкилиш тезлиги } v = 5,9 * 0,6 \sqrt{0,08} = 1,04 \text{ m/s};$$

$$P_0 = 3600 * 0,75 * 0,0928 * 1,04 = 260 \text{ t/h};$$

ортиш жараёнида вагон маневр лебедкаси ёрдамида ҳаракатланганда ва оралиқ ёрдамчи операцияларни бажаришга сарф бўлади:

$$t_{EPD} = \frac{L_B}{v_n * 60} + 3t_T = \frac{147}{0,18 * 60} + 3 * 1,0 = 4,5 \text{ min},$$

бунда t_T – чиқариш қувури жойини кўчириш вақти;

бир вагон ортиш операциясини бажариш ўртача вақтини (2) формула билан аниқлаймиз:

$$t_{IOK} = \frac{q_B * 60}{P_0} + t_{EPD} = \frac{65 * 60}{260} + 4,5 = 19,5 \text{ min};$$

уч дона дон маҳсулотлари ташийдиган вагон (зерновоз)га ортиш умумий вақт сарфларини бир вақтда юкланаётган вагонлар сони $m=1$ бўлганда (1) формула бўйича аниқлаймиз:

$$T = t_{TAU} + \frac{n}{m} t_{IOK} + t_{YK} = 3 + \frac{3}{1} * 19,5 + 3 = 64,5 \text{ min};$$

2 Мисол. Донадор қилинган калий хлоридини ўғит ташувчи беш вагон (минераловоз)ли гурухга ортиш:

1) дастлабки маълумотлар:

ортиш ҳар бир минераловозга навбатма-навбат кичик сифимли воронкалар ва икки юкловчи желоблар орқали бажарилади, юқ уларга омбордан икки дона лентали конвейерлар орқали узатилади;

конвейер желобли лентаси кенглиги 630 mm, лента горизонтал ҳолатда 10° бурчак остида эгилган;

лента ҳаракат тезлиги $v_{lk} = 2 \text{ m/s}$, калий хлориди зичлиги $\gamma_m = 1,03 \text{ t/m}^3$ ҳаракатдаги табиий қиялиги бурчаги $\rho = 20^\circ$;

вагондаги ўртача оғирлик $q_v = 64 \text{ t}$. Вагон тарозисида ўлчаш ортиш билан бир вақтда бажарилади;

вагон ўқи бўйича икки ортиш люклари орқали бир вақтда юкланди, шундан сўнг вагон кейинги икки люки ўртасига қадар 4,5 m масофага қўзғатилади;

маневр лебедкаси троши ҳаракат тезлиги 0,18 m/min;

автоулагич ўқлари бўйича вагон умумий узунлиги $L_v = 13,2 \text{ m}$.

Тайёргарлик операциялари (маневр тросини мустаҳкамлаш, гурух биринчи вагонида қотиравчи деталларни бўшатиб, ортиш люкларини очиш, желобларни ўрнатиши) 3 min эгаллайди; гурух оҳирги вагон билан якунловчи операциялар (желобларни олиш, вагон томидаги ортиш люклари орасидаги жойни тозалаш, люкларни ёпиш, қотиравчи деталларни ҳаракатга келтириш, маневр лебедкаси тросини бўшатиши) 4 min вақтни эгаллайди.

2) ҳисоблаш тартиби:

лентали конвейерлар самарадорлигини аниқлаймиз:

юкнинг ҳаракатдаги табиий қиялиги бурчаги $\rho = 20^\circ$;

конвейер қиялиги 10° бўлганда самарадорлиги камайиш коэффициенти $c_h = 0,95$;

конвейерда юқ оқими кўндаланг кесими майдони, лента 80% га тўлдирилганда формула (3-мисол қаралсин) бўйича аниқланади;

$$F=0,07089B^2(1+2,6 \operatorname{tg} \rho) = 0,07089*0,63^2(1 + 2,6*0,364) = 0,0546 \text{ m}^2;$$

$v = 2 \text{ м/с}$, $\gamma_m = 1,03 \text{ т/м}^3$ ва $c_n = 0,95$ бўлганда икки лентали конвейер самарадорлиги:

$$P_k = 2*3600*Fv\gamma_m c_n = 2*3600*0,0546*2*1,03*0,95 = 760 \text{ тонна/соатни ташкил этади};$$

навбатдаги вагон ортиш учун узатилганда, ортиш жараёнида бу вагоннинг аввал $l_1 = 4,5 \text{ м}$ масофага қўзғатилганлигини ҳисобга олганда вагонлар ҳаракатига сарф бўладиган вақт:

$$t_{EPD} = t_{XAP} = \frac{L_B - l_1}{60\nu_n} = \frac{132 - 4,5}{60*0,18} = 0,8 \text{ min};$$

бир вагонга юк ортиш операциясини бажаришга ўртacha вақт сарфларини (2) формула бўйича аниқлаймиз:

$$t_{IOK} = \frac{q_B * 60}{P_k} + t_{EPD} = \frac{64 * 60}{760} + 0,8 = 5,9 \text{ min};$$

Донадор қилинган калий хлоридини ўғит ташувчи беш вагон (минераловоз)га ортиш умумий вақт сарфларини (1) формула бўйича аниқлаймиз:

$$T = t_{TAJ} + \frac{n}{m} t_{IOK} + t_{JAK} = 3 + \frac{5}{1} 5,9 + 4 = 36 \text{ min}$$

IV. Бункер туридаги маҳсус вагонлардан юкларни тушириш муддатларини аниқлаш хусусиятлари

19. Сочиливчан юкларни бункер туридаги маҳсус вагонлардан нуқтали тушириш ёки фронт бўйича тушириш учун жиҳозланган қабул қилиш пунктларида туширилади.

Қабул пунктини жиҳозлашга тақдим этиладиган асосий талаб, келаётган юкни жойлаштириш учун етарли сиғимли жой билан таъминлаш ва туширилган юкни омборларга ташиш учун юқори самарадорликка эга механизмлар мавжудлиги, бункерли вагонлар конструкциясида кўзда тутилган механизациялаштирилган тушириш устунлигидан тўлақонли фойдаланиш. Етарли қабул қилиш сиғимига ва юқори самарадорлик ускуналар мажмуасига эга бўлмаган пунктлар учун туширишни тезлаштириш, ёрдамчи операциялар бажариш меҳнат сарфини камайтириш ва меҳнат муҳофазаси ва техника хавфсизлигини барча талабларини таъминлашга имкон берувчи тадбирлар ишлаб чиқилиши ва амалга оширилишини керак.

20. Бункер туридаги вагонлардан юк тушириш муддатини ҳисоблашда қўйидаги операцияларни бажаришга вақт сарфлари киритилади:

1) тайёргарлик операциялари ($t_{тай}$): ортиш люклари бир-икки копқоғини очиш, бунда ишчи вагон томига чиқиб, кулф ва қотириш деталларини бўшатади; сиқилган ҳаво магистралини улаш (вагон тушириш люклари қопқоғини пневмотик бошқариш); қабул бункерлари енгларини кўтариш ёки юк сочилиши олдини олиш (марказий тушириш тешниклари орқали вагон ортишда) учун ҳимоя чехолларини илиш, тушириш люкларини очиш. Бу операциялар билан одатда вақт бўйича (тушириш жараёнида – тўғридан-тўғри тушириш операциялари билан) бирлаштирилади: вибраторларни осиш; маневр лебедкаси трошини мустаҳкамлаш; люклар тушириш механизмлари қотириш деталларини бўшатиш;

2) якуний операциялар ($t_{як}$): йўналтирувчи прожектор ёки кўчма чироқдан фойдаланган ҳолда вагон кузовини ичкарисини ортиш люкклари орқали кўздан кечириш; деворлардан юк қолдиқларини узун қўлли скребкалар билан ёки бошқа усуллар билан тозалаш; тушириш люклари қопқоқларини ёпиш; кулф ва қотириш деталларини ёпиш;

Бу операциялар билан бирлаштириладиган операциялар: чехолларни ечиб олиш ёки ҳимоя қўлқопларини тушириш; тушириш люклари қопқоқлари ҳолатини текшириш

ва уларни тозалаш; вибраторларни йиғиб олиш операциялари; сиқилган ҳаво магистралини ўчириш; вагон аравачаси ва рамкасини пуллаш ва тозалаш; тушириш люкларини ёпиш; маневр лебедкаси трошини ечиш;

3) тушириш асосий операциялари ($t_{юк}$): юкни түкиш ва зарур бўлса тушириш жараёнида вагонни силжитиш ва у билан боғлиқ ёрдамчи операциялар (химоя қўлқопларини тушириш ва кейинги кўтариш ёки юк тўкилишидан ҳимоя қилувчи чехолларни йиғиш ва кийдириш).

21. Бункер туридаги вагонлар учун тушириш асосий операцияси самарадорлиги P_B , бир вақтда очиладиган тушириш люклари сонига мос равишда (люклар ўтказиш қобилияти) куйидаги формула бўйича аниқланади:

$$P_B = 360 \gamma_m F \lambda \sqrt{3.2gR - \frac{2\tau_0}{\gamma_m f} k_d}, \quad (10)$$

бунда z – вагон бир вақтда очиладиган тушириш люклари сони;

γ_m – юк зичлиги, тонна/м³;

F – (6) ёки (6¹) формулаларга асосан юк оқими кўндаланг кесими майдони квадрат м;

R – юк оқими кўндаланг кесими гидравлик радиуси, м;

$R = \frac{F}{P}$, бунда P – юк оқими кўндаланг кесими перити, м;

λ – тўкилиш коэффициенти ушбу илова 12 пункти (7) формуласига мувофиқ қабул қилинади;

τ_0 – зарралар ўртасидаги бошлангич ёпишишни тавсифловчи силжишга бўлган бошлангич қаршилик, Па;

f – юк ички ишқаланиш коэффициенти;

k_d – вагондан тўкилаётган юк оқими деформация коэффициенти. Ён люкли вагонлар учун $k_d = 1$; донли юклар ташувчи вагонлар ва цемент ташувчи вагонлар учун $k_d = 0,7 \div 0,8$.

Кейин ҳақиқий юк операцияси давомийлиги (2) формула бўйича аниқланади.

22. Юклар физикавий-механик хусусиятлари тўғрисидаги маълумотлар йўналишини танлаш учун қуида оммавий юклар асосий турларини тавсифловчи жадвал келтирилган.

1 Мисол. Донадор аммиак селитрасини цемент ташувчи вагон (цементовоз)лардан тушириш:

1) дастлабки маълумотлар:

тушириш ишлари рельс ости қабул бункерларига вагон икки жуфт тушириш люклари орқали бир вақтда амалга оширилади.

Ҳар бир бункердан омбор асосий оралиғига юк лентали конвейерлар орқали ташилади;

аммиак селитраси зичлиги $\gamma_m = 0,88$ тонна/куб м, доналар ўлчами $a' = 3$ мм кўп бўлмаган ҳолда;

силжишга бошлангич қаршилик $\tau_0 = 0$;

тўкилиш коэффициенти $\lambda = 0,55$;

ички ишқаланиш коэффициенти $f = 0,83$;

вагон тўғри бурчак остидаги тушириш люки ўлчами $A = 0,4$ тов, $B = 0,5$ тов;

юк оқими деформация коэффициенти $k_d = 0,8$;

вагон ортиш техник меъёри $q_v = 44$ тонна;

маневр лебедкаси троши ҳаракат тезлиги $v_l = 0,12$ м/с;

бир дона вагондан юк тушириш вақт сарфларини аниқлаймиз:

тайёргалик операциялари – икки ортиш люкларини очиш учун юқори майдонидан вагон томига чиқиши ва у билан бирлаштириладиган рельс ости бункери қабул қўлқопларини кўтариш ва тушириш люкларини штурваллар билан очиш операцияси – 4 min вақтни эгаллайди;

тушириш асосий операцияси вагон тўрт люкинни очиш орқали юкни бир вақтда тўкиш билан амалга оширилади $z = 4$;

якуний операциялар (вагон томига чиқиши, вагон кузовини ичкаридан кўздан кечириш, қулфлаш мосламаласини ҳаракатга келтириш билан ортиш люкларини ёпиш ва улар билан қабул ҳимоя қўлқопларини тушириш операциялари, дастлаб текшириб ортиш люкларини ёпиш ва томларини тозалаш ва штурвалларда қотириш деталларини ўрнатиши) 7 minни эгаллайди;

2) ҳисоблаш тартиби:

вагон бир чиқариш люкидан юк оқими кўндаланг кесими майдонини (6) формула бўйича аниқлаймиз:

$$F = (A - a') (B - a') = (0,4 - 0,003) (0,5 - 0,003) = 0,197 \text{ м}^2 \approx 0,2 \text{ квадрат м};$$

оқимнинг кўндаланг кесими гидравлик радиусини аниқлаймиз:

$$R = \frac{F}{P} = \frac{0,197}{2(0,4-0,003)(0,5-0,003)} \approx 0,1 \text{ м};$$

вагон тўрт люки орқали тушириш ўртача самарадорлигини (10) формула бўйича аниқлаймиз:

$$P_B = 360 \times \gamma_m F \lambda \sqrt{3,2gR - \frac{2\tau_0}{\gamma_m f} k_D} = 3600 * 4 * 0,88 * 0,2 * 0,55 \sqrt{32 \cdot 9,8 \cdot 10,1} * 0,8 = 2072 \text{ т/соат};$$

вагон тўрт люки орқали асосий тушириш операциясини бажариш ўртача вақтини (2) формула бўйича аниқлаймиз:

$$t_{IOK} = \frac{q_B \cdot 60}{P_B} = \frac{44,60}{2072} = 1,27 \text{ min};$$

бир вагон тушириш умумий вақт сарфлари:

$$T = t_{TAI} + \frac{n}{m} t_{IOK} + t_{YAK} = 4 + 1,27 + 7 \approx 12 \text{ minни ташкил қиласи};$$

ушбу вақт сарфларидан келиб чиқиб, рельс ости бункерларидан юкларни олиш ва уларни омборга ташувчи лентали конвейерлар жами қуввати белгиланади,

2 Мисол. Кимёзаводи тушириш пунктида аппатит концентратини минерал ташувчи вагон (минераловоз)дан тушириш:

1) дастлабки маълумотлар:

аппатит концентрати тушириш учун маршрутларда узатилади, улар тушириш фронтлари узунлигига мос (11 та вагон–минераловоздан) равища алоҳида узатишларга бўлинади.

Ён ҳандаклар сифими бўйича бутун маршрут тушириш учун етарлидир.

Сиқилган ҳаво магистралига бир вақтда ўн бир вагоннинг барчаси уланади;

тайёргалик операциялари (шлангларни сиқилган ҳаво магистралига улаш, қотиргичларни бўшатиш, вибраторларни улаш, уч томонлама ҳаракатланувчи кранларни кетма–кет буриш ва биринчи тўрт вагонда тушириш люклари қопқоқларини очиш) 2 min вақтни эгаллайди.

Ушбу тайёргарлик операциялари билан тушириш фронти бўйлаб ва ўтиш кўприклари билан жиҳозланган вагон томига юқори майдондан чиқиши, вагон эксплуатация қилиш йўриқномасига мувофиқ ҳар бир вагон иккита тушириш люкларини очиш операциялари бутунлай бирлаштирилади;

якунловчи операциялар (уч томонлама ҳаракатланувчи кранларни буриш ва тушириш люклари қопқоқларини ёпиш, қотиргичларни ҳаракатга келтириш ва шлангларни бўшатиш, вибраторларни ечиш) 2,5 min вақтни эгаллайди.

Ушбу якунловчи операциялар билан бир вақтда вагон томига чиқиш, очиқ ҳолдаги тушириш люклари орқали юкнинг тўла тушганигини текшириш, тушириш люкларини ёпиш ва қулфлаш мосламасини қайд этиш ишлари бажарилади;

аппатит концентрати зичлиги $\gamma_m = 1,6$ тонн/куб м = 1600 килограмм/куб м. Бу майда сочилувчи кукун, силжишга бошланғич қаршилик $t_0 = 200$ Па, ички ишқаланиш коэффициенти $f=0,65$;

вагон люки тешигидан тўқилиш $\lambda = 0,25$;

вагондаги юк оғирлиги $q_b = 64$ тонны;

люклардан тушаётган юк оқими деформация коэффициенти $k_d = 1$;

тушириш фронтига берилган бир узатмадаги вагонлар учун ҳисоб қиласиз;

2) ҳисоблаш тартиби:

тўрт тушириш люқидан юк тушириш унумдорлигини (10) формула бўйича аниқлаймиз, бунда оқим кесими люклар тирқиши кесимга тенг деб ҳисоблаймиз $0,84 \cdot 2,382 = 2,0$ м² ва бир люқдаги оқим кўндаланг кесими гидравлик радиуси:

$$R = \frac{F}{P} = \frac{0,84 \cdot 2,382}{2 \cdot 0,84 + 2 \cdot 2,382} = 0,3 \text{ м};$$

$$P_B = 3604 \cdot 1,6 \cdot 20 \cdot 0,25 \sqrt{32 \cdot 9,81 \cdot 0,31 \cdot \frac{2 \cdot 200}{160 \cdot 0,6}} = 351 \text{ тонна/соат};$$

тушириш асосий операцияси вақт сарфлари (2) формула бўйича:

$$t_{IOK} = \frac{q_b \cdot 60}{P_B} + t_{EPD} = \frac{6460}{35136} = 0,1 \text{ minni ташкил қиласиз},$$

шу сабабли тушириш асосий операцияси вақтини ҳисоблашда, тушириш асосий операцияси билан бирлаштириладиган осиш ва вибратор иши вақтини $t_{EPD} = 2 \text{ min}$ қабул қиласиз;

берилган шароитларда апатит концентрати юклangan 11 вагонли гурух тушириш умумий вақти сарфларини (1) умумий формула бўйича аниқлаймиз:

$$T = t_{TAI} + \frac{n}{m} t_{IOK} + t_{YAK} = 2 + \frac{1}{4} \cdot 2 + 2,5 = 10 \text{ min};$$

Юкларнинг физик-механик хусусиятлари

Юкнинг номи	Зичлиги, тонна/куб м		Ички ишқаланиш коэффициенти	Ҳаракатда табий қиялик бурчаги, град	Сақлашда уқаланиб кетиши	Қўзғалишга бошланғич қаршилик ¹ , Па
	эркин- сочилган юкнинг	пастки қатлами				
Аммиакли селитра	0,86	0,89–1,10	0,83	30	Нам муҳитда кучли, қуруқда кучсизроқ уқаланади	100
Донадор карбамид	0,72–0,78	0,86	0,76	28	Уқаланмайди	0
Донадор аммоний сульфати	0,71	0,77	1,07	35	Уқаланмайди	0
Натрийли селитра	1,25	1,3	–	–	Кучсиз уқаланади	50
Аммоний хлориди	0,72	0,77	1,38	44	Кучсиз уқаланади	50
Донадор кальцийли селитра	1,48	2,09	1,19	39	Кучсиз уқаланади	50
Калий хлорид қукуни ²	1,1	1,2	1,27	41	Уқаланади	200
Донадор калий хлориди	1,08	1,17	1,15	38	Кучсиз уқаланади	50
Аралаш кристалли калий тузи	1,06	1,23	1,1	35	Кучсиз уқаланади	50
Кристалли калий сульфати	1,05	1,14	0,93	33	Кучсиз уқаланади	50
Калий-магнезия	1,0	1,1	–	–	Кучсиз уқаланади	50
Оддий суперфосфат ²	1,19	1,26	0,72	26	Уқаланади	200
Икки баравар донадор сперфосфат	1,1	1,21	0,93-1,05	34	Кучсиз уқаланади	100
Аммонийли суперфосфат ²	1,2	1,26	1,07	35	Уқаланади	–
Донадор аммофос	0,87	0,92	0,81–0,9	30	Кучсиз уқаланади	100
Донадор диаммоний фосфати	0,89	0,93	–	–	Ўртача уқаланиш	200

Апатит концентрати, кукуни	1,58	1,7	0,6–0,65	22	Үртача уқаланиш	200
Нефелин концентрати, кукуни	1,1	1,26	0,6–0,85	26	Зичлашади	100–200
Алюмин кукуни	1,02	1,07	0,55	20	Зичлашади	100
Майда бўлакли ва кукунли гипс	0,8–1,2	1,0–1,4	0,52–0,82	23	Кучсиз уқаланади	100
Цемент	0,9	1,6	0,5–0,84	20	Кучсиз уқаланади	150
Изоҳ:						
¹ Қўзғалишга бошланғич қаршилик тахланмайдиган юклар учун $\tau_0=0$ қабул қилинган.						
² Хоппер–вагонларда ташишга тавсия этилмайди.						

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
21-ИЛОВА

**Дозалаш пунктларида битта вагон учун вазн ўлчаш ва дозалаш вақтининг
муддатлари**

Тортиш йўлидаги манёвр воситалари	Дозировка учун узатилган вагонлар сони:			
	механизациялашмаган		механизациялашган	
	24 гача	24 дан ошиқ	24 гача	24 дан ортик
Локомотивлар	3,9	3,7	2,8	2,5
Маневр лебедкаси	4,2	4,1	3,0	2,9

Изоҳ. Меъёрий вақтда вагонни тарози платформасига ҳаракатлантириш ва тўплаш йўлига олиб чиқиш. Вагонларни тортиш юкни дозировка қилмасдан амалга оширилса, уни тортиш вақти қўйидаги ҳисобда ўрнатилиади:

бир жисмоний вагонга тўхтатиб, лекин вагонларни узмасдан тортиш учун – 1,0 – 1,5 min;

вагонларни узиб тортилганда бир жисмоний вагон учун 2,5 – 3 min.

Вагон тарозиларининг ўтказиш қобилияти вагонлар билан тортиш ва дозировка ишларини ташиш ҳажмларига мос равишда таъминлаши керак.

У қўйидаги формула бўйича аникланади:

$$\Pi_v = T * 60 / t_v,$$

бунда Т – тортиш ускунасининг сутка давомида фойдали иш вақти, соат;

t_v – бир вагон тортиш ва дозировка қилиш вақти, min.

Агар дозировка пунктида қайта ишлашни талаб қилувчи вагонлар сони, ҳисоб қилингандан кўп бўлса, унда ёки дозировка воситаларининг қайта ишлаш қобилиятини ошириш, ёки дозировка-тортиш пунктлари сонини кўпайтириш зарур бўлади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
22-ИЛОВА

НАМУНА

ГУ-112 шакли

**-сон юкхати бўйича
қиймати эълон қилинган юкларни ташиш учун рўйхат**

Жўнатиш станцияси _____
Етказиш станцияси _____
Юк жўнатувчи _____
Юкни олувчи _____

Қадоқ тури	Ҳар бир жойни ажратиб турувчи белгилари	Ҳар бир жойнинг эълон қилинган қиймати	Ҳар бир жойда қадоқланган буюмлар номи	Буюмлар сони	Ҳар бир буюмнинг эълон қилинган қиймати
1	2	3	4	5	6

Жами жойлар сони _____ умумий миқдори _____ сўм ____ тийин

Юк жўнатувчи имзоси_____

Рўйхат қабул қилинди _____
(юк кассири имзоси)

Жўнатиш станцияси
календарь штемпели

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
23-ИЛОВА

**Тўқма ҳолда ташишга рухсат этилган юклар
рўйхати**

Т/р	Юкнинг номи
1.	Қизилмия
2.	Тарвузлар, шилимшиқ, қовуннинг чидамли навлари, кечки карам, картошка, турп, шолғом, кеч қазилган лавлаги ва янги қовоқ
3.	Ҳар хил сув ўтлари, қамиш, қизилмия илдизи, ем–хашак ўтлари, шакар қамиши
4.	Думалоқ ёғоч – барча номлардаги
5.	Тахталар, сингдирилмаган шпаллар, сингдирилган шпаллар
6.	Ўтин, технологик эҳтиёжлар учун ёғочли ўтин, майдалангандаги ёғоч – барча номлари
7.	Ўрмон ҳўжалиги бошқа маҳсулотлари, экинлар – барча номлардаги
8.	Йифма ёғоч уйлар қисмлари, ёғоч уй ва бинолар ёйилган ҳолда, паркет паркетли ингичка тахталар (рейкалар), том ёпиш чиплари
9.	Темир ва марганец рудаси
10.	Рангли металлар хомашёси, олтингугурт хомашёси
11.	Тош қўмир, қўнғир қўмир
12.	Тошқўмирли кокс
13.	Нефтли сланцлар
14.	Ишлаб чиқариш учун металл буюмлари, темир йўл ҳаракат таркиби қисмлари ва йўл устки тузилиши (рельслардан ташқари). Металл сигимлар, идиш ва бошқа металли буюмлар
15.	Ўғитлар ишлаб чиқариш учун тоғ–кимёвий хомашёси
16.	Гетинакс, ипорка, мипора, пенополиуретан, поропласт (пенопласт), поролон
17.	Графитли ва қўмирли маҳсулотлар, тошқўмир пек ва қатрони, ёғочли қўмир
18.	Натрий триполифосфати
19.	Қаттиқ нефть битумлари (БН-IV, БН-V маркали), парафин, кокс ва нефтли пек, церезин
20.	Табиий минерал-курилиш материаллари. Кул, шлаклар, донадорли ва металлургияда қайта эритиш учун ишлатиладиган–барча номлилардан ташқари
21.	Саноат минерал хомашёси. Қолипли ва абразив материаллари – барча номлари
22.	Девор ва том материаллари (еғилмаган кўринишдаги уйлардан ташқари барча номлари)
23.	Саноат ишлаб чиқариш материаллари ва буюмлари, девор ва том материалларидан ташқари – барча номлари, техник ва курилиш шишаларидан, ва санитар–керамикалилардан ташқари
24.	Донадорланган шлаклар
25.	Цемент
26.	Флюслар
27.	Ўтга чидамли материаллар, асбест ва слюда
28.	Қора металллар
29.	Қора металл прокати
30.	Металлургия шлаклари, қайта эритиш учун

31.	Мойли кек ва шрот, чорва озуқа уни, озиқ–овқат саноати чиқиндилари
32.	Түёқлар, корнит (прессланган шох қирқишилари), танаси, шохлари
34.	Шиша, чинни ва фаянс буюмлари – барча номлари
35.	Қамиш, ток, узум новдаси, дараҳт ички қобиғи, пұстлоқ буюмлари, түқилған мебеллардан ташқари
36.	Техник тузи
37.	Қайта ишлаш хомашёси
	Изоҳ. Сочилувчан юкларни маҳсус вагонларга юклашда юк жүннатувчи юхатининг “Юк жүннатувчи алоҳида ариза ва белгилари” графасида қуйидаги мазмунда белги қўйиши шарт: “Маҳсус ҳаракат таркибида ташиш юкни олувчи билан келишилган. Тушириш мосламалари мавжуд”.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
24—ИЛОВА

**Тўқма холда қадоқсиз ташиладиган, уларни юклашда эшик тўсиқлари
ўрнатилиши шарт бўлган юклар рўйхати**

T/p	Юкнинг номи
1.	Қизилмия
2.	Тарвузлар, шилимшиқ, қовуннинг чидамли навлари, кечки карам, картошка, турп, шолғом, кеч қазилган лавдааги ва янги қовоқ
3.	Органик ўғитлар
4.	Ёғочли клепка
5.	Паркет ва паркетли ингичка тахталар (рейкалар)
6.	Темир ва марганец рудаси
7.	Рангли металлар хом ашёси, олтингугурт хом ашёси
8.	Тош кўмир
10.	Кокс
11.	Нефтли сланцлар
12.	Гипс, оҳак, мел, майда тош, майдаланган мрамор, қумтош, шлаклар, майда тош
13.	Саноат минерал хом ашёси. Қолипли ва абразив материаллари
14.	Донададор шлаклар
15.	Цемент
16.	Флюслар
17.	Ўтга ва кислотага чидамли хом ашё, ҳар хил шамот кукуни
18.	Рангли металлар парчалари ва чиқиндилари
19.	Қайта эритиш учун металлургик шлаклари
20.	Ўғитлар ишлаб чиқариш учун тоғ–кимёвий хом ашёси
21.	Техник туз
22.	Туёқлар, озуқавий суюқ, шохлар
23.	Шиша, чинни ва фаянс буюмлари

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
25-ИЛОВА

**Юклаш ва тушириш вақтида вагонлар буksасига ҳимоя фартуклари
ўрнатилиши шарт ва юк туширилгандан сўнг, вагонларни ювиш
ёки тозалаш шарт бўлган юклар рўйхати**

Т/р	Юкнинг номи
Туширилгандан сўнг, вагонлар ювилиши шарт бўлган юклар:	
1.	Алебастр (гипс) бўлакли ва майдаланган
2.	Асбест
3.	Табиий асфальт
4.	Барит (оғир шпат)
5.	Тош кўмирли битум
6.	Тош кўмир, қўнғир кўмир, торфли брикетлар
7.	Минерал пахта
8.	Тупроқни ўғитловчи моддалар
9.	Хар хил сиқимлар
10.	Технологик гипс
11.	Хар хил тупроқ, ўтга чидамли (шамот)тупроқдан ташқари
12.	Алюминли тупроқ
13.	Графит
14.	Ванналар учун минералланган лой
15.	Доломит
16.	Мол еми хамиртуруши (гидролик, сульфатли)
17.	Картошка ва лавлагили хамир (пульпа)
18.	Мойли кек ва шрот, озуқавий ун, озиқ-овқат саноати чиқиндилари
19.	Хар хил тупроқ
20.	Хар хил кул
21.	Хар хил оҳак
22.	Хар хил оҳактош
23.	Хар хил тутунлар
24.	Каолин (чинни лойи)
25.	Цемент клинкери
26.	Хар хил коагулянтлар
27.	Апатит концентрати
28.	Кварц концентрати
29.	Нефелин концентрати
30.	Оддий қуруқ суюқ, туёқлар, корнит (прессланган шохли қирқимлар), танаси, шохлари
31.	Хар хил қуруқ краскалар
32.	Қўрғошин ва рух қрони
33.	Мис сульфати
34.	Магнезит
35.	Мертель (ўтга чидамли кукуни)
36.	Мойланган металл буюмлар
37.	Оҳакли ун
38.	Хар хил қофоз чиқиндиси

39.	Хар хил бўрлар
40.	Доломит уни
41.	Пегматит
42.	Асфальт кукуни
43.	Оҳак кукуни
44.	Магнезит кукуни
45.	Шиша кукуни
46.	Шамот кукуни
47.	Инерт чанг
48.	Торф чанги
49.	Рубероид
50.	Қурум
51.	Хар хил олтингугурт
52.	Алфавитда номланмаган тошқўмири қатронлар
53.	Кальцийланган сода (натрий карбонати)
54.	Кристалли туз
56.	Синтетик ва ёғ солидоли
57.	Ош, озуқавий, техник тузлар
58.	Кукунли ювиш воситалари
59.	Хар хил сулфатлар
60.	Сулфат кўмир
61.	Бўлакли ва майдаланган тальк
62.	Хар хил томёпгич материаллар (тол)
63.	Хар хил торфлар
64.	Хар хил техник углеродлар
65.	Ёғочли кўмир
66.	Қайта ишлаш хомашёси
67.	Минералли кимёвий ўғитлар
68.	Мураккаб органик ўғитлар
69.	Гўштли қийма, қуритилган (қопларда)
70.	Темир қотишмалари
71.	Хлорамин
72.	Хар хил цементлар
73.	Шамот бўлакли
74.	Хар хил шлаклар

Туширилгандан кейин вагонлар тозаланиши шарт бўлган юклар:

75.	Аргиллит
76.	Хар хил синиқлар
77.	Латта
78.	Қуритгич (гипсли маргел)
79.	Асбестли картон
80.	Хар хил ғишт
81.	Хар хил аралаш мол–озуқавий еми
82.	Хар хил ёрма (истемол қадоқлари шикастланган бўлса)
83.	Ёғочли кўкатлардан витаминли ун
84.	Озиқ–овқат уни
85.	Ёғоч уни (жумладан игнабаргли)
86.	Хар хил мол–озуқавий уни
87.	Рангли металллар қипиқлари
88.	Хар хил чиқиндилар (хавфлилардан ташқари)

89.	Сигаретлар (папирослар) (истемол қадоқлари шикастланган бўлса)
90.	Ушбу рўйхатда қайд этилмаган шишалар
91.	Техник ва қурилиш шишалари
92.	Рангли металл қиймалари ва уларнинг қотишмалари
93.	Тамаки ва махорка хомашёси
94.	Ҳар хил тамакилар
95.	Ҳар хил шиша идишлар
96.	Шлакоблоклар (шлакли блоклар)
97.	Мол озуқавий ёми (шроти)
Изоҳ. Юклар рўйхати янги юклар номлари билан тўлдирилиши мумкин.	

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
26–ИЛОВА

Қайта жўнатиладиган юхати

НАМУНА
ГУ-27 СП шакли

**Қайта жўнатиладиган
юхати корешоги**
АА 000000*

Йўналтириш юхати
АА 000000*

Бўш ҳолдаги цемент, оҳакли
ва сочма материаллар
ташувчи цистерналар, цемент
ташувчи хопперлар, минерал
ташувчи вагон
(минераловоз)лар,
ташувчи дон
вагон
(зерновоз)ларга тўлдирилади.

Бўш ҳолдаги цистерналар цемент, оҳакли
ва уолган ҳолда ташувчи материаллар цементовоз-
хопперлар, минерал ташувчи (минераловоз), дон ташувчи
зерновоз)ларга.

	Вагон рақами	Вагон тури

Вагон _____	-сон вагон
тури _____	
Туширилгандан кеин	(туширилган юкнинг номи кўрсатилисин)
Туширилган	(юкнинг тушириган корхона тўлиқ номи)
Қайта жўнатиладиган юхати тўлдирилган сана _____	
Юкни олувчи агенти	

Юкни олувчи штемпели

Бўш вагон жўнатувчи станция ва темир йўли

Бўш вагон етказиш станцияси ва темир йўли

Юк жўнатувчи _____
Юк туширган ташкилотнинг тўлиқ номи, унинг қайси
тизимга кириши вазирлиги (идораси)

Туширилган юкнинг номи _____
_____ келган вақти _____ 20 ____ й.

Вагон тўлиқ туширилган. Ички ва ташки
юзалари юк қолдиқларидан тозаланган. Юклаш-
тушириш люклари ёпиқ. Тушириш мосламалари
нормал ишламоқда.

Юкни
олувчининг
штемпели

Юкни олувчининг агенти:
Лавозими _____
Имзоси _____
_____ кун _____
_____ ой 20 ____ й.

Бўш вагон
жўнатувчи
станция
календарь
штемпели

		Юк хужжатлари машинка ёзувлари, жумладан компьютер ёзуви усулида, штемпеллар билан тўлдирилади. Ўчиришлар, доғлар, тузатишлар, шунингдек қалам билан тўлдирилган юк хужжатлари қабул қилинмайди.
--	--	--

Қайта жўнатиладиган юхати орқа томони юклаш станцияси юк қабул-қилиб топширувчиси томонидан тўлдирилади.

Бўш ҳолдаги цистерналар цемент, оҳакли ва уюлган ҳолда ташувчи материаллар цементовоз-хопперлар, минерал ташувчи (минераловоз), дон ташувчи (зерновоз)ларга (кераклиси чизиб қўйилсин) _____-сон станцияга келган темир йўл _____ кун _____ ой _____ й.

Вагон кўриқдан ўтказилганда аниқланди: _____

(Тушириш тўликлиги, вагон кузовини тозалаш, юклаш ва тушириш мосламаларининг ҳолатлари, уларнинг транспорт ҳолати ва вагоннинг юклашга яроқлилиги)

Вагон тозалаш жараёнида туриб қолди _____

_____ соат
(ёзув билан)

Станция юкни қабул-қилиб топширувчиси _____

Темир йўл транспортининг (ташувчининг) вагон хўжалиги маъсул вакили

Юк жўнатувчи вакили _____

Изоҳ. Вагон тозаланмаган, юк қолдиqlари мавжуд ҳолда аниқланса, ушбу юк хужжати юклаш станцияси томонидан темир йўл минтақавий бўлинмаси раҳбари (ташувчи)га вагон тозаланмаганлиги сабабли юкни олувчидан жарима ундириш учун юборилади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида
юк ташиш қоидаларига
27-ИЛОВА

**Очиқ ҳаракатдаги таркибда ташишга рухсат берилган
юклар рўйхати**

Т/р	Юкниг номи
1.	Асбозурит
2.	Асфальт
3.	Пўлатли баклар ва бочкалар
4.	Бандажлар темир металлардан
5.	Барабанлар кабеллар ва арқонлар учун
6.	Барабанлар қора металлардан ясалган
7.	Битумлар нефтли қурилишлар учун қаттиқ маркали
8.	Битумен (битуминозли тош)
9.	Гипс, лой, сопол, графит, ғишт, шиша, чинни, фаянс, шамотлар синифи
10.	Болванкалар қора металлардан
11.	Брикетлар йўлларга тўшаладиган, тошқўмирили, маъданли
12.	Вал ва валиклар қора металлардан ясалган
13.	Ванналар қора металлардан, шу жумладан сирланган ванналар
14.	Вагон тарозилари
15.	Лой
16.	Шағал
17.	Графит бўлакларда
18.	Гудрон қадоқланган ёки тараларда
19.	Ўтинлар
20.	Тарновлар асбестцементли трубалар учун
21.	Тарновлар бетон цемент трубалар учун
22.	Тарновлар темир бетон трубалар учун
23.	Тарновлар литоидли трубалар учун
24.	Тарновлар цемент трубалар учун
25.	Тарновлар қора металлардан
26.	Инфузор тупроқ: диатомит, трепел, мелли оҳактошлар (опока), кизельгур ва бошқа юклар ЮЯТСН, ЮУН бўйича юкларнинг алфавитли рўйхатида кўрсатилмаган
27.	Оддий тупроқ (грунт)
28.	Изгарлар хар хил
29.	Асбест-цементли, асфальтли (тольдан ташқари), бетонли, бетон-цементли, темир бетонли, қурилиш маҳсулотлари табиий тошдан, цементли маҳсулотлар
30.	Қолиплар
31.	Кабеллар алоқа ва кучланган (бухталарда, барабанларда)
32.	Тошлар хар хил
33.	Канатлар (тросслар) пўлатли
34.	Катанкалар (ўрамалар) пўлатли бир жой оғирлиги 200 kg дан ортиқ
35.	Катоклар ер хайдаш учун, йўллар учун
36.	Кессонлар пўлатли
37.	Ғишт пакетларда (бетонли, гидравликали, гипсли, оддий лойли, бўш лойли, динасли, лекалли, оловга чидамли, оқ ғишт, қизил ғишт, пенодиатомитли, диатомитли, трепелли, силикатли, шишиали ичи бўш, ЮЯТСН, ЮУН бўйича юкларнинг алфавитли рўйхатида кўрсатилмаган, шлакли

38.	Клинкер цементли
39.	Шахталар айланмалари
40.	Кокс, пек, электродлидан ташқари
41.	Коксик
42.	Фидираклар тахтали ва металли
43.	Фидираклар вагон ва локомотивлар учун янги бутун қуймаланган.
44.	Машиналар ғидираклари қуйма ва ясама
45.	Колчедан темирли, мисли, олтингугуртли
46.	Темир бетон ва пўлат конструкциялар
47.	Маъдан концентратлари, апатитли, вольфрамли, нефелинли, тинли, ноёб металлар, кўрғошин, шеелит, цинкли
48.	Контейнерлар универсал
49.	Контейнерлар маҳсуслаштирилган
50.	Контейнерлар юмшоқ юкли
51.	Кемалар корпуслари
52.	Қозонлар буғли
53.	Ёгочлар қотиришга мўлжалланган, ёмолоқ, араланган
54.	Қуймалар пўлатли ва чўянли
55.	Кемалар ҳар хил (резиналиклардан ташқари)
56.	Ток, супурги (тол новдалари)
57.	Локомобиллар
58.	Рангли металлар чиқиндилари, магний чиқиндиларидан ташқари
59.	Қора металл чиқиндилари
60.	Куруқ қобиқ ва унинг маҳсулоти
61.	Саноат ускуналари учун машиналар
62.	Машиналар фидиракли ва гусенициали
63.	Машиналар қишлоқ хўжалиги учун
64.	Қора металлардан айланалар
65.	Металлар рангли болванкаларда, заготовкаларда, қуймаларда, чушкаларда, ЮЯТСН, ЮУН бўйича юкларнинг алфавитли рўйхатида кўрсатилмаган, маҳсулотнинг бир жойи 1 тоннадан ортиқ бўлган.
66.	Металлар қора, ЮЯТСН, ЮУН бўйича юкларнинг алфавитли рўйхатида кўрсатилмаган
67.	Колчедан огаркалари
68.	Қора металл окалиналари
69.	Темир бетон тиргаклари
70.	Кишлоқ хўжалик ускуналари
71.	Металл ўқлари
72.	Рангли металлар чиқиндилари, магний, симоб, титан қириндилари ва чангланувчи моддалар чиқиндилари (вольфрам, молибденлар қукунлари, таркибида рангли металлар бўлган тупроқ, мис ва мис-графитлар чанги)
73.	Қора металл чиқиндилари
74.	Пек тошқўмишли, ўрта ва пластмассалар учун
75.	Стрелка ўтказгичлари
76.	Қум ҳар хил, кварцли, керамикаликлардан ташқари
77.	Планерлар, самолетлар ва вертолетлар қисмларга ажратилган ва ажратилмаган ҳолда
78.	Тўнкалар
79.	Харакатдаги таркиб қисмларга ажратилган ва ажратилмаган ҳолда, ўз ўқида бўлмаган

80.	Трансформатор ва подстанциялар ускуналари
81.	Тахта күрилмалар қисмларга ажратилган ҳолда
82.	Қора металлар прокати
83.	Радиаторлар чүянли, иситишга мүлжалланган
84.	Тол (тол навдалари)
85.	Чиганоқлар
86.	Чиганоқлар денгиз ва дарёлардан қурилиш учун
87.	Резервуарлар металлардан
88.	Рельслар
89.	Маъдан хар турдаги, мышьяклидан ташқари
90.	Қант лавлагиси
91.	Олтингугурт бўлакланган
92.	Скамейкалар қора металлардан
93.	Сланцлар ёнувчан
94.	Бочкалардаги газ ва тошкўмир қатрони
95.	Туз тошли, техник эхтиёжлар учун
96.	Транспортировкалаш воситалари
97.	Пўлат хар турдаги, автопўлат, декапир, динамли, кровелли, цинкланган
98.	Станоклар хар турдаги
99.	Кемалар қисмларга ажратилган ва ажратилмаган
100.	Сутунка (пўлат заготовкаси)
101.	Торф
102.	Торфблоклар, торфплиталар
103.	Трансформаторлар
104.	Транспортерлар
105.	Тросслар (канатлар) пўлатли бухталарда
106.	Трубалар хар турдаги, рангли металл трубаларидан ташқари
107.	Тюбинглар чўянили
108.	Кўмир тошли
109.	Ўғитлар калийли маҳсус юмшоқ контейнерларда
110.	Ўтин
111.	Ўтинлар флотацион
112.	Чанлар тахта ва қора металлардан
113.	Чўян ишлатилмайдиган
114.	Шарлар пўлатли (диаметри 40 мм ва ундан ортиқ)
115.	Шиналар қора металлардан
116.	Шиша ишловидан қолдиқлар
117.	Шлак
118.	Шлакоблоклар
119.	Лой (шлам) кўмирили
120.	Шпаллар
121.	Шағал
122.	Ёғоч парчалари
123.	Лангарлар
124.	Кутилар тахтали янги пакетланган
125.	Кутилар металли пакетланган

Изоҳ. Ушбу рўйхатда кўрсатилмаган юклар темир йўл транспорти (инфратузилма эгаси, ташувчи) билан келишилган ушбу юқ тури учун техник шартлар билан таъминланган ҳолда ихтисослаштирилган контейнерларда очик турдаги таркибда ташишга йўл қўйилади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспорти юк ташиш қоидаларига
28-ИЛОВА

НАМУНА
ГУ-18 шакли

Темир йўл транспорти (ташувчи)

**ЮКНИ КУЗАТУВЧИСИ
ГУВОҲНОМАСИ**

Ушбуни тақдим этувчи _____
(фамилияси, исми, отасининг исми)
Юк кузатувчиси _____
(юкнинг тури)
Юкхати _____-сон
станциясигача _____
вагонларда _____-сон
Гувоҳнома бўйича, фақат кўрсатилган юк бўлган поездда ҳаракатланишга рухсат берилади
Юк кузатувчиси вагоннинг ичидаги ташқарисида жойлашиши мумкин.
Тақдим этилган хужжатлар:
паспорт серияси _____-сон,
мехнат сафари гувоҳномаси _____-сон

Юк жўнатувчи
станциянинг
календарь штемпели

Станция бошлиғи _____
(Ф. И.О., имзо)

1. Юкни кузатувчиларга қўйидагилар ман этилади:
 - а) темир йўл маъмуриятининг қўрсатмаларига аралашиш;
 - б) юк жойлашган вагонда чекиш;
 - в) примуслар, керосинкалар ва иситиш мосламалардан фойдаланиш, темир йўл печларидан ташқари;
 - г) лампалар, шамлар ва ёритиш мосламалардан фойдаланиш, портлашдан химояланган фонарлардан ташқари;
 - д) кузатувларида вагонларга бошқа шахсларни киритиш;
 - е) юк ҳужжатида қўрсатилмаган, ҳамда ўрнатилган меъёрдаги (36 килограмм) қўл юкидан ортиқ юкларни ташишга олиш;
 - ж) вагонлардан станциянинг темир йўлларига ва перегонларга гўнгларни ташлаш;
 - з) изотермик вагонларнинг эшикларини, темир йўл перегонларида ва ҳаракатда бўлганида станциянинг темир йўлларида;
 2. Юкни кузатувчиларнинг мажбуриятлари:
 - а) кузатувдаги ҳайвонларга ва қушларга емларини ва сувларини бериш;
 - б) темир йўл маъмурияти томонидан рухсат берилган пунктларда вагонларни гўнгдан тозалаш;
 - в) темир йўл станциясининг бошлиғига йўлда ҳайвонлар ва қушларнинг касалланганлиги ҳамда вагоннинг иситиш мосламалари ва ускуналарининг носозлиги юзасидан хабар бериш;
 - г) тез бузиладиган маҳсулотларни ташишда, агар ушбу юкларга талаб этилган ҳолларда вагонни иситиш ва шамоллатиш;
 - д) станциянинг темир йўлларида шахсий хавфсизликни талабларига риоя қилиш; темир йўл йўлларини тўғри бурчакда ўтиш, аввалдан уларда темир йўл ҳаракатланувчи таркибини йўқлигига қараб ўтиш.
- Стрелка ва крестовиналар олдидан темир йўлларни кесиб ўтиш;
Темир йўллардан, яқинлашиб келаётган темир йўлда ҳаракатланувчи темир йўл таркибининг олдидан югуриб ўтиш, вагонларни айланиб ўтилганда уларга яқинлашиб ўтиш;
- Вагонларни тагидан ўтиш ман этилади, автосцепкалардан ўтиш, ҳамда яқин турган вагонлар ўртасидан, платформаларнинг бортларида ўтирмаслик ва маневр вақтида вагоннинг очиқ эшикларида туриш;
- Электрификацияланган темир йўл участкаларида вагоннинг томидан юқорига кўтарилимаслик, чунки контакт линиялардаги юқори ҳаёт учун хавфли.
- Ушбу баландликдан юқорига кўтарилиш зарурияти бўлганда, ушбу юзасидан юкни кузатувчиси темир йўл станциясининг навбатчисига мурожаат қилиши лозим.
- Юкни кузатувчиси ташилаётган юкларнинг бутлигига ва унинг айби билан вагоннинг шикастланганлигига ҳамда вагоннинг инвентарлари ва жиҳозларни йўқолиши ва шикастланиши учун жавобгардир.

Ўқидим ва бажаришга мажбурият оламан:

Юкни кузатувчиси _____
(Ф. И.О., имзо)

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
29-ИЛОВА

НАМУНА
КЭУ-4 шакли

Темир йўл транспорти (ашувчи)

Тўрт экземплярда тўлдирилади:
1, 2 ва 3 экземплярлар экспедиторга
берилади, 4 экземпляр (корешоги)
юк идорасида қолдирилади

Станция _____

НАРЯД _____-сон
«___» _____ 20 ___ й.

Шартнома _____-сон

Экспедиторга (хайдовчи–экспедиторга) _____
автомашина _____-сон
олиш учун юк ва юкланган контейнер _____-сон (керак бўлмагани
устидан чизилсин)
станциядан ва унинг юкни олувчига етказиб беришга _____

Юкхати рақами	Жўнатиш станцияси	Юкнинг номи	Қадоғи	Жойлар сони	Юкнинг вазни, kg

Юкни ёки юкланган контейнерни кимга етказилиши (керак бўлмагани устидан
чизилсин) _____
(юкни олувчининг номи)

Манзил бўйича _____

Наряд берилган шахснинг имзоси _____

КЭУ-4 шаклдаги наряднинг орқа тарафи

ТИЛХАТ

Юк, нарядда кўрсатилган оғирликда ва сони билан, ёки контейнер _____ –
сон юк жўнатувчининг пломбалари соз холда (керак бўлмагани устидан чизилсин) темир
йўл юкхати билан олди _____

Юкни олувчи имзоси _____
(лавози, фамилияси, исми ва отасининг исми)

Автомашина келган вақти _____ соат _____ дақиқа,

Кетган вақти _____ соат _____ дақиқа.

Мухр ва штемпель
жойи

Юкни олувчи _____
(Ф.И.О., имзо)

«____» _____ 20 ____ й.

Мухрсиз ёки фирма штемпелисиз тилхат кучга эга эмас.

КЭУ-4 шакли

Темир йўл транспорти (ташувчи)

Станция _____

Тўрт экземплярда тузилади: 1, 2, 3 ва 4 экземплярлари экспедиторларга берилади, 4 экземпляр (корешоги) юк идорасида қолади

НАРЯД _____-сон
(корешоги)
“___” ____ 20 ____ й.

Шартнома _____-сон

Экспедиторга (хайдовчи–экспедиторга) _____
автомашина _____-сон
қабул қилишга юк ва юкландган контейнерни _____-сон (керак бўлмагани устидан чизилсин)
станциядан юкни олувчига етказиш _____

Юкхати рақами	Жўнатиш станцияси	Юкнинг номи	Қадоғи	Жойлар сони	Юкнинг вазни, kg

кимга юкни ва юкландган контейнерни олиб бориш керак _____

(юкни олувчининг номи)

манзил бўйича _____

наряд берилган шахснинг имзоси _____

ТИЛХАТ

Юк, нарядда кўрсатилган оғирликда ва сони билан, ёки контейнер _____-сон юк жўнатувчининг пломбалари соз ҳолда (керак бўлмагани устидан чизилсин) темир йўл юк хужжати билан олди _____

(лавозими, юкни олувчининг фамилияси)

Экспедитор (хайдовчи–экспедитор) _____

(имзо)

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспорти юк ташиш қоидаларига
30-ИЛОВА

НАМУНА
КЭУ-5 шакли

Темир йўл транспорти (ташувчи)

Станция _____

Тўрт экземплярда тўлдирилади:
1-чи экземпляр юк жўнатувчига тақдим
этилади; 2-чи (дубликати) автокорхонага,
йўл варагаларига биритирилиши
учун берилади; 3-чи (дубликат нусҳаси)
автокорхонага ҳисоб варагасига илова
қилиш учун берилади; 4-чи (корешоги)
юк идорасида қолдирилади

НАРЯД _____-сон
“___” ____ 20__й.

Шартнома _____-сон

Экспедиторга (хайдовчи-экспедиторга) _____

Автомашина _____-сон

юк жўнатувчидан юкни ёки юклangan контейнерни _____-сон олиш
учун (керакмасини ўчирилсин) унинг пломбалари билан станцияга етказиб бериш
ва топшириш учун _____

Юкнинг номи	Қадоги	Жойлар сони	Юкнинг оғирлиги, kg

юк кимдан олинган _____
(юк жўнатувчининг номи)

юк жўнатувчининг манзили _____

наряд берган шахснинг имзоси _____

ТИЛХАТ

Юк, нарядда кўрсатилган оғирликда ва сони билан, ёки контейнер _____-
сон юк жўнатувчининг пломбалари соз ҳолда (керакмаси ўчирилсин) темир йўл юк
хужжати билан олди _____

Экспедитор (хайдовчи-экспедитор) _____
(имзо)

КЭУ-5 шакли

Темир йўл транспорти (ташувчи)

Станция _____

Тўрт экземплярда тўлдирилади:
1-чи экземпляр юк жўнатувчига тақдим этилади; 2-чи (дубликати) автокорхонага, йўл варақаларига бириттирилиши учун берилади;
3-чи (дубликат нусхаси) автокорхонага ҳисоб варақасига илова қилиш учун берилади;
4-чи (корешоги) юк идорасида қолдирилади

НАРЯД _____-сон
(дубликат)
“___” ____ 20 ____-й.

Шартнома _____-сон

Экспедиторга (хайдовчи-экспедиторга) _____
автомашина _____-сон
юк жўнатувчидан юкни ёки юкланган контейнерни _____-сон олиш
учун (керакмасини ўчирилсин) унинг пломбалари билан станцияга етказиб бериш
ва топшириш учун _____

Юкнинг номи	Қадоғи	Жойлар сони	Юкнинг оғирлиги, kg

юк кимдан қабул қилинган _____
(юк жўнатувчининг номи)
юк жўнатувчининг манзили _____
наряд берган шахснинг имзоси _____
автомашина келган вақти ___ соат ___ дақиқа, чиқарилган вақти ___ соат ___
дақиқа.

Юк жўнатувчи _____

Юк жўнатувчининг
муҳри ёки штемпели
жойи

 (имзо)

ТИЛХАТ

Юк, нарядда кўрсатилган оғирлиқда ва сони билан, ёки контейнер _____-
сон юк жўнатувчининг пломбалари соз ҳолда (керакмаси ўчирилсин) темир йўл юхати
билан олди _____

Контейнер майдончасининг юк қабул қилиб топширувчиси _____
(имзо)

Темир йўл транспорти (ташувчи)

Станция _____

Тўрт экземплярда тўлдирилади:

1-чи экземпляр юк жўнатувчига тақдим этилади;
2-чи (дубликати) автокорхонага, йўл варақаларига бириктирилиши учун берилади;
3-чи (дубликат нусҳаси) автокорхонага хисоб варақасига илова қилиш учун берилади;
4-чи (корешоги) юк идорасида қолдирилади

НАРЯД _____-сон
(корешоғи)
“___” _____ 20__ й.

Шартнома _____-сон

Экспедиторга (ҳайдовчи-экспедиторга) _____
автомашина _____ -сон
юк жўнатувчидан юкни ёки юкланган контейнерни _____ -сон олиш
учун (керакмасини ўчирилсин) унинг пломбалари билан станцияга етказиб бериш
ва топшириш учун _____

Юкнинг номи	Қадоғи	Жойлар сони	Юкнинг оғирлиги, kg

юк кимдан қабул қилинган _____
(юк жўнатувчининг номи)

Юк жўнатувчининг муҳри ёки штемпели жойи	юк жўнатувчининг манзили наряд берган шахснинг имзоси
--	--

ТИЛХАТ

Уч экземплярдаги тузилган наряд ва визалар қўйилган юк ҳужжатини олдим
экспедитор (ҳайдовчи-экспедитор) _____
(имзо)

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юкларни ташиш қоидаларига
31-ИЛОВА

НАМУНА
КЭУ-16 шакли

Темир йўл транспорти (ташувчи)

Уч экземплярда тузилади

Станция _____

НАРЯД _____ сон
“___” _____ 20 ____ й.

Контейнерни олиб чиқиш станцияси _____ ва уни қайтариш
станцияси _____ мижоз автотранспортида.

Контейнер _____ сон ортиш/туширишга берилди (керакмаси ўчирилсин)

Кимга _____
(корхона номи)

Корхона манзили _____

Контейнерни беришга рухсат берган шахснинг имзоси _____

Контейнерни олган шахснинг имзоси _____
(лавозими, фамилияси, исми, отасининг исми)

ЮК ҚАБУЛ ҚИЛИБ ТОПШИРУВЧИСИ БЕЛГИЛАРИ

Контейнер _____ -сон, берилди “___” сана ____ соат _____ дақиқа.

Қайтарилди “___” сана ____ соат _____ дақиқа.

Юк қабул қилиб топширувчиси _____
(имзо)

Контейнерни станцияга ўз вақтида қайтарилмаганлиги учун жарима солинади
_____ соат учун.

Контейнер майдончаси бошлиғи _____
(имзо)

Изоҳ. Юк эгаси ёки транспорт-экспедицияси корхонаси томонидан контейнер
техник жихатдан носоз ҳолда қайтарилган ҳолларда контейнерни техник ҳолати
юзасидан далолатнома тузилади ва далолатнома вагон устаси ёки вагонларни кўрикдан
ўтказувчи ва станция навбатчиси ёки контейнерлар бўйича худудий бошлиғи
(ёки унинг топшириғига кўра катта юк қабул қилиб топширувчиси) томонидан
имзоланади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш
қоидаларига
32-ИЛОВА

**Музлаб қолувчи юкларга кирувчи, уюлган
ва сочилган холда ташилувчи юклар рўйхати**

Т/р	Юкнинг номи
1.	Агломерат (намланган)
2.	Балласт
3.	Барит (бўлакланган)
4.	Бокситлар
5.	Лойлар: каолинли, ўтга жидамли, оддий
6.	Шагал
7.	Майдалаган лавлаги чиқиндилари (хом)
8.	Ер (ҳар хил)
9.	Оҳак (ювилган)
10.	Тош: гипсли; оҳакли; қурилиш учун – бутли, ракушкали, туфли
11.	Кварцитлар (ювилган)
12.	Кокс
13.	Клинкер: цинкли, цементли
14.	Колчеданлар: темирли, мисли ва олtingугуртли оддий ва флотацион
15.	Кокс (ёнғокли)
16.	Коксик ҳар хил
17.	Концентрат вермикулитли
18.	Концентратлар ва штейнлар: апатитли, баритли, вольфрамли, темирли, кобалтли, мисли, молибденли, пиритли (флотацион думлар), қўрғошинли, цинкли
19.	Кокс майдалари (заррачалари 10 mm гача бўлган)
20.	Мергели
21.	Ун (доломитли) оҳакли
22.	Огаркалар пиритли
23.	Қум: кварцли, қурилиш учун, қолипловчи
24.	Раймовка
25.	Рудалар: темир, қиммат металлардан, марганецли, мисли, никелли, қўрғошинли, хромитли, цинкли
26.	Лавлаги
27.	Сланцлар ёнувчан
28.	Туз: тошли, техник
29.	Кўмир: қўнғир ва тош (шу жумладан ювилган ва сув билан қазилган)
30.	Флюслар
31.	Шлаклар гранулланган
32.	Шлам кўмирили
33.	Шпат плавикили
34.	Шагал ювилган

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юкларни ташиш қоидаларига
33-ИЛОВА

**Кўп миқдорда ташилувчи, сочилган ва уюлган ҳолда юкларни
ташишларда, уларни музлаб қолишидан сақлашни
профилактик типик чоралари**

1. Темир рудаси

1. Темир рудаларини ташишларда, куйдирилмаган оҳак, ош тузи, тахта куримлари, сомон чиқиндилари, сомон ва қамиш сечкаси, қайтма агломератлар профилактик мослама сифатида ишлатилиади.

2. Магнетитли, мартитли ва гематитли рудалар учун оҳакни қўшиш меъёрлари 1 – 3%, охристли ва қайнин темир рудалари учун 1 – 4% ортилган руданинг массасидан.

3. Туз ортилаётган руданинг массасидан 0,75% миқдорида қўшилади.

Агломерацияга кетаётган рудалар учун, профилактик мослама сифатида тузни ишлатилиши тақиқланади.

4. Сараланган (эланган), ҳар хил бўлаклардаги рудалар, мартенов рудалар ҳар қаторига оҳак сепилмасдан ортилади, лекин оҳакни вагоннинг полига сепилади.

Бундай рудалар ортилганда юкхатининг юкнинг номи қайд этиладиган графасида юк жўнатувчи «Сараланган (эланган), мартен» деб қайд этиш керак.

Ювилган рудалар ва сувланган жойлардан олинган рудалар учун тузлар ишлатилиади, оҳакни ишлатиш ман этилади.

5. Юкнинг орасига профилактик мосламаларсиз, лекин мосламалар вагоннинг полига сепилган қўйидаги юклар ташилади:

- а) ювилган бурдаланган рудалар;
- б) куйдирилган майдаланган рудалар;
- в) совутилган қуруқ агломератлар;
- г) майдаланган ва сараланган (эланган), ҳар хил бўлаклардаги рудалар;
- д) майдаланган магнит темир рудалар.

6. Барча рудалар, профилактик мосламаларсиз ортилиши мумкин, агар ушбу юклар музлатилиши ва қуритилиши шартлари бажарилганда.

2. Марганец рудаси

7. Марганец рудаси ташилганда профилактик мослама сифатида туз, ёғоч қириндилари, сомон чиқиндилари, сомон ва қамиш сечкалари қўлланилади.

Бўлакланган марганец рудаси профилактик мосламаларни қўлланмасдан ташилади.

3. Хромит рудаси

8. Сараланган (эланган) хромит рудасининг бўлакчалари ўлчамлари 20 mm ва ундан ортиқ бўлганда профилактик мосламалардан қўлланмаган ҳолда ташилади;

Оддий хромит рудасини барча истеъмолчиларга (ўтга чидамли заводлардан ташқари) ортилганда куйдирилган оҳак билан сепилиши миқдори 1 дан 2% гача ёки ош тузи билан руданинг массасидан 0,75 дан 1% гача бўлган миқдорда.

Ўтга жидамли оддий хромит рудаси заводлар томонидан 15 ноябрдан 15 мартача бўлган даврда факат юкни олувчи розилиги билан ортилиши мумкин.

4. Шпат плавикли

9. Шпат плавикли ёғоч қириндилари ёки туз билан сепилиб ва тўлдирилиб ташилади.

5. Ювилган оҳак. Агломерат намланган

10. Ювилган оҳак ва намланган агломерат фақат йилнинг иссиқ мавсумларида ташилади.

Сувланган оҳак майдаланган (оҳак чиқиндилари) йилнинг иссиқ мавсумларида ташилади. Совуқ мавсумда фақат юкни олувчи розилиги билан ортилиши мумкин.

6. Шлак гранулланган

11. Хўл грануляция қилинганда шлаклар ортишдан олдин сувсизлантирилиши ёки музлатилиши керак.

Бир кун ичидаги қисқа муддатли ташишларда грануллаштирилган намлиги 20% гача бўлган ва намликлари миқдори вагоннинг тормоз қисмларини музлаб қолиши ва музлама ҳосил бўлишига йўл қўймаса, шлакларни ортишга рухсат берилади.

12. Шлаклар ишлаб чиқарилганда, бассейн ва сувларда грануляция қилинганлар, йилнинг совуқ мавсумида маҳалий шароитларга кўра, намликни камайтиришга йўналтирилган, қўйидаги профилактик чоралар қилинади:

грануляция қилиш бассейн олдида маҳсус майдонча ажратиш;

маҳсус майдонча бўлмаган ҳолда, бассейнни бир бўлимни оралиқ омбор сифатида, шлакларни вагонга ортгунга қадар сақланиши учун ажратиш;

оралиқ омборларда шлак тинч ҳолатда тутилади, шароит мумкин бўлган жойларда эса, шлак механизmlар билан ковланиб турилади.

13. Грануллаштирилган шлаклар, ярим қуруқ грануллаштириш ускуналарида ишлаб чиқарилганда қўйидаги талабларга риоя қилиш керак: шлакни ортиқча намланишини олдини олиш мақсадида барабанга узатиладиган сувнинг миқдорини тартибга солиш, омборнинг тагида сув йиғилишини олдини олиб сувларнинг ариқчаларини доимо тозалаб туриш, мавжуд механизmlар ёрдамида бор шлакларни аралаштириб туриб, ортиш йўлларининг олдига сув оқиб кетишини таъминловчи баланд конус шаклида тўплаб қўйиш.

7. Рангли рудаларнинг концентратлари

14. Намлиги 2% гача бўлган концентрат ёпиқ вагонларда профилактика воситаларидан фойдаланмаган ҳолда ташилади.

Концентратларни маҳсус металл контейнерларда ташиш, юкнинг намлиги фоизининг миқдоридан қатъий назар профилактика воситаларидан фойдаланмаган ҳолда ташилади.

15. Ёғоч қириндилар, Намлиги 2% дан 8% гача бўлган концентратлар ортишда вагоннинг полига сепилади, намлиги 8% дан 12% гача бўлса уларни икки қаторли қатламли, ҳар қатламидаги концентратларни бўлаклаб (блокларга) ўлчами 70x80 см ва массаси 250 kg ошмайдиган ҳолда тўлдирилади.

16. Бўйлама ва кўндаланг кесма жойлар тепасигача қуруқ ёғоч қириндилари билан тўлдирилади ва зичлантирилади. Бундан ташқари, қуруқ ёғоч қириндилари вагон деворлари олдига ортилган юк баландлиги бўйича сепилади.

17. Баритли концентратлар вагонларга қуритилган ҳолда ортилади (намлик миқдори 4% кўп бўлмаган). Баритли концентратлар намлиги 12% гача бўлса оз миқдорда музлатилган ҳолда алоҳида бўлаклар ва палахсали турларда ортилади.

18. Клинкер цинкли намлиги 12 – 14% ва бўлакчалар ўлчамлари 30 – 40 mm бўлганда вагонларга озигина музлатилган ҳолатда ортилади.

19. Намлиги 22 – 25% бўлган қўрғошин кеклари ортишдан олдин вагоннинг ички юзасига фильтрангган матолар тўшалади, вагоннинг полига эса 60 mm қалинликдаги куруқ ёғоч қириндилар тўшалади.

8. Колчедан олтингугуртли (оддий ва флотационли)

20. Намлиги 2% дан кўп бўлмаган рудалар ва флюслар профилактика воситаларидан фойдаланмаган ҳолда ташилади.

Мис рудалари ва флюсларда катта миқдордаги намлик бўлганда уларни ортишдан олдин музлатилиши керак.

Кўрсатилган юклар вагоннинг полига музлаб ёпишиб қолмаслиги учун, ортишдан олдин вагоннинг полига 60 mm қатламдаги куруқ ёғоч қириндилари тўкиб ташланади.

Мис рудаларни ортиш жараёнида вагоннинг бутун майдони бўйича ортиш баландлигининг ҳар 300 – 400 mm рудалар текисланади, шундан кейин 30 миллиметрдан кам бўлмаган қатламда куруқ ёғоч қириндилари тўкиб ташланади, сўнгра рудаларни бир текис қатламда ортилади.

21. Колчедан олтингугуртли (оддий ва флотационли) қишки мавсумда фақат юкни олувчи розилиги билан ортилади.

9. Никел рудаси

22. Никел рудаси юқори даражали намлика эга. Никел рудаларини вагонларга ортишдан аввал, уларни олдиндан пухта равишда музлатилиши керак. Вагонга ортишдан олдин унинг полига сомон ёки қамиш қатламини 60 mm кам бўлмаган қалинликда тўкиб ташланади.

Никел рудаларни ортишда профилактик мосламалар сифатида заррачалари 1,1 миллиметр ўлчовдаги бўлган ош тузи ишлатилади.

Ортиш олдидан вагоннинг полига ош тузи бир текис қатламда тўкиб ташланади.

Бундан ташқари, ортишдан олдин рудани тўпланиб турган жойида туз сепилади ва вагонларга ортиш жараёнида грейфер билан қориширилади. Ош тузининг ортишдаги умумий сарфи ортилаётган руданинг оғирлигидан 0,5% ташкил этади.

10. Бокситлар

23. Намлиги 5% ва ундан ортиқ бўлган цемент ва қора металл заводларининг бокситлари ортишда куйдирилмаган оҳак ишлатилади, уни вагоннинг полига қалинлиги 15 mm дан (ҳар бир вагонга 250 kg) кам бўлмаган қалинликда сепилади. Абразив саноатларининг заводларига бокситларни ортишда, вагоннинг полига қуритилган ёғоч қириндилари 50 mm дан кам бўлмаган қалинликда сепилади (ҳар бир вагонга 250 kg).

Қишки мавсумда бокситларни ташишда вагоннинг полига қуритилган ёғоч қириндилари 50 mm дан кам бўлмаган (ҳар бир вагонга 250 kg) қалинликда сепилади.

Қуритилган ёғоч қириндилари бўлмаган тақдирда юқорида кўрсатилган меъёрда куйдирилмаган оҳак ишлатилади.

Ташқаридаги хавонинг ҳарорати минус 15 °C даражаси ва ундан паст бўлган ҳолларда, бокситларни ковлаш йўли билан музлатиш амалга оширилади. Музлатилган бокситларнинг бўлаклари ва палахсалари вагонларга ортидганда вагоннинг полига профилактик мосламалар сепилмайди.

11. Кўмирлар тош ва қўнғир

24. 7% дан ортиқ бўлган намлиқдаги тош кўмирларни ва 30% дан ортиқ намлиқдаги қўнғир кўмирларни ташишда юк жўнатувчилар қўйидаги профилактик чораларни кўришлари керак: кўмирларни мойлаштириш; қуруқ ва нам кўмирларни аралаштириш; олдиндан кўмирларни музлатиш; кўмирни ёғоч кириндилари билан сепиш; ниогрин; северин.

25. Мойлаштириш, кокс ва кимё саноатининг оғир мойлари билан ҳаво атмосфера ҳароратининг қўйидаги меъёrlарида амалга оширилиши керак:

ҳарорати минус 15 °C даражасигача мойлар умумий ортиладиган юкнинг 1% миқдорида. Кўмирнинг намлиги 10% дан ошмаган ҳолларда мойлаштириш учун ишлатиладиган мойларни миқдорини 0,75% гача қисқартириш мумкин;

ҳарорати минус 15 °C даражадан минус 20 даражагача бўлганда мой миқдори умумий ортиладиган кўмирнинг 1,5 % миқдорида қўшилади;

ҳарорати минус 20 °C даражасидан паст бўлганда мой миқдори умумий ортиладиган кўмирнинг 2% миқдорида қўшилади.

Кокс ва кимё саноатининг оғир мойлари билан мойлаштириш маҳсус мойлаштириш ускуналари ёрдамида амалга оширилади.

Мойлаштирилиш ускуналари бўлмагандан ёки уларнинг ишдан чиқган вақтларида нам кўмирларни ташилиши 24 пунктда кўрсатилган бошқа профилактик мосламаларини қўлланиш усули билан ташиш мумкин.

26. Қуруқ кўмирга нам кўмирни қўшиш қатламли сепиш йўли билан амалга оширилади, бунда қуруқ кўмирнинг бир қатлами вагон полига ва икки қатлам ортиш баландлиги бўйича ётқизилади.

27. Нам кўмирларни ёғоч кириндилари билан сепилиши уч қатламда амалга оширилади. Биринчи қатлами 30 – 40 mm қалинликда полнинг бутун майдонига ёйилади, иккинчи ва учинчи қатламлари мос равишида вагоннинг 1/3 ва 2/3 қисмлари ортилганда 20 – 30 mm қалинликда кўмирнинг бутун усти қатламига ёйилади.

28. Йилнинг совуқ мавсумида шламни фақат музлатилган ҳолда ташишга рухсат этилади.

29. Профилактиканинг суюқ мосламалари – ниогрин ёки северин билан ишлов бериш қўйидаги тартибда амалга оширилади:

а) ҳаво ҳарорати минус 10 °C даражагача бўлганда вагоннинг поли ва деворлари тўрт ўқлик ярим очиқ вагонлар учун 20 – 25 килограмм, олти ўқлик ярим очиқ вагонлар учун 30 – 35 килограмм профилактик суюқлик билан ишлов берилади;

б) ҳаво ҳарорати минус 10 °C даражадан 20 даражагача бўлганда вагоннинг поли ва деворлари, ушбу пунктнинг “а” кичик пунктида кўрсатилгандек бажарилади, ҳамда кўмирнинг намлигига қараб ортилаётган кўмиррга суюқлик қўйидаги миқдорда киритилади:

9% – 0,54÷0,6% гача ортилаётган кўмирнинг миқдоридан;

9% – 0,8% ортиқ ортилаётган кўмирнинг миқдоридан;

в) ҳаво ҳарорати минус 20 °C даражадан кам бўлганда вагоннинг поли ва деворлари ушбу пунктнинг “а” кичик пунктида кўрсатилгандек бажарилади, ва суюқлик ортилевчи кўмирнинг миқдорига, кўмирнинг намлигига қараб қўйидаги миқдорда

9% – 0,8% гача ортилаётган кўмирнинг миқдоридан;

9% – 1% ортиқ ортилаётган кўмирнинг миқдоридан.

Ниогрин ёки северинларни ортиланадётган кўмир миқдорига қўшилиш миқдори барча ҳолатларда 1% дан ошмаслиги керак.

30. Профилактика учун суюқ профилактик мосламалар ниогрин ва северин ишлатилганда қўйидаги шартлар бажарилиши керак:

Кўмирнинг ташиш давомийлиги икки суткадан ошмаса ниогрин ва северин билан вагоннинг поли ва деворларига ишлов берилиши ушбу пунктнинг “а” кичик пунктида кўрсатилгандек бажарилади.

суюқлик форсунка йўли билан вагоннинг поли ва деворларига сепилади, шунингдек, вагонларга ортилишида кўмирнинг массасига бир меъёрда киритилади;

ниогрин ва северин етарли паст ҳароратда қотиб қолишига эга, шунинг учун уларни кўмир ва вагоннинг ички қопламасига форсункали сепиш иситмасдан амалга оширилади.;

ниогрин кўмирнинг музлаб қолишидан сақланиши учун хавонинг ташқаридағи ҳарорати минус 25 °C даражагача бўлганда, северин –минус 25 °C даражадан паст бўлганда қўлланилади.

12. Ёнувчи сланцлар

30. Ёнувчи сланцлар музлатилган ҳолда ёки юкларни ёғоч қириндилари, сомон, қамиш, майда торфлар билан қатлама сепилган ҳолда ортилади .

13. Қум. Майда шағал. Балласт

31. Қум (қурилиш учун, куйма ва кварцли), ҳамда майда шағал, шағал ва балласт йилнинг совуқ мавсумида карьерларнинг тепа қуруқ қатламларидан олиб ортилиши керак.

Агар бундай ортишнинг имкони бўлмаганда, ҳамда қумнинг намлиги юқори бўлган ҳолларда, уни ортилиши музлама шароитида музлатилгандан сўнг амалга оширилади. Бунинг учун қазиб олишда ва бойитишларда уларнинг қўп маротаба сочилиши (кавланиши) ёки темир йўл ортиш жойларида алоҳида маҳсус майдончалар ажратилиши қумни музлатилиб катта бўлакларда ортиш мақсадида.

32. Йилнинг совуқ мавсумида ер ости сувларининг даражасидан пастроқ қатламидан қумларни ортиш ман этилади.

14. Лой. Гипс тошлар

33. Лой (одий ва ёнғинга чидамли), ҳамда тош (гипсдан майдаланган) қуритилган ёки музлатилган ҳолда ортилиши керак.

Каолинали лой қуруқ ҳолда қуритиш мосламаларидан олинган корж кўринишида ташилади. Қуритиш мосламалари бўлмаган тақдирда, Каолинали лой музлатилган ҳолатда орасига коалин қуруқ бўлаклари сепилган ва тўлдирилган ҳолда ташилиши керак

15. Бошқа музлаб қолувчи юклар

34. Юк жўнатувчи ва юкни олувчилар ўртасида келишилган ҳолда музлаб қолувчи юклар, музлаб қолувчи юкларга киравчи, тўкилган ва уюлган ҳолда ташилувчи юклар руйхатига киритилган (Ўзбекистон Республикаси умумий фойдаланиш темир йўл транспортининг юкларни ташиш Қоидаларининг 32–иловаси), ушбу иловада профилактика воситалари ўрнатилмаган ҳолларда (масалан, вермикулит концентрати, оҳак уни, доломит уни, пирит огаркалари), музлаб қолишдан ҳимоя қилиш учун музлатилиб, нам маҳсулотларни қуруқ маҳсулотлар билан қориширилиб ёки бошқа усувлар билан амалга оширилади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
34-ИЛОВА

**Умумий фойдаланиш темир йўлларида ташишга рухсат этилган тез бузиладиган
юкларнинг рўйхати ҳамда уларнинг иссиқлик, технологик қайта ишлаш ва йил
даврига кўра ташиш муддатлари**

1. Рефрижератор ва изотермик вагонларда ташиладиган гўшт ва гўшт
маҳсулотларини йилнинг даврига кўра ташиш муддатлари рўйхати, суткаларда:

Т/р	Юкнинг номи	Рефрижератор вагонлар				Вагон-термослар			
		Совитини билан	Совутини билан, иситини билан	совутилмасдан (иситини билан)	Ёзги	Ўтиш	Қишики	Ёзги	Ўтиш
1.	Музлатилган гўштлар: Мол гўшти, қўй гўшти, чўчқа гўшти, барча ҳайвонлар гўшти, блокларда ва кесилган гўштлар; Қуён гўшти, қуш гўшти, ёввойи қуш гўшти; Темир йўл шохобча йўлларида эга бўлмаган музлатгичлар ва гўшт комбинатларидан жўнатиладиган маҳсулотлар: ҳайвонлар гўшти; сўйилган қушлар; Саноат ишлов ўтказиш учун жўнатиладиган ҳайвонлар гўшти.	30	30	30	12	3	4	15	
		25	30	30	12	3	4	15	
		25	30	30	12	3	15		
		20	30	30	10	3	12		
		25	30	30	12	3	12		
2.	Музлатилган гўшт: Мол ва чўчқа гўшти	6*	6*	9*		ташилмайди			
3.	Совутилган гўшт: мол гўшти, қўй гўшти, чўчқа гўшти, бузоқ гўшти ва бошқа катта йирик ҳайвонлар балкаларга илгакларда осилган ва тиргаклик поддонлардаги; сўйилган қушлар;	10*	10*	10*		ташилмайди			
		3*	3*	3*		ташилмайди			
	темир йўл шохобча йўлларида эга бўлмаган корхоналардан ортилган ҳайвонлар гўшти;	7*	10*	10*		ташилмайди			

	Күтиларга жойлаштирилган ва полимер пленкаларга үралган кесилган совутилган иирик ҳайвонлар гүшти.	4*	4*	4*	ташилмайди			
4.	Совуган гүшт:							
	Мол, қўй, от гўшти	ташилмайди	5	ташилмайди	ташилмайди			
5.	Гўшт маҳсулотлари:							
	а) музлатилган субмаҳсулотлар;	20	20	25	5	ташилмайди	5	
	б) суяклардан ажратилган гўшт массаси ва музлатилган қушларнинг таналари;	25	30	30	12	3	4	15
	в) музлатилган эндокринник хом ашёси;	12	15	25	ташилмайди			
	г) қон ва улардан ишлаб чиқарилган блокларга музлатилган маҳсулотлар;	25	25	25	ташилмайди			
	д) чала дудланган гўшт дудланган маҳсулотлар ортилишдаги ҳароратлар:							
	0 °C даражадан минус 9 даражагача;	25	25	25	—	8	12	—
	0 °C даражадан плюс 4 даражагача;	10*	10*	10*	ташилмайди	4*	6*	10*
	е) колбасалар ярим дудланган ортишдаги ҳароратлар:							
	4 °C даражадан минус 9 даражагача;	25	25	25	—	8	12	—
	0 °C даражадан плюс 4 даражагача;	10*	10*	—	10*	4*	6*	10*
	ж) пиширилган–дудланган колбасалар ортишдаги ҳароратлар:							
	минус 7 °C даражадан минус 9 °C даражагача;	25	25	25	ташилмайди			
	0 °C даражадан минус 3 даражагача;	10*	10*	10*	ташилмайди			
	з) колбасалр хомдудланган;	30	30	30	17	ташилмайди		

	и) ёғ билан қопланган дудланган маҳсулотлар, бекон, чўчқа шпики, эритилган хайвонлар мойи, солонина, тузланган тиллар	25	25	Совутилмаг ан холда 25 суткагача	8	15	25
Изоҳ:							
1) сўйилгангандан кейин совутилган гўштнинг сақланиш муддати 4 суткадан ошмаслиги керак, совутилган қушнинг гўшти ва совутилган гўштнинг сақланиши – 2 сутка;							
2) музлатилган гўшт фақат рефрижератор вагонларда, 0 °C даражадан минус 3 даражагача. Музлатилган гўштнинг отрищдан олдин сақлаш муддати сўйилган вақтдан 5 суткадан ошмаслиги керак;							
3) ташиб учун тақдим этилаётган 0 °C даражадан минус 3 даражагача ҳароратда бўлган колбасаларни, пишириб дудланган ва ярим дудланган колбасаларни тўплаб туриш даври 5 кундан, минус 7 даражадан минус 9 даражагача бўлган ҳароратда 10 кундан ошмаслиги керак;							
4) ортиш даврида ҳарорати 0 °C даражадан плюс 6 даражагача бўлган эритилган ош ёғларнинг, ташилиши ва сақланишининг умумий давомийлиги 30 кундан ортмаслиги керак;							
5) ҳарорати 0 °C даражадан плюс 6 даражагача бўлган чўчқа гўштидан хомдудланган маҳсулотларни, отрищдан олдин сақлаш давомийлиги 15 кундан ортмаслиги керак;							
6) герметик ўровлардаги эритилган ош ҳайвон ёғлари йил давомида ёпик изотермик вагонларда совутилмаган ҳолда ва ташишларнинг узоқлигига қарамасдан ташилади хамда рефрижератор вагонларда ҳарорат режимини ўрнатмаган ҳолда ёз даврида – 20 кунга, ўтиш ва қиши даврларида 30 кунга;							
7) агар сақланиш муддати ортилгунга қадар юқорида кўрсатилгандан ортиқроқ бўлса, «*» белги билан белгиланган муддатлар қисқартирилади.							

2. Рефрижератор ва изотермик вагонларда ташиладиган балиқ ва балиқ маҳсулотларининг йил даврларида ташиб муддатлари суткада:

T/p	Юкнинг номи	Рефрижератор вагонлар				Вагон–термослар		
		совутилган	Совутиш билан (иситиш билан)	Совутилмасдан (иситилиб	ёзи	ўтиш	қиши	
1.	Балиқ, сельдь ва музлатилган балиқ филеси	24	26	30	10	6	8	15
2.	Совутилган балиқ, муз билан қопланган миқдори: балиқ массадан 50%;	7	8	—	—**	—**	—**	—**
	балиқ массадан 60%;	8	9	—	—**	—**	—**	—**
	балиқ массадан 70% ва ундан кўпроқ	9	10	—	—**	—**	—**	—**
3.	Тузланган балиқ ва сельдь:							

	Тузланиш фоизи 6% дан 10% гача;	15	20	—	30	4	6	30
	Тузланиш фоизи 10 % дан ортиқ 14% гача;	20	30	—	30	6	15	30
	Тузланиш фоизи 14% фоиздан ортиқ	30	30 сову тил масд ан	—	30	15	30	30
4.	Совук усулда дудланган балиқ (ивасидан ташқари)	12	12	—	12	4	5	12
5.	Совук усулда дудланган сельдь (ивасидан ташқари)	15	25	—	25	5	8	25
6.	Совук усулда дудланган балиқ маҳсулотлари ва қурутилған ва, ёғ микдори 10% ортиқ бўлган қуритилған балиқлар	15	25	25	15	10	8	20
7.	Краблар, креветкалар пишириб музлатилган	20	25	30	—**	—**	—**	—**
8.	Музлатилган иссик дудлаш усулда дудланган балиқ: бўлакланган; бўлакланмаган.	10 8	10 8	10 8	—** —**	—** —**	—** —**	—** —**
9.	Музлатилган краб қаламчалари	8	8	8	—**	—**	—**	—**
10.	Мариновкаланган балиқ ва бочкалага тузланган балиқ	20	30	—	30	4	10	30
11.	Қовуриб музлатилган “mino”га балиғи	12	15	—	30	—**	—**	30
12.	Балиқ ва денгиз сутэмизувчилар медицина мойлари	30	30	—	30	—**	—**	30
13.	Хар хил балиқ увулдириқлари: банкалардаги осетр балифининг доначали увилдириқлари пастеризация қилинган осетр балифининг доначали увилдириқлари осетр балиқлари увилдириқларининг прессланган массаси лосос доналанган, ва бошқа балиқларнинг тузланган увилдириқлари	20 30 20 30	25 сову тил мас дан	25 сову тил мас дан	15 30 25 30	—** 30 —** 10	5 30 25 5	18 30 25 30
14.	Тирик балиқлар ва балиқ экин маҳсулотлари	Юк жўнатувчининг кузатувчиси жавобгарлигига тирик балиқ ташиладиган вагонларда ташилади						
15.	Тирик қисқич бақалар	6	6 сову тил	—**	—**	—**	—**	—**

			масд ан					
Изоҳ:								
1) ҳароратга қараб музнинг миқдори совутилган балиқнинг ортиш пайтида йилнинг ўтиш даврида камайтирилиши мумкин, лекин балиқ миқдоридан 50 % дан кам бўлмаслиги керак;								
2) ёпиқ вагонларда ташиладиган юклар:								
Куритилган балиқларни, йил мобайнида 30 кун муддатгача;								
Совуқ усулда дудланган балиқ (сельдан ташқари) қиши даврида 10 суткагача;								
Тузланган балиқ, тузланиши 10 % до 14 % – ўтиш даврида 10 суткагача, қиши даврида 30 суткагача;								
Тузланган балиқ, тузланиши 14 % ортиқ, ёзги мавсумда 10 суткагача, ўтиш ва қиши даврларида 30 суткалик муддатгача; тузланган сельдни тузланиши 10 % ортиқ, – қиши даврида 30 суткагача бўлган муддатда.								
3) тирик балиқ ташилувчи вагонларда тирик балиқни йил мобайнида 2 суткагача бўлган муддатларда ташилади;								
4) юк жўнатувчи юкни ташишга топширишда ва сифат сертификатини расмийлаштиришда, ишлаб чиқаришдан манзил темир йўл станциясида туширилгунга қадар бўлган даврнинг умумий давомийлиги қўйидагидан ошмаслиги керак:								
30 суткадан – совуқ услуг билин дудланган балиқ маҳсулотлари ва қуритилган (болтиқ лососларидан ва қорабеллик сельдан ташқари) ва тузланган лосось метал идишлардаги совуқ услугда дудланган балиқлар (сельдь ивасидан ташқари);								
20 суткадан – совуқ услуг билин дудланган болтиқ лосослари ва қорабеллик сельдардан балиқ маҳсулотлари;								
15 суткадан – музлатилган исик услугда дудланган хамма турда ишлов берилган балиқлар, музлатилган краб қаламчалари, атлимер пакетлардаги тинчкеан сельди;								
музлатилган балиқ ва балиқ филесига – ўрнатилган амалдаги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатлари бўйича сақлаш муддатлари. Музлатилган ҳар хил турдаги балиқларни вагонларда ташишда ортилган маҳсулотнинг партияси учун энг кичик сақлаш муддатини инобатга олиш керак.								
Ортишгача бўлган сақлаш давомийлиги техник тартибга солишдаги амалдаги меъёрий ҳужжатларда ўрнатилган ҳарапатларда 30 суткадан ошласлиги керак банкадаги осетр донали, консерванларсиз тайёрланган икралари учун, 25 суткани – совуқ услугда дудланган антисептиклиз тайёрланган сельд учун, бошқа ҳолларда ушбу юкларнинг ташиш муддатлари кисқартилади;								
5) “**” ушбу белги қўйилган чизиклар, бундай ҳолларда ташишга йўл қўйилмаслигини билдиради.								

3. Изотермик ва ёпиқ вагонларда ташиладиган, мева ва сабзавотлар, картошкалар рўйхати, йилнинг даврига кўра белгиланган ташиш муддатлари суткаларда:

Т/р	Юкнинг номи	Апрел-июн		Июл-август		Сентябр - октябр		Ноябр		Киш даври	
		изотермик вагонларда совутилган холда	Ёпиқ вагонларда								
1.	Олмалар: эрта пишар навлари;	20	4	20	7	—	—	—	—	—	—
	кечки пишар, кузда сотиш учун мўлжанланган навлари	—	—	30/25	10	30	15	30	30	30	30
	картон ва тахта қутиларда кишида сақланувчи;					20	15	20	15	20	20
	кишкни сақловдан кейинги.	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.	Ноклар: эрта пишар навлари;	12	2	12	5	—	—	—	—	—	—
	кечки пишар, кузда сотиш учун мўлжанланган навлари;	—	—	15	8	25/18	10	30	30	20	20
	кечки пишар, кишида сақлаш учун мўлжанланган навлари;	—	—	—	—	30	20		30	30	30
	кишкни сақловдан кейинги.	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Бехи, хурмо (пишмаган)	—	—	—	—	30	30	30	30	20	—
3.	Олхўри, олча	12	4	12	4	12	6	—	—	—	—
4.	Шафтоли, ўрик	10	—	12	—	—	—	—	—	—	—
5.	Гилос	8	—	10	—	—	—	—	—	—	—
6.	Олча, қора, ок ва қизил смородина	7	—	7	—	—	—	—	—	—	—
7.	Йирик мевали қулупнай	3	—	3	—	—	—	—	—	—	—

9.	Янги хосилдаги ошхона сортидаги узумлар	10	—	18	—	20	8	15	—	—
10.	Клюква	—	—	15	10	20	15	30	20	30 исситилмасдан
11.	Бруслика	—	—	12	5	12	8	30	15	исситилмасдан
12.	Цитрус мевалар	25	—	25	—	25	—	25	—	25
13.	Анор мевалари	-	—	—	—	30	20	30	—	30
14.	Карам:									
	эртапишар, идишларда;	14	6	15	9	—	—	—	—	—
	ўрта пишган идишларда	—	—	18	9	25	10	—	—	—
	ўртакеч ва кечпишар янги хосилдаги тахта қутиларда ва қути поддонларда.	—	—	—	—	30	5	30	5	15
15.	Рангли карам	—	—	7	—	10	—	12	—	10
16.	Картошка идишларда:									
	эрта пишар;	14	6	15	8	—	—	—	—	—
	кеч пишар	20*	15	—	—	30	30	30	—	25
17.	Илдизлар ва ёш қўкатли ва кесма	5	—	5/7	—	5/7	—	—/7	—	—
18.	Сабзи янги хосилдан тахта қутиларда ва қутили поддонларда:	8	—	12	—	15	—	10	—	8
	тахта қутиларда;	—	—	—	—	—	—	—	—	6
	кутили поддонларда	—	—	—	—	—	—	—	—	5
19.	Қизилча, турп ва шолғом тепа баргларисиз:									
	тарада;	10	5	15	5	30	5	30	—	30
	уйилган ҳолда.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20.	Хрен (илдизи)	10	5	15	10	30	30	30	30	30
21.	Бодринг:									
	грунтдаги;	7	—	9	—	9	—	—	—	—
	парникдаги.	6	—	6	—	6	—	6	—	6
22.	Ошқовок:									
	тарада;	10	—	20	15	30	30	30	30	30
	уйилган ҳолда.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23.	Тарвузлар:									

	тарада;	—		20	15	25	15	20	15	10
	уйма ҳолда.	—	—	—	10	—	10	—	10	—
24.	Қовунлар тараңда	—	7	20	7	20	7	15		10
	Қовунлар уйма								Ташилмайды	
	Томатлар:									
25.	пушти;	10	6	10	6	12	6	12	—	—
	күк;	15	10	15	10	15	10	15	10	12
	ёш	15	15	15	15	15	15	10	15	12
26.	Баклажонлар, қалампир шириң, ачик	12	3	12	5	12	6	12	—	12
27.	Қовоқчалар	12	4	12	5	12	8	12	—	12
28.	Күкатлар (күк пиёз, салат, исмалок, редиска)	3	—	4	—	4	—	4	—	4
29.	Янги ҳосилдаги саримсоқ пиёз	15	12	18	16	30	30	30	15	30
	Пиёз кутиларда (суръат) ва қопларда (махраж), сақлашдан кейин:	15/10	10/7	20/15	18/16	30/20	25/20	30/20	—	20/12
30.	1 ой;	—	—	—	—	—	—	—	18/16	—
	3 ой;	—	—	—	—	—	—	—	25/20	—
	5 ой;	—	—	—	—	—	—	—	—	23/18
	6 ой;	—	—	—	—	—	—	—	—	20/12
	6 ой сақланғандан кейин.	—	—	—	—	—	—	—	—	18/12
31.	Тирик ўсимликлар ва уруғлик әкин материаллари	Ташиш услуги ва муддатлари юқ жүнатувчи томонидан ўрнатиласы								
32.	Күк бананлар	10**	—	10**	—	10**	—	10**	—	10**
33.	Музлатилган мевалар ва сабзавотлар	30	—	30	—	30	—	30	—	30
	Изоҳ:									
	1) эрта пишар олмаларнинг ташиш муддатлари 10 суткадан ошмаслиги керак;									
	2) “—“ белгиси, бундай ташишлар амалга оширилмайды деган манони билдиради;									

3) “**” белгиси, ушбу чеклов муддатлари картошкани кечки навларини, қишки сақлаш мавсунидан кейин ташишлар учун белгиланганлигини билдиради;
4) 17 пунктда суръатда, илдиз ва ёш илдиз сабзавотлари кўкатлари билан, маҳражда – кўкатларсиз;
5) “**” белгиси, ушбу чеклов муддатлари нухсонсиз кўк баналар ва сариқ мевали бананларни ташишлар учун белгиланганлигини билдиради;
6) юк жўнатувчи юкни ташишга топширишда ва сифат сертификатини расмийлаштиришда, юкни еғиб олиш муддатидан, уни манзил станцияда туширилишига қадар умумий давомийлиги қўйидагилардан ошласлиги керак:
10 сутка ерда ўстирилган бодринглар, олма, гилос, смородина ва крижовниклар учун;
15 сутка – қовоқчалар, бақлажон, ширин қалампир, ўрик ва шафтоли учун;
25 сутка – олхўри, алча, олма ва нокнинг эрта пишар навлари учун;
7 ой – карамнинг янги сақлаш сифати яхши навлари учун;
6 ой – сақлаш муддати яхши бўлган навлари учун;
4 ой – сақлаш муддати қониқарли бўлган навлари учун;
5 ой – картошкаларнинг истеъмоланувчи янги ботаник навлари учун.

4. Сут ва сут маҳсулотлари, консерва маҳсулотлари ва бошқа тезбузилувчан юклар рўйхати ва уларнинг изотермик ва ёпиқ вагонларда йилнинг даврига кўра белгиланган ташиш муддатлари суткада:

T/p	Юкнинг номи	Ёз даври		Ўтиш даври			Киш даври	
		изотермик вагонларда		Ёпиқ вагонларда	изотермик вагонларда		изотермик вагонларда	изотермик вагонларда
		совутилган	совутилмаган		совутилган	овутилмаган	Совутилган ёки иситилмаган	Совутилган ёки иситилмаган
1.	Консервалар туника ва шиша банкалардаги гўшт ва ўсимликлар қўшилган, гўштли, пастеризатция қилинганлдан ташқари.	30	20	20	30	20	30	30
2.	Консервалар гўштли пастеризатция қилинган (чўчқа гўшти, дудланган бекон).	30	3	–	30	6	–	30

3.	Консервалар балиқ гүштидан ва краблардан, ҳар хил балиқ ва пресервлар жигарларидан ташқари.	30	15	10	30	25	–	30	8
4.	Консервалар балиқ жигаридан.	30	20	15	30	25	–	30	15
5.	Пресервалар ҳар хил, сельдь банкаларга тузланган (ивасидан ташқари).	25	–	–	30	–	–	30	6
6.	Консервалар сабзавотли: томатли концентрациялаштирилган маҳсулотлар шиша ва метал банкалардаги ва бочкаларда, томат соуси стерилизация қилинган, томатлар стерилизация қилинган бутун ва тозаланган;	30	20	15	30	25	30	30	12
	томат пастаси ва томат–пюре бочкаларда, томат сульфитланган шарбатлар; тузланган сабзавотлар ва тузланган, ачиган карам (тузланган), пиширилган тузланган ва мариновка қилинган қўзиқоринлар бочкаларда; тарвуз ва қовунлар тузланган; томат соуси стерилизация қилинмаган шиша банкаларда;	25	10	–	30	20	15	30	10
	консервация қилинган қўзиқорин маҳсулотлари шиша ва метал бочкаларда;	30	20	15	30	25	30	30	12
	консервалар сабзавотлардан ва соуслар юқорида қайд этилгандардан ташқари;	30	20	20	30	25	30	30	10
7.	Консервалар мевалардан: мевалардан консервация қилинган маҳсулотлар ҳар турдаги тарапларда, пюре, шарбатлар боларлар овқати учун, компотлар, джемлар, қиёмлар, конфитюрлар, повидло, шакар аралаштирилган мевалар, мева шарбатлари ва табиий мевалар шарбатлари шакар билан, қуйилтирилган шарбатлар,	30	25	20	30	20	30	30	10

	пастеризация қилинган ва концентрациялаштирилган, узумли ва цитрусли шарбатлардан ташқари, ТБА пакетлардаги шарбатлар ва нектарлар;								
	намланган мева ва резоворлар, тузланган мевалар бочкаларда, пюре ва шарбатлар сульфитланган бочкаларда;	30	12	—	30	25	15	30	10
	мандарин ва апельсинлар табий шакар билан;	25	8	—	25	15	10	25	10
	лимон шарбати табий;	20	4	—	20	8	—	20	5
	узум шарбати табий.	30	15	20	30	20	—	30	10
8.	Консервалар сутли: қуйилтирилган сутли, сут ва қаймоқ шакарли, какао ва кофе қуйилтирилган сутли шакарли. Қуйилтирилган сут стерилизация қилинган банкаларда, куритилган сут, стерилизация қилинган сут банкаларда.	30	25	20	30	25	30	30	20
9.	Озиқ овқат экстрактлар, концентратлар	30	30	20	30	30	30	30	20
10.	Табий асал	30	30	30	30	30	30	30	30
11.	Тезмұзлатылған мева, сабзавот ва құзиқорин маҳсулотлари	30	—	—	30	—	—	30	—
12.	Озиқ овқат товук тухумлари:								
	совутылған;	20	—	—	25	25	—	20	—
	совутылмаган	20	15	15	20	18	12	20	—
13.	Тухум маҳсулотлари:								
	музлатылған (тухум сарифи, оқи ва меланж) туника идишда;	30	—	—	30	—	—	30	15
	картон құшимча мосламаланған қутиларда;	5	—	—	10	—	—	15	—
	куритылған тухумнинг оқи;	30	30	30	30	30	30	30	30
	куритылған тухумнинг сарифи	30	10	—	30	20	15	30	—

14.	Тақсимланган шиша банкаларга ёки полимер стаканларга жойлаштирилган майонез, ортилган ҳарорати:							
	Цельсий градуси плюс 6 дан ортиқ бўлмаган;	10	5	–	15	8	–	15
	Цельсий градуси плюс 6 дан ортиқ	5	–	–	5	–	–	5
15.	Прессланган навойлик хамиртуришлар, ишлаб чиқарилган:							
	махсуслаштирилган заводларда;	9	–	–	9	–	–	9
	спирт заводларда	5	–	–	5	–	–	5
16.	Пиволар:							
	Пастеризация қилинмаган;	4	4	–	4	4	–	4
	Пастеризация қилинган	30	12	12	12	12	–	12
17.	Минерал сувлар, алкогиз ва енгил алкаголли ичимликлар, шу жумладан газланган	30	25	15	30	20	–	30
18.	Узум виноси (газланган шампан виноси) ва мевали:							
	бочкаларда;	30	25	30	30	20	30	30
	бутилкаларда;	30	25	20	30	20	15	30
	изотермик вагон–цистерналарда;	30	30	–	–	30	–	30
19.	цистерна термосларда ва сут ташувчи цистерналарда.	–	30	–	–	30	–	–
	Шампан виноси:							
	иссиқлик ишловдан ўтказилган;	–	30	30	–	30	10	30
20.	назорат вақтини ўтган (иссиқлик ишловдан ўтказилмаган)	30	6		30	15	–	30
	Спирт ва арок маҳсулотлари:							
	арок;	30	30	30	30	30	30	30
	ликер ва арок маҳсулотлари;	30	30	30	30	20	10	30
								15

	конъяк	30	30	30	30	30	20	30	20								
21.	Биопрепаратлар	15	—	—	15	—	—	15	—								
22.	Тирик асаларилар	Ташиш шартлари ва муддатлари юк жўнатувчи томонидан ўрнатилади															
Изоҳ:																	
1) эритилган мойни ташиш қишиш ва ўтиш даврларида ташки ҳарорат Цельсий градуси плюс 5 дан камроқ бўлгандага ёпиқ вагонларда ташиш мумкин;																	
2) совутилмаган озиқ–овқат товуқ тухумлари ёзда ташқари ҳарорат Цельсий градуси плюс 25 дан ортмаган ҳолларда ёпиқ вагонларда ташилади;																	
3) пастеризация қилинмаган пивони ташишга топширишда, юк жўнатувчи унинг сақланиши ва ташишни умумий муддати маҳсулотнинг меъёрий ҳужжатларида ўрнатилган, кафолатланган сақлаш муддатидан ортмаслиги керак;																	
4) шампан шароби иссиқлик ишловида ўтказилган ёз даврида ёпиқ вагонларда ташилади, ташки ҳарорат ортиш пунктида Цельсий градусида плюс 30 дан ошмаслиги керак, оралиқ мавсумда совуқ тушган вақтда ёпиқ вагонларда ташилмайди;																	
5) латекс (суюқ каучук) юк эгаларининг изотермик вагонларда ташилади совутилган ёки иситилган ҳолда ташиш узоқлигига қарамасдан юк кузатувчилар кузатувчи остида.																	

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
35-ИЛОВА

**Картошка ва мева–сабзавотларни вагонларга тарасиз тўкилган
холда ортишдаги баландлик меъёrlари**

Картошка ва мевасабзавотлар номлари	Тўкилган холда ортиш баландлиги, метрда
Карам (1 сентябрдан кейинги)	1,3 m
Кечги карам	1,7 m кам бўлмаган
Кеч кузда қазилган картошка	1,6 m кам бўлмаган
Ўтган йилги ҳосилдаги картошка: апрель ва май ойларида ташилганда; июнь ойида ташилганда	1,5 m ортиқ бўлмаган 1,1 m ортиқ бўлмаган
Қизилча	1,6 m ортиқ бўлмаган
Тарвузлар	1,3 m ортиқ бўлмаган
Ошқовоқ	1,6 m ортиқ бўлмаган
Изоҳ:	
1) қизилча, тарвуз ва ошқовоқларни ташишда вагоннинг полига ва деворларига ортилган баландлик бўйича 10 m иборат қуруқ похол тўшалиши керак;	
2) ковунларни тарасиз ташилиши мумкин эмас;	
3) ковунлар қутили поддонларга ва қутиларга жойлаштирилади.	

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
36-ИЛОВА

**Юк жўнатувчи томонидан ўрнатилган ташиш режимлари
(совутиш, иситиш ва шамоллатиш)**

Т/р	Юкнинг номи	Ҳарорат режими, Цельсия даражасида		Шамоллатиш
		дан	гача	
1.	Музлатилган, қаттиқ музлатилган ва совутилган, минус 6 °C даражадан минус 18 °C даражагача бўлган юклар (пас ҳароратлилар бундан мустасно)	минус 6	минус 12	шамоллатилмайди
2.	Совутиб музлатилган гўшт, совутилган, балиқ оғирлиги 30 фоиздан кам бўлмаган миқдордаги муз билан аралаштирилган балиқ, совик услубда дудланган балиқлар, ярим дудланган колбасалар ва дудланган гўшт маҳсулотлари, ҳамда совутилган ҳарорати 0 °C даражадан плюс 6 °C даражагача бўлган юклар.	0	минус 3	шамоллатилмайди
3.	Иситиш услубида дудланган музлатилган балиқлар	минус 9	минус 12	шамоллатилмайди
4.	Сут, сут маҳсулотлари, товук тухумлари, шунингдек, плюс 6 °C даражадан 0 °C даражагача совутилган юклар, совутилган ва совутилмаган картошка, мевалар ва сабзавотлар, куйида келтирилганлар бундан мустасно.	плюс 5	плюс 2	шамоллатилмайди
5.	Томатлар пушти, чала ва ўртacha пишганлари, бодринглар, тарвузлар, қовунлар, ананаслар	плюс 9	плюс 6	совутилганда шамоллатилмайди, иситилганда шамоллатилмайди
6.	Бананлар	плюс 13	плюс 11	шамоллатилмайди
7.	Узум, мева ва шампан шароблари, биопрепаратлар, ва бошқа ҳарорати плюс 6 °C даражадан юқори бўлган юклар.	плюс 15	плюс 9	шамоллатилмайди
8.	Прессланган нонвойчилик ҳамиртуришлари	плюс 5	минус 3	шамоллатилмайди
Изоҳ. Махсус камералар мавжуд бўлганда узум юкини рефрижератор вагонларига ортишдан олдин ҳарорати плюс 12 °C даражадан плюс 2 °C даражагача совутиб олинади.				

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
37-ИЛОВА

**Очиқ платформаларда ва майдончаларда сақланиши мумкин
бўлган юкларнинг рўйхати**

Т/р	Юкнинг номи
1.	Асфальт
2.	Баклар, тахтали ва пўлатли бочкалар
3.	Қора металлардан бўлган бандажлар
4.	Кабел ва арқонлар учун барабанлар
5.	Барда
6.	Қаттиқ нефтли битум (БН–IV, БН–V маркали)
7.	Битумен (битум тош)
8.	Гипс, лой, кулолчилик, графит, ғишт, ойна, чинни, фаянс, шамотларнинг синик парчалари.
9.	Қора металлардан ясалган болванкалар
10.	Бутилкалар, бутиллар (баллонлар)
11.	Ишлов берилмаган валлар ва кичик валлар
12.	Вар
13.	Печлардан чиққан парчалар (метал заводларнинг чиқиндилари)
14.	Лой
15.	Гравий
16.	Графит бўлаклари
17.	Гудрон
18.	Дегот
19.	Ўтин
20.	Живица (қатронли модда)
21.	Ер (бўйоқлангандан ташқари)
22.	Изгар ҳар турдаги
23.	Асбоцементли, асфалтли, бетонли, бетон ва цементли, темир бетонли, табиий ва сунъий тошлардан қурилиш учун мўлжалланган, цементли маҳсулотлар.
24.	Изразцилар (кафел) ҳар хилдаги, майоликлилар бундан мустасно
25.	Алоқа ва кучли барабанлардаги кабеллар (катушкаларда)
26.	Тошлар ҳар хилдаги
27.	Пўлат арқонлар
28.	Канифол
29.	Пўлат катанкалар
30.	Йўл катоклари
31.	Пўлат кессонлар
32.	Кир (тоғ муми)
33.	Ғишталар сирланган, оддий лойдан, силикат, ичи бўш, абразив, шлакли
34.	Клинкер цементли
35.	Стрелкалар ўтказгичлари
36.	Қўм ҳар хил, кварцли нозик кулолчиликда ишлатиладигандан ташқари
37.	Пирогранит
38.	Постаментлар қора металлардан
39.	Сопол идишлар

40.	Радиаторлар чўянли иситиш учун мўлжалланган
41.	Ракитник (тол навдалари)
42.	Ракушечник (табиий чўкинди жинслар, чиганоқлар)
43.	Ракушкалар (қурилишга ишлатиладиган) денгиз ва дарёлардаги
44.	Релслар
45.	Шохлар
46.	Маъдан хар хил (мишёклилардан ташқари)
47.	Пичан ва сомонлар прессланган
48.	Скамейкалар қора металлардан ясалган
49.	Скипидар
50.	Релслар қотирмалари
51.	Сланцлар ёқилғи
52.	Идишлардаги газ, ёғоч ва тошкўмир қатрони
53.	Транспорт воситалари
54.	Кокс ва коксик
55.	Гилдираклар ёғочли, металли
56.	Тормозловчи колодкалар чўянли
57.	Колчедан темирли, мисли, олтингугуртли
58.	Шахта колщолари
59.	Концентратлар рудали (апатитли, волфрамли, нефелинли, қалайли, камдан—кам учрайдиган металлар, қўрғошинли, рухли, шчелитлилар бундан мустасно)
60.	Туёқлар
61.	Кема корпуслари
62.	Дарахтлар қобиғи
63.	Кранлар учун корпуслар
64.	Оддий суяклар
65.	Буғли қозонлар
66.	Креозот
67.	Креолитлар
68.	Крецлар
69.	Юмалоқ, араланган, махкамлагич ёғочлар
70.	Пўлат ва чўян қуймалари
71.	Қайиқлар
72.	Локомобиллар
73.	Қора металлар парчалари
74.	Антраценли, дегтярли, пихтали мойлар.
75.	Қурилиш ва хунармандчилик ёғоч материаллари (қимматбахо ёғоч турларидан ташқари)
76.	Саноат ускуналари учун машиналар
77.	Қишлоқ хўжалик машиналари
78.	Муфеллар лойли
79.	Тери шилиндиқлари
80.	Темир жантлар
81.	Стублар
82.	Озокерит
83.	Окалина, темир ва мисдан (оксидлар қоришимаси)
84.	Қишлоқ хўжалик қуроллари
85.	Металли ўклар
86.	Қора металлар чиқиндилари
87.	Тошкўмир қатрони идишларда
88.	Станоклар ҳар хил

89.	Торфлар
90.	Трубалар ҳар хил, рангли металлардан ясалган трубалар бундан мустасно
91.	Тюбинглар чүянли
92.	Ёғочли, тошли күмірлар
93.	Флотацион думлари
94.	Церезит
95.	Ёғочли, қора металлардан чанлар
96.	Томлар қопламаси (черепицалар)
97.	Чүян
98.	Шлак
99.	Шиналар қора металлардан
100.	Шкварлар ойналарники (ойналар қолдиқлари)
101.	Шлаклар
102.	Күмир лойи
103.	Шпаллар
104.	Молоз
105.	Ёғочли қалқонлар қамишдан ва узум пояларидан.
106.	Ёғочли қутилар
107.	Лангарлар

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
38-ИЛОВА

НАМУНА
ГУ-22 шакли

ТИЖОРАТ ДАЛОЛАТНОМАСИ ____-сон

Тузилган “___” ____ 20 ____-й.

Ст. [redacted]

(станция штемпели)

____ т.й.ст.

____-сон “___” ____ 20 ____-й.

далолатномасига кўшимчалар
(нима тўғрисида) _____

Далолантномага илова этилди:

1. Пломбалар:

а) темир йўлнинг (инфратузилма эгасининг, ташувчининг) ____ дона;

б) юк жўнатувчининг ____ дона;

в) божхонанинг ____ дона;

2. Далолатнома нусхаси ____

3. Вагона (контейнер)нинг техник холати далолатномаси ____-сон

4. Қидирув ёзишмалари ____ вароқда

5. _____ станция вагон вароғи

6. ____-сон далолатномага илова қилинган пломбалар ва бошқа хужжатлар жўнатма ____-сон

Юк хужжатидаги тезлиги _____ жўнатма ____-сон “___” ____ 20 ____-й.

Жўнатиш станция _____ темир йўл

Манзил станция _____ темир йўл

Юк жўнатувчи _____

Юкни олувчи _____

А бўлими. Вагондаги, контейнердаги, пломбалар тўғрисидаги ва юк хужжатидаги белгилар хақидаги маълумотлар:

Вагон (контейнер) ____-сон тури _____ юк кўтариш қобилияти
тоннада, келди “___” ____ 20 ____-й. поезд ____-сон
кузатувида пломбалар сони _____ дона, ўрнатилган:

Пломбалардаги маълумотлар			Қаерга ўрнатилган			
Кимнинг пломбалари	Темир йўлнинг (ташувчининг)	Станция ва темир йўл (инфратузилма эгаси, ташувчи) номлари	вагон-нинг бир тарафига	вагон-нинг бошқа тарафига	цистерна люкига	контейнерга
			а	б	в	г
Юк жўнатувчининг	Темир йўлнинг (ташувчининг)	Станция ва темир йўл (инфратузилма эгаси, ташувчи)* номлари				
		Назорат белгилари				
		Станция ва темир йўл (инфратузилма эгаси, ташувчи)* номлари				
		Юк жўнатувчининг номи				
		Назорат белгилари*				

Бундан ташқари, махсус харакатдаги таркибда пломбалар мавжуд бўлган (каерда, кимга тегишли, қандай белгилари бўлган) _____
Пломбаларда очилганликлари ва шикастланиш аломатлари борлиги _____

Вагон (контейнер)нинг техник ҳолати юзасидан _____ техник
ҳолати далолатномаси _____ сон санаси _____

Юкнинг ҳолати ва тараси юзасидан юк хужжатига киритилган белгилар _____

Юкнинг эълон қилинган қиймати _____ сўм _____ тийин

Юк кимнинг мосламалари билан ортилган _____

Юкнинг ортишда аниқланган оғирлиги _____
(ким томонидан ва қайси услубда)

*Агар, пломбаларда назорат белгилари, станция ва темир йўлнинг (инфратузилма эгасининг, ташувчининг) номи бўлмаса кўрсатилган графаларда “йўқ” сўзи қўйилади.

Текшириш натижалари:

Маркаси	Жойлар сони	Ўровлар	Юкнинг номи	Юкнинг умумий оғирлиги, kg	Стандарт ўровдаги бир жойнинг оғирлиги
Б бўлими. Хужжатларда кўрсатилиши бўйича:					
В бўлими. Аслида аниқланди:					
Шу жумладан шикастланган жойлар:					
Г бўлими. Шикастланиш тавсифи*					
Д бўлими. Аниқланган ҳолатни юкнинг камомади ва ортиқчалигини кўрсатган ҳолда тавсифлаш					
Станция бошлиғи _____ (имзо)					
Юк саройи бошлиғи _____ (имзо)					
Юкни қабул қилиб топширувчиси _____ (имзо)					
Юкни оловучи _____ (имзо)					
Е бўлими. Экспертиза хulosаси					
Ж бўлими. Йўл бўйи станцияси далолатномаси билан манзил станция келган юкнинг ҳолати тўғрисидаги белгиси					

Станция бошлиғи _____
(имзо)

Юк саройи бошлиғи _____
(имзо)

Юкни қабул қилиб топширувчиси _____
(имзо)

Хақиқатга зид бўлган маълумотларни ўз ичига олган тижорат далолатномасини тузган ва имзолаган шахслар қонунга мувофиқ жавобгар бўладилар.

Ушбу далолатнома узатилган _____

Станция бошлиғи _____

(штэмпель ва имзо)

“___” 20___ й.
_____ -сон

Изоҳ.

* – шикастланиш сабаблари қўрсатишда, носозликнинг моҳияти ва унинг келиб чиқишини акс эттириш керак, яъни унинг келиб чиқиши янги пайдо бўлганми, ёки носозлик аввалдан бўлганми, шикастланган (намланган) жойлар қаерда жойлашган бўлган, жойларда бўшлиқ бўлганми, бўлса у қандай ўлчамда бўлгани, неча дона ёки қанча оғирлиқдаги юк ушбу бўшлиққа ёки шикастланган жойларга сифиши мумкин бўлган. Шикастланган юклар ёки бўшлиқлар бўлмаган ҳолда, ушбу тўғрисида далолатномада кўрсатиб ўтиш керак.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
39-ИЛОВА

НАМУНА
ГУ-106 шакли

**Вагон (контейнер)нинг техник холати
ДАЛОЛАТНОМАСИ ____-сон**

Тузилди “____” _____ 20__ й.

Станция _____
(станция штемпели)

Далолатнома ушбу юзасидан тузилди, тақдим этилган _____ сонли вагон (контейнер)ни кўрикдан ўtkазилганда қўйидагилар аниқланди:

Вагон (контейнер) “____”-ўқли юк кўтариш қобилияти _____ тонна, вагон тури _____ курилгани _____ 20__ й. _____ заводида

Вагоннинг таъмирланган жойи ва вақти:

Капитал _____
деподаги _____

Контейнернинг таъмирланган жойи ва вақти:

капитал _____
режа асосида жорий _____

Аниқланган шикастланиш _____

Шикастланишнинг келиб чиқиши сабаби _____

Юқорида кўрсатилган шикастланиш оқибитида юкнинг бузилиши ва йўқотилиши юзасидан хulosса _____

Имзолар:

Вагон депосининг бошлиғи (ёки унинг мовуни) _____

Техник хизмат кўрсатиш пунктининг бошлиғи _____

Вагон устаси _____
(керакмаси ўчирилсин)

Станция бошлиғи (ёки унинг мовуни) _____

Юк саройи бошлиғи _____

Контейнер бўлимининг бошлиғи _____

Саралаш платформаси бошлиғи _____
(керакмаси ўчирилсин)

Изоҳ:

1) шикастланиш сабаблари кўрсатилганда, носозлик сабабларини аниқлашда, носозликнинг моҳиятини ва унинг келиб чиқишини акс эттириш лозим, яъни унинг келиб чиқиши янги пайдо бўлганми, ёки носозлик аввалдан бўлганми, кузовнинг қопламасининг куриб кетиши оқибатидами ёки таъмирлаш ишларининг технологиясининг бузилишиданми, шу билан бирга чиқарилган хulosани тасдиқловчи ҳолатларни кўрсатиб ўтилиши шарт;

2) далолатномани икки нафар ходим имзолаши керак: вагон хўжалиги ва станциянинг ходимлари, қолган лавозимлар номи ўчирилади.

Ўзбекистон Республикаси темир йўл транспортида юк ташиш қоидаларига **40-ИЛОВА**

HAMYHA

ВУ-25 шакли

1

Станция

—сон вагон шикастланганлиги ДАЛОЛАТНОМАСИ —сон

Түзилди “_____” _____ 20_ ый. coat _____

Вагон _____ –сон тааллуқли коди _____
Ишлаб чиқарилған _____ йил, охирги режали таъмир _____
Бажарылған _____
Шикастланиш қуидаги қойидаларни бузилиши оқибатида йўл қўйилған _____

(ТФК, маневр ишлари қоидалари, ТШ ва бошқалар)

Шикастланган жой _____
(йүл __-сон, поезд __-сон, темир йүл шахобча йўлида ва бошқалар)
Кимнинг айби билан _____
(темир йўл (инфратузилма эгаси, ташувчи) корхонасининг номи
ёки бошқа вазирлик, идора, ташкилот)

Шикастларни тузатишига сарфланган қиймат _____ сўм _____ тийин
Жарима _____ сўм _____ тийин
Вагонни ремонтта қўйиб бериш ва қайтиб олиш киймати _____ сўм _____ тийин
Таъмирлашда туриб қолганлиги қиймати _____ сўм _____ тийин
Жами _____ сўм _____ тийин
Кўшимча маълумотлар: _____

3. Талаб қилинувчи таъмирлаш тури ёки инвентардан чиқарилиши _____

Вагон кўрувчиси ва бошқа, темир йўл транспорти (ташувчи)нинг минтақавий бўлинмалари томонидан тайинланган ишчилар

Темир йўл транспорти (ташувчи)нинг қуий турувчи, техник ва технологик назоратларни олиб борувчи корхоналанинг вакиллари (тўқнашувлар, вагон изидан чиқиб кетганда ва рефрижератор ҳаракатдаги таркибининг шикастланганлиги ҳолатларида)

(Ф.И.О., имзо)

(Ф.И.О., имзо)

Вагон депоси бошлиғи _____
М.Ў. (ВЧД) (Ф.И.О., имзо)

Вагоннинг шикастланишига сабабчи ташкилотнинг вакилининг лавозими, фамилияси, имзоси _____
Сана 20 й вақт соат дақиқа
М. Ў. (шикастланишига сабабчи ташкилотнинг)

Ушбу ВУ–25 далотномасини абдорлар томонидан имзоланишига қадар туриб қолган вақти соат дақиқа.
Суммаси _____ сўм _____ тийин

Вагон таъмирлаш учун жўнатилмоқда (ВЧД, завод) _____ станциясига станциясидан _____ ВУ–26 шаклдаги кузатув вароги билан _____ (ракам, сана)

“_” 20_ й. масофаси километр да _____ бўш ҳаракатланганлиги суммаси _____ сўм _____ тийин

Станция бошлиғи (вагон аниқланган) _____
М.Ў. ёки станция штемпели (Ф.И.О., имзо)

Вагон таъмирлаш учун узилган (вақти, санаси) _____

Вагон жорий таъмирдан чиқарилган санаси, вақти _____

Жами суммаси (зарари ва жаримаси) ташкил этади _____ сўм _____ тийин

Вагон депоси бошлиғи _____
М.Ў. (ВЧД) (Ф.И.О., имзо)

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
41-ИЛОВА

НАМУНА
ВУ-16к шакл

Темир йўл транспорти(ташувчи) _____

_____ -сон контейнерни шикастланганлиги
ДАЛОЛАТНОМАСИ _____ -сон

1. Кун _____ ой _____ 20 ____ й.

2. Темир йўл _____ станцияси _____

3. Контейнер тури _____ юкланган (бўш)

4. Юкнинг номи _____

5. Контейнернинг шикастланган жойнинг номи _____

(станция, перегон, шохобча йўли, юк саройи ва бошқалар)

6. Контейнернинг шикастланишига сабабчи ходимнинг ташкилоти номи _____

7. Контейнернинг шикастланишига сабабчи ходимнинг лавозими ва фамилияси _____

8. Контейнернинг шикастланиши қандай ҳолатда юз берган _____

9. Контейнерга етказилган шикастларни батафсил шикастланган қисмларнинг нархлари кўрсатилган ҳолдаги рўйхати _____

10. Контейнерга етказилган шикастларни бартараф этиш учун жорий ёки капитал таъмир талаб этиладими _____

Депо устаси (кўрикдан ўтказувчи) _____
(имзо)

Катта кўрикдан ўтказувчи _____
(имзо)

Станция бошлиғи _____
(имзо)

Юк жўнатувчи ёки юкни олувчи _____
(имзо)

Ўзбекистон Республикаси темир йўл
транспортида юк ташиш қоидаларига
42-ИЛОВА

**Темир йўл шохобча йўли иш шароитларини текшириш
ДАЛОЛАТНОМАСИ**

Станция _____ темир йўли
“___” 20__ й.

Комиссия таркиби: _____
(инфратузилма эгалари вакиллари, ташувчи ва темир йўл
шохобча йўли эгаси, контрагент ёки текширишда иштирок
этувчи фойдаланувчи вакиллари Ф.И.О., мансаби)

темир йўл шохобча йўлини (тўлиқ номи)
темир йўл шохобча йўлини эксплуатация қилиш ёки вагонларни тақдим этиш
ва олиб чиқиш бўйича (кераклиси остига чизилади) шартнома тузиш учун текширишдан
ўтказдик.

Комиссия куйидагиларни аниқлади:

T/p	Саволлар	Текшириш натижалари
1.	Темир йўл шохобча йўли эгаси, контрагент ёки фойдаланувчи номи (кераклиси остига чизилади).	
2.	Темир йўл шохобча йўли эгасининг юридик ва почта манзили.	
3.	Банк реквизитлари.	
4.	Темир йўл шохобча йўли туташган жойи (стрелкали ўтказгичлар рақамлари, қайси йўлга туташган).	
5.	“Шохобча йўли чегараси” белгисидан шу жумладан, инфратузилма эгасига тегишли бўлган темир йўл шохобча йўли умумий узунлиги, метрда.	
6.	Йўл устки қисми, сунъий иншоотлар ва тупроқ қатлами техник ҳолати ва тавсифи.	
7.	Темир йўл шохобча йўлига хизмат кўрсатувчи локомотивнинг тегишлилиги.	
8.	Вагонларни тақдим этиш ва олиб чиқиш жойи: темир йўл шохобча йўлига топшириш учун; умумий фойдаланишда бўлмаган темир йўл шохобча йўлидан олиб чиқиш учун.	
9.	Вагонларни тақдим этиш ва олиб чиқиш тартиби (усуллари).	

10.	Темир йўл шохобча йўлига топшириладиган вагонлар ўртacha суткалик сони.	
11.	Темир йўл шохобча йўлига бир вақтда топшириладиган вагонлар сони.	
12.	Темир йўл шохобча йўли эгаси, контрагент ёки фойдаланувчига (кераклиси остига чизилади) станция томонидан вагонларни тақдим этиш бўйича хабарнома жўнатиш тартиби (ким жўнатади, кимга, телефон рақамлари).	
13.	Темир йўл шохобча йўли эгаси, контрагент ёки фойдаланувчи томонидан (кераклиси остига чизилади) олиб чиқишига тайёр вагонлар ҳақида станцияга хабарнома жўнатиш тартиби (ким жўнатади, қабул қиласи ва телефон рақамлари).	
14.	Темир йўл шохобча йўлидан қайтаётган вагонлар сони.	
15.	Темир йўл шохобча йўлида мавжуд техник воситалар: а) ортиш–тушириш механизмлари (тури, тавсифи, унумдорлиги, қандай юкларни қайта ишлаш учун ишлатилади); б) вагон тарозиси, унинг қўтариш қуввати ва жойлашиш жойи; в) маневр воситалари (шу жумладан ишчи паркида); г) ёпишқоқ ва музловчи юкларни иситиш воситалари, иссиқхоналар ва уларнинг сифими; д) грейферли тушириш (асослаш); е) қўттарма йўл, вагонларда сифими; ж) назорат–габарит дарвозалар; з) кузатув миноралари; и) юк қўиши ва тушириш мосламалари (стояклар), уларнинг унумдорлиги; к) бошқалар.	
16.	Темир йўл шохобча йўли асосий эгаси йўлига туташувчи бошқа ташкилотлар темир йўл шохобча йўллари рўйхати (номи, узунлиги).	
17.	Вагонлар тақдим этиш ва олиб чиқиши тўловларини ундириш учун икки томонга бўлган масофа, километрда.	
18.	Ортиш ва тушириш жойлари (фронтлар). Омбор, майдон, юк тури номлари. Йўл фойдали узунлиги, эшиклар сони, ортиш/тушириш нуқталари. Ортиш/тушириш услуби. Жой сифими (фронт ўлчами).	

	Вагонлар бир вақтда узатиш сони ва ортиш/тушириш фронтида ҳаракатланиш усули.	
19.	Темир йўл шохобча йўлидан фойдаланиш ёки вагонлар тақдим этиш ва олиб чиқиш шартномасини ишлаб чиқиш учун зарур бошқа маълумотлар ва ҳужжатлар.	
20.	Темир йўл шохобча йўлини ривожантириш, ҳаракат таркиби ишини яхшилаш, вагонларнинг темир йўл шохобча йўлида бекор туриб қолиш вақтини камайтиришга қаратилган таклиф ва тадбирлар.	

Комиссия: _____

(текширишда иштирок этган инфратузилма эгаси, ташувчи ва темир йўл шохобча йўли эгаси контрагент ёки фойдаланувчи вакиллари Ф.И.О., мансаби, шахсий имзоси)